



Da oltre 40 anni leader mondiale nella produzione di materiali ad alte prestazioni per lo spurgo



Prova Dyna-Purge®, ogni soluzione è stata sviluppata per ridurre tempi e costi



non chimico



concentrato



azione rapida



non abrasivo

RICHIEDI OGGI IL TUO CAMPIONE OMAGGIO

GUIDA ALLA SELEZIONE DEI PRODOTTI

per ogni bisogno, una soluzione specifica

Temperatura	Iniezione	Estrusione	Dyna-Purge® consigliato
320° F – 625° F (138° C – 329° C)	Canale caldo e freddo	Profili, lastre, estrusione e soffiaggio, film, compounding e soffiaggio	Bassa viscosità per stampi a canale caldo multi cavità e stack molds (L)
320° F – 625° F (160° C – 329° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding e soffiaggio	Ampio intervallo di temperatura - il più versatile (D2)
575° F – 715° F (302° C – 379° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding	Per alte temperature, formula specifica per tecnopolimeri (E2)
320° F – 500° F (160° C – 260° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding e soffiaggio	Formula specifica per Polipropilene (A)
290° F – 550° F (143° C – 287° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding e soffiaggio	Formula specifica per resine a bassa temperatura e durezza (K)
380° F – 590° F (193° C – 310° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding e soffiaggio	Specifico per trasparenti, formula senza residui (C)

Cinque buoni motivi per scegliere un prodotto DynaPurge®

» scopri di più su dynapurge.com

Versatilità

Prodotti per ogni processo e resina.

Efficienza

Solo una piccola quantità pronta all'uso. Nessuna scadenza. Nessun costo nascosto!

Sicurezza

Formule non abrasive e non chimiche conformi a FDA, REACH e RoHS. Sicure per operatore, macchina e ambiente.

Efficacia

Pulisce al primo passaggio, riducendo al minimo gli scarti e i tempi di fermo.

Servizio

Eccezionale "servizio diretto dalla fabbrica" e supporto tecnico.

RICHIEDI OGGI IL TUO CAMPIONE OMAGGIO