

# SUCCESS

Per presse ad iniezione da 20 a 1000 tonnellate

RENDETE LE VOSTRE APPLICAZIONI  
EFFICIENTI E COMPETITIVE

-  7
-  11
-  22
-  33
-  44



**YOUR FREE CHOICE IN ROBOTS**



### Affidabilità riconosciuta

Success è una gamma di robot universale che rafforza i fondamenti del best seller, Axess, che è stato venduto in migliaia di esemplari, in particolare con corse più lunghe e con la possibilità di gestire pesi più elevati. Come per la gamma Axess, i robot Success sono equipaggiati con il sistema di controllo Visual 2.

- La serie Success è perfetta per tutte le vostre applicazioni di prelievo, di deposito e di impilamento
- 15 modelli disponibili sono adatti per equipaggiare presse che vanno dalle 20 alle 1000 tonnellate
- Grazie al sistema di controllo Visual 2, il loro utilizzo è semplice ed immediato



### Quando affidabilità fa rima con innovazione

La gamma Success beneficia sia della più recente tecnologia che della meccanica affidabile e ad alte prestazioni sviluppata dai nostri uffici di progettazione :

- Servomotori per la gestione simultanea di 3 assi CNC
- Sistema di guide lineari prismatiche
- Funzione asse Y libero
- Braccio verticale rigido e preciso
- Unità di rotazione pneumatica compatte e con elevato momento torcente

La serie Success è stata progettata sulla piattaforma meccanica tipo S, sviluppata per le gamme Success e S5 Line



### Funzione asse Y libero

La funzione asse Y libero viene fornita come standard. Rende più facile la programmazione per l'accompagnamento dei pezzi durante l'estrazione e consente di risparmiare sui costi della mano di presa, grazie a un design più semplice.



### Connessioni rapide pneumatiche, elettriche ed accoppiamento meccanico

Ottimizzate i vostri tempi di cambio stampo grazie agli accoppiamenti rapidi. La loro semplice implementazione garantisce una gestione sostenibile dei vostri stampi.



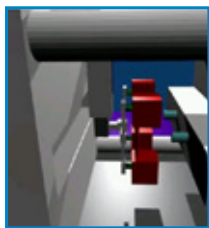
### Esclusivo supporto elastico della mano di presa (Opzione)

Questo dispositivo meccanico è utilizzato per proteggere la mano di presa e lo stampo durante le impostazioni di prelievo e per smorzare il contatto tra la mano di presa e il pezzo stampato quando ci sono lievi variazioni (alcuni mm) sulla corsa di estrazione o di apertura stampo. L'intera unità di presa è montata su un asse lineare parallelo all'asse di iniezione. Un cilindro garantisce la pressione elastica dell'unità ed un sensore rileva eventuali depressioni per fermare il robot.



### Armadio di controllo compatto montato sul traverso

Il compatto armadio di controllo è montato alla fine dell'asse traverso come standard (tranne SUCCESS 44). La sua caratteristica innovativa è la flessibilità di installazione. Può essere installato a sinistra o a destra, a seconda della configurazione, per non occupare spazio a terra. Come opzione è possibile scegliere anche un armadio a terra.



## Visual 2 Simply Technological

- Visualizzazione 3D con il modulo Scarico Semplificato : create il vostro ciclo rispondendo alle domande poste e verificate istantaneamente in 3D sul monitor le vostre scelte.



## «What you see is what you get»

Rendete la vostra routine giornaliera più semplice

- Quando è necessaria una messa a punto, il joystick permette impostazioni di precisione all'interno dell'area stampo
- Il largo schermo 10" LCD fornisce chiare e precise informazioni
- Potete consultare la guida in linea a pieno schermo in qualsiasi momento
- Alla comparsa di un allarme, l'aiuto diagnostico compare automaticamente
- La chiave USB permette accessi diversificati per i vostri operatori, addetti all'attrezzaggio, programmatori e per il personale della manutenzione



- Modo Eco : dopo aver programmato il vostro ciclo di manipolazione, un solo tasto è sufficiente per limitare il consumo energetico
- Vacuostato digitale : programmate e salvate direttamente dal controllo remoto le vostre regolazioni per la presa pezzi di ogni singolo stampo



## Un'ergonomia che ha dimostrato la sua validità

La navigazione su task offre un accesso diretto alla funzione da eseguire :

- Produzione
- Cambio stampo
- Creazione del ciclo
- Manutenzione.

Il controllo Visual 2 vi fornisce tutta la velocità e l'intelligenza che vi può servire per programmare, in maniera semplice, le vostre più complesse sequenze d'automazione :

- Un PLC che consente di associare e controllare le vostre periferiche esterne per l'impilamento dei pezzi o la gestione degli inserti
- Possibilità di associare 3 subroutines simultanee nel programma del robot
- Gestione di 1000 applicazioni differenti
- Possibilità di rendere i cambi stampo completamente sicuri mediante l'utilizzo della codifica stampo o mano di presa (codifica su presa)

# SEPRO Visual2

# SUCCESS

	Success 7	Success 11	Success 22	Success 33	Success 44
Forza di chiusura stampo – Indicazione in Ton. ( sistema metrico)	20 - 80	80 - 180	150 - 400	300 - 700	650 - 1000
Corsa trasversale (mm) - Adattabile con passo di 500 mm	1000 - 2000	1500 - 3500	1500 - 6000	2000 - 6000	2500 - 10000
Massima velocità istantanea (m/s)	2	2	2	1,7	2
Corsa di estrazione (mm)	400	500	700	900	1100
Massima velocità istantanea (m/s)	2	2	2	2	2
Braccio verticale diretto	✓	✓	✓	✓	
Braccio verticale telescopico					✓
Corsa verticale (mm)	800	1000	1400	1600	2000
Massima velocità istantanea (m/s)	3	3	3	3	3
Capacità di carico massima (pezzi + mano di presa) (kg)	3	5	10	15	25
Rotazione pneumatica R1 (0-90°)	✓	✓	✓	✓	✓
Presenza pezzo - 1 circuito del vuoto ed 1 circuito di pressione	1	1	1	1	1
Armadio di controllo compatto montato sull'asse trasverso	✓	✓	✓	✓	
Armadio di controllo a scelta : compatto montato sull'asse trasverso o posizionato a terra					✓
Sistema di controllo Visual 2	✓	✓	✓	✓	✓
<b>OPZIONI</b>					
Braccio verticale telescopico		✓	✓	✓	
Corsa verticale (mm)		1200	1400 (A) 1600 (B)	1800	
Massima velocità istantanea (m/s)		3	3	3	
Capacità di carico massima (pezzi + mano di presa) (kg)		5	10 (A) - 8 (B)	15	
Rotazione pneumatica R2 (0-90°-180°)	✓	✓	✓	✓	✓
Accompagnamento elastico			✓	✓	✓
Vacuostato CNC	✓	✓	✓	✓	✓
Armadio di controllo posizionato a terra	✓	✓	✓	✓	



Success 7



Success 11



Success 22



Success 33



Success 44

## PERCHE' SCEGLIERE SEPRO ?

- Sepro, il produttore n°1 in Europa – il maggior attore nei mercati del Nord e Sud America
- Il fornitore principale nel settore Automotive in Europa e USA il leader mondiale per le presse ad iniezione superiori alle 800T
- Una linea completa di robot da 3 sino a 6 assi con un controllo impareggiabile e facile da usare
- Oltre 25,000 installazioni nel mondo

## Distributore per l'Italia

Sverital S.p.A.  
Via Santa Maria, 108  
20093 Cologno Monzese (MI)  
sverital@sverital.it  
Tel. +39 02 251561  
Fax +39 02 25391055  
www.sverital.it

**YOUR FREE CHOICE IN ROBOTS**

www.sepro-robotique.com