4

Utensili per il movimento rotativo

4.1 Frese in metallo duro	Frese in metallo duro Basic Line		208
	Frese in metallo duro M.A. Ford® Premium		210
4.2 Mole diamantate	Mole diamantate Diprofil® Premium		222
	Mole diamantate Strauss® PM	NUOVO	227
	Mole diamantate Strauss® GR	NUOVO	228
	Mole diamantate Basic Line		229
4.3 Mole abrasive	Mole abrasive Gesswein® Rosse		235
	Mole abrasive Gesswein® Blu		236
	Mole abrasive Gesswein® Azzurre		238
	Mole abrasive Gesswein® Viola		239
	Mole abrasive Gesswein® Bianche		240
4.4 Mole abrasive in fibra di ceramica	Mole abrasive New Super Stone 80S		244
4.5 Mole di smeriglio	Mole di smeriglio Normek™ Rosa		248
4.6 Dischi da taglio in ossido di alluminio	Dischi da taglio in ossido di alluminio		254
4.7 Mole abrasive con legante	Mole abrasive con legante in cuoio		258
	Mole abrasive con legante in gomma		259
	Mole abrasive con legante flessibile GMX		260
	Mole abrasive rigido G-Flex		261
4.8 Abrasivi in gomma	Mole in gomma Cratex® MX		264
	Punte in gomma Cratex®		269
	Dischi in gomma Cratex®		274
4.9 Ruote lamellari, anelli e dischi in tela abrasiva	Ruote lamellari in ossido di alluminio		288
	Anelli abrasivi in ossido di alluminio		290
	Anelli abrasivi in zirconio		291
	Espansori in gomma per anelli abrasivi		292
	Dischi abrasivi in ossido di alluminio		293
	Dischi abrasivi in zirconio		295
	Dischi abrasivi in carburo di silicio Bramet		296
	Dischi abrasivi in zirconio SocAtt	NUOVO	297
	Dischi abrasivi in ceramica Fast-Lock	NUOVO	298
4.10 Sbavatori e lappatori per interno	Sbavatori per interno Toribari™	NUOVO	302
	Sbavatori per interno Helilap™		303

FRESE IN METALLO DURO

4.1

Frese in metallo duro Basic Line 208

Frese in metallo duro M.A. Ford® Premium 210

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

La gamma di frese in metallo duro offre soluzioni affidabili e durevoli per le esigenze di fresatura più impegnative. Queste frese sono dotate di taglienti in grado di resistere all'usura e alla deformazione, gestendo materiali duri come acciaio inossidabile e titanio con precisione e velocità. La vasta selezione di forme e dimensioni garantisce la compatibilità con un'ampia gamma di applicazioni industriali.

TIPI DI TAGLIO	
Standard	Progettate per un uso generale. Presentano una scanalatura inclinata verso destra. Questa caratteristica permette una rapida rimozione del materiale durante la lavorazione, mantenendo al tempo stesso una buona finitura del prodotto finale.
Fine	Progettate per un uso generale. Offrono una maneggevolezza eccellente per l'operatore. Con una scanalatura verso destra e una forma ergonomica, garantiscono un facile controllo durante l'utilizzo, per risultati precisi e uniformi. Adatte per una vasta gamma di applicazioni, queste lime sono un'opzione affidabile per chi cerca qualità e prestazioni superiori.
Diamante	La lavorazione a diamante alternato presenta una scanalatura inclinata a sinistra che, insieme alla scanalatura standard o fine, aiuta a frantumare i trucioli durante la lavorazione di materiali duri come l'acciaio o altri materiali che generano piccoli trucioli a scheggia. Questa leggera inclinazione verso sinistra del taglio fornisce all'operatore un maggiore controllo sulla lima rotante e sul manipolo.

VELOCITÀ DI ROTAZIONE RACCOMANDATE	
Ø Diametro fresa	**Velocità in rpm**
30	da 45.000 a 90.000
60	da 23.000 a 45.000
9,5	da 19.000 a 30.000
12,7	da 15.000 a 22.000
16	da 12.000 a 18.000
19	da 7.500 a 15.000

TIPO DI TAGLIO RACCOMANDATO PER MATERIALE			
TIPO DI MATERIALE	STANDARD	FINE	DIAMANTE
Alluminio	■	■	
Ottone	■	■	
Bronzo	■	■	
Rame	■	■	
Carbonio	■		
Ghisa	■		
Lana di vetro	■		
Gomma dura	■		
Masonite	■		
Plastica	■		
Acciaio 40-60Hrc	■	■	■
Acciaio/Leghe d'acciaio	■	■	
Acciaio al Cromo	■	■	
Acciaio inossidabile	■	■	
Saldature in acciaio	■	■	■
Titanio	■	■	

FRESE IN METALLO DURO BASIC LINE

Le frese in metallo duro Basic Line sono strumenti di alta qualità, composti da widia ad alta densità per garantire precisione e concentricità durante la lavorazione di stampi in acciaio temprato, oro bianco, platino e modellistica. Queste frese rispettano i criteri di massima qualità e offrono risultati affidabili e precisi.

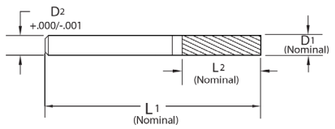
	FORMA	L	T	G	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Sferica	44	Ø 0,5	Ø 2,35	Standard	1/005	34095
			Ø 0,6			1/006	34096
			Ø 0,7			1/007	34097
			Ø 0,8			1/008	34098
			Ø 0,9			1/009	34099
			Ø 1			1/010	34101
			Ø 1,2			1/012	34102
			Ø 1,4			1/014	34103
			Ø 1,6			1/016	34104
			Ø 1,8			1/018	34105
			Ø 2,1			1/021	34106
			Ø 2,3			1/023	34107
	Cono rovesciato	44	Ø 0,6	Ø 2,35	Standard	2/006	34196
			Ø 0,8			2/008	34198
			Ø 0,9			2/009	34199
			Ø 1			2/010	34201
			Ø 1,2			2/012	34202
			Ø 1,4			2/014	34203
			Ø 1,6			2/016	34204
			Ø 1,8			2/018	34205
			Ø 2,3			2/023	34207

FRESE IN METALLO DURO BASIC LINE

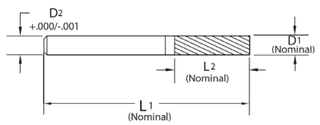
	FORMA	L	T	G	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Cilindrica	44	Ø 0,8	Ø 2,35	Standard	31/008	34398
			Ø 1			31/010	34401
			Ø 1,2			31/012	34402
			Ø 1,4			31/014	34403
			Ø 1,6			31/016	34404
			Ø 1,8			31/018	34405
			Ø 2,1			31/021	34406
			Ø 2,3			31/023	34407
	Conica	44	Ø 0,8	Ø 2,35	Standard	33/008	34598
			Ø 1			33/010	34601
			Ø 1,4			33/014	34603
			Ø 1,8			33/018	34605

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

Le frese in metallo duro M.A. Ford® Premium sono caratterizzate da lunga durata, ottima aggressività e eccellente qualità di finitura. Ideali per applicazioni di sbavatura e pre-finitura, queste frese offrono una soluzione efficiente per ottenere risultati affidabili e precisi. Costruite con tolleranze spinte, queste frese rotative in metallo duro garantiscono una rotazione silenziosa e un elevato grado di asportazione per la migliore finitura possibile.

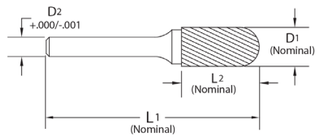


FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
Cilindrica testa piatta	38	6	Ø 1,6	-	Ø 3	Diamante	PSA-41M-D	MA69009
						Fine	PSA-41M-F	MA69017
	38	11,1	Ø 2,4	-	Ø 3	Diamante	PSA-42M-D	MA69057
						Fine	PSA-42M-F	MA69065
	38	14,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSA-43M-D	MA69033
						Fine	PSA-43M-F	MA69041
	38	12,7	Ø 4	-	Ø 3	Diamante	PSA-52M-D	MA72009
						Fine	PSA-52M-F	MA72017
	38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSA-53M-D	MA72057
						Fine	PSA-53M-F	MA72065
	51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSA-51M-D	MA70021
						Fine	PSA-51M-F	MA70029
	76	14,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSA-43L76M-D	MA69803



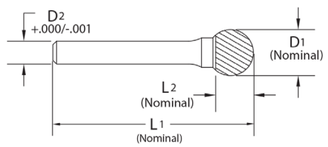
FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
Cilindrica testa piatta con tagliente in testa	43	4,8	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSB-51M-D	MA70005
						Fine	PSB-51M-F	MA70009

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

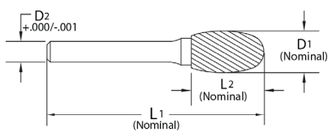


FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
Cilindrica testa raggiata	38	11	Ø 2,4	-	Ø 3	Diamante	PSC-41M-D	MA69105
						Fine	PSC-41M-F	MA69113
	38	4,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSC-42M-D	MA69081
						Fine	PSC-42M-F	MA69089
	51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSC-51M-D	MA70045
						Fine	PSC-51M-F	MA70053
	38	12,7	Ø 4	-	Ø 3	Diamante	PSC-52M-D	MA72033
						Fine	PSC-52M-F	MA72041
	38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSC-53M-D	MA72081
						Fine	PSC-53M-F	MA72089
	76	14,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSC-42L76M-D	MA69807

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

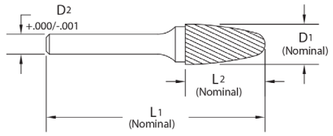


FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
Sferica	38	2	Ø 2,4	-	Ø 3	Diamante	PSD-41M-D	MA69129
						Fine	PSD-41M-F	MA69137
	38	2,8	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSD-42M-D	MA69153
						Fine	PSD-42M-F	MA69161
	44	5,6	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSD-51M-D	MA70069
						Fine	PSD-51M-F	MA70077
	38	4	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSD-53M-D	MA72105
						Fine	PSD-53M-F	MA72113
	76	2,8	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSD-42L76M-D	MA69811

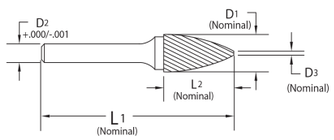


FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
Ovale tonda	38	5,6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSE-41M-D	MA69177
						Fine	PSE-41M-F	MA69185
	48	9,5	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSE-51M-D	MA70093
						Fine	PSE-51M-F	MA70101
	38	4,8	Ø 7	-	Ø 3	Diamante	PSE-53M-D	MA72129
						Fine	PSE-53M-F	MA72137

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

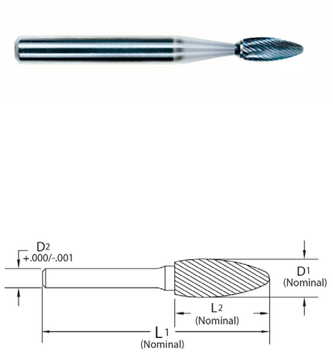
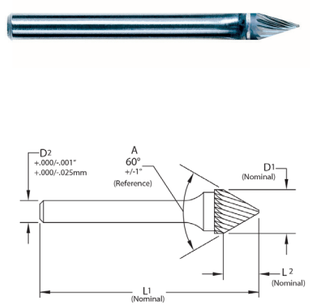
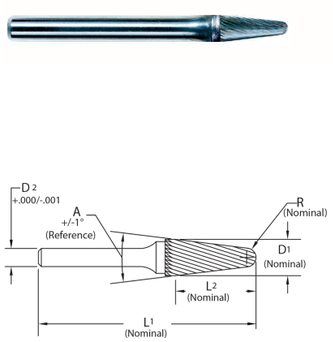


FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
Ogiva tonda	38	6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSF-41M-D	MA69201
						Fine	PSF-41M-F	MA69209
	38	12,7	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSF-42M-D	MA69225
						Fine	PSF-42M-F	MA69233
	38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSF-51M-D	MA70117
						Fine	PSF-51M-F	MA70125
	51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSF-53M-D	MA72177
						Fine	PSF-53M-F	MA72185

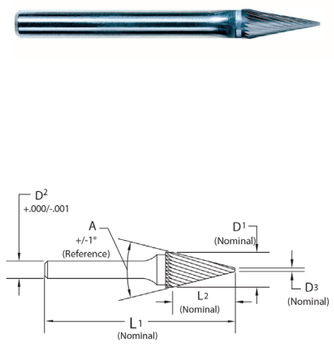
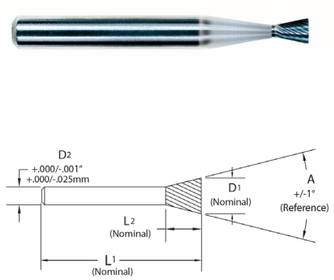


FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
Ogiva a punta	38	6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-41M-D	MA69249
						Fine	PSG-41M-F	MA69257
	38	9,5	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-43M-D	MA69297
						Fine	PSG-43M-F	MA69305
	51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSG-51M-D	MA70141
						Fine	PSG-51M-F	MA70149
	38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSG-53M-D	MA72201
						Fine	PSG-53M-F	MA72209
	76	8	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-42L76M-D	MA69823
	76	9,5	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-43L76M-D	MA69827

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

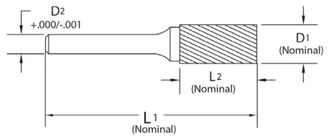
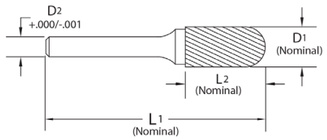
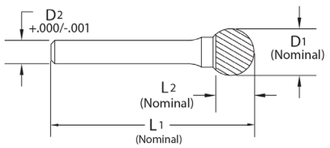
	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Goccia	38	6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSH-41M-D	MA69521
							Fine	PSH-41M-F	MA69529
		38	9,5	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSH-53M-D	MA72153
							Fine	PSH-53M-F	MA72161
	Conica	38	2,4	Ø 3	60° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSJ-42M-D	MA69321
							Fine	PSJ-42M-F	MA69329
	Conica testa tonda	38	12,7	Ø 3	8° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSL-42M-D	MA69497
							Fine	PSL-42M-F	MA69505
		38	12,7	Ø 4,8	14° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSL-53M-D	MA72273
							Fine	PSL-53M-F	MA72281
		76	12,7	Ø 3	8° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSL-42L76M-D	MA69835

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

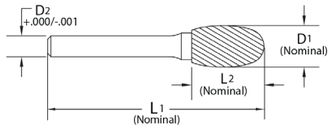
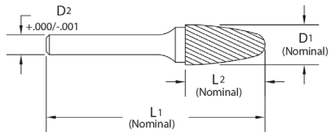
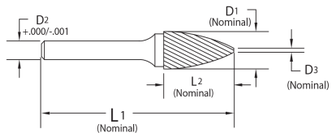
	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Conica	38	9,5	Ø 3 - 1,09	12° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-41M-D	MA69401
							Fine	PSM-41M-F	MA69409
		38	11,1	Ø 3 - 0,36	14° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-42M-D	MA69425
							Fine	PSM-42M-F	MA69433
		38	16	Ø 3 - 1,14	7° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-43M-D	MA69449
							Fine	PSM-43M-F	MA69457
		38	4,8	Ø 3 - 0,46	32° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-45M-D	MA69377
							Fine	PSM-45M-F	MA69385
		54	12,7	Ø 6,4 - 1,32	22° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-51M-D	MA70165
							Fine	PSM-51M-F	MA70173
		38	12,7	Ø 4,8 - 0,97	16° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-53M-D	MA72225
							Fine	PSM-53M-F	MA72233
		76	11,1	Ø 3 - 0,36	14° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-42L76M-D	MA69831
	Cono rovesciato	38	4,8	Ø 3	10° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSN-42M-D	MA69565
							Fine	PSN-42M-F	MA69569
		44	6,4	Ø 6,4	10° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSN-51M-D	MA70189
							Fine	PSN-51M-F	MA70197
		38	4,8	Ø 4,8	10° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSN-53M-D	MA72249
							Fine	PSN-53M-F	MA72257

DESCRIZIONE	FORMA	L	T	TAGLIENTE	GAMBO	TAGLIO	CODICE
Assortimento che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: PSA-43M-D, PSC-42M-D, PSC-41M-D, PSD-42M-D, PSE-41M-D, PSF-41M-D, PSG-41M-D, PSM-45M-D, PSL-42M-D, PSN-42M-D.	Varia	38	Varia	Varia	Ø 3	Diamante	MA71057

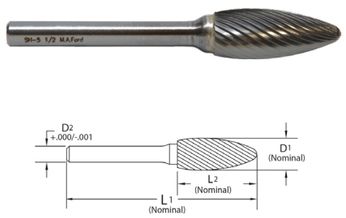
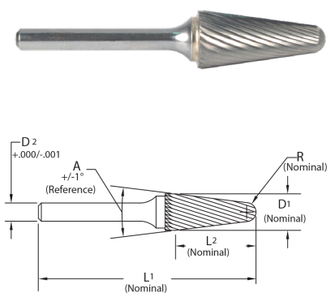
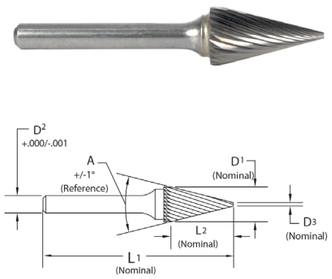
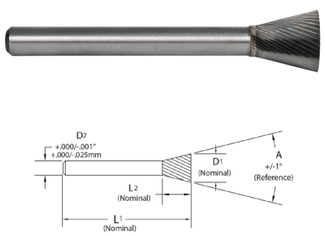
FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Cilindrica testa piatta	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSA-1M-D	MA41157
							Fine	PSA-1M-F	MA41169
		64	19	Ø 8	-	Ø 6	Diamante	PSA-2M-D	MA41193
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSA-3M-D	MA41229
							Fine	PSA-3M-F	MA41241
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSA-5M-D	MA41321
							Fine	PSA-5M-F	MA41333
	Cilindrica testa raggiata	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSC-1M-D	MA42105
							Fine	PSC-1M-F	MA42117
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSC-3M-D	MA42177
							Fine	PSC-3M-F	MA42189
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSC-5M-D	MA42253
							Fine	PSC-5M-F	MA42265
	Sferica	50	5	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSD-1M-D	MA43085
							Fine	PSD-1M-F	MA43097
		53	7	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSD-3M-D	MA43157
							Fine	PSD-3M-F	MA43169
		56	10	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSD-5M-D	MA43225
							Fine	PSD-5M-F	MA43237

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Ovale tonda	50	9,5	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSE-1M-D	MA44021
							Fine	PSE-1M-F	MA44025
		60	16	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSE-3M-D	MA44085
							Fine	PSE-3M-F	MA44097
		67	22	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSE-5M-D	MA44129
							Fine	PSE-5M-F	MA44141
	Ogiva tonda	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSF-1M-D	MA45037
							Fine	PSF-1M-F	MA45049
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSF-3M-D	MA45109
							Fine	PSF-3M-F	MA45121
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSF-5M-D	MA45181
							Fine	PSF-5M-F	MA45193
	Ogiva a punta	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSG-1M-D	MA46013
							Fine	PSG-1M-F	MA46025
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSG-3M-D	MA46085
							Fine	PSG-3M-F	MA46097
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSG-5M-D	MA46121
							Fine	PSG-5M-F	MA46133

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Goccia	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSH-1M-D	MA49013
							Fine	PSH-1M-F	MA49025
		76	31	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSH-5M-D	MA49121
							Fine	PSH-5M-F	MA49133
	Conica testa tonda	50	16	Ø 6	14° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSL-1M-D	MA48013
							Fine	PSL-1M-F	MA48025
		75	28	Ø 9,5	14° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSL-3M-D	MA48085
							Fine	PSL-3M-F	MA48097
		76	30	Ø 12,7	14° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSL-4M-D	MA48133
							Fine	PSL-4M-F	MA48145
	Conica	50	19	Ø 6 - 1,42	14° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSM-2M-D	MA47033
							Fine	PSM-2M-F	MA47041
		63	16	Ø 9,5 - 1,32	28° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSM-4M-D	MA47081
							Fine	PSM-4M-F	MA47089
		69	22	Ø 12,7 - 1,32	28° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSM-5M-D	MA47105
							Fine	PSM-5M-F	MA47113
	Cono rovesciato	55	9,5	Ø 9,5	13° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSN-2M-D	MA50057
							Fine	PSN-2M-F	MA50065
		58	12,7	Ø 12,7	28° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSN-4M-D	MA50081
							Fine	PSN-4M-F	MA50089

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

MOLE DIAMANTATE

4.2

Mole diamantate Diprofil® Premium 222
Mole diamantate Strauss® PM NUOVO 227
Mole diamantate Strauss® GR NUOVO 228
Mole diamantate Basic Line 229

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

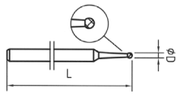
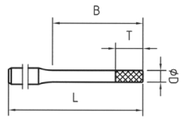
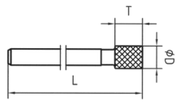
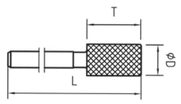
Le mole diamantate sono strumenti di precisione fondamentali per una varietà di operazioni di rettifica su materiali duri e abrasivi come i compositi. Disponibili in diverse forme, dalle cilindriche alle coniche, queste mole sono essenziali per ottenere risultati impeccabili.

Ogni moletta diamantata è composta da un corpo metallico e da una parte di taglio rivestita di polvere di diamante.
Il diamante, noto per la sua estrema durezza, è il materiale ideale per affrontare lavorazioni impegnative senza usura prematura. Questo conferisce alle nostre mole una performance superiore rispetto a quelle in carburo di silicio o ossido di alluminio, garantendo maggiore durata e finiture più accurate.

Nel nostro catalogo è presente una vasta gamma di mole diamantate specifiche per i costruttori di stampi, differenziate per sagomatura, dimensioni e granulometria della parte diamantata. Ciascun dettaglio è progettato per offrire prestazioni ottimali in ogni operazione, assicurando precisione, resistenza e risultati superiori.

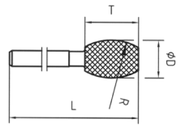
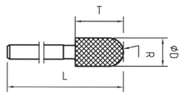
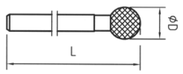
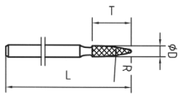
MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

Le mole diamantate Diprofil® Premium sono eccellenti strumenti per lavorare materiali duri come carburi e acciaio temperato. Questi strumenti cilindrici sono perfetti per la rettifica interna e la lavorazione di fori ciechi. Tutte le mole sono attentamente centrate per garantire risultati precisi e affidabili, mentre i codoli sono in acciaio indurito e rettificato su macchine centerless.

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Sferica	46	-	Ø 2,35	Ø 0,8	-	-	-	-	D107	DB-1-2/0-HP	35002
		46	-	Ø 2,35	Ø 1,3	-	-	-	-	D107	DB-102-HP	35004
	Cilindrica	46	4	Ø 3	Ø 0,8	-	7	-	-	D107	D-0308L-H3	35908
		46	4	Ø 3	Ø 1	-	8	-	-	D107	D-0310L-H3	35910
		46	4	Ø 3	Ø 1,5	-	10	-	-	D107	D-0315L-H3	35912
		46	5	Ø 3	Ø 2	-	14	-	-	D151	D-0320L-H3	35914
		46	5	Ø 3	Ø 2,5	-	19	-	-	D151	D-0325L-H3	35916
		46	7	Ø 3	Ø 2,5	-	19	-	-	D151	D-1325-H3	35285
		46	5	Ø 3	Ø 3	-	19	-	-	D151	D-0330L-H3	35918
	Cilindrica	44	5	Ø 3	Ø 3,5	-	-	-	-	D151	D-0335L-H3	35920
		44	5	Ø 3	Ø 4	-	-	-	-	D151	D-0340L-H3	35922
		44	5	Ø 3	Ø 4,5	-	-	-	-	D151	D-0345L-H3	35924
		45	6	Ø 3	Ø 5	-	-	-	-	D151	D-0350L-H3	35926
		45	6	Ø 3	Ø 5,5	-	-	-	-	D151	D-0352L-H3	35928
		45	6	Ø 3	Ø 6	-	-	-	-	D151	D-0354L-H3	35930
	Cilindrica	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	-	-	D151	D-1354-H3	35955

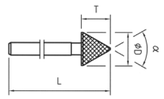
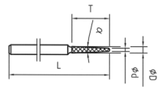
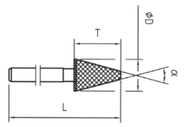
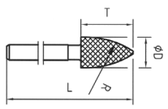
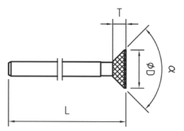
Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “FEPA”

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

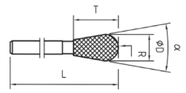
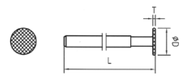
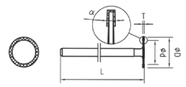
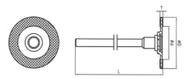
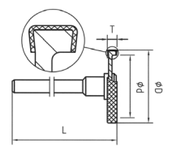
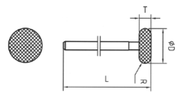
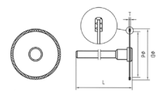
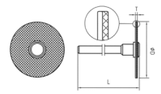
	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cilindrica bombata	49	10	Ø 3	Ø 7	-	-	4,5	10	D151	D-6258-H3	35965
	Cilindrica punta tonda	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	-	3	D151	D-6054-H3	35956
	Sferica	46	-	Ø 3	Ø 1,7	-	-	-	-	D151	D-0116-H3	35354
		46	-	Ø 3	Ø 2,1	-	-	-	-	D151	D-0120-H3	35353
		46	-	Ø 3	Ø 2,5	-	-	-	-	D151	D-0124-H3	35352
		46	-	Ø 3	Ø 3	-	-	-	-	D151	D-0130-H3	35351
		46	-	Ø 3	Ø 4,1	-	-	-	-	D151	D-0140-H3	35350
		46	-	Ø 3	Ø 5	-	-	-	-	D151	D-0150-H3	35355
		46	-	Ø 3	Ø 6	-	-	-	-	D151	D-0154-H3	35952
	Ogiva	46	7,5	Ø 3	Ø 1,6	-	-	-	45	D151	D-0916-H3	35368
		46	10	Ø 3	Ø 1,6	-	-	-	45	D151	D-0916L-H3	35367
		46	7,5	Ø 3	Ø 2,4	-	-	-	30	D151	D-0924-H3	35366
		46	10	Ø 3	Ø 2,4	-	-	-	30	D151	D-0924L-H3	35365

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “FEPA”

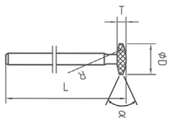
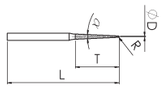
MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Conica	46	5	Ø 3	Ø 3,1	30°	-	-	-	D151	D-5830-H3	35370
		43,2	3,9	Ø 3	Ø 8	90°	-	-	-	D151	D-5562-H3	35953
		45,9	6,6	Ø 3	Ø 8	60°	-	-	-	D151	D-5662-H3	35954
	Conica punta tonda	46	4	Ø 3	Ø 1,3	4°	-	0,7	-	D151	D-0712-H3	35377
		46	4	Ø 3	Ø 1,6	5°	-	0,8	-	D151	D-0716-H3	35376
		46	5	Ø 3	Ø 1,9	5°	-	1,1	-	D151	D-0720-H3	35375
	Conica punta tonda	46	10	Ø 3	Ø 1,6	4°	-	0,9	-	D151	D-0516L-H3	35293
		46	10	Ø 3	Ø 2,1	4°	-	1,4	-	D151	D-0521L-H3	35291
		46	7	Ø 3	Ø 2,6	4°	-	1,8	-	D151	D-0526-H3	35290
		49	10	Ø 3	Ø 7	30°	-	2	-	D151	D-5858-H3	35958
		47,5	8,5	Ø 3	Ø 8	45°	-	1,4	-	D151	D-5756-H3	35298
	Conica punta tonda	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	-	17	D151	D-0954-H3	35959
	Cono rovesciato	46	3	Ø 3	Ø 2,4	20°	-	1,5	-	D151	D-0224-H3	35360
		49	10	Ø 3	Ø 6,5	15°	-	3,5	-	D151	D-5456-H3	35962
		42	2,15	Ø 3	Ø 8	90°	-	3	-	D151	D-5062-H3	35950

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cono rovesciato tondo	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	3,5	3	D151	D-6154-H3	35964
	Disco	40	0,8	Ø 3	Ø 7,3	-	-	-	-	D151	D-1525-H3	35270
	Disco	40	-	Ø 3	Ø 9	-	-	7	-	D151	D-1018-H3	35266
	Disco	48	1	Ø 3	Ø 20	-	-	12,75	-	D151	D-1539-H3	35265
	Disco	48	2,4	Ø 3	Ø 17,2	-	-	14,6	-	D151	D-1127-H3	35260
	Ruota	41	2,3	-	Ø 5,8	-	-	-	1	D151	D-1422-H3	35276
	Ruota	42,2	3,4	-	Ø 9,8	-	-	-	1,5	D151	D-1430-H3	35275
	Disco	48	0,6	-	Ø 22	-	-	20	-	D151	D-1031-H3	35250
	Disco	48	0,35	-	Ø 22	-	-	7	-	D151	D-1231-H3	35255

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

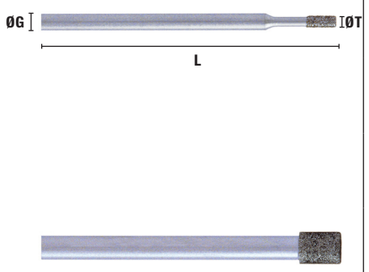
	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Lenticolare	40,2	1,5	Ø 3	Ø 4,1	60°	-	-	-	D151	D-1916-H3	35281
		41	1,3	Ø 3	Ø 9,3	7,5°	-	-	-	D151	D-1629-H3	35280
	Conica	46	18	Ø 3	Ø 0,6	5°	-	-	0,3	D151	S-067	35957/S

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di mole diamantate Diprofil® Premium che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: D-0224-H3, D-0130-H3, D-0116-H3, D-0224-H3, D-0924L-H3, D-0916L-H3, D-5830-H3, D-0720-H3, D-0320L-H3, D-0330L-H3.	Varia	SET-10A-3	35400

NUOVO

MOLE DIAMANTATE STRAUSS® PM

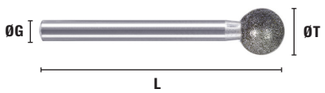
Le mole diamantate Strauss® PM sono la soluzione ideale per i costruttori di stampi che richiedono una lavorazione precisa e di alta qualità dei materiali come acciai temprati, alluminio, plastica e altri. La geometria precisa e l’elevata concentricità garantiscono risultati uniformi e precisi, mentre il legante diamantato di alta qualità assicura una lunga durata e resistenza all’usura.



FORMA	L	T	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
Cilindrica	55	5	Ø 3	Ø 1	D91	PM1.0-05	STRPM1.0-05-D91
		5	Ø 3	Ø 1,5	D91	PM1.5-05	STRPM1.5-05-D91
		5	Ø 3	Ø 2	D91	PM2.0-05	STRPM2.0-05-D91
		5	Ø 3	Ø 2,5	D91	PM2.5-05	STRPM2.5-05-D91
		5	Ø 3	Ø 3	D91	PM3.0-05	STRPM3.0-05-D91
		5	Ø 3	Ø 3,5	D91	PM3.5-05	STRPM3.5-05-D91
		5	Ø 3	Ø 4	D91	PM4.0-05	STRPM4.0-05-D91
	60	6	Ø 6	Ø 5	D91	PM5.0-05	STRPM5.0-05-D91
		8	Ø 6	Ø 6	D91	PM6.0-05	STRPM6.0-05-D91
		8	Ø 6	Ø 7	D91	PM7.0-05	STRPM7.0-05-D91
		10	Ø 6	Ø 8	D91	PM8.0-01	STRPM8.0-01-D91
		10	Ø 6	Ø 9	D91	PM9.0-01	STRPM9.0-01-D91
		10	Ø 6	Ø 10	D91	PM10-05	STRPM10-05-D91
		10	Ø 6	Ø 11	D91	PM11-01	STRPM11-01-D91
		10	Ø 6	Ø 12	D91	PM12-05	STRPM12-05-D91
		10	Ø 6	Ø 13	D91	PM13-01	STRPM13-01-D91
		10	Ø 6	Ø 14	D91	PM14-01	STRPM14-01-D91
		10	Ø 6	Ø 15	D91	PM15-01	STRPM15-01-D91

MOLE DIAMANTATE STRAUSS® GR

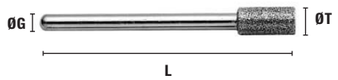
Le mole diamantate Strauss® GR sono una soluzione affidabile per i costruttori di stampi che cercano una finitura di alta qualità per i loro prodotti. Realizzate con materiali di alta qualità, queste mole offrono una lunga durata e un'efficace rimozione del materiale, garantendo una finitura precisa e uniforme. Inoltre, la tecnologia avanzata utilizzata nella produzione garantisce una resistenza all'usura superiore, riducendo i tempi di sostituzione e aumentando la produttività.



FORMA	L	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
Sferica	45	Ø 3	Ø 1	D91	GR1	STRGR1-91
		Ø 3	Ø 1,5	D91	GR1.5	STRGR1.5-91
		Ø 3	Ø 2	D91	GR2	STRGR2-91
		Ø 3	Ø 2,5	D91	GR2.5	STRGR2.5-91
		Ø 3	Ø 3	D91	GR3	STRGR3-91
		Ø 3	Ø 3,5	D91	GR3.5	STRGR3.5-91
		Ø 3	Ø 4	D91	GR4	STRGR4-91
		Ø 3	Ø 5	D91	GR5	STRGR5-91
		Ø 3	Ø 6	D91	GR6	STRGR6-91
		Ø 6	Ø 7	D91	GR7	STRGR7-91
	60	Ø 6	Ø 8	D91	GR8	STRGR8-91
		Ø 6	Ø 9	D91	GR9	STRGR9-91
		Ø 6	Ø 10	D91	GR10	STRGR10-91
		Ø 6	Ø 11	D91	GR11	STRGR11-91
		Ø 6	Ø 12	D91	GR12	STRGR12-91
		Ø 6	Ø 13	D91	GR13	STRGR13-91
		Ø 6	Ø 14	D91	GR14	STRGR14-91
		Ø 6	Ø 15	D91	GR15	STRGR15-91

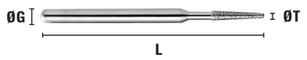
MOLE DIAMANTATE BASIC LINE

Le mole diamantate Basic Line sono strumenti affidabili e convenienti, perfetti per una vasta gamma di applicazioni che non richiedono prestazioni estremamente elevate. Questi strumenti sono ideali per la lavorazione di materiali duri come carburi, acciaio temperato, vetro e ceramica.



FORMA	L	T	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
Cilindrica	45	8	Ø 3	Ø 1	150	BMA-10A	35701
		8	Ø 3	Ø 1,5	150	BMA-15A	35702
		8	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20A	35703
		8	Ø 3	Ø 2,5	120	BMA-25A	35704
		10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30A	35705
		10	Ø 3	Ø 3,5	120	BMA-35A	35706
		10	Ø 3	Ø 4	120	BMA-40A	35707
		10	Ø 3	Ø 5	100	BMA-50A	35708
Cilindrica punta tonda	45	8	Ø 3	Ø 1,5	150	BMA-15C	35711
		8	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20C	35712
		8	Ø 3	Ø 2,5	120	BMA-25C	35713
		10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30C	35714
		10	Ø 3	Ø 3,5	120	BMA-35C	35715
		10	Ø 3	Ø 4	120	BMA-40C	35716
		10	Ø 3	Ø 5	100	BMA-50C	35717

MOLE DIAMANTATE BASIC LINE

	FORMA	L	T	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
	Conica	45	10	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20T	35719
			10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30T	35720
	Cono rovesciato	45	10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30V	35721
	Conica	45	10	Ø 3	Ø 1,5	150	BMA-15R	35724
			12	Ø 3	Ø 2	150	BMA-20R	35725
			14	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30R	35726
	Conica	45	12	Ø 3	Ø 2	150	BMA-20P	35729
			15	Ø 3	Ø 3	150	BMA-30P	35730
	Ogiva	45	10	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20F	35734
			10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30F	35735
			15	Ø 3	Ø 3,3	120	BMA-33F	35736
	Sferica	45	-	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20B	35749
			-	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30B	35751
			-	Ø 3	Ø 5	120	BMA-50B	35753
	Goccia	45	6	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30S	35763

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di mole diamantate Basic Line che include un pezzo di ciascuna sigla.	Varia	BMA-30S	35700

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “FEPA”

NOTE

MOLE ABRASIVE

4.3

Mole abrasive Gesswein® Rosse	235
Mole abrasive Gesswein® Blu	236
Mole abrasive Gesswein® Azzurre	238
Mole abrasive Gesswein® Viola	239
Mole abrasive Gesswein® Bianche	240

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

MOLETTE ROSSE

Grana MESH

80
100

Realizzate con pietra di alta qualità a base di allumina legata con argille porcellanate, forniscono la massima resistenza e rigidità necessarie per una rapida asportazione e lunga durata. Il legante ceramico controlla il rilascio dei granuli abrasivi in ossido di alluminio in modo tale che, quando l'abrasivo inizia a perdere tagliente, esso venga sostituito da un nuovo grano con taglienti acuti. Le mole sono solidamente fissate al loro perno. Queste mole, per taglio veloce, non si impastano e sono facilmente identificabili dal loro colore marrone-rossastro. Sono indicate per la rettifica rapida di materiali medi e duri. Ideali per la rettifica interna di stampi, filiere e calibri.

CARATTERISTICHE

Durezza	Media
Legante	Argilla
Abrasivo	Ossido di alluminio
Superfici raccomandate	Acciai di durezza media e temprati
Benefici	Taglio veloce, non si impastano

MOLETTE BLU

Grana MESH

120

Le mole blu di qualità superiore, sono realizzate in ossido di alluminio immerso in un legante di tipo porcellanato che fornisce elevata forza e rigidità necessarie per ottenere una rapida asportazione e una lunga durata dell'utensile. Il legante ceramico controlla il rilascio dei granuli abrasivi in ossido di alluminio in modo tale che, quando l'abrasivo inizia a perdere tagliente, esso venga sostituito da un nuovo grano con taglienti acuti. Sono solidamente fissate al loro perno e realizzate in pietra dura. Mantengono la loro forma in modo eccezionale. Tagliano bene e lasciano una superficie levigata.

CARATTERISTICHE

Durezza	Dura
Legante	Porcellana
Abrasivo	Ossido di alluminio semi friabile
Superfici raccomandate	Acciai temprati
Benefici	Mantengono molto bene la loro forma

MOLETTE AZZURRE

Grana MESH

120

Realizzate con una miscela di ceramiche che incorporano un'esclusiva soluzione colloidale di abrasivi in ceramica. Questa soluzione colloidale è allo stesso tempo dura e resistente e consente una eccezionale durata e velocità di taglio nella rettifica di materiali a medio ed elevato contenuto di carbonio, di acciaio inossidabile e di molte leghe non ferrose.
Con condizioni d'uso normali, la resa di taglio e la durata sono due o tre volte superiori rispetto alle mole rosse e blu. Sono particolarmente indicate per la rettifica di precisione. La tenuta della forma e dei raggi sono molto buone grazie alla particolare durata della soluzione colloidale. Le mole azzurre sono estremamente resistenti, chimicamente pure e di qualità uniforme.

CARATTERISTICHE

Durezza	Media, taglio acuminato
Legante	Vetrificato
Abrasivo	Soluzione colloidale di grani di ceramica con ossido di alluminio bianco
Superfici raccomandate	Materiali ad alto contenuto di carboro, acciaio inossidabile, leghe non ferrose
Benefici	Mantengono molto bene la loro forma

DENSITÀ INDICATIVA DELLA GRANA MESH

18
20
25
30
35
40
45
50
60
70
80
100
120
140
170
200
230
270
325
400

MOLETTE BIANCHE

Grana MESH

400

Realizzate con ossido di alluminio bianco estremamente fine immerso in un legante morbido a base di vetro, sono adatte per essere utilizzate su vetro, porcellana, metallo o pietra. Producono una finitura elevata.

CARATTERISTICHE

Durezza	Morbida
Legante	Vetrificato
Abrasivo	Ossido di alluminio bianco fine
Superfici raccomandate	Vetro, porcellana, metalli, pietre
Benefici	Realizzano una finitura fine

MOLETTE VIOLA

Grana MESH

80
100
120

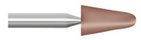
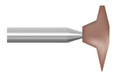
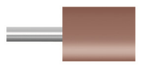
Queste molette sono realizzate con una combinazione esclusiva di una soluzione colloidale di granuli di ceramica e ossido di alluminio rosa fuso. La qualità dei materiali dona un taglio più preciso e duraturo delle pietre abrasive con grana friabile e legante vetrificato. I granuli ceramici sono i più friabili per ottenere un'azione di taglio più elevata. Sono particolarmente indicate sia per l'uso su leghe con alte percentuali di nickel, solitamente utilizzate nell'industria aerospaziale, che su diverse varietà di acciai e leghe.

CARATTERISTICHE

Durezza	Dura, taglio acuminato
Legante	Vetrificato
Abrasivo	Soluzione colloidale di grani di ceramica con ossido di alluminio rosa
Superfici raccomandate	Leghe ad elevata percentuale di nickel e materiali legati
Benefici	Taglio veloce, riscaldamento limitato

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® ROSSE

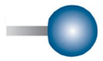
Le mole abrasive Gesswein® Rosse sono realizzate con pietra di alta qualità a base di allumina e argille porcellanate, forniscono resistenza e rigidità per una rapida asportazione e lunga durata. Il legante ceramico regola il rilascio dei granuli abrasivi. Le mole sono facilmente identificabili dal colore marrone-rossastro e sono indicate per la rettifica rapida di materiali medi e duri. Ideali per la rettifica interna di stampi, filiere e calibri.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	68.400 rpm	80	B44	24	GW310-0443
	Ogiva	9,4 x 18,8	38	Ø 3	45.370 rpm	80	B52	24	GW310-0523
	Fungo	12,7 x 3,1	38	Ø 3	73.500 rpm	80	B73	24	GW310-0733
	Cono punta piatta	2,4 x 9,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B97	24	GW310-0973
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW310-1233
	Cilindrica	1,9 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W140	24	GW310-1403
	Cilindrica	2,3 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W142	24	GW310-1423
	Cilindrica	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W144	24	GW310-1443
	Cilindrica	4,7 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W152	24	GW310-1523
	Cilindrica	4,7 x 12,7	38	Ø 3	70.500 rpm	120	W154	24	GW310-1543
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	60.000 rpm	80	W163	24	GW310-1633
	Cilindrica	9,4 x 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	60	W176	24	GW310-1763
	Ruota	13 x 3,8	38	Ø 3	73.500 rpm	80	W182	24	GW310-1823

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® BLU

Le mole abrasive Gesswein® Blu di qualità superiore sono realizzate in ossido di alluminio e legante porcellanato, forniscono forza e rigidità per una rapida asportazione e lunga durata. Il legante ceramico regola il rilascio dei granuli abrasivi. Sono fissate solidamente e realizzate in pietra dura, mantengono la forma e tagliano bene lasciando una superficie levigata.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	15,8 x 15,8	38	Ø 3	33.750 rpm	120	B41	24	GW305-0413
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B44	24	GW305-0443
	Ogiva	4,7 x 7,9	38	Ø 3	45.370 rpm	120	B45	24	GW305-0453
	Ogiva	9,4 x 18,8	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B52	24	GW305-0523
	Conica	6,3 x 15,8	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B53	24	GW305-0533
	Ogiva	3,1 x 6,3	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B55	24	GW305-0553
	Cono punta piatta	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B96	24	GW305-0963
	Cono punta piatta	2,4 x 9,3	38	Ø 3	33.750 rpm	120	B97	24	GW305-0973
	Cono rovesciato	6,3 x 6,3	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B105	24	GW305-1053
	Sferica	Ø 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	120	B121	24	GW305-1313
	Sferica	Ø 9,5	38	Ø 3	61.350 rpm	120	B122	24	GW305-1223
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW305-1233
	Sferica	Ø 3,1	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B124	24	GW305-1243
	Sferica	Ø 6,3	38	Ø 3	81.000 rpm	120	B125	24	GW305-1253

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® BLU

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	1,9 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W140	24	GW305-1403
	Cilindrica	2,3 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W142	24	GW305-1423
	Cilindrica	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W144	24	GW305-1443
	Cilindrica	3,1 x 9,4	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W145	24	GW305-1453
	Cilindrica	4,7 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W152	24	GW305-1523
	Cilindrica	4,7 x 9,4	38	Ø 3	80.850 rpm	120	W153	24	GW305-1533
	Cilindrica	6,3 x 6,3	38	Ø 3	77.750 rpm	120	W161	24	GW305-1613
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	60.000 rpm	120	W163	24	GW305-1623
	Cilindrica	7,9 x 12,7	38	Ø 3	52.500 rpm	120	W170	24	GW305-1703
	Cilindrica	9,4 x 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	120	W176	24	GW305-1763
	Ruota	12,7 x 3,8	38	Ø 3	73.500 rpm	120	W182	24	GW305-1823
	Ruota	12,7 x 6,3	38	Ø 3	51.750 rpm	120	W183	24	GW305-1833
	Cilindrica	12,7 x 12,7	38	Ø 3	34.500 rpm	120	W185	24	GW305-1853
	Cilindrica	12,7 x 19,5	38	Ø 3	26.250 rpm	120	W186	24	GW305-1863
	Ruota	19 x 3,1	38	Ø 3	50.930 rpm	120	W200	24	GW305-2003
	Ruota	25,4 x 3,1	38	Ø 3	38.200 rpm	120	W215	24	GW305-2153

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® AZZURRE

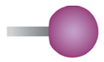
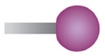
Le mole Gesswein® Azzurre sono realizzate con una miscela di ceramiche con soluzione colloidale di abrasivi. La soluzione è dura e resistente, garantendo eccezionale durata e velocità di taglio con materiali a medio-alto contenuto di carbonio, acciaio inossidabile e leghe non ferrose. La durata e la resa di taglio sono due-tre volte superiori alle mole rosse e blu.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	68.400 rpm	120	B44	24	GW322-0443
	Ogiva	9,4 x 18,8	38	Ø 3	45.370 rpm	120	B52	24	GW322-0523
	Conica	6,3 x 15,8	38	Ø 3	60.000 rpm	120	B53	24	GW322-0533
	Cono punta piatta	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B96	24	GW322-0963
	Cono punta piatta	2,4 x 9,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B97	24	GW322-0973
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW322-1233
	Sferica	Ø 3,1	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B124	24	GW322-1243
	Sferica	Ø 6,3	38	Ø 3	81.000 rpm	120	B125	24	GW322-1253
	Cilindrica	3,1 x 9,5	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B145	24	GW322-1453
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	60.000 rpm	120	B163	24	GW322-1633

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® VIOLA

Le mole abrasive Gesswein® Viola sono fatte di ceramica e ossido di alluminio rosa combinati in una soluzione colloidale unica. Offrono taglio preciso e duraturo grazie alla qualità dei materiali. Ideali per l’uso su leghe con alte percentuali di nickel e diversi tipi di acciai e leghe. Con grana friabile e legante vetrificato per un’azione di taglio elevata.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	68.400 rpm	100	B44	24	GW345-0443
	Ogiva	4,7 x 7,9	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B45	24	GW345-0453
	Conica	9,4 x 18,8	38	Ø 3	60.000 rpm	80	B53	24	GW345-0533
	Cilindrica a punta	6,3 x 15,8	38	Ø 3	60.000 rpm	80	B54	24	GW345-0543
	Ogiva	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	80	B55	24	GW345-0553
	Sferica	Ø 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	80	B121	24	GW345-1213
	Sferica	Ø 9,5	38	Ø 3	61.650 rpm	80	B122	24	GW345-1223
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW345-1233
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	105.000 rpm	80	B135	24	GW345-1353
	Cilindrica	2,3 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W142	24	GW345-1423
	Cilindrica	3,1 x 9,5	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W145	24	GW345-1453
	Cilindrica	7,9 x 12,7	38	Ø 3	52.500 rpm	80	W170	24	GW345-1703
	Cilindrica	9,4 x 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	80	W176	24	GW345-1763
	Ruota	12,7 x 3,8	38	Ø 3	73.500 rpm	80	W182	24	GW345-1823
	Cilindrica	12,7 x 12,7	38	Ø 3	34.500 rpm	80	W185	24	GW345-1853

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® BIANCHE

Le mole abrasive Gesswein® Bianche sono realizzate con ossido di alluminio bianco estremamente fine immerso in un legante morbido a base di vetro. Sono adatte per essere utilizzate su vetro, porcellana, metallo o pietra. Garantiscono un'elevata finitura.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Ruota	6,3 x 2,7	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	3P	24	GW325-0030
	Cilindrica	3,1 x 6,4	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	12P	24	GW325-0120
	Cilindrica	1,9 x 6,3	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	14P	24	GW325-0140
	Sferica	Ø 3,1	38	Ø 2,35	87.000 rpm	400	18P	24	GW325-0180
	Sferica	Ø 2,3	38	Ø 2,35	87.000 rpm	400	19P	24	GW325-0190
	Ogiva	5,1 x 8,7	38	Ø 2,35	57.000 rpm	400	22P	24	GW325-0220
	Cono punta piatta	3,1 x 7,1	38	Ø 2,35	87.000 rpm	400	26P	24	GW325-0260
	Cono rovesciato	6,7 x 3,1	38	Ø 2,35	86.250 rpm	400	32P	24	GW325-0320
	Cono a punta	3,5 x 3,9	38	Ø 2,35	90.000 rpm	400	41P	24	GW325-0410
	Goccia	3,1 x 6,4	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	44P	24	GW325-0440
	Ogiva	2,7 x 5,5	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	46P	24	GW325-0460

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

NOTE

MOLE ABRASIVE IN FIBRA DI CERAMICA

4.4

Mole abrasive New Super Stone 80S 244

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le mole abrasive in fibra di ceramica sono strumenti eccellenti per la sgrossatura e la finitura di piccoli fori e dettagli di stampi in acciaio temprato, acciaio al carbonio, acciaio legato, ottone e lega di alluminio. Possono essere utilizzati con qualsiasi strumento rotativo che non superi i 60.000 rpm.

MOLE ABRASIVE NEW SUPER STONE 80S

Le mole abrasive in fibra di ceramica 80S sono un elemento indispensabile per la lucidatura di superfici complesse o ravvicinate, come quelle presenti in stampi. Queste molette sono caratterizzate da una finitura di qualità superiore rispetto ad altri tipi di molette abrasive. Inoltre, a differenza di molte altre molette, quelle in fibra di ceramica 80S sono più flessibili e resistenti, rendendole ideali per l'utilizzo nella normale operazione di lucidatura.

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI	L	GAMBO	VELOCITÀ MAX	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cilindrica	Verde	1 x 9	40	Ø 3	60.000 rpm	120	JED109	31374
		Oro					180	JGD109	31375
		Marrone chiaro					300	JLD109	31376
		Arancio					400	JOD109	31377
		Marrone					600	JPD109	31378
		Blu					800	JBD109	31379
		Bianco					1000	JWD109	31380
		Rosso					1200	JRD109	31381
	Cilindrica	Verde	1,5 x 9	40	Ø 3	60.000 rpm	120	JED159	31383
		Oro					180	JGD159	31384
		Marrone chiaro					300	JLD159	31385
		Arancio					400	JOD159	31386
		Marrone					600	JPD159	31387
		Blu					800	JBD159	31388
		Bianco					1000	JWD159	31389
		Rosso					1200	JRD159	31390
	Cilindrica	Verde	2 x 9	40	Ø 3	60.000 rpm	120	JED209	31392
		Oro					180	JGD209	31393
		Marrone chiaro					300	JLD209	31394
		Arancio					400	JOD209	31395
		Marrone					600	JPD209	31396
		Blu					800	JBD209	31397
		Bianco					1000	JWD209	31398
		Rosso					1200	JRD209	31399

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

NOTE

MOLE DI SMERIGLIO

4.5

Mole di smeriglio Normek™ Rosa 248

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una selezione di molette di smeriglio in ceramica. Ideali per una vasta gamma di applicazioni industriali. Offrono un'alternativa affidabile e di qualità alle mole convenzionali per superfici in metalli ferrosi, non ferrosi e leghe non ferrose.

MOLE DI SMERIGLIO NORMEK™ ROSA

Le mole di smeriglio Normek™ Rosa sono state progettate per fornire prestazioni di sbavatura eccellenti su una vasta gamma di materiali metallici, compresi metalli ferrosi e non ferrosi, nonché diverse leghe non ferrose. Costruite con ceramica di alta qualità, queste mole sono estremamente resistenti e durature, garantendo una lunga vita e una performance di taglio costante nel tempo.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	2 x 6	35	Ø 3	80	50	53100
	Cilindrica	3 x 6	35	Ø 3	60	50	53101
		4 x 8	35	Ø 3	60	50	53102
		5 x 10	35	Ø 3	60	50	53115
		6 x 10	35	Ø 3	60	50	53103
		8 x 10	35	Ø 3	60	50	53104
		10 x 10	35	Ø 3	60	50	53105
		12 x 12	35	Ø 3	60	50	53117
		14 x 14	35	Ø 3	60	50	53106
	Sferica	Ø 6	35	Ø 3	60	50	53107
		Ø 8	35	Ø 3	60	50	53108
	Conica	3 x 12	35	Ø 3	60	50	53109
	Cono punta piatta	7 x 12	35	Ø 3	60	50	53110
	Cono rovesciato	6 x 7	35	Ø 3	60	50	53111
	Fungo	10 x 6	35	Ø 3	60	50	53112

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE DI SMERIGLIO NORMEK™ ROSA

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
ⓘ Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**	Disco	24 x 3	35	-	60	50	53113
		24 x 3	35	-	100	50	53213
	Cilindrica	3 x 6	35	Ø 6	80	10	53602
	Cilindrica	6 x 10	35	Ø 6	80	10	53605
		10 x 10	35	Ø 6	60	10	53609
		10 x 25	35	Ø 6	60	10	53612
		15 x 30	35	Ø 6	46	10	53618
		20 x 20	35	Ø 6	46	10	53620
		25 x 25	35	Ø 6	46	10	53621
		40 x 20	35	Ø 6	46	10	53623
		50 x 20	35	Ø 6	46	10	53624

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE DI SMERIGLIO NORMEK™ ROSA

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Ogiva	8 x 15	35	Ø 6	80	10	53632
		10 x 20	35	Ø 6	60	10	53634
		20 x 30	35	Ø 6	46	10	53636
	Cono punta piatta	15-8 x 20	35	Ø 6	46	10	53662
	Sferica	Ø 6	35	Ø 6	80	10	53666
		Ø 10	35	Ø 6	60	10	53668
		Ø 25	35	Ø 6	46	10	53671
	Ruota	10 x 4	35	Ø 6	60	10	53681
		15 x 6	35	Ø 6	60	10	53683
		20 x 8	35	Ø 6	60	10	53687
		25 x 10	35	Ø 6	46	10	53691
		40 x 10	35	Ø 6	46	10	53695

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

DISCHI DA TAGLIO IN OSSIDO DI ALLUMINIO

4.6

Dischi da taglio in ossido di alluminio 254

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una selezione ristretta di dischi da taglio in ossido di alluminio che racchiude le dimensioni più utilizzate durante le lavorazioni di costruzione e lucidatura degli stampi.

DISCHI DA TAGLIO IN OSSIDO DI ALLUMINIO

I dischi da taglio in ossido di alluminio sono un'ottima soluzione per la lavorazione di materiali metallici e non metallici. Con una lunga durata e una resistenza all'usura elevata, garantiscono un taglio preciso ed efficiente. La loro struttura in ossido di alluminio offre un'elevata resistenza alla rottura, rendendoli una soluzione affidabile e durevole per le esigenze di lavorazione.

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI	FORO	PZ.	CODICE MANDRINO	CODICE
Dischetto	40 x 0,6	Ø 2	100	54008	41560
	40 x 1	Ø 2	100	54008	41561
	25 x 0,6	Ø 2	100	41597	41565
	25 x 0,4	Ø 2	100	41597	41566

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE

4.7

Mole abrasive con legante in cuoio	258
Mole abrasive con legante in gomma	259
Mole abrasive con legante flessibile GMX	260
Mole abrasive rigido G-Flex	261

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Mole abrasive con legante in cuoio o in gomma. Queste molette garantiscono una buona asportazione per lunghi periodi. Permettono di ottenere una superficie fine e levigata. Adatte alla finitura di materiali in acciaio, acciaio inox e titanio.

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE IN CUOIO

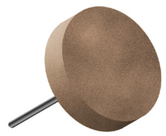
Le mole abrasive in ossido di alluminio con legante in cuoio sono particolarmente resistenti agli oli. Sono indicate per la finitura di acciai, metalli ferrosi e materie plastiche. Facendole ruotare lentamente, possono essere facilmente sagomate a seconda delle esigenze.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	4 x 8	42	Ø 3	120	10	51102
	Cilindrica	6 x 10	42	Ø 3	120	10	51103
	Cilindrica	8 x 12	42	Ø 3	120	10	51104
	Cilindrica	10 x 10	42	Ø 3	120	10	51105
	Sferica	Ø 8	42	Ø 3	120	10	51108
	Conica	8 x 12	42	Ø 3	120	10	51110

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE IN GOMMA

Le mole abrasive in ossido di alluminio con legante in gomma sono particolarmente resistenti agli oli. Sono indicate per la finitura di acciai, metalli ferrosi e materie plastiche. Facendole ruotare lentamente, possono essere facilmente sagomate a seconda delle esigenze.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	6 x 10	40	Ø 3	60	10	39761
		6 x 10	40	Ø 3	120	10	39762
		6 x 10	40	Ø 3	220	10	39763
	Cilindrica	8 x 10	40	Ø 3	60	10	39810
		8 x 10	40	Ø 3	120	10	39811
		8 x 10	40	Ø 3	220	10	39812
	Cilindrica	10 x 10	40	Ø 3	60	10	39910
		10 x 10	40	Ø 3	120	10	39911
		10 x 10	40	Ø 3	220	10	39912
	Cilindrica	15 x 14	40	Ø 3	60	10	39914
		15 x 14	40	Ø 3	120	10	39915
		15 x 14	40	Ø 3	220	10	39916
	Disco	30 x 5	40	Ø 3	60	10	39305
		30 x 5	40	Ø 3	120	10	39306
		30 x 5	40	Ø 3	220	10	39307

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE FLESSIBILE GMX

Le mole abrasive GMX sono innovative e durature, con un legante flessibile e strati di non-tessuto impregnati di ossido di alluminio. La loro struttura lamellare previene la scheggiatura e garantisce la continua esposizione del nuovo grano abrasivo. Non si intasano durante la lavorazione di metalli o leghe tenere e possono essere conformate per adattarsi ai contorni del pezzo. Il legante flessibile riduce le vibrazioni durante l'utilizzo.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	4,76 x 12,7	Ø 3,175	120	W154	1	GW205-1544
		4,76 x 12,7	Ø 3,175	180	W154	1	GW205-1546
		4,76 x 12,7	Ø 3,175	320	W154	1	GW205-1548
	Cilindrica	6,35 x 12,7	Ø 3	120	W163	1	GW204-1634
		6,35 x 12,7	Ø 3	180	W163	1	GW204-1636
		6,35 x 12,7	Ø 3	320	W163	1	GW204-1638
	Cilindrica	6,35 x 12,7	Ø 3,175	120	W163	1	GW205-1634
		6,35 x 12,7	Ø 3,175	180	W163	1	GW205-1636
		6,35 x 12,7	Ø 3,175	320	W163	1	GW205-1638
	Cilindrica	9,53 x 12,7	Ø 3,175	120	W176	1	GW205-1764
		9,53 x 12,7	Ø 3,175	180	W176	1	GW205-1766
		9,53 x 12,7	Ø 3,175	320	W176	1	GW205-1768

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE RIGIDO G-FLEX

Le mole abrasive G-FLEX sono realizzate con un legante rigido, con strati di non-tessuto impregnato di ossido di alluminio. La struttura lamellare prevede una corretta progressione del grano abrasivo per una finitura precisa e uniforme. Adatte per lavorazioni su alluminio, acciaio inossidabile e leghe speciali, le mole G-FLEX non sono troppo aggressive, garantendo risultati eccellenti. Scegli le mole abrasive G-FLEX per una finitura perfetta e duratura.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	4,76 x 12,7	Ø 3,175	120	W154	1	GW135-1544
		4,76 x 12,7	Ø 3,175	180	W154	1	GW135-1546
		4,76 x 12,7	Ø 3,175	320	W154	1	GW135-1548
	Cilindrica	6,35 x 12,7	Ø 3	120	W163	1	GW136-1634
		6,35 x 12,7	Ø 3	180	W163	1	GW136-1636
		6,35 x 12,7	Ø 3	320	W163	1	GW136-1638
	Cilindrica	6,35 x 12,7	Ø 3,175	120	W163	1	GW135-1634
		6,35 x 12,7	Ø 3,175	180	W163	1	GW135-1636
		6,35 x 12,7	Ø 3,175	320	W163	1	GW135-1638
	Cilindrica	9,53 x 12,7	Ø 3,175	120	W176	1	GW135-1764
		9,53 x 12,7	Ø 3,175	180	W176	1	GW135-1766
		9,53 x 12,7	Ø 3,175	320	W176	1	GW135-1768

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

ABRASIVI IN GOMMA

4.8

Mole in gomma Cratex® MX 264
Punte in gomma Cratex® 269
Dischi in gomma Cratex® 274

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Gli abrasivi in gomma Cratex® sono utilizzati principalmente nella finitura dei pezzi meccanici, per la sbavatura fine e la rimozione delle tracce di precedenti lavorazioni. Il legante utilizzato è una gomma sintetica stabile e resistente, che garantisce un taglio uniforme e senza discontinuità sulla superficie lavorata. L'abrasivo presente nelle gomme Cratex® è il carburo di silicio, che offre buone prestazioni su una vasta gamma di materiali, sia metallici che non metallici. Questo abrasivo è incorporato nella massa mediante un processo speciale per garantirne la qualità.

CARATTERISTICHE DEI LEGANTI MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

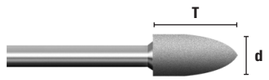
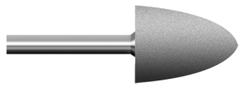
G LEGANTE MORBIDO	H LEGANTE SEMI DURO	I LEGANTE DURO	N LEGANTE EXTRA DURO
Ideale per l'uso generale, consente la rimozione di piccole bave, sbavature e segni di lavorazione su metalli duri e morbidi.	Adatto per eliminare piccoli segni di lavorazione e per lucidare superfici con grane più fini (80, 120, 180, 220, 320).	Ottimo per l'uso generale, offre una rapida rimozione dei segni di lavorazione con grane grosse (36 e 54). Con grane più fini (80-120), permette l'asportazione del materiale e la lucidatura in un unico passaggio.	Garantisce una rimozione veloce del materiale grazie alle grane grosse (24, 36, 54), oppure un'asportazione e lucidatura in un unico passaggio con grane fini (80, 120).

TIPI DI ABRASIVI IN GOMMA CRATEX®

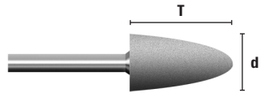
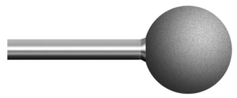
C	Grossa	Verde scuro	Grana 40	Per la sgrossatura e la rimozione della sbavatura, leviga velocemente e senza lasciare tracce. Cratex® "C" è ideale per materiali morbidi come ottone, rame e alluminio, donando una superficie pulita e lucente.
M	Media	Marrone	Grana 90	Per la leggera rimozione della sbavatura e la finitura generale, fornisce una finitura superficiale in un'unica operazione tra prelucidatura e lucidatura. Cratex® "M" è raccomandato per fasi di lavorazione successive alla sgrossatura di ottone, rame, alluminio e acciaio inossidabile. Eccellente per la lavorazione di stampi e per le lavorazioni di finitura in generale.
F	Fine	Rosso	Grana 120	Per la lucidatura, questa grana fine consente di ottenere rapidamente una superficie pulita e lucente. Cratex® "F" è particolarmente indicato per acciai ad alto tenore di leghe, oro e tutti i metalli preziosi in cui si richieda una buona finitura superficiale.
XF	Ultra-fine	Verde chiaro	Grana 240	Per una finitura finale, questa grana microfine garantisce una finitura ad alta brillantezza su tutti i tipi di materiali.

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

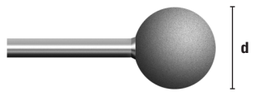
Il Cratex® MX è un abrasivo laminato che offre un'ottima finitura e permette l'asportazione di una grande quantità di materiale grazie al suo legante di tipo duro. Viene fornito montato su alberi da Ø 30mm o Ø 60 mm, in una vasta gamma di forme e dimensioni. Per ottenere risultati ottimali, si consiglia di esercitare una leggera pressione durante l'utilizzo.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	A12	17,46 x 31,75	Ø 6	220	H-Semi duro	25	55A012/220/H6
	A25	Ø 25,4	Ø 6	80	H-Semi duro	25	55A025/080/H6
	A26	Ø 15,87	Ø 6	80	H-Semi duro	25	55A026/080/H6
	B42	12,70 x 19,05	Ø 3	320	G-Morbido	25	55B042/320/G3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B052/080/H3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	80	I-Duro	25	55B052/080/I3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B052/120/H3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	120	I-Duro	25	55B052/120/I3

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

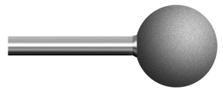
	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	120	N-Extra duro	25	55B052/120/N3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	80	G-Morbido	25	55B111/080/G3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B111/080/H3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	120	G-Morbido	25	55B111/120/G3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B111/120/H3
	B112	Ø 9,52	Ø 3	180	G-Morbido	25	55B112/180/G3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	80	G-Morbido	25	55B121/080/G3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B121/080/H3

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX



FORMA	DIMENSIONI (d)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
B121	Ø 12,70	Ø 3	80	I-Duro	25	55B121/080/I3
B121	Ø 12,70	Ø 3	120	G-Morbido	25	55B121/120/G3
B121	Ø 12,70	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B121/120/H3
B121	Ø 12,70	Ø 3	120	I-Duro	25	55B121/120/I3
B121	Ø 12,70	Ø 3	180	G-Morbido	25	55B121/180/G3
B121	Ø 12,70	Ø 3	180	H-Semi duro	25	55B121/180/H3
B121	Ø 12,70	Ø 3	180	I-Duro	25	55B121/180/I3
B121	Ø 12,70	Ø 3	220	G-Morbido	25	55B121/220/G3

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX



FORMA	DIMENSIONI (d)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
B121	Ø 12,70	Ø 3	220	H-Semi duro	25	55B121/220/H3
B121	Ø 12,70	Ø 3	220	I-Duro	25	55B121/220/I3

FORMA	DIMENSIONI (d)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
B122	Ø 9,52	Ø 3	80	G-Morbido	25	55B122/080/G3
B122	Ø 9,52	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B122/080/H3
B122	Ø 9,52	Ø 3	80	I-Duro	25	55B122/080/I3
B122	Ø 9,52	Ø 3	120	G-Morbido	25	55B122/120/G3
B122	Ø 9,52	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B122/120/H3
B122	Ø 9,52	Ø 3	120	I-Duro	25	55B122/120/I3

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	W153	4,76 x 9,52	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W153/080/H3
	W154	4,76 x 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W154/080/H3
	W163	6,35 x 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W163/080/H3
	W177	9,52 x 195	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W177/080/H3
	W185	12,70 x 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W185/080/H3

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Le punte in gomma Cratex® sono una soluzione efficace per la rimozione di tracce di sbavatura, per la levigatura e la lucidatura. Questi abrasivi possono facilmente adattarsi alle forme richieste durante il lavoro o essere sagomati con appositi utensili. Sono particolarmente utili per pulire e lucidare scanalature, angoli sferici, svasature e zone difficili da raggiungere. Adatte per la lavorazione di stampi, matrici, fusioni, serbatoi in acciaio inossidabile, alberi e pale di turbina.

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Verde scuro	6,3 x 12,7	Ø 1,5	C-Grossa	4C	100	54104C
		Marrone	6,3 x 12,7	Ø 1,5	M-Media	4M	100	54104M
	Cilindrica	Rosso	6,3 x 12,7	Ø 1,5	F-Fine	4F	100	54104F
		Verde chiaro	6,3 x 12,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	4XF	100	54104XF
	Cilindrica	Verde scuro	6,3 x 22	Ø 1,5	C-Grossa	6C	100	54105C
		Marrone	6,3 x 22	Ø 1,5	M-Media	6M	100	54105M
	Cilindrica	Rosso	6,3 x 22	Ø 1,5	F-Fine	6F	100	54105F
		Verde chiaro	6,3 x 22	Ø 1,5	XF-Ultra fine	6XF	100	54105XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Ogiva	Verde scuro	7,2 x 25,4	Ø 1,5	C-Grossa	8C	100	54106C
		Marrone	7,2 x 25,4	Ø 1,5	M-Media	8M	100	54106M
	Ogiva	Rosso	7,2 x 25,4	Ø 1,5	F-Fine	8F	100	54106F
		Verde chiaro	7,2 x 25,4	Ø 1,5	XF-Ultra fine	8XF	100	54106XF
	Ogiva	Verde scuro	9,3 x 15,5	Ø 1,5	C-Grossa	10C	100	54107C
		Marrone	9,3 x 15,5	Ø 1,5	M-Media	10M	100	54107M
	Ogiva	Rosso	9,3 x 15,5	Ø 1,5	F-Fine	10F	100	54107F
		Verde chiaro	9,3 x 15,5	Ø 1,5	XF-Ultra fine	10XF	100	54107XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cono punta piatta	Verde scuro	9,3 x 21,7	Ø 1,5	C-Grossa	12C	100	54221C
		Marrone	9,3 x 21,7	Ø 1,5	M-Media	12M	100	54221M
		Rosso	9,3 x 21,7	Ø 1,5	F-Fine	12F	100	54221F
		Verde chiaro	9,3 x 21,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	12XF	100	54221XF
	Cono punta tonda	Verde scuro	15,5 x 21,7	Ø 1,5	C-Grossa	14C	100	54222C
		Marrone	15,5 x 21,7	Ø 1,5	M-Media	14M	100	54222M
		Rosso	15,5 x 21,7	Ø 1,5	F-Fine	14F	100	54222F
		Verde chiaro	15,5 x 21,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	14XF	100	54222XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ogiva	Verde scuro	9,3 x 25,4	Ø 1,5	C-Grossa	11C	100	54220C
	Marrone	9,3 x 25,4	Ø 1,5	M-Media	11M	100	54220M
	Rosso	9,3 x 25,4	Ø 1,5	F-Fine	11F	100	54220F
	Verde chiaro	9,3 x 25,4	Ø 1,5	XF-Ultra fine	11XF	100	54220XF
Ogiva	Verde scuro	12,7 x 21,7	Ø 1,5	C-Grossa	15C	100	54223C
	Marrone	12,7 x 21,7	Ø 1,5	M-Media	15M	100	54223M
	Rosso	12,7 x 21,7	Ø 1,5	F-Fine	15F	100	54223F
	Verde chiaro	12,7 x 21,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	15XF	100	54223XF

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Cilindrica a punta	Verde scuro	22 x 32	Ø 6,3	C-Grossa	1357C	1	54113C
	Marrone	22 x 32	Ø 6,3	M-Media	1357M	1	54113M
	Rosso	22 x 32	Ø 6,3	F-Fine	1357F	1	54113F
	Verde chiaro	22 x 32	Ø 6,3	XF-Ultra fine	1357XF	1	54113XF

DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Assortimento di punte in gomma Cratex® che include un pezzo in ogni grana delle seguenti sigle: 4, 6, 8, 10, 11, 12, 14,15. Incluso nel kit anche due coppie di mandrini portapunte sigla 4 e 6.	Varia	Varia	Varia	Ø 1,5	Varia	778KITS	-	54014

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

I dischi in gomma Cratex® possono essere utilizzati per una vasta gamma di operazioni di sbavatura, levigatura e lucidatura. Possono essere utilizzati in sicurezza per numerose operazioni che richiedono il massimo controllo nell'asportazione del metallo e nell'eliminazione di tracce di lavorazioni precedenti, graffi e difetti di superficie. Sono ideali per lavorare su stampi e articoli in materie plastiche.

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco lenticolare	Verde scuro	9,3 x 2,2	Ø 1,5	C-Grossa	1C	100	54100C
	Marrone	9,3 x 2,2	Ø 1,5	M-Media	1M	100	54100M
	Rosso	9,3 x 2,2	Ø 1,5	F-Fine	1F	100	54100F
	Verde chiaro	9,3 x 2,2	Ø 1,5	XF-Ultra fine	1XF	100	54100XF

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco lenticolare	Verde scuro	15,5 x 2,2	Ø 1,5	C-Grossa	2C	100	54101C
	Marrone	15,5 x 2,2	Ø 1,5	M-Media	2M	100	54101M
	Rosso	15,5 x 2,2	Ø 1,5	F-Fine	2F	100	54101F
	Verde chiaro	15,5 x 2,2	Ø 1,5	XF-Ultra fine	2XF	100	54101XF

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco lenticolare	Verde scuro	25,4 x 3,1	Ø 1,5	C-Grossa	5C	100	54103C
	Marrone	25,4 x 3,1	Ø 1,5	M-Media	5M	100	54103M
	Rosso	25,4 x 3,1	Ø 1,5	F-Fine	5F	100	54103F
	Verde chiaro	25,4 x 3,1	Ø 1,5	XF-Ultra fine	5XF	100	54103XF

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	16 x 2,2	Ø 2	C-Grossa	53C	100	54117C
	Marrone	16 x 2,2	Ø 2	M-Media	53M	100	54117M
	Rosso	16 x 2,2	Ø 2	F-Fine	53F	100	54117F
	Verde chiaro	16 x 2,2	Ø 2	XF-Ultra fine	53XF	100	54117XF

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	16 x 3,1	Ø 2	C-Grossa	54C	100	54118C
	Marrone	16 x 3,1	Ø 2	M-Media	54M	100	54118M
	Rosso	16 x 3,1	Ø 2	F-Fine	54F	100	54118F
	Verde chiaro	16 x 3,1	Ø 2	XF-Ultra fine	54XF	100	54118XF
	Verde scuro	16 x 6,3	Ø 2	C-Grossa	59C	100	54119C
	Marrone	16 x 6,3	Ø 2	M-Media	59M	100	54119M
	Rosso	16 x 6,3	Ø 2	F-Fine	59F	100	54119F
	Verde chiaro	16 x 6,3	Ø 2	XF-Ultra fine	59XF	100	54119XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	22 x 3,1	Ø 2	C-Grossa	74C	100	54120C
	Marrone	22 x 3,1	Ø 2	M-Media	74M	100	54120M
	Rosso	22 x 3,1	Ø 2	F-Fine	74F	100	54120F
	Verde chiaro	22 x 3,1	Ø 2	XF-Ultra fine	74XF	100	54120XF
	Verde scuro	22 x 4,5	Ø 2	C-Grossa	76C	100	54121C
	Marrone	22 x 4,5	Ø 2	M-Media	76F	100	54121M
	Rosso	22 x 4,5	Ø 2	F-Fine	76M	100	54121F
	Verde chiaro	22 x 4,5	Ø 2	XF-Ultra fine	76XF	100	54121XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	22 x 6,3	Ø 2	C-Grossa	79C	100	54122C
	Marrone	22 x 6,3	Ø 2	M-Media	79M	100	54122M
	Rosso	22 x 6,3	Ø 2	F-Fine	79F	100	54122F
	Verde chiaro	22 x 6,3	Ø 2	XF-Ultra fine	79XF	100	54122XF
	Verde scuro	25,4 x 2,2	Ø 2	C-Grossa	83C	100	54123C
	Marrone	25,4 x 2,2	Ø 2	M-Media	83M	100	54123M
	Rosso	25,4 x 2,2	Ø 2	F-Fine	83F	100	54123F
	Verde chiaro	25,4 x 2,2	Ø 2	XF-Ultra fine	83XF	100	54123XF

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	25,4 x 3,1	Ø 2	C-Grossa	80C	100	54124C
	Marrone	25,4 x 3,1	Ø 2	M-Media	80M	100	54124M
	Rosso	25,4 x 3,1	Ø 2	F-Fine	80F	100	54124F
	Verde chiaro	25,4 x 3,1	Ø 2	XF-Ultra fine	80XF	100	54124XF
	Verde scuro	25,4 x 4,5	Ø 2	C-Grossa	86C	100	54125C
	Marrone	25,4 x 4,5	Ø 2	M-Media	86M	100	54125M
	Rosso	25,4 x 4,5	Ø 2	F-Fine	86F	100	54125F
	Verde chiaro	25,4 x 4,5	Ø 2	XF-Ultra fine	86XF	100	54125XF

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	25,4 x 6,3	Ø 2	C-Grossa	88C	100	54126C
	Marrone	25,4 x 6,3	Ø 2	M-Media	88M	100	54126M
	Rosso	25,4 x 6,3	Ø 2	F-Fine	88F	100	54126F
	Verde chiaro	25,4 x 6,3	Ø 2	XF-Ultra fine	88XF	100	54126XF
Ruota	Verde scuro	38 x 3,1	Ø 3,1	C-Grossa	152C	1	54127C
	Marrone	38 x 3,1	Ø 3,1	M-Media	152M	1	54127M
	Rosso	38 x 3,1	Ø 3,1	F-Fine	152F	1	54127F
	Verde chiaro	38 x 3,1	Ø 3,1	XF-Ultra fine	152XF	1	54127XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ruota	Verde scuro	38 x 4,5	Ø 6,3	C-Grossa	153C	1	54128C
	Marrone	38 x 4,5	Ø 6,3	M-Media	153M	1	54128M
	Rosso	38 x 4,5	Ø 6,3	F-Fine	153F	1	54128F
	Verde chiaro	38 x 4,5	Ø 6,3	XF-Ultra fine	153XF	1	54128XF
	Verde scuro	38 x 6,3	Ø 6,3	C-Grossa	154C	1	54129C
	Marrone	38 x 6,3	Ø 6,3	M-Media	154M	1	54129M
	Rosso	38 x 6,3	Ø 6,3	F-Fine	154F	1	54129F
	Verde chiaro	38 x 6,3	Ø 6,3	XF-Ultra fine	154XF	1	54129XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ruota	Verde scuro	51 x 3,1	Ø 6,3	C-Grossa	202C	1	54132C
	Marrone	51 x 3,1	Ø 6,3	M-Media	202M	1	54132M
	Rosso	51 x 3,1	Ø 6,3	F-Fine	202F	1	54132F
	Verde chiaro	51 x 3,1	Ø 6,3	XF-Ultra fine	202XF	1	54132XF
	Verde scuro	51 x 4,5	Ø 6,3	C-Grossa	203C	1	54133C
	Marrone	51 x 4,5	Ø 6,3	M-Media	203M	1	54133M
	Rosso	51 x 4,5	Ø 6,3	F-Fine	203F	1	54133F
	Verde chiaro	51 x 4,5	Ø 6,3	XF-Ultra fine	203XF	1	54133XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ruota	Verde scuro	51 x 6,3	Ø 6,3	C-Grossa	204C	1	54134C
	Marrone	51 x 6,3	Ø 6,3	M-Media	204M	1	54134M
	Rosso	51 x 6,3	Ø 6,3	F-Fine	204F	1	54134F
	Verde chiaro	51 x 6,3	Ø 6,3	XF-Ultra fine	204XF	1	54134XF
	Verde scuro	51 x 9,3	Ø 6,3	C-Grossa	206C	1	54135C
	Marrone	51 x 9,3	Ø 6,3	M-Media	206M	1	54135M
	Rosso	51 x 9,3	Ø 6,3	F-Fine	206F	1	54135F
	Verde chiaro	51 x 9,3	Ø 6,3	XF-Ultra fine	206XF	1	54135XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ruota	Verde scuro	51 x 12,7	Ø 6,3	C-Grossa	208C	1	54136C
	Marrone	51 x 12,7	Ø 6,3	M-Media	208M	1	54136M
	Rosso	51 x 12,7	Ø 6,3	F-Fine	208F	1	54136F
	Verde chiaro	51 x 12,7	Ø 6,3	XF-Ultra fine	208XF	1	54136XF

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

RUOTE LAMELLARI, ANELLI E DISCHI IN TELA ABRASIVA

4.9

Ruote lamellari in ossido di alluminio		288
Anelli abrasivi in ossido di alluminio		290
Anelli abrasivi in zirconio		291
Espansori in gomma per anelli abrasivi		292
Dischi abrasivi in ossido di alluminio		293
Dischi abrasivi in zirconio		295
Dischi abrasivi in carburo di silicio Bramet		296
Dischi abrasivi in zirconio SocAtt	NUOVO	297
Dischi abrasivi in ceramica Fast-Lock	NUOVO	298

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una vasta gamma di strumenti rotativi abrasivi in ossido di alluminio, zirconio e carburo di silicio. Ogni linea di prodotto racchiude strumenti e accessori di materiali, dimensioni e attacchi differenti. Tutti i prodotti sono realizzati con abrasivi di altissima qualità appositamente selezionati per le lavorazioni di metalli, anche quelli più duri.

TIPOLOGIE DI MATERIALI

Ossido di alluminio (o corindone)	È l'abrasivo più comune estremamente duro (9 scala Mohs), che consente una rapida penetrazione dei materiali e una buona resistenza all'usura. Molto adatto per la levigatura dei materiali più resistenti, come acciai, acciai al carbonio, bronzo e legni duri. Si consuma per arrotondamento in maniera uniforme.
Zirconio	È un'evoluzione dell'ossido di alluminio, meno duro (8.9 scala Mohs) ma molto tenace e capace di autoravvivarsi durante la lavorazione. Mantiene elevate prestazioni anche nelle operazioni di asportazione più aggressive. È indicato nella sbavatura dei metalli (acciaio inox), leghe dure e nella calibratura del legno. Si consuma fratturandosi e creando nuove cuspidi abrasive.
Carburo di silicio	È il materiale più duro (9.5 scala Mohs) e tagliente ma è molto fragile e si consuma velocemente, è ideale per la finitura dei materiali più fragili, teneri e non ferrosi come alluminio, ottone, bronzo e dei materiali meno duri come la gomma, la plastica, i legni fibrosi. È indicato anche per materiali duri come vetro, pietra e ceramica.
Abrasivo ceramico	Evoluzione dell'ossido di alluminio, al quale si può paragonare per durezza (9.2 scala di Mohs), caratterizzato da una struttura microcristallina di elevata purezza. È adatto ai materiali più difficili come gli acciai inossidabili e le leghe e per le forti esportazioni. Anch'esso si consuma auto-ravvivandosi ma creando frammenti più piccoli e quindi fornendo una durata superiore.
Micro-Mesh MX	Micro-Mesh MX è un materiale abrasivo altamente performante, progettato per la lucidatura e la finitura di superfici dure come metalli, legno, plastica e vetro. Con una grana ultra fine, Micro-Mesh MX fornisce una finitura liscia e uniforme senza lasciare aloni o striature. La sua costruzione a rete è resistente e durevole, garantendo una lunga durata e un uso efficiente del prodotto.

RUOTE LAMELLARI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO Ossido di alluminio

GAMBO UTENSILE Ø 3 mm

Le ruote lamellari in ossido di alluminio con gambo Ø 3 mm sono fatte di un materiale composto da ossido di alluminio legato insieme con un legante in resina. Sono saldamente fissate al perno e sono note per la loro resistenza. Queste ruote sono utilizzate per la lavorazione di superfici piane o sagomate, e sono impiegabili con manipoli ad albero flessibile e altri strumenti rotanti.

FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GAMBO	GRANA	RPM MAX	PZ.	CODICE
Ruota	10 x 10	Ø 3	60	40.000	10	37000
	10 x 10	Ø 3	80	40.000	10	37002
	10 x 10	Ø 3	120	40.000	10	37041
	10 x 10	Ø 3	240	40.000	10	37005
	15 x 15	Ø 3	60	40.000	10	37006
	15 x 15	Ø 3	80	40.000	10	37003
	15 x 15	Ø 3	120	40.000	10	37007
	15 x 15	Ø 3	240	40.000	10	37009
	20 x 10	Ø 3	60	25.000	10	37040
	20 x 10	Ø 3	80	25.000	10	37001
	20 x 10	Ø 3	150	25.000	10	37011
	20 x 10	Ø 3	240	25.000	10	37012
	20 x 10	Ø 3	320	25.000	10	37013
	30 x 5	Ø 3	80	25.000	10	37008
	30 x 5	Ø 3	150	25.000	10	37015
	30 x 5	Ø 3	240	25.000	10	37024
	30 x 5	Ø 3	320	25.000	10	37032
	30 x 10	Ø 3	80	19.100	10	37108
	30 x 10	Ø 3	150	19.100	10	37115
	30 x 10	Ø 3	240	19.100	10	37124
	30 x 10	Ø 3	320	19.100	10	37132
	40 x 15	Ø 3	80	19.100	10	37208
	40 x 15	Ø 3	150	19.100	10	37215
	40 x 15	Ø 3	240	19.100	10	37224
	40 x 15	Ø 3	320	19.100	10	37232

RUOTE LAMELLARI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO Ossido di alluminio

GAMBO UTENSILE Ø 6 mm

Le ruote lamellari in ossido di alluminio con gambo Ø 6 mm sono fatte di un materiale composto da ossido di alluminio legato insieme con un legante in resina. Sono saldamente fissate al perno e sono note per la loro resistenza. Queste ruote sono utilizzate per la lavorazione di superfici piane o sagomate, sono impiegabili con manipoli ad albero flessibile e altri strumenti rotanti.

FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GAMBO	GRANA	RPM MAX	PZ.	CODICE
Ruota	60 x 20	Ø 6	80	12.700	10	37308
	60 x 20	Ø 6	150	12.700	10	37315
	60 x 20	Ø 6	240	12.700	10	37324
	60 x 20	Ø 6	320	12.700	10	37332

ANELLI ABRASIVI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO Ossido di alluminio

Gli anelli cilindrici abrasivi in ossido di alluminio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici sagomate. La tela abrasiva su questi anelli permette di rimuovere difetti, imperfezioni e sbavature con precisione durante le operazioni di smerigliatura e finitura. Sono robusti e resistenti, garantendo un'elevata qualità del risultato finale.

FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GRANA	PZ.	CODICE
Cilindro	6 x 10	80	200	3860610080
		120	200	3860610120
		220	200	3860610220
	8 x 10	80	200	3860810080
		120	200	3860810120
		220	200	3860810220
	10 x 20	80	100	3861020080
		120	100	3861020120
		220	100	3861020220
	15 x 30	80	100	3861530080
		120	100	3861530120
		220	100	3861530220
	20 x 30	80	100	3862030080
		120	100	3862030120
		220	100	3862030220
	30 x 30	80	100	3863030080
		120	100	3863030120
		220	100	3863030220
	45 x 30	80	100	3864530080
		120	100	3864530120
		220	100	3864530220
	60 x 30	80	100	3866030080
		120	100	3866030120
		220	100	3866030220

ANELLI ABRASIVI IN ZIRCONIO

MATERIALE UTENSILE Zirconio

Gli anelli cilindrici abrasivi in zirconio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici sagomate. La tela abrasiva su questi anelli permette di rimuovere difetti, imperfezioni e sbavature con precisione durante le operazioni di smerigliatura e finitura. Questi anelli cilindrici sono robusti e resistenti, garantendo così un’elevata qualità del risultato finale.

FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GRANA	PZ.	CODICE
Cilindro passante	6 x 10	60	200	3870610060
	8 x 10	60	200	3870810060
	10 x 20	60	100	3871020060
	15 x 30	60	100	3871530060
	20 x 30	60	100	3872030060
	30 x 30	60	100	3873030060
	45 x 30	60	100	3874530060
	60 x 30	60	100	3876030060

ESPANSORI IN GOMMA PER ANELLI ABRASIVI

Gli espansori in gomma per anelli cilindrici sono strumenti progettati per facilitare il montaggio di questi ultimi. Sono flessibili e resistenti, e garantiscono un montaggio rapido e preciso degli anelli cilindrici in tela, aumentando la loro efficienza e la loro durata.

TIPO DI ESPANSIONE	DIMENSIONI (dxL)	GAMBO	PZ.	CODICE
Centrifuga	6 x 10	Ø 3	5	3860610
	8 x 10	Ø 3	5	3860810
	10 x 20	Ø 3	5	3861020
	15 x 30	Ø 6	5	3861530
	20 x 30	Ø 6	5	3862030
	30 x 30	Ø 6	5	3863030
	45 x 30	Ø 6	5	3864530
	60 x 30	Ø 6	5	3866030

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI ABRASIVI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO Ossido di alluminio

I dischi adesivi in tela abrasiva in ossido di alluminio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici. La tela abrasiva in ossido di alluminio ha sul retro una protezione che mantiene l'efficienza del collante durante l'uso. Inoltre, il calore generato dalla frizione aumenta la forza adesiva, a patto che la temperatura rimanga entro i limiti prestabiliti.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco adesivo	Ø 12	60	50	36006N
		80		36008N
		120		36012N
		150		36015N
		280		36028N
		400		36040N
		600		36060N
	Ø 20	60	50	36106N
		80		36108N
		120		36112N
		150		36115N
		280		36128N
		400		36140N
		600		36160N
	Ø 25	60	50	3625060N
		80		3625080N
		120		3625120N
		150		3625150N
		280		3625280N
		400		3625400N
		600		3625600N
	Ø 33	60	50	36204N
		80		36208N
		120		36212N
		150		36215N

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

DISCHI ABRASIVI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco adesivo	Ø 33	280	50	36228N
		400		36240N
		600		36260N
	Ø 40	60	50	3640060N
		80		3640080N
		120		3640120N
		150		3640150N
		280		3640280N
		400		3640400N
		600		3640600N
	Ø 50	60	50	36304N
		80		36308N
		120		36312N
		150		36315N
		280		36328N
		400		36340N
		600		36360N
	Ø 70	60	50	36404N
		80		36408N
		120		36412N
		150		36415N
		280		36428N
		400		36440N
		600		36460N

DISCHI ABRASIVI IN ZIRCONIO

MATERIALE ABRASIVO Zirconio

I dischi adesivi in tela abrasiva in zirconio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici. La tela abrasiva in zirconio ha sul retro una protezione che mantiene l'efficienza del collante durante l'uso. Inoltre, il calore generato dalla frizione aumenta la forza adesiva, a patto che la temperatura rimanga entro i limiti prestabiliti.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco adesivo	Ø 12	60	50	39006N
		80		39008N
		120		39012N
		150		39015N
	Ø 20	60	50	39106N
		80		39108N
		120		39112N
		150		39115N
	Ø 25	60	50	3925060N
		80		3925080N
		120		3925120N
		150		3925150N
	Ø 33	60	50	39206N
		80		39208N
		120		39212N
		150		39215N
	Ø 40	60	50	3940060N
		80		3940080N
		120		3940120N
		150		3940150N
	Ø 50	60	50	39304N
		80		39308N
		120		39312N
		150		39315N
	Ø 70	60	50	39406N
		80		39408N
		120		39414N
		150		39415N

DISCHI ABRASIVI IN CARBURO DI SILICIO BRAMET

MATERIALE ABRASIVO Carburo di silicio

Dischi abrasivi adesivi in carburo di silicio di alta qualità. Sono utilizzabili a secco o bagnati per finiture di precisione. La grana è saldamente incollata su carta tramite polimero termoindurente, assicurando una tenuta eccezionale. Vengono solitamente utilizzati in processi di lappatura e finitura di metalli per stampi e più di frequente, nel settore automobilistico.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco adesivo	Ø 150	180	100	430451
		240		430452
		320		430453
		400		430454
		600		430455
		800		430151
		1200		430153
	Ø 200	180	100	430461
		240		430462
		320		430463
		400		430464
		600		430465
		800		430161
		1200		430163
	Ø 250	180	100	430471
		240		430472
		320		430473
		400		430474
		600		410475
		800		430171
		1200		430173
	Ø 300	180	100	430481
		240		430482
		320		430483
		400		430484
		600		430485
		800		430181
		1200		430183

NUOVO

DISCHI ABRASIVI IN ZIRCONIO SOCATT

MATERIALE ABRASIVO Zirconio

I Dischi in tela di zirconio con attacco SocAtt sono ideali per operazioni di levigatura e sbavatura su alluminio, acciaio inossidabile e compositi. Il tessuto di zirconio e il supporto a due strati aggiunge rigidità e prolunga la durata del suo impiego. L'attacco SocAtt li rende estremamente facili da montare e smontare.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

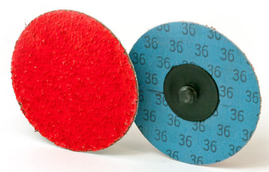
FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco	Ø 25	60	50	397125060
		80		397125080
		120		397125120
	Ø 38	60	50	397138060
		80		397138080
		120		397138120
	Ø 51	60	50	397151060
		80		397151080
		120		397151120
	Ø 76	60	50	397176060
		80		397176080
		120		397176120

DISCHI ABRASIVI IN CERAMICA FAST-LOCK

MATERIALE ABRASIVO Ceramica

I dischi ceramici con attacco Fast-Lock in plastica sono realizzati con uno speciale abrasivo ad alte prestazioni a cui viene aggiunto un additivo refrigerante. Hanno un'elevata capacità di asportazione su superfici piane e una forte resistenza sui profili. Possono sopportare forti pressioni. Si consiglia di utilizzarli su acciai inox e acciai altolegati.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**



FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco	Ø 50	60	25	SV0619003
		80		SV0619004
		120		SV0619005
	Ø 75	60		SV0619008
		80		SV0619009
		120		SV0619010

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

SBAVATORI E LAPPATORI PER INTERNO

4.10

Sbavatori per interno Toribari™ NUOVO 302
Sbavatori per interno Helilap™ 303

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Due soluzioni per la sbavatura e la lappatura di aree interne ostiche o fori complessi di difficile accesso. Gli sbavatori per interno Toribari™ possono essere utilizzati con manipoli rotativi a bassa velocità, mentre gli sbavatori per interno Helilaps™ necessitano di un estrattore meccanico. Entrambi i prodotti sono stati rettificati in fase di produzione per assicurare precisione e uniformità durante l'utilizzo.

Gli sbavatori per interno Toribari™ sono strumenti affidabili e precisi per la rimozione di trucioli e bave su superfici interne. Grazie al design unico, questi sbavatori possono raggiungere angoli stretti e difficili da raggiungere con altri strumenti. La loro forma compatta li rende facili da usare e maneggiare, mentre la combinazione di materiali di alta qualità garantisce una lunga durata e una performance ottimale.

Gli sbavatori per interno Helilap™ sono strumenti di finitura di alta precisione per superfici interne. Realizzati con materiali di alta qualità, questi sbavatori offrono una finitura uniforme e priva di difetti su superfici interne. Con un design innovativo che permette una facile manovrabilità e una perfetta stabilità, gli sbavatori per interno Helilap™ sono la soluzione ideale per la finitura di fori complessi e di difficile accesso. La loro durata e la loro precisione li rendono un'opzione affidabile per una vasta gamma di applicazioni nell'industria automobilistica, aerospaziale e delle macchine utensili.

SBAVATORI PER INTERNO TORIBARI™

FIGURA 1

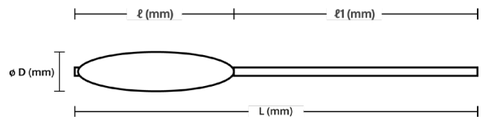
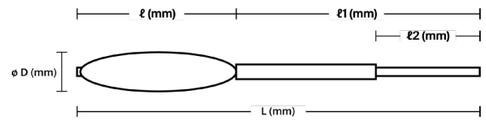


FIGURA 2



	TIPO	D	l	l1	l2	L	d	d1	FIGURA	CODICE
	Ovale	Ø 10	45	35	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-10
		Ø 11	50	30	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-11
		Ø 12	50	30	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-12
		Ø 3	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UD-3
		Ø 4	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UD-4
		Ø 5	30	50	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UD-5
		Ø 6	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UD-6
		Ø 7	40	40	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UD-7
		Ø 8	40	40	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UD-8
		Ø 9	45	35	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-9
	Foro sottile	Ø 2	25	75	-	100	Ø 3	-	1	KC-UH-2
	Anello	Ø 3	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UR-3
		Ø 4	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UR-4
		Ø 5	30	50	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UR-5
		Ø 6	30	50	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UR-6
		Ø 7	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UR-7
		Ø 8	35	45	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UR-8
	Croce	Ø 10	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-10
		Ø 11	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-11
		Ø 12	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-12
		Ø 5	30	70	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UZ-5
		Ø 6	30	70	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UZ-6
		Ø 7	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UZ-7
		Ø 8	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UZ-8
		Ø 9	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-9

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SBAVATORI PER INTERNO HELILAP™

Gli sbavatori per interno Helilap™ sono un tipo di attrezzo utilizzato per la finitura superficiale di fori cilindrici. Questi attrezzi utilizzano un meccanismo di rotazione a spirale, che crea un movimento di lappatura lungo la superficie del foro cilindrico.

La lappatura viene eseguita mediante l’utilizzo di pasta diamantata, che viene applicata sulla superficie del foro cilindrico. La rotazione a spirale del lappatore fa sì che la pasta diamantata venga distribuita uniformemente sulla superficie del foro, consentendo una finitura uniforme e precisa.

Gli sbavatori Helilap™ sono progettati per essere utilizzati su macchine utensili come torni o rettificatrici, e possono essere personalizzati in base alle specifiche esigenze del cliente, in termini di dimensioni, materiali e abrasivi utilizzati.

In sintesi, gli sbavatori per interno Helilap™ funzionano mediante la combinazione di rotazione a spirale e abrasivi, per ottenere una finitura precisa e uniforme della superficie interna di fori cilindrici.

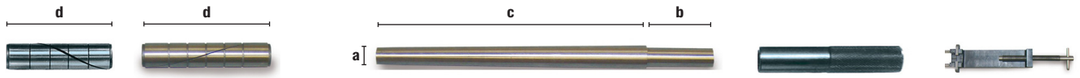
PROCESSO DI LAVORAZIONE

1. Scegliere la dimensione dello sbavatore in base al foro che si desidera lappare.
2. Selezionare la pasta abrasiva e il lubrificante adeguati al materiale del pezzo.
3. Applicare la pasta abrasiva e il lubrificante sulla superficie dello sbavatore e inserire lo strumento nel foro.
4. Eseguire la lappatura, mantenendo una pressione costante e un movimento uniforme, fino a ottenere la finitura desiderata.
5. Rimuovere lo sbavatore dal foro e pulire la superficie lappata.

CONSIGLI D’USO

Per ottenere risultati eccezionali nella finitura superficiale di fori cilindrici, si raccomanda l’utilizzo delle Paste diamantate Sverital® (Sezione 5). Queste paste sono realizzate con diamanti accuratamente selezionati tramite sofisticati sistemi di visione, che garantiscono che tutti i diamanti siano della stessa dimensione. Ciò consente di ottenere una finitura uniforme e precisa, particolarmente importante in applicazioni che richiedono una precisione millimetrica, come nel caso dell’utilizzo dello sbavatore per interno Helilap™.

SBAVATORI PER INTERNO HELILAP™

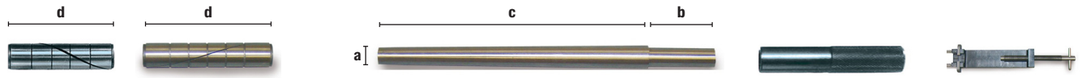


LAPPATORE — MANDRINO — ESPANSORE — ESTRATTORE

d	PER FORI (mm)	PER FORI (Inches)	CODICE	N°	a	b	C	CODICE	N°	CODICE	N°	CODICE
12	1,17 - 1,39	3/64	43600	4/0	3,2	19	38	41800	4/0	41900		
16	1,58 - 1,93	1/16	43601	3/0	3,2	19	38	41805	3/0	41905		
16	1,96 - 2,31	5/64	43602									
19	2,37 - 2,74	3/32	43603	2/0	3,2	19	41	41810	2/0	41910		
19	2,75 - 39	7/64	43604								0	41991
22	3,15 - 3,47	1/8	43605	0	3,2	19	44	41815	0	41915		
22	3,54 - 3,88	9/64	43606									
22	3,94 - 4,31	5/32	43607									
22	4,32 - 4,67	11/64	43608									
35	4,73 - 5,10	3/16	43609	1	4,8	25	70	41820	1	41920		
35	5,14 - 5,46	13/64	43610									
45	5,54 - 5,91	7/32	43611	2	4,8	25	76	41825	2	41925		
45	5,92 - 6,24	15/64	43612									
50	6,33 - 6,70	1/4	43613	3	4,8	25	102	41830	3	41930		
50	6,74 - 71	17/64	43614									
50	7,12 - 7,34	9/32	43615									
50	7,52 - 7,67	19/64	43616									
50	7,93 - 8,30	5/16	43617	4	5,6	25	102	41835	4	41935	1	41992
50	8,31 - 8,61	21/64	43618									
50	8,72 - 8,91	11/32	43619									
50	9,10 - 9,24	23/64	43620									
63	9,50 - 9,85	3/8	43621	5	7,2	38	127	41840	5	41940		
63	9,91 - 10,18	25/64	43622									
63	10,29 - 10,51	13/32	43623									
63	10,70 - 10,84	27/64	43624									
63	118 - 11,43	7/16	43625	6	8	38	127	41845	6	41945		
63	11,49 - 11,78	29/64	43626									
63	11,87 - 129	15/32	43627									
63	12,27 - 12,42	31/64	43628									

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SBAVATORI PER INTERNO HELILAP™



LAPPATORE — MANDRINO — ESPANSORE — ESTRATTORE

d	PER FORI (mm)	PER FORI (Inches)	CODICE	N°	a	b	C	CODICE	N°	CODICE	N°	CODICE
83	12,68 - 138	1/2	43629	7	9,5	38	152	41850	7	41950	1	41992
83	139 - 13,48	33/64	43630									
83	13,47-13,86	17/32	43631									
83	13,87-14,22	35/64	43632									
83	14,25-14,57	9/16	43633									
83	14,66-14,93	37/64	43634									
83	157-15,29	19/32	43635									
83	15,45-15,59	39/64	43636									
83	15,85-16,25	5/8	43637	8	10,3	38	152	41855	8	41955		
83	16,26-16,61	41/64	43638									
83	16,64-16,94	21/32	43639									
83	175-17,29	43/64	43640									
83	17,43-17,62	11/16	43641									
83	17,84-180	45/64	43642									
83	18,24-18,41	23/32	43643									
83	18,62-18,77	47/64	43644									
89	193-19,38	3/4	43645	9	12,7	50	178	41860	9	41960	2	41993
89	19,41-19,73	49/64	43646									
89	19,82-20,11	25/32	43647									
89	20,22-20,49	51/64	43648									
89	20,60-20,85	13/16	43649									
89	211-211	53/64	43650									
89	21,42-21,42	27/32	43651									
89	21,80-21,80	55/64	43652									
89	22,20-22,58	7/8	43653	10	14,3	50	178	41865	10	41965		
89	22,59-22,93	57/64	43654									
89	22,99-23,34	29/32	43655									
89	23,40-23,72	59/64	43656									
89	23,78-247	15/16	43657									
89	24,19-24,43	61/64	43658									
89	24,59-24,79	31/32	43659									
89	24,97-25,14	63/64	43660									

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”