



Your partner in high-tech
& quality solutions®

ATAK

Sistema mobile di saldatura laser a fibra

SOLUZIONI PER IL
TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI



Laseral

PART OF
NETWORK SVERITAL™

Laseral

Atak: la soluzione universale per le tue lavorazioni

progettata per saldare tutti i tipi di metallo e leghe metalliche.

Il modello ATAK è un sistema che utilizza la tecnologia a diodi con trasmissione a fibra grazie alla quale i costi operativi e di manutenzione vengono drasticamente ridotti rispetto ai sistemi YAG.

Comparazione con i laser pompati Nd:YAG

- Eccezionale potenza d'impulso / stabilità energetica
- Potenza di picco elevata a basso costo
- Basso consumo energetico
- Lunga durata dei diodi della pompa
- Nessuna parte di usura, funzionamento senza manutenzione.
- Funzionamento in modalità Impulso e Onda Continua (CW)
- Non necessita di un sistema di raffreddamento esterno grazie al sistema di raffreddamento ad aria integrato.
- Alta velocità di saldatura

Linee e forme che contano

Grazie alle forme e all'innovativa chiusura a libro il trasporto è semplice e veloce.



Semplice come inserire una spina

Con la tecnologia Plug-and-Play eviti lunghe e complicate installazioni. Basta collegare la macchina a una semplice presa di corrente per iniziare a utilizzarla (230V/16A/monofase).



Applicazioni e settori consigliati

- Fabbricazione di stampi
- Jobshop
- Medicale
- Aerospaziale
- Elettronica
- Automobilistico
- Manifattura generale

- Saldatura spot
- Saldatura continua
- Saldatura a deposizione
- Microsaldatura

Caratteristiche tecniche

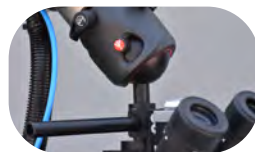
SORGENTE LASER	laser a fibra
POTENZA MAX	150W/300W/450W/600W
LUNGHEZZA D'ONDA	1070±6nm
MAX ENERGIA IMPULSO	15 J / 30 J / 45 J / 60 J
MAX POTENZA DI PICCO	1,5 / 3 / 4,5 / 6 KW
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	ad aria



Laseral è la scelta più appropriata quando è necessaria una **saldatura precisa** e ad **alta velocità** e con una **limitata zona** termicamente alterata HAZ (Heat Affected Zone).



**Braccio orientabile
e regolabile manualmente
per il posizionamento**



**Giunto a sfera
per la regolazione della
testa laser**



**ingrandimento del pezzo
da lavorare mediante
microscopio binoculare Leica**



**Lampada ad anello per
l'illuminazione
dell'area di saldatura**



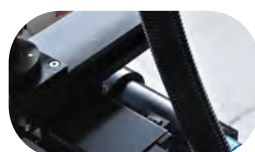
**Parametri laser
controllabili mediante
touch screen**



**Joystick robusto per
il controllo motorizzato
degli assi XYZ**



**Ugello alimentazione gas
e sorgente luminosa
a led orientabile**



**Finecorsa per uno
spostamento sicuro
degli assi**

