SVERITAL®

YOUR PARTNER IN HIGH-TECH
& QUALITY SOLUTIONS®

Catalogo 2025

SVERITAL.IT

Rendere tangibile il mondo di domani.

L'Italia è il secondo produttore europeo di materie plastiche e gomma.

12.000

Sul territorio nazionale sono attive circa **12.000** aziende del settore, che impiegano oltre **180.000** addetti. Queste aziende sviluppano sistemi di confezionamento

180.000

per preservare la freschezza del cibo che consumiamo, dispositivi medicali sempre più sicuri e componenti che migliorano la connettività dei nostri smartphone.

Ed è proprio in questo ambito che Sverital® gioca un ruolo chiave. Supportando piccole e grandi imprese su tutto il territorio nazionale, contribuiamo costantemente a migliorare la vita quotidiana di tutti noi.

Il nostro obiettivo, **dal 1950**, è aiutare le aziende a realizzare concretamente il mondo di domani.

SVERITAL

Puntiamo all’eccellenza, proprio come voi.

Solo puntando al meglio si ottengono risultati eccezionali.

Siamo consapevoli dell’impatto che prodotti e servizi di alta qualità hanno nei processi produttivi. Per questo motivo, esploriamo il mondo, selezioniamo e proponiamo ai nostri clienti solo le migliori tecnologie e soluzioni innovative.

Il nostro settore ha requisiti unici e ciascun cliente ha esigenze specifiche. Solo un professionista esperto può comprenderle appieno e fornire un servizio adeguato.

Tutto ciò richiede conoscenza, dedizione e passione. Ecco perché Sverital® si dedica esclusivamente all’industria della lavorazione della plastica.

SOLO COSÌ RIUSCIAMO A OFFRIRE IL MEGLIO PER:

01 La lucidatura e la finitura degli stampi

02 La costruzione e la manutenzione degli stampi

03 Lo stampaggio dei polimeri e del silicone liquido

04 La termoregolazione dei processi

05 La robotica e i sistemi di automazione industriale

Lucidatura e finitura degli stampi

APPARECCHIATURE PER IL BANCO DA LAVORO	Azionamento ad albero flessibile
	Azionamento pneumatico
	Azionamento a micromotore
	Azionamento a ultrasuoni
STRUMENTI PER IL BANCO DA LAVORO	Morse da banco
	Strumenti per il banco da lavoro
	Strumenti di visione
LIME	Lime in acciaio
	Lime diamantate
	Lime diamantate per sistemi a ultrasuoni
PIETRE ABRASIVE	Pietre abrasive
	Pietre in fibra di ceramica
	Pietre in rubino
	Pietre per sbavare
ABRASIVI	Barrette in gomma abrasiva
	Ruote lamellari, anelli e dischi in tela abrasiva
	Tele abrasive
	Sostegni con nastro abrasivo
	Fogli e dischi diamantati
UTENSILI PER LA FRESATURA E LA MOLATURA	Frese in metallo duro
	Mole diamantate
	Mole abrasive
	Mole abrasive in fibra di ceramica
	Mole di smeriglio
	Dischi da taglio in ossido di alluminio
	Mole abrasive con legante sintetico
SPAZZOLE E UTENSILI PER LA LUCIDATURA	Spazzolini in fibra sintetica in tessuto-non-tessuto
	Sbavatori per interno
	Sostegni per uso manuale
	Supporti per strumenti
	Feltri, spazzole e utensili per la lucidatura
PASTE E LIQUIDI DIAMANTATI	Paste e liquidi diamantati
	Paste abrasive e buffing compound
	Liquidi e lubrificanti
TECNOLOGIE DI LAVORAZIONE	Saldatura laser
	Saldatura a freddo
	Indurimento superfici
PULIZIA E FINITURA	Lavaggio a ultrasuoni
	Sabbiatura

Brand

ARGOFILE
CRATEX®
DIPROFIL®
Gesswein®
HydraUltrasonic®
Kemet
Laseral
M.A. FORD High Performance Cutting Tools
STRAUSS & CO. INDUSTRIAL DIAMONDS LTD

Costruzione e manutenzione stampi

SISTEMI A CANALE CALDO	Progettazione e installazione di sistemi a canale caldo
	Collettori standard e speciali
	Otturatori a valvola
	Ugelli
SISTEMI DI FISSAGGIO PER STAMPI	Staffe di bloccaggio
CENTRALINE DI REGOLAZIONE TEMPERATURA	Centraline di regolazione
RACCORDI RAPIDI E INNESTI	Raccordi rapidi e innesti in ottone
TAPPI DI CHIUSURA E DEVIAZIONE	Tappi di chiusura in ottone
COLLETTORI	Collettori di distribuzione
TUBI	Tubi flessibili
	Tubi di trasferimento calore
COMPONENTI SPECIALI	Inserti sinterizzati per sfogo gas
	Datari e inserti
RESISTENZE ELETTRICHE E TERMOCOPPIE	Resistenze cilindriche
	Termocoppie
	Resistenze a fascia in acciaio
CAVI E CONNETTORI PER CENTRALINE CANALI CALDI	Cavi per resistenze
	Cavi per termocoppie
	Cavi combinati
	Connettori

Brand

Stampaggio dei polimeri e del silicone liquido

SISTEMI DI DOSAGGIO PER IL SILICONE LIQUIDO	Sistemi di dosaggio modulari
	Contenitori a pressione
	Sistemi a stelo rovesciato
	Sistemi agitatori
	Accessori
SISTEMI DI DOSAGGIO E MISCELAZIONE	Dosatori
	Stazioni di miscelazione volumetriche
	Stazione di miscelazione gravimetrica
	Stazione di dosaggio gravimetrica
SISTEMI PER LO STAMPAGGIO MULTICOMPONENTE	Unità/gruppi di iniezione
	Tavole rotanti
SISTEMI DI DEPOLVERIZZAZIONE	Tecnologia di depolverizzazione
SISTEMI DI VISIONE PER LA PROTEZIONE DELLO STAMPO	Sistemi di visione
PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE DEL REPARTO STAMPAGGIO	Detergente per cilindri
	Protettivi e distaccanti per stampi
SISTEMI PER LA RACCOLTA DEI PEZZI STAMPATI	Protezioni laterali
	Convogliatori per pezzi stampati
	Scivoli per la raccolta pezzi
FLUSSOMETRI	
COLLETTORI	
FILTRI DEFANGATORI MAGNETICI	
SISTEMI DI FISSAGGIO PER STAMPI	

Brand

AVALON VISION SOLUTIONS

SHUMAK DynaPurge® Productivity Begins With Purging®

HOLZER

mb·engineering

NEXUS

Plasdan MOULD ROBOTICS & MODULAR ADD-ON SYSTEMS

WOYWOD

Termoregolazione dei processi

SISTEMI PER IL CONTROLLO DELLA TEMPERATURA	Unità di controllo della temperatura
	Soluzioni per il controllo della temperatura
SISTEMI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA DEI CANALI DI RAFFREDDAMENTO	Sistemi di manutenzione e pulizia dei canali di raffreddamento

Robotica e sistemi di automazione industriale

SOLUZIONI MODULARI ROBOTIZZATE	Robot a 3 assi
	Robot a 5 assi
	Robot a 6 assi
	Robot Sprue-picker
	Sistemi In-mold-labelling (IML)
SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE E MANI DI PRESA	Progettazione e realizzazione mani robotiche
	Componenti per mani di presa
SISTEMI DI AUTOMAZIONI PERSONALIZZATE AD ALTE PRESTAZIONI – DRAKAR AUTOMATION™	

Brand

COOLINGCARE FADO REGLOPLAS

ASS Automations-Systeme DRAKAR™ SEPRO GROUP

Vicinanza vuol dire presenza.

Per noi di Sverital®, vicinanza significa essere presenti quando c'è bisogno.

Ecco perché negli anni abbiamo moltiplicato i modi per mettersi in contatto con noi. Di persona, telefonicamente o attraverso il nostro e-commerce, i nostri prodotti e le nostre soluzioni sono sempre fruibili.

Al primo contatto con noi, ciascun cliente viene affidato a un consulente dedicato a cui potersi rivolgere per qualsiasi esigenza, dalla scelta dei prodotti alla pianificazione di progetti. Allo stesso modo, in situazioni di criticità, una squadra di tecnici specializzati è pronta a intervenire con rapidità ed efficienza in Italia e all'estero.

01 Un consulente dedicato per ciascun cliente

02 Assistenza commerciale telefonica

03 Unità di pronto intervento

04 E-commerce per ordini rapidi

Il catalogo Sverital®, ora anche online.

Con il nostro e-commerce ordinare è ancora più semplice e immediato.

Accedi al catalogo completo di Sverital®
da qualsiasi dispositivo e organizza i tuoi acquisti con
la massima flessibilità.

10% di sconto sul primo acquisto

I vantaggi dell'e-commerce Sverital®

CONSULTARE IN TEMPO REALE L'INTERO CATALOGO PRODOTTI	Accedere a informazioni complete e aggiornate su ogni articolo.
	Verificare la disponibilità dei prodotti in tempo reale.
ORDINARE CON GLI STESSI VANTAGGI DI SEMPRE	Pagamenti sicuri con termini di pagamento invariati.
	Pagamenti anche con carta di credito e PayPal.
EFFETTUARE ORDINI RAPIDI E SICURI	Ricercare i prodotti per codice articolo o per descrizione.
	Inviare ordini in modo rapido e sicuro.
	Gestire il carrello con flessibilità.
AVERE LA CERTEZZA DI ESSERE SEMPRE SEGUITI	Supporto telefonico con un operatore o tecnico di prodotto
	Controllo e segnalazione di anomalie sull'ordine

È facile raggiungere la persona giusta.

Siamo a disposizione dei nostri clienti dal lunedì al venerdì, dalle 8:00 alle 13:00 e dalle 14:00 alle 17:00

Per informazioni generali, scrivere a **info@sverital.it**
Oppure contattare il numero **+39 02 251 561**

Utensili e macchinari per la lucidatura dei metalli, sistemi, dispositivi e componenti per la costruzione di stampi:

COMMERCIALE	+39 02 251 561	Ordini
		Offerte
		Assistenza e-commerce
		Amministrazione
ASSISTENZA TECNICA	+39 02 251 5671	Riparazioni
		Supporto tecnico
		Installazione prodotti
ASSISTENZA CANALI CALDI	+39 02 251 5648	Consulenza tecnica
		Riparazioni
		Supporto tecnico
		Installazione prodotti

Termoregolazione e tecnologie per la lavorazione delle materie plastiche:

COMMERCIALE	+39 02 251 561	Ordini
		Offerte
		Consulenza tecnica
ASSISTENZA TERMOREGOLAZIONE	+39 02 251 5673	Riparazioni
		Supporto tecnico
		Installazione prodotti

Robot e automazione dei processi industriali:

COMMERCIALE	+39 02 251 561	Ordini
		Offerte
		Consulenza tecnica
ASSISTENZA ROBOT/AUTOMAZIONI	+39 02 251 5689	Riparazioni
		Supporto tecnico
		Installazione prodotti

1	Apparecchiature per il banco da lavoro	22-95
2	Attrezzature ausiliarie per il banco da lavoro	96-111
3	Utensili per il movimento lineare	112-203
4	Utensili per il movimento rotativo	204-305
5	Materiali e utensili per la superfinitura	306-367
6	Supporti e sostegni per la lucidatura	368-393
7	Apparecchiature e materiali per il trattamento delle superici	394-429
8	Componenti e accessori per la costruzione degli stampi	430-503
9	Componenti e accessori per i sistemi di iniezione	504-521
10	Componenti e accessori per il reparto stampaggio	522-555

1

Apparecchiature per il banco da lavoro

1.1 Azionamento ad albero flessibile	Motore elettrico Sverital®	NUOVO	26
	Regolatore da banco Sverital® Sinetronic	NUOVO	27
	Reostato a pedale Sverital® Contronic		27
	Alberi flessibili		28
	Mini limatrici Diprofil®		29
	Limatrici Diprofil®		31
	Manipoli rotativi diritti		32
	Manipoli rotativi ad angolo		34
1.2 Azionamento pneumatico	Mini smerigliatrici		38
	Smerigliatrici Sverital® Power Air	NUOVO	41
	Mini limatrici		43
	Limatrici		45
	Accessori e lubrificanti		50
1.3 Azionamento a micromotore	Sistema Argofile® Maxima		54
	Sistema Argofile® Maxima Neo	NUOVO	56
	Sistema Gesswein® Power Hand 3		57
	Micromotori Gesswein®		58
	Testine per micromotore Gesswein®		60
	Mini limatrici per micromotore Gesswein®		63
	Limatrici con micromotore Diprofil®		66
	Sistema Diprofil® Twin Power Unit		68
	Manipoli brushless Diprofil®		69
	Limatrici con micromotore Diprofil®		70
	Sistema Eiko E-Force®	NUOVO	72
	Micromotori brushless		73
	Testine per micromotore		74
	Manipoli brushless		78
1.4 Azionamento a ultrasuoni	Sistema Sverital® One	NUOVO	82
	Sistema Sverital® 3 in 1		84
	Sistema Sonofile® SF-355	NUOVO	86
	Sistema Sonofile® ST-360	NUOVO	88
	Sistema Sonofile® SF-0103	NUOVO	90
	Sostegni per sistemi a ultrasuoni		92

AZIONAMENTO AD ALBERO FLESSIBILE

1.1

Motore elettrico Sverital®	NUOVO	26
Regolatore da banco Sverital® Sinetronic	NUOVO	27
Reostato a pedale Sverital® Contronic		27
Alberi flessibili		28
Mini limatrici Diprofil®		29
Limatrici Diprofil®		31
Manipoli rotativi diritti		32
Manipoli rotativi ad angolo		34

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Il sistema con azionamento ad albero flessibile utilizza un motore elettrico che trasmette il movimento attraverso un albero flessibile. È particolarmente indicato per la sgrossatura e lucidatura di superfici ampie e complesse. La velocità di rotazione è limitata ma è dotato di una coppia elevata.

MOTORE ELETTRICO SVERITAL®

Il motore elettrico Sverital® è uno strumento progettato appositamente per la lucidatura. Ideale per l'utilizzo con limatrici e manipoli rotativi. Garantisce robustezza, velocità e un' elevata coppia, qualità che lo rendono indispensabile per l'officina meccanica di precisione e laboratori di lucidatura.

MOTORE ELETTRICO SOSPESO SVERITAL®		CODICE
Velocità	22.000 rpm	
Tensione di alimentazione	230 V AC, 50 Hz	
Corrente assorbita	max 2 A	
Potenza	280 W	
Momento torcente	11 N/cm	
Livello della rumorosità	< 75 dB (A)	30216
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s^2	
Classe	Doppio isolamento	
Temperatura di lavoro	0 ÷ 40° C	
Tipo di connessione	Ingranaggio	
Peso	2,6 Kg	

REGOLATORE DA BANCO SVERITAL® SINETRONIC

Il Regolatore da banco Sverital® Sinetronic è un dispositivo essenziale per il controllo della velocità di rotazione del motore elettrico sospeso. Perfetto per manipoli o limatrici, questo apparecchio consente di regolare manualmente i parametri di velocità direttamente dal banco di lavoro, offrendo un controllo preciso e pratico durante le operazioni di lavorazione.

REGOLATORE DA BANCO SVERITAL® SINETRONIC		CODICE
Regolazione velocità	da 300 rpm a 22.000 rpm	
Tensione di alimentazione	230 V AC, 50 Hz	30254N
Potenza	280 W	
Peso	3 Kg	

REOSTATO A PEDALE SVERITAL® CONTRONIC

Il reostato da banco Sverital® Contronic è progettato per essere utilizzato in combinazione con il motore elettrico sospeso. Questo dispositivo consente di regolare comodamente la velocità di rotazione del manipolo o della limatrice utilizzando il piede, senza dover interrompere il lavoro. Dotato di doppio isolamento, il Contronic garantisce una sicurezza elevata e offre una progressione continuativa delle velocità di rotazione del motore.

REOSTATO A PEDALE SVERITAL® CONTRONIC		CODICE
Regolazione velocità	8.000 - 22.000 rpm	
Tensione di alimentazione	230 V AC, 50 Hz	30211
Potenza	280 W	
Peso	2,5 Kg	

ALBERI FLESSIBILI

Gli Alberi flessibili Sverital® sono componenti versatili che possono essere facilmente montati sui motori elettrici. L'attacco slip-joint di cui sono dotati, li rendono compatibili con la maggior parte degli strumenti presenti sul mercato consentendo un'ampia gamma di applicazioni.

ALBERO FLESSIBILE SVERITAL® Ø 5 MM RINFORZATO CON CLIP

		CODICE
Diametro esterno	Ø 10 mm	30220
Diametro anima interna	Ø 5 mm	
Lunghezza	940 mm	
Tipo di connessione al motore	Ingranaggio	
Tipo di connessione al manipolo	Slip-joint	
Peso	400 g	

ALBERO FLESSIBILE SVERITAL® Ø 6 MM RINFORZATO CON CLIP

		CODICE
Diametro esterno	Ø 10 mm	30255
Diametro anima interna	Ø 6 mm	
Lunghezza	1.100 mm	
Tipo di connessione al motore	Ingranaggio	
Tipo di connessione al manipolo	Slip-joint	
Peso	400 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI DIPROFIL®

Le mini limatrici Diprofil® offrono prestazioni eccezionali con un'elevata maneggevolezza e un design ergonomico. Disponibili nelle versioni con corsa alternativa (FMR) o corsa trasversale (FMV), queste limatrici consentono l'utilizzo di una vasta gamma di lime e utensili lappatori Diprofil®. Sono l'ideale per ottenere risultati di precisione in modo efficiente.

MINI LIMATRICE FMR/S05

		CODICE
Velocità	12.000 rpm	30000/S05
Velocità consigliata	6.000 - 11.000 rpm	
Lunghezza corsa	0,5 mm	
Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 8.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 100 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990

MINI LIMATRICE FMR/S10

		CODICE
Velocità	12.000 rpm	30000/S10
Velocità consigliata	6.000 - 10.000 rpm	
Lunghezza corsa	1 mm	
Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 8.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 3 m/s²	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 100 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Flacone olio 5ml	30990

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI DIPROFIL®

MINI LIMATRICE FMR/S15		CODICE
Velocità	9.000 rpm	30000/S15
Velocità consigliata	5.000 - 8.000 rpm	
Lunghezza corsa	1,5 mm	
Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 4 m/s²	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 100 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990

MINI LIMATRICE FMV/S		CODICE
Velocità	12.000 rpm (corsa max 2 mm)	30003/S
Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm	
Lunghezza corsa	0 - 4 mm variabile	
Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
Livello della rumorosità	< 78 dB (A) a 12.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 3,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 100 mm	
Peso	235 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

LIMATRICI DIPROFIL®

Le Limatrici Diprofil® offrono massima efficienza con vibrazioni minime. Queste macchine di lucidatura/limatura sono pensate per il benessere dell’operatore, riducendo il rischio di lesioni da vibrazione. Adatte a molteplici applicazioni, hanno una corsa regolabile da 0 a 6 mm e un serraggio per utensile di Ø 6,4 mm compatibile con la maggior parte degli utensili sul mercato.

LIMATRICE CON AZIONAMENTO AD ALBERO FLESSIBILE FPK/R		CODICE
Velocità	8.000 corse/min	30002N
Velocità consigliata	5.000 - 7.000 corse/min	
Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
Peso massimo dell’utensile	26 g	
Peso consigliato dell’utensile	1 - 15 g	
Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 7.000 rpm	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	134 x 136 mm	
Peso	575 g	
Accessori standard	Chiave d’uso	30993
	Flacone olio 5 ml	30990
	Feltro	FXA-106
	Impugnatura	FXA-24
	Tubo di prolunga	-

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

MANIPOLI ROTATIVI DIRITTI

Una gamma di manipoli adatti a tutti i motori con albero flessibile con connessione Slip Joint. Questi manipoli sono indispensabili per lavori di smerigliatura e finitura di precisione che richiedono un movimento rotativo.

MANIPOLO ROTATIVO DIRITTO

		CODICE
Velocità	22.000 rpm	30235
Serraggio utensile	Ø 2,35 mm	
Momento torcente trasmissibile	4,9 N/cm	
Livello della rumorosità	< 60 dB (A) a 15.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	17 x 154 mm	
Peso	110 g	
Accessori standard	Pinza Ø 2,35 mm	R012010

MANIPOLO ROTATIVO DIRITTO

		CODICE
Velocità	22.000 rpm	30300
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Momento torcente trasmissibile	4,9 N/cm	
Livello della rumorosità	< 60 dB (A) a 15.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	17 x 154 mm	
Peso	110 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	R001014

MANIPOLO ROTATIVO DIRITTO CON MANDRINO

		CODICE
Velocità	22.000 rpm	30375
Serraggio utensile	Ø 0,5 ÷ Ø 4 mm	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	30 x 165 mm	
Peso	220 g	

MANIPOLI ROTATIVI DIRITTI

MANIPOLO ROTATIVO DIRITTO INDUSTRIALE

		CODICE
Velocità	22.000 rpm	30500
Serraggio utensile	Ø 4 mm	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	23 x 132 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Pinza Ø 2,35 mm	R160/02
	Pinza Ø 3 mm	R160/03
	Pinza Ø 4 mm	R160/04
	Pinza Ø 6 mm	R160/05
	Spina	R30701-16

MANIPOLO ROTATIVO DIRITTO CON CORPO IN HOSTAFORM® SAGOMATO

		CODICE
Velocità	22.000 rpm	30702
Serraggio utensile	Ø 6 mm	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 128 mm	
Peso	116 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	R30701-14
	Pinza Ø 6 mm	R30701-15
	Spina	R30701-16

MANIPOLI ROTATIVI AD ANGOLO

Una selezione di manipoli ad angolo adatti a tutti i motori con albero flessibile con connessione slip-joint. Questi manipoli sono indispensabili per lavori di smerigliatura e finitura di precisione che richiedono un movimento rotativo facilitando le operazioni su superfici piane.

MANIPOLO CONTRANGOLO TELESCOPICO 90°

		CODICE
Velocità	18.000 rpm	30350/H
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Senso di rotazione	Orario	
Estensione massima	240 mm	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	35 x 170 mm	
Peso	154 g	
Accessori standard	Pinza Ø 2,35 mm	R30350/H-15A
	Pinza Ø 3 mm	R30350/H-15B
	Chiavi d'uso	R30350/H-23

MANIPOLO CONTRANGOLO 90° PESANTE

		CODICE
Velocità	18.000 rpm	30361
Serraggio utensile	Ø 6 mm	
Senso di rotazione	Orario	
Tipo di azionamento	Albero flessibile	
Tipo di connessione	Slip-joint	
Dimensioni (Ø x L)	48 x 172 mm	
Peso	226 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	R30600-11
	Pinza Ø 6 mm	R30650-11
	Chiavi d'uso	R30361-23

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

AZIONAMENTO PNEUMATICO

1.2

Mini smerigliatrici		38
Smerigliatrici Sverital® Power Air	NUOVO	41
Mini limatrici		43
Limatrici		45
Accessori e lubrificanti		50

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Il sistema pneumatico sfrutta l'energia dell'aria compressa per far ruotare l'utensile di lucidatura. Questo tipo di sistema è ideale per la lavorazione di superfici di piccole, medie e grandi dimensioni, grazie alla sua elevata velocità di rotazione.

MINI SMERIGLIATRICI

Le mini smerigliatrici pneumatiche sono gli strumenti ideali per lavorazioni di precisione continuative. Il funzionamento ad aria compressa consente di avere velocità di rotazione da 48.000 a 65.000 giri, con un ridotto livello di rumorosità. Progettate inoltre con un peso contenuto e disponibili con varie angolazioni per un utilizzo specifico e più maneggevole.

NUOVO

MINI SMERIGLIATRICE PNEUMATICA DIRITTA FX3.0

		CODICE
Velocità	55.000 rpm	30125
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 75 dB(A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s^2	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	90 l/min	
Scarico aria	Posteriore	
Dimensioni (Ø x L)	21 x 165 mm	
Peso	78 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
	Chiavi d'uso	
	Tubo aria 1,5 m con guaina	
	Raccordo di connessione 1/4"	
Accessori opzionali	Kit di riparazione	RAF50235000

MINI SMERIGLIATRICE PNEUMATICA DIRITTA AIR-6305

		CODICE
Velocità	65.000 rpm	30110
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	81 dB (A) a 65.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	1,59 m/s^2	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	0,18 mm^3	
Consumo olio	min 30 mm^3	
Dimensioni (Ø x L)	22 x 140 mm	
Peso	98 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
	Chiavi d'uso	
	Tubo aria 1,5 m con guaina	
	Raccordo di connessione 1/4"	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI SMERIGLIATRICI

MINI SMERIGLIATRICE PNEUMATICA DIRITTA SIUA-3BLL

		CODICE
Velocità	65.000 rpm	30121
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	81 dB (A) a 60.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	1,59 m/s^2	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	0,18 mm^3	
Consumo olio	min 30 mm^3	
Dimensioni (Ø x L)	17 x 161 mm	
Peso	122 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
	Chiavi d'uso	
	Tubo aria 1,5 m con guaina	
	Raccordo di connessione 1/4"	

MINI SMERIGLIATRICE PNEUMATICA 120° SIUA-121N

		CODICE
Velocità	48.000 rpm	30073
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	81 dB (A) a 48.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	1,59 m/s^2	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	0,18 mm^3	
Consumo olio	min 30 mm^3	
Dimensioni (Ø x L)	20 x 78 x 115 mm	
Peso	116 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
	Chiavi d'uso	
	Tubo aria 1,5 m con guaina	
	Raccordo di connessione 1/4"	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI SMERIGLIATRICI

MINI SMERIGLIATRICE PNEUMATICA 90° MAG-091N

		CODICE
Velocità	48.000 rpm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	81 dB (A) a 48.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	1,59 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	30074
Consumo aria	0,18 mm³	
Consumo olio	min 30 mm³	
Dimensioni (Ø x L)	20 x 58 x 114 mm	
Peso	140 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
	Chiavi d'uso	
	Tubo aria 1,5 m con guaina	
	Raccordo di connessione 1/4"	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

NUOVO

SMERIGLIATRICI SVERITAL® POWER AIR

Le smerigliatrici Sverital® Power Air sono potenti strumenti pneumatici. Dotate di un motore ad aria compressa, queste smerigliatrici offrono una velocità di rotazione elevata e una grande capacità di rimozione del materiale. Grazie al loro design ergonomico e leggero, sono facili da manovrare e consentono un lavoro preciso e confortevole.

MINI SMERIGLIATRICE PNEUMATICA

		CODICE
Velocità	25.000 rpm	
Serraggio utensile	Ø 6 mm	
Potenza del motore	220 W	
Livello della rumorosità	81 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	0,4 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	88 lt/min	SV0602A001
Ingresso aria	1/4"	
Tubo connessione aria	10 mm (3/8")	
Scarico aria	Posteriore	
Regolazione velocità	Sì	
Dimensioni (Ø x L)	39 x 155 mm	
Peso	400 g	
Accessori standard	Pinza Ø 6 mm	RSV0602A-6MM
	Chiavi d'uso	

SMERIGLIATRICE PNEUMATICA A BASSA VELOCITÀ

		CODICE
Velocità	2.600 rpm	
Serraggio utensile	Ø 6 mm	
Potenza del motore	370 W	
Livello della rumorosità	78 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	0,7 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	87,8 lt/min	SV0602A003
Ingresso aria	1/4"	
Tubo connessione aria	10 mm (3/8")	
Scarico aria	Posteriore	
Regolazione velocità	Sì	
Dimensioni (Ø x L)	44 x 210 mm	
Peso	700 g	
Accessori standard	Pinza Ø 6 mm	RSV0602A-6MM
	Chiavi d'uso	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SMERIGLIATRICI SVERITAL® POWER AIR

SMERIGLIATRICE PNEUMATICA 115°		CODICE
Velocità	18.000 rpm	SV0602A004
Serraggio utensile	Ø 6 mm	
Potenza del motore	370 W	
Livello della rumorosità	81 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	0,6 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	88 lt/min	
Ingresso aria	1/4”	
Tubo connessione aria	10 mm (3/8”)	
Scarico aria	Posteriore	
Regolazione velocità	Sì	
Dimensioni (Ø x L)	44 x 180 mm	
Peso	700 g	
Accessori standard	Pinza Ø 6 mm	RSV0602A-6MM
	Chiavi d’uso	

SMERIGLIATRICE PNEUMATICA 90°		CODICE
Velocità	18.000 rpm	SV0602A005
Serraggio utensile	Ø 6 mm	
Potenza del motore	370 W	
Livello della rumorosità	81 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	0,6 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	88 lt/min	
Ingresso aria	1/4”	
Tubo connessione aria	10 mm (3/8”)	
Scarico aria	Posteriore	
Regolazione velocità	Sì	
Dimensioni (Ø x L)	44 x 180 mm	
Peso	700 g	
Accessori standard	Pinza Ø 6 mm	RSV0602A-6MM
	Chiavi d’uso	

MINI LIMATRICI

Le mini limatrici pneumatiche sono gli strumenti ideali per lavorazioni di precisione continuative. Il funzionamento ad aria compressa permette di avere una velocità di 30.000 corse/min. con un livello di rumorosità ridotta e un raffreddamento controllato. Progettate, inoltre, con un peso contenuto e disponibili con corse alternative e trasversali per un utilizzo specifico e mirato.

MINI LIMATRICI A MOVIMENTO ALTERNATIVO

MINI LIMATRICE PNEUMATICA TLA-30		CODICE
Frequenza corsa	30.000 corse/min	30115
Lunghezza corsa	0,3 mm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm, ◻ 1 mm, ◻ 6 mm	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Livello della rumorosità	64,4 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	8,518 m/s²	
Scarico aria	Posteriore	
Consumo aria	0,08 mm³/min	
Consumo olio	30 mm³/min	
Dimensioni (Ø x L)	28 x 185 mm	
Peso	220 g	
Accessori standard	Supporto per ceramiche tonde	R30114/03
	Supporto per ceramiche piatte	R30114/03-1
	Supporto per pietre	R30114/03-2
	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria con guaina	

MINI LIMATRICE PNEUMATICA AIR-A50		CODICE
Frequenza corsa	35.000 corse/min	30116
Lunghezza corsa	0,5 mm	
Serraggio utensile	Ø 3,0 mm, 1 mm, 6 mm	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Livello della rumorosità	64,4 dB(A)	
Livello delle vibrazioni	8,518 m/s²	
Scarico aria	Posteriore	
Consumo aria	0,08 mm³/min	
Consumo olio	30 mm³/min	
Dimensioni (Ø x L)	28 x 205 mm	
Peso	260 g	
Accessori standard	Supporto per ceramiche tonde	R30114/03
	Supporto per ceramiche piatte	R30114/03-1
	Supporto per pietre	R30114/03-2
	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria con guaina	

MINI LIMATRICI

MINI LIMATRICE PNEUMATICA TLA-70

		CODICE
Frequenza corsa	30.000 corse/min	30114
Lunghezza corsa	0,7 mm	
Serraggio utensile	Ø 3,0 mm, ◻ 1 mm, ◻ 6 mm	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Livello della rumorosità	64,4 dB(A)	
Livello delle vibrazioni	8,518 m/s²	
Scarico aria	Posteriore	
Consumo aria	0,08 mm³/min	
Consumo olio	30 mm³/min	
Dimensioni (Ø x L)	28 x 185 mm	
Peso	220 g	
Accessori standard	Supporto per ceramiche tonde	R30114/03
	Supporto per ceramiche piatte	R30114/03-1
	Supporto per pietre	R30114/03-2
	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria con guaina	

MINI LIMATRICI A MOVIMENTO TRASVERSALE

MINI LIMATRICE PNEUMATICA AR-993

		CODICE
Frequenza corsa	8.000 corse/min	30120
Lunghezza corsa	2 mm	
Serraggio utensile	Ø 3,0 mm, ◻ 1 mm	
Tipo azionamento	Aria compressa	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Scarico aria	Posteriore	
Consumo aria	0,08 mm³/min	
Dimensioni (Ø x L)	32 x 215 mm	
Peso	362 g	
Accessori standard	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria con guaina	

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

LIMATRICI

La gamma di limatrici a movimento alternativo e trasversale di Sverital® offre un'elevata precisione e versatilità per la lavorazione di materiali duri come il metallo. Grazie al loro sistema di movimento alternativo, queste macchine consentono una rimozione del materiale uniforme e una lavorazione rapida. Il loro design robusto e affidabile le rende ideali per l'uso in contesti industriali.

LIMATRICI A MOVIMENTO ALTERNATIVO PUMA® AIR FILE

LIMATRICE PNEUMATICA AT6066

		CODICE
Frequenza corsa	21.000 corse/min	PMAT6066
Lunghezza corsa	0,5 - 1 mm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	90,6 - 93 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 3,610 - 6,172 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Tipo di connessione	1/4”	
Pressione	6,3 bar (90 psi)	
Consumo aria	170 lt/min	
Regolazione velocità	Rotazione ghiera	
Dimensioni (Ø x L)	40 x 205 mm	
Peso	540 gr	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria 1,5 m	

LIMATRICE PNEUMATICA AT6067

		CODICE
Frequenza corsa	12.000 corse/min	PMAT6067
Lunghezza corsa	3 - 5 mm	
Serraggio utensile	Ø 5 mm	
Livello della rumorosità	90,6 - 93 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 3,610 - 6,172 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Tipo di connessione	1/4”	
Pressione	6,3 bar (90 psi)	
Consumo aria	142 lt/min	
Regolazione velocità	Rotazione ghiera	
Dimensioni (Ø x L)	40 x 205 mm	
Peso	540 gr	
Accessori standard	Pinza Ø 5 mm	
	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria 1,5 m	

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

LIMATRICI

LIMATRICE PNEUMATICA AT6068

		CODICE
Frequenza corsa	10.000 corse/min	PMAT6068
Lunghezza corsa	7 - 10 mm	
Serraggio utensile	Ø 5 mm	
Livello della rumorosità	90,6 - 93 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 3,610 - 6,172 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Tipo di connessione	1/4”	
Pressione	6,3 bar (90 psi)	
Consumo aria	113 lt/min	
Regolazione velocità	Rotazione ghiera	
Dimensioni (Ø x L)	40 x 200 mm	
Peso	640 g	
Accessori standard	Pinza Ø 5 mm	
	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria 1,5 m	

LIMATRICE PNEUMATICA AT6111

		CODICE
Frequenza corsa	1800-3500 corse/min	PMAT6111
Lunghezza corsa	10 mm	
Capacità di taglio	1,5 mm (acciaio), 2,5 mm (alluminio)	
Livello della rumorosità	90,6 - 93 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 3,610 - 6,172 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Tipo di connessione	3/8”	
Pressione	6,3 bar (90 psi)	
Consumo aria	142 lt/min	
Regolazione velocità	Leva	
Dimensioni (Ø x L)	40 x 225 mm	
Peso	620 gr	
Accessori standard	Pinza Ø 5 mm	
	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria 1,5 m	

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

LIMATRICI

LIMATRICE A MOVIMENTO ALTERNATIVO NILE® AF7S

		CODICE
Frequenza corsa	8.400 corse/min	KC-AF7S
Lunghezza corsa	5 mm	
Livello della rumorosità	70,3 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	32,3 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Tipo di connessione	1/4“	
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	280 lt/min	
Dimensioni (Ø x L)	40 x 190 mm	
Peso	825 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	RKC-AF7S-3MM
	Pinza Ø 5 mm	RKC-AF7S-5MM

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

LIMATRICI

LIMATRICE A MOVIMENTO ALTERNATIVO DIPROFIL®

LIMATRICE CON AZIONAMENTO PNEUMATICO FPL/R		CODICE
Velocità	8.000 corse/min	
Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min	
Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
Peso massimo dell'utensile	26 g	
Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	
Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	30011N
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 7.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	da 5,79 m/s² a 13,37 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Pressione	4 bar (58 psi)	
Consumo olio	min 30 mm³/min	
Consumo aria	ca. 65 lt/min a 8.000 rpm	
Tipo di connessione	Attacco rapido	
Dimensioni (L x H)	134 x 183 mm	
Peso	740 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	30993
	Flacone olio 5 ml	30990
	Feltro	FXA-106
	Impugnatura	FMM-9
	Tubo di prolunga	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIMATRICI

LIMATRICI A MOVIMENTO TRASVERSALE

LIMATRICE PNEUMATICA GP-931		CODICE
Frequenza corsa	20.000 corse/min	
Lunghezza corsa	70 mm	
Livello della rumorosità	85 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	3,6 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Tipo di connessione	1/4"	30109
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	0,08 mm³/min	
Dimensioni (Ø x H x L)	42 x 75 x 190 mm	
Peso	1 Kg	
Accessori standard	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria con guaina	

LIMATRICE PNEUMATICA AIR-6295		CODICE
Frequenza corsa	28.000 corse/min	
Lunghezza corsa	70 mm	
Livello della rumorosità	75,80 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	15,15 m/s²	
Tipo di azionamento	Aria compressa	
Tipo di connessione	1/4"	30119
Pressione	6 bar (90 psi)	
Consumo aria	0,25 mm³/min	
Dimensioni (Ø x H x L)	33 x 61 x 170 mm	
Peso	787 g	
Accessori standard	Brugola 2,5 mm	
	Tubo aria con guaina	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ACCESSORI E LUBRIFICANTI

La gamma di accessori e lubrificanti per strumenti pneumatici di Sverital® include oli lubrificanti di alta qualità, sviluppati per garantire un funzionamento prolungato e una manutenzione efficace degli strumenti, oltre ad accessori ausiliari come tubi, attacchi e nebulizzatori.

NEBULIZZATORE D'OLIO

		CODICE
Pressione in entrata	max 16 bar	30040
Pressione in uscita	0,5 - 10 bar	
Capacità massima	1.200 lt/min a 7 bar	
Attacco tubo aria	7 mm	
Filtro	25 µ	
Peso	1,9 Kg	

ATTACCO RAPIDO HSL-M

		CODICE
Tipo di attacco	Rapido	30045
Portagomma	Ø 8 mm	
Commutatore	ON/OFF	
Peso	45 g	

TUBO PER ALTA PRESSIONE MFA-S

		CODICE
Diametro esterno	Ø 12 mm	30047
Diametro interno	Ø 8 mm	
Lunghezza	1,5 m	
Peso	100 g	
Accessori standard	Fascette serratubo	

LUBRIFICANTE SPECIALE MFA-K

		CODICE
Contenitore	0,5 lt	30065

LUBRIFICANTE SPECIALE FNA-K

		CODICE
Contenitore	5 ml	30990

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

NOTE

AZIONAMENTO A MICROMOTORE

1.3

Sistema Argofile® Maxima		54
Sistema Argofile® Maxima Neo	NUOVO	56
Sistema Gesswein® Power Hand 3		57
Micromotori Gesswein®		58
Testine per micromotore Gesswein®		60
Mini limatrici per micromotore Gesswein®		63
Limatrici con micromotore Diprofil®		66
Sistema Diprofil® Twin Power Unit		68
Manipoli brushless Diprofil®		69
Limatrici con micromotore Diprofil®		70
Sistema Eiko E-Force®	NUOVO	72
Micromotori brushless		73
Testine per micromotore		74
Manipoli brushless		78

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Il sistema a micromotore è caratterizzato da un motore elettrico di piccole dimensioni, che permette di regolare la velocità in base all'utilizzo e favorisce operazioni di precisione anche su superfici delicate. Questo tipo di sistema è particolarmente adatto per la lucidatura di stampi complessi che richiedono un movimento continuo e facilmente controllabile.

SISTEMA ARGOFILE® MAXIMA

Il sistema a micromotore Argofile® Maxima è un prodotto entry level versatile ed efficiente che offre una notevole maneggevolezza grazie al design ergonomico e leggero. Questo sistema può essere utilizzato sia per lavori di precisione come in gioielleria, sia per lavori di levigatura e lucidatura su materiali duri come stampi e sbavature.
Il sistema offre una vasta gamma di manipoli, tra cui il potente e leggero PHP-40 a 40.000 rpm.

SET COMPLETO

SISTEMA MAXIMA		CODICE
Alimentazione	110 - 220 V AC, 50/60 Hz	30395
Voltaggio in uscita	3 - 30 V DC, 300 - 40.000 rpm regolazione continua	
Potenza	70 W	
Dimensioni (L x H x P)	110 x 98 x 148 mm	
Peso	1,6 Kg	

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO PHP-40		CODICE
Velocità	40.000 rpm	30524
Momento torcente	6 N/cm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	54 dB	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Lunghezza cavo a spirale	max 1.500 mm	
Dimensioni (Ø x L)	26 x 145 mm	
Peso	170 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
	Dima cambio utensile	RGWSTX001
	Pinza Ø 3 mm	RGW0106
	Coppia di spazzole	RAF-PHP35-4-164
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35	RGW0100
	Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA ARGOFILE® MAXIMA

REGOLATORE DI VELOCITÀ A PEDALE TPF-77		CODICE
Regolazione velocità	300 - 40.000 rpm	30383
Tipo di connessione	DIN 8 poli	
Lunghezza cavo	1,8 m	
Dimensioni (L x H x P)	170 x 55 x 110 mm	
Peso	580 g	

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO TRC-02		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	30432
Peso	77 g	

ACCESSORI OPZIONALI

MANIPOLO MICROMOTORE PHP-35		CODICE
Velocità	35.000 rpm	AFPHP35
Momento torcente	6,5 N/cm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Lunghezza cavo a spirale	max 1.500 mm	
Dimensioni (Ø x L)	26 x 150 mm	
Peso	200 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA ARGOFILE® MAXIMA NEO

Argofile® Maxima Neo è un sistema economico e versatile, ideale per la levigatura e la smerigliatura di precisione, ma anche per lavori di lucidatura e sbavatura più aggressivi. È dotato di un circuito di protezione contro il sovraccarico e controllo della potenza in uscita. È progettato per offrire un'operazione silenziosa a bassissime vibrazioni.

UNITÀ DI CONTROLLO

UNITÀ DI CONTROLLO MAXIMA NEO		CODICE
Alimentazione	110 - 230 V AC, 50/60 Hz	AFNSC90
Voltaggio in uscita	3 - 30 V DC, 300 - 40.000 rpm regolazione continua	
Potenza	50 W	
Dimensioni (L x H x P)	81 x 151 x 151 mm	
Peso	2,15 Kg	

ACCESSORI OPZIONALI

REGOLATORE DI VELOCITÀ A PEDALE TPF-100		CODICE
Regolazione velocità	300 - 40.000 rpm	AFTP100
Tipo di connessione	DIN 5 poli	
Lunghezza cavo	1,8 m	
Dimensioni (L x H x P)	170 x 60 x 90 mm	
Peso	500 g	

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO TRC-02		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	30432
Peso	77 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA GESSWEIN® POWER HAND 3

Gesswein® Power Hand 3 è un sistema intercambiabile con una selezione di motori e testine utili per molteplici applicazioni di lucidatura. È dotato di una serie di nuove funzioni come l'indicatore di carico, il display digitale della velocità di rotazione e la regolazione della velocità variabile. È progettato per offrire un'operazione silenziosa a bassissime vibrazioni.

UNITÀ DI CONTROLLO

UNITÀ DI CONTROLLO PH3		CODICE
Alimentazione	240 V AC, 50/60 Hz	30550
Voltaggio uscita DC	3 - 30 V DC, 1.000 - 50.000 rpm regolazione continua	
Potenza	max 250 W	
Dimensioni (L x H x P)	220 x 180 x 110 mm	
Peso	2,3 Kg	

ACCESSORI OPZIONALI

CAVO ADATTATORE PER MICROMOTORI SERIE PH2		CODICE
Connessione unità di controllo	DIN 3 poli	30570
Connessione micromotore	DIN 5 poli	
Lunghezza cavo	165 mm	
Peso	60 g	

REGOLATORE DI VELOCITÀ A PEDALE VC90		CODICE
Regolazione velocità	1.000 - 50.000 rpm	30571
Tipo di connessione	DIN 6 poli	
Lunghezza cavo	1,5 m	
Dimensioni (L x H x P)	185 x 100 x 75 mm	
Peso	540 g	

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO TRC-02		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	30432
Peso	77 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MICROMOTORI GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ Argofile® Maxima, Argofile® Maxima Neo, Gesswein® Power Hand 3.

Eccellenti micromotori, bilanciati con precisione e alimentati a 30 V DC per prestazioni ottimali. Progettati per incrementare la coppia del 20% ed emettere minime vibrazioni. Ogni micromotore è dotato di sgancio rapido per il cambio della testina e un pratico interruttore ON/OFF situato sull'impugnatura.

MICROMOTORE PH3-08X HIGH TORQUE

		CODICE
Velocità	8.000 rpm	30561
Tipo di connessione	DIN 5 poli	
Momento torcente	9,8 N/cm	
Livello della rumorosità	< 44 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 4,9 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	31 x 90 mm	
Peso	176 g	
Accessori standard	Coppia di spazzole	RGWPH3-003

MICROMOTORE PH3-15X HIGH TORQUE

		CODICE
Velocità	15.000 rpm	30562
Tipo di connessione	DIN 5 poli	
Momento torcente	8,8 N/cm	
Livello della rumorosità	< 51 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 4,9 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	32 x 90 mm	
Peso	176 g	
Accessori standard	Coppia di spazzole	RGWPH3-003

MICROMOTORE PH3-20X HIGH TORQUE

		CODICE
Velocità	20.000 rpm	30563
Tipo di connessione	DIN 5 poli	
Momento torcente	6,4 N/cm	
Livello della rumorosità	< 52 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 6 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	28 x 77 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Coppia di spazzole	RGWPH3-019

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MICROMOTORI GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ Argofile® Maxima, Argofile® Maxima Neo, Gesswein® Power Hand 3.

MICROMOTORE PH3-30X HIGH TORQUE

		CODICE
Velocità	30.000 rpm	30564
Tipo di connessione	DIN 5 poli	
Momento torcente	6,8 N/cm	
Livello della rumorosità	< 63 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 10 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	32 x 90 mm	
Peso	176 g	
Accessori standard	Coppia di spazzole	RGWPH3-003

MICROMOTORE PH3-35X

		CODICE
Velocità	35.000 rpm	30565
Tipo di connessione	DIN 5 poli	
Momento torcente	5,4 N/cm	
Livello della rumorosità	< 68 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 14,7 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	28 x 77 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Coppia di spazzole	RGWPH3-019

MICROMOTORE PH3-55X

		CODICE
Velocità	55.000 rpm	30566
Tipo di connessione	DIN 5 poli	
Momento torcente	3,6 N/cm	
Livello della rumorosità	< 71 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 50 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	28 x 67 mm	
Peso	90 g	
Accessori standard	Coppia di spazzole	RGWPH3-024

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TESTINE PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ Argofile® Maxima, Argofile® Maxima Neo, Gesswein® Power Hand 3.

Le testine per micromotore sono accessori che aumentano la versatilità di ciascun strumento. Grazie ai dispositivi di aggancio rapido e al sistema di apertura veloce della pinza, il cambio degli utensili è facile e veloce garantendo praticità e prestazioni ottimali.

TESTINA DIRITTA Z-STX

		CODICE
Velocità massima	55.000 rpm	30411
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 87 mm	
Peso	100 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
	Dima cambio utensile	RGWSTX001
	Pinza Ø 2,35 mm	RGW0100
	Pinza Ø 3 mm	RGW0106
Accessori opzionali	Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105

TESTINA SLANCIATA Z-SLX

		CODICE
Velocità massima	55.000 rpm	30412
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 120 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
	Dima cambio utensile	RGWSTX001
	Pinza Ø 3 mm	RGW0106
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RGW0100
	Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TESTINE PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ Argofile® Maxima, Argofile® Maxima Neo, Gesswein® Power Hand 3.

TESTINA PER LAVORI PESANTI Z-HDX

		CODICE
Velocità massima	30.000 rpm	30413
Serraggio utensile	Ø 6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	26 x 96 mm	
Peso	150 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
	Dima cambio utensile	RGWSTX001
	Pinza Ø 6 mm	RGWHDX203
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RGWHDX010
	Pinza Ø 3 mm	RGWHDX011
	Pinza Ø 3,175 mm	RGWHDX012
	Pinza Ø 6,35 mm	RGWHDX204

TESTINA 90° Z-ANX

		CODICE
Velocità massima	15.000 rpm	30415
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x H x L)	22 x 45 x 80 mm	
Peso	200 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
	Dima cambio utensile	RGWSTX001
	Pinza Ø 3 mm	RGW0106
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RGW0100
	Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TESTINE PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ Argofile® Maxima, Argofile® Maxima Neo, Gesswein® Power Hand 3.

TESTINA 120° Z-CNX

		CODICE
Velocità massima	15.000 rpm	30416
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x H x L)	22 x 45 x 88 mm	
Peso	200 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
	Dima cambio utensile	RGWSTX001
	Pinza Ø 3 mm	RGW0106
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RGW0100
	Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105

MOLTIPLICATORE DI POTENZA Z-RGX

		CODICE
Velocità massima	30.000 rpm	30434
Aumento della coppia	4 volte	
Riduzione giri	1/4	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 5 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	26 x 65 mm	
Peso	150 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ Argofile® Maxima, Argofile® Maxima Neo, Gesswein® Power Hand 3.

MINI LIMATRICE FMR/G05

		CODICE
Velocità massima	12.000 rpm	30000/G05
Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm	
Lunghezza corsa	0,5 mm	
Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	24 x 111 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990

MINI LIMATRICE FMR/G10

		CODICE
Velocità massima	12.000 rpm	30000/G10
Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm	
Lunghezza corsa	1 mm	
Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 3 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	24 x 111 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ Argofile® Maxima, Argofile® Maxima Neo, Gesswein® Power Hand 3.

MINI LIMATRICE FMR/G15

		CODICE
Velocità massima	12.000 rpm	
Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm	
Lunghezza corsa	1,5 mm	
Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm	30000/G15
Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 4 m/s²*	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	24 x 111 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990

MINI LIMATRICE Z-SWX

		CODICE
Velocità massima	8.000 rpm	
Serraggio utensile	max Ø 2 - Ø 4,7 mm	
Frequenza oscillazione	da 32 a 133 al secondo	
Oscillazione utensile	0 ÷ 1,6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	30441
Livello delle vibrazioni	< 5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 101 mm	
Peso	140 g	

MINI LIMATRICI PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ Argofile® Maxima, Argofile® Maxima Neo, Gesswein® Power Hand 3.

MINI LIMATRICE FMV/G

		CODICE
Velocità massima	12.000 rpm (corsa max 2 mm)	
Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm	
Lunghezza corsa	0 - 4 mm variabile	
Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm	30003/G
Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 3,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 116 mm	
Peso	210 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990

LIMATRICI CON MICROMOTORE DIPROFIL®

Le Limatrici Diprofil® Mark II e Classic sono strumenti per la lucidatura dei metalli. Entrambi i modelli sono equipaggiati con un micromotore per un controllo impeccabile di velocità e coppia. Versatili accessori soddisfano esigenze specifiche di lucidatura. Affidabili e costruite con materiali durevoli, garantiscono finiture di alta qualità. Il design ergonomico assicura comfort anche per impieghi prolungati.

LIMATRICE ANTIVIBRAZIONI CON AZIONAMENTO A MICROMOTORE FXM/N		CODICE
Velocità	7.000 corse/min	
Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min	
Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
Peso massimo dell'utensile	34 g	
Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	30092XN
Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
Livello della rumorosità	< 75 dB (A) a 7.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	da 1,55 m/s² a 5,08 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore incorporato	
Tipo di connessione	DIN 3 poli	
Alimentazione	DC 0 - 32 V	
Dimensioni (L x H)	180 x 160 mm	
Peso	860 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	30993
	Flacone olio 5 ml	30990
	Feltro	FXA-106
	Impugnatura	FXA-24
	Tubo di prolunga	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIMATRICI CON MICROMOTORE DIPROFIL®

LIMATRICE CON AZIONAMENTO A MICROMOTORE FPM/N		CODICE
Velocità	7.000 corse/min	
Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min	
Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
Peso massimo dell'utensile	26 g	
Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	30092N
Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 7.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	da 5,79 m/s² a 13,37 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore incorporato	
Tipo di connessione	DIN 3 poli	
Alimentazione	DC 0 - 32 V	
Dimensioni (L x H)	134 x 176 mm	
Peso	715 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	30993
	Flacone olio 5 ml	30990
	Feltro	FXA-106
	Impugnatura	FXA-24
	Tubo di prolunga	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA DIPROFIL® TWIN POWER UNIT

Il sistema a micromotore Diprofil® Twin Power Unit è uno dei prodotti più noti nel mondo della lucidatura. Offre un doppio controllo per motori a spazzola o brushless, con velocità variabile tramite controllo manuale o pedale incluso. Dispone di un display digitale per la visualizzazione della velocità, un sistema di autodiagnosi, una funzione cruise control e una maniglia integrata per la massima praticità.

UNITÀ DI CONTROLLO

UNITÀ DI CONTROLLO TPU-20		CODICE
Alimentazione	220 - 240 V AC, 50/60 Hz	30530
Voltaggio in uscita DC	0 - 32 V DC, 1,6 A	
Voltaggio in uscita BLDC	BLDC 0 - 32 V, 1,6 A	
Potenza DC	max 185 W	
Potenza BLDC	max 245 W	
Dimensioni (L x H x P)	137 x 180 x 232 mm	
Peso	2,9 Kg	
Accessori standard	Regolatore di velocità a pedale	30331
	Supporto per manipolo	
	Porta utensili magnetico	

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SISTEMA DIPROFIL® TWIN POWER UNIT

MANIPOLI BRUSHLESS DIPROFIL®

MANIPOLO BRUSHLESS C-HPM-BL1		CODICE
Velocità	40.000 rpm	30535
Potenza	max 230 W	
Momento torcente	8,5 N/cm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	27 x 150 mm	
Peso	350 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	RAF-PHP35-117B-R5
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RAF-PHP35-117A-R5

MANIPOLO BRUSHLESS C-HPM-BL2		CODICE
Velocità	50.000 rpm	30536
Potenza	max 230 W	
Momento torcente	7,6 N/cm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 50.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	27 x 150 mm	
Peso	350 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	RAF-PHP35-117B-R5
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RAF-PHP35-117A-R5

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SISTEMA DIPROFIL® TWIN POWER UNIT

LIMATRICI CON MICROMOTORE DIPROFIL®

LIMATRICE ANTIVIBRAZIONI CON AZIONAMENTO A MICROMOTORE FXM/N		CODICE
Velocità	7.000 corse/min	
Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min	
Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
Peso massimo dell'utensile	34 g	
Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	30092XN
Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
Livello della rumorosità	< 75 dB (A) a 7.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	da 1,55 m/s² a 5,08 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore incorporato	
Tipo di connessione	DIN 3 poli	
Alimentazione	DC 0 - 32 V	
Dimensioni (L x H)	180 x 160 mm	
Peso	860 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	30993
	Flacone olio 5 ml	30990
	Feltro	FXA-106
	Impugnatura	FXA-24
	Tubo di prolunga	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA DIPROFIL® TWIN POWER UNIT

LIMATRICE CON AZIONAMENTO A MICROMOTORE FPM/N		CODICE
Velocità	7.000 corse/min	
Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min	
Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
Peso massimo dell'utensile	26 g	
Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	30092N
Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 7.000 rpm	
Livello delle vibrazioni	da 5,79 m/s² a 13,37 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore incorporato	
Tipo di connessione	DIN 3 poli	
Alimentazione	DC 0 - 32 V	
Dimensioni (L x H)	134 x 176 mm	
Peso	715 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	30993
	Flacone olio 5 ml	30990
	Feltro	FXA-106
	Impugnatura	FXA-24
	Tubo di prolunga	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA EIKO® E-FORCE

Il sistema a micromotore Eiko® E-Force® è una soluzione sicura, efficiente e altamente performante per le attività che richiedono precisione. Grazie ai cuscinetti in ceramica e al sistema Triple Guard Protection, il motore brushless richiede poca manutenzione. Inoltre, il controller sottile occupa appena la metà dello spazio rispetto ad altri dispositivi simili, rendendolo una scelta ideale per gli spazi limitati.

UNITÀ DI CONTROLLO

UNITÀ DI CONTROLLO DCR03		CODICE
Alimentazione	240 V AC, 50/60 Hz	KC-DCR03
Voltaggio in uscita	0 - 39 V, 2,6 A	
Potenza	max 84 W	
Dimensioni (L x H x P)	60 x 150 x 230 mm	
Peso	1,95 Kg	

ACCESSORI OPZIONALI

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF DFS01		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	170 x 60 x 90 mm	KC-DFS01
Peso	500 g	

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO DHH01		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	KC-DHH01
Peso	77 g	

SISTEMA EIKO® E-FORCE

MICROMOTORI BRUSHLESS

MICROMOTORE BRUSHLESS DMT20		CODICE
Velocità	20.000 rpm	KC-DMT20
Potenza	73 W	
Momento torcente	5 N/cm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	27 x 92 mm	
Peso	142 g	
Accessori standard	Cavo motore	KC-DMC02

MICROMOTORE BRUSHLESS DMT40		CODICE
Velocità	40.000 rpm	KC-DMT40
Potenza	84 W	
Momento torcente	4 N/cm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 86 mm	
Peso	96 g	
Accessori standard	Cavo motore	KC-DMC01

SISTEMA EIKO® E-FORCE

TESTINE PER MICROMOTORE

TESTINA DIRITTA DRT32

		CODICE
Velocità massima	50.000 rpm	KC-DRT32
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	22 x 86 mm	
Peso	120 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP01
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20
	40.000 rpm	KC-DMT40

TESTINA SLANCIATA DSM32

		CODICE
Velocità massima	50.000 rpm	KC-DSM32
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	22 x 143 mm	
Peso	114 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP04
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20
	40.000 rpm	KC-DMT40

TESTINA SLANCIATA LUNGA DSL32

		CODICE
Velocità massima	50.000 rpm	KC-DSL32
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	22 x 199 mm	
Peso	152 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP04
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20
	40.000 rpm	KC-DMT40

SISTEMA EIKO® E-FORCE

TESTINA PER MACCHINE UTENSILI E ROBOT DLC32

		CODICE
Velocità massima	50.000 rpm	KC-DLC32
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	30 x 86 mm	
Peso	278 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP01
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20
	40.000 rpm	KC-DMT40

TESTINA DIRITTA DRT64

		CODICE
Velocità massima	20.000 rpm	KC-DRT64
Serraggio utensile	Ø 6 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	22 x 89 mm	
Peso	143 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP03
	Pinza Ø 6 mm	RKC-DCB60
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCB23
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCB30
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCB32
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20

SISTEMA EIKO® E-FORCE

TESTINA 90° DAG90

		CODICE
Velocità massima	20.000 rpm	KC-DAG90
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x H x L)	22 x 29 x 73 mm	
Peso	92 g	
Accessori standard	Chiavi d'uso	RKC-DSP01 RKC-DSP02
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCS30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCS23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCS32
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20

TESTINA 60° DAG60

		CODICE
Velocità massima	20.000 rpm	KC-DAG60
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x H x L)	22 x 29 x 81 mm	
Peso	92 g	
Accessori standard	Chiavi d'uso	RKC-DSP01 RKC-DSP02
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCS30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCS23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCS32
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20

SISTEMA EIKO® E-FORCE

LEVIGATRICE A NASTRO DBT30

		CODICE
Velocità massima	20.000 rpm	KC-DBT30
Dimensioni nastro (L x P)	300 x 4 mm, 300 x 6 mm, 300 x 8 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	22 x 199 mm	
Peso	227 g	
Accessori standard	Chiavi d'uso	RKC-DWR15 RKC-DWR20
	Kit di nastri abrasivi	
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20

TESTINA A MOVIMENTO ALTERNATIVO DRP10

		CODICE
Velocità massima	20.000 rpm	KC-DRP10
Lunghezza corsa	1 mm	
Serraggio utensile	max Ø 3,5 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	22 x 125 mm	
Peso	142 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DWR15
	Kit di utensili	
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20

SISTEMA EIKO® E-FORCE

MANIPOLI BRUSHLESS

MANIPOLO BRUSHLESS DIH20-3

		CODICE
Velocità massima	20.000 rpm	KC-DIH20-3
Potenza	73 W	
Momento torcente	5 N/cm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	27 x 165 mm	
Peso	213 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP01
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
	Cavo motore	KC-DMC02
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32

MANIPOLO BRUSHLESS DIH40-3

		CODICE
Velocità massima	40.000 rpm	KC-DIH40-3
Potenza	84 W	
Momento torcente	4 N/cm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	26 x 158 mm	
Peso	172 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP01
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
	Cavo motore	KC-DMC01
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA EIKO® E-FORCE

MANIPOLO BRUSHLESS DIH50-3

		CODICE
Velocità massima	50.000 rpm	KC-DIH50-3
Potenza	84 W	
Momento torcente	4 N/cm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s²	
Dimensioni (Ø x L)	26 x 160 mm	
Peso	172 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP01
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
	Cavo motore	KC-DMC01
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

AZIONAMENTO A ULTRASUONI

1.4

Sistema Sverital® One	NUOVO	82
Sistema Sverital® 3 in 1		84
Sistema Sonofile® SF-355	NUOVO	86
Sistema Sonofile® ST-360	NUOVO	88
Sistema Sonofile® SF-0103	NUOVO	90
Sostegni per sistemi a ultrasuoni		92

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Il sistema a ultrasuoni sfrutta l'energia delle onde ultrasoniche per generare micro-vibrazioni trasmesse sulla superficie del metallo attraverso il manipolo. Questo tipo di sistema è particolarmente adatto per le lavorazioni complesse e di precisione. Inoltre, la sua velocità di lavoro è superiore rispetto ad altri sistemi di lucidatura e la finitura dei dettagli è impeccabile, anche in aree di lavoro di difficile accesso.

SISTEMA SVERITAL® ONE

Sverital® One è il nuovo sistema a ultrasuoni, semplice e robusto. Il design essenziale e i comandi intuitivi lo rendono la centralina a ultrasuoni ideale per chi necessita di un apparecchio versatile e pronto all'uso. Estremamente resistente, è perfetto anche per chi desidera avvicinarsi a questa tecnologia.

SET COMPLETO

SISTEMA ONE		CODICE
Alimentazione	AC 90 - 240 V 50/60 Hz	30309
Campo frequenza	18 - 26 kHz	
Regolazione frequenza	Automatica	
Ampiezza corsa	3 - 40 µ	
Potenza uscita ultrasuoni	45 W	
Regolazione potenza e corsa	Controllo automatico	
Consumo corrente	300 W	
Fusibile	2 A	
Dimensioni (L x H x P)	170 x 226 x 140 mm	
Peso	2 Kg	

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO ULTRASUONI GS-H08		CODICE
Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo	30314
Filettatura portautensile	M6	
Lunghezza cavo	1.500 mm	
Dimensioni (Ø x L)	26 x 116 mm	
Peso	180 g	

SISTEMA SVERITAL® ONE

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	80 x 30 x 80 mm	30312
Peso	230 g	

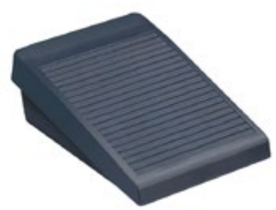
SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	-
Peso	66 g	

DIMA CAMBIO UTENSILE		CODICE
Dimensioni (L x P)	120 x 60 mm	-
Peso	180 g	

CHIAVI PER SERRAGGIO UTENSILI		CODICE
	Chiave M10 - M12	-
	Brugola 2,5 mm	

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD	CODICE
Sostegno "A" M6 "T" 1,1 mm	47454
Sostegno "B" M6 Ø 3 mm	47455
Sostegno "C" M6 "T" 3,1 mm	47457
Adattatore "D" da M6 a M4	47448

ACCESSORI OPZIONALI



REGOLATORE DI VELOCITÀ A PEDALE		CODICE
Velocità	1.000 - 50.000 rpm	30313
Dimensioni (L x H x P)	100 x 70 x 220 mm	
Peso	312 g	

SISTEMA SVERITAL® 3 IN 1

Sverital® 3 in 1 è l'indispensabile sistema multifunzione che offre la possibilità di utilizzare la tecnologia a ultrasuoni e la modalità micromotore (DC e DC Brushless) con un'unica centralina di controllo. È facilmente adattabile a qualsiasi situazione lavorativa grazie al sistema a retroazione che regola automaticamente la frequenza necessaria.

SET COMPLETO

SISTEMA 3 IN 1		CODICE
Alimentazione	AC 90 - 240 V 50/60 Hz	30310
Campo frequenza	18 - 26 kHz	
Regolazione frequenza	Automatica	
Ampiezza corsa	3 - 40 µ	
Potenza uscita ultrasuoni	36 W	
Regolazione potenza e corsa	Controllo automatico	
Consumo corrente	300 W	
Voltaggio uscita DC	5 - 32 V CC, 1.000 - 50.000 rpm regolazione continua	
Potenza DC	max 180 W	
Potenza BLDC	max 250 W	
Fusibile	3 A	
Dimensioni (L x H x P)	170 x 240 x 140 mm	
Peso	2,5 Kg	

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO ULTRASUONI GS-H26		CODICE
Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo	30311
Filettatura portautensile	M8	
Lunghezza cavo	1.500 mm	
Dimensioni (Ø x L)	30 x 127 mm	
Peso	180 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SVERITAL® 3 IN 1

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	80 x 30 x 80 mm	30312
Peso	230 g	

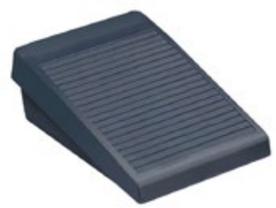
SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	-
Peso	66 g	

DIMA CAMBIO UTENSILE		CODICE
Dimensioni (L x P)	120 x 60 mm	-
Peso	180 g	

CHIAVI PER SERRAGGIO UTENSILI		CODICE
	Chiave M10 - M12	-
	Brugola 2,5 mm	

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD	CODICE
Sostegno "A" M6 "T" 1,1 mm	47454
Sostegno "B" M6 Ø 3 mm	47455
Sostegno "C" M6 "T" 3,1 mm	47457
Adattatore "D" da M6 a M4	47448

ACCESSORI OPZIONALI



REGOLATORE DI VELOCITÀ A PEDALE		CODICE
Velocità	1.000 - 50.000 rpm	30313
Dimensioni (L x H x P)	100 x 70 x 220 mm	
Peso	312 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SONOFILE® SF-355

La nuova Sonofile® SF-355 ha tutte le caratteristiche per essere utilizzata in molteplici fasi della lucidatura, finitura e lappatura di stampi. È compatta, maneggevole e con un'alta potenza in uscita. Questo dispositivo riduce drasticamente i tempi di lavorazione se paragonato agli altri sistemi tradizionali, soprattutto, in aree poco accessibili.

SET COMPLETO

SISTEMA SF-355			CODICE
	Alimentazione	AC 200 - 240 V 50/60 Hz	AFSF355A
	Campo frequenza	20 - 24 kHz	
	Regolazione frequenza	Automatica	
	Ampiezza corsa	27 µ	
	Potenza uscita ultrasuoni	45 W	
	Regolazione potenza e corsa	Controllo variabile	
	Consumo corrente	150 W	
	Fusibile	1,6 A	
	Dimensioni (L x H x P)	130 x 260 x 250 mm	
	Peso	3,0 Kg	

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO ULTRASUONI HP-9706			CODICE
	Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo	AFHP9706
	Filettatura portautensile	M6	
	Lunghezza cavo	1.700 mm	
	Dimensioni (Ø x L)	28 x 118 mm	
	Peso	300 g	

SISTEMA SONOFILE® SF-355

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF UF-7083			CODICE
	Dimensioni (Ø x L)	120 x 30 mm	AFUF7083
	Peso	400g	

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD		CODICE
	Sostegno MX-4010 M6 "T" 1,1 mm	47451
	Kit di lime diamantate	
	Kit di pietre in ceramica	

ACCESSORI OPZIONALI

DIMA CAMBIO UTENSILE UF-7015		CODICE
		AFUF7015

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO UF-7502			CODICE
	Dimensioni (L x H x P)	140 x 80 x 30 mm	AFUF7502
	Peso	250 g	

SISTEMA SONOFILE® ST-360

Sonofile® ST-360 è uno strumento decisamente versatile e intuitivo. Durante il suo utilizzo è possibile scegliere la modalità di oscillazione tra singola, intermittente e continua per incidere con libertà materiali sia morbidi che duri. Inoltre, è possibile realizzare lavori di sgrossatura grazie alla sua sorprendente potenza.

SET COMPLETO

SISTEMA ST-360

		CODICE
Alimentazione	AC 200 - 240 V 50/60 Hz	AFST360A
Campo frequenza	20 - 24 kHz	
Regolazione frequenza	Automatica	
Ampiezza corsa	27 µ	
Potenza uscita ultrasuoni	45 W	
Regolazione potenza e corsa	Controllo variabile	
Consumo corrente	150 W	
Fusibile	1,6 A	
Dimensioni (L x H x P)	130 x 260 x 250 mm	
Peso	3,0 Kg	

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO ULTRASUONI HP-9706

		CODICE
Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo	AFHP9706
Filettatura portautensile	M6	
Lunghezza cavo	1.700 mm	
Dimensioni (Ø x L)	28 x 118 mm	
Peso	300 g	

SISTEMA SONOFILE® ST-360

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF UF-7083

		CODICE
Dimensioni (Ø x L)	120 x 30 mm	AFUF7083
Peso	400g	

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD

	CODICE
Sostegno MX-4010 M6 “T” 1,1 mm	47451
Kit di lime diamantate	
Kit di pietre in ceramica	

ACCESSORI OPZIONALI

DIMA CAMBIO UTENSILE UF-7015

	CODICE
	AFUF7015

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO UF-7502

		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	140 x 80 x 30 mm	AFUF7502
Peso	250 g	

SISTEMA SONOFILE® SF-0103

Sonofile® SF-0103 è l'unione perfetta tra potenza e flessibilità. Si colloca al vertice della gamma sia per qualità che per prestazioni. È dotata di tecnologia a ultrasuoni e micromotore con una potenza massima di uscita di 100W. Si possono scegliere tra numerosi accessori e funzioni per ottenere una sgrossatura e una lucidatura ultrafine di alta qualità. Grazie a una memoria integrata è possibile salvare fino a 24 programmi personalizzati.

SET COMPLETO

SISTEMA UF-0103

		CODICE
Alimentazione	AC 200 - 240 V 50/60 Hz	AFUF0103A
Campo frequenza	17 - 31 kHz	
Regolazione frequenza	Automatica	
Ampiezza corsa	30 µ	
Potenza uscita ultrasuoni	45 W - 100 W	
Regolazione potenza e corsa	Controllo variabile 99 step	
Consumo corrente	300 W	
Voltaggio uscita DC	5-32 V CC	
Potenza	max 180 W	
Fusibile	1,6 A	
Dimensioni (L x H x P)	180 x 226 x 252 mm	
Peso	5,2 Kg	

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO A ULTRASUONI UF-9705

		CODICE
Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo	AFUF9705
Filettatura portautensile	M6	
Lunghezza cavo	1.700 mm	
Dimensioni (Ø x L)	28 x 129 mm	
Peso	260 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SONOFILE® SF-0103

MANIPOLO MICROMOTORE PHP-35

		CODICE
Velocità	35.000 rpm	AFPHP35
Momento torcente	6,5 N/cm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Lunghezza cavo a spirale	max 1.500 mm	
Dimensioni (Ø x L)	26 x 150 mm	
Peso	200 g	

SUPPORTO A CULLA DOPPIO PER MANIPOLI UF-7502

		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	140 x 80 x 30 mm	AFUF7502
Peso	250 g	

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD

	CODICE
Sostegno MX-1030 M6 Ø 3 mm	47456
Sostegno MX-4010 M6 "T" 1,1 mm	47451
Kit di lime diamantate	
Kit di pietre in ceramica	

ACCESSORI OPZIONALI

MANIPOLO A ULTRASUONI UF-7405

		CODICE
Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo	AFUF7405
Filettatura portautensile	M8	
Lunghezza cavo	1.700 mm	
Dimensioni: (Ø x L)	40 x 150 mm	
Peso	450 g	

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF UF-7116

		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	120 x 95 x 15 mm	AFUF7116
Peso	220 g	

REGOLATORE DI VELOCITÀ A PEDALE VC90

		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	185 x 100 x 75 mm	30571
Peso	540 g	

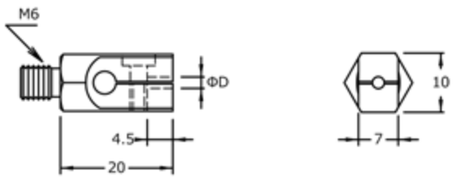
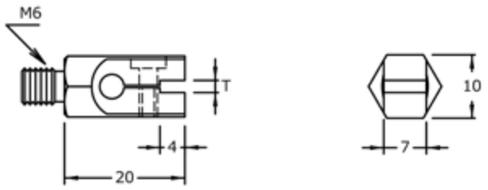
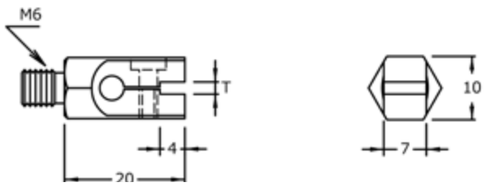
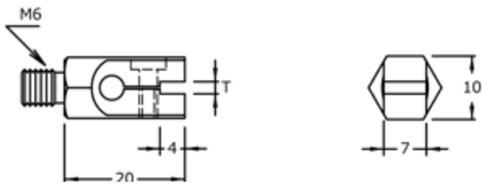
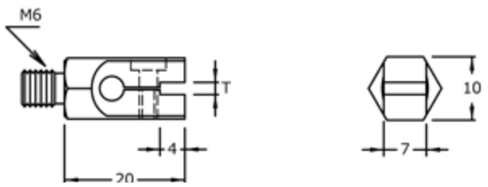
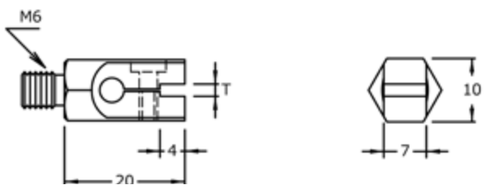
DIMA CAMBIO UTENSILE UF-7015

CODICE: AFUF7015

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

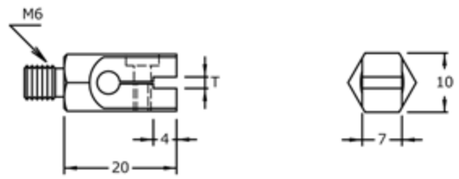
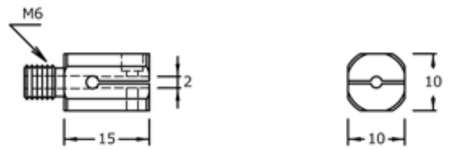
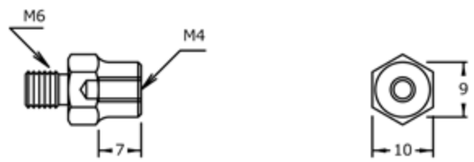
SOSTEGNI PER SISTEMI A ULTRASUONI

La gamma di sostegni per sistemi a ultrasuoni offre una vasta scelta di prodotti progettati per consentire l'utilizzo di diversi tipi di utensili con lo stesso strumento. Scegliere la giusta combinazione di sostegno e utensile può migliorare notevolmente l'efficienza del lavoro e la qualità del risultato finale.

			CODICE
	**Tipologia**	Sostegno	47456
	Apertura Ø	3,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-1030	
	**Tipologia**	Sostegno	47449
	Apertura a T	0,5	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4005	
	**Tipologia**	Sostegno	47450
	Apertura a T	0,8	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4008	
	**Tipologia**	Sostegno	47451
	Apertura a T	1,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4010	
	**Tipologia**	Sostegno	47453
	Apertura a T	2,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4020	
	**Tipologia**	Sostegno	47459
	Apertura a T	3,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4030	

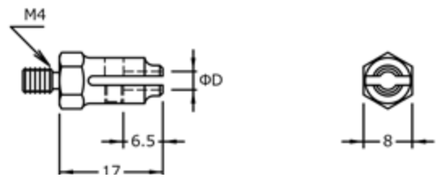
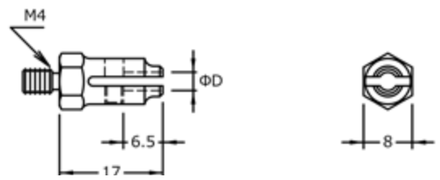
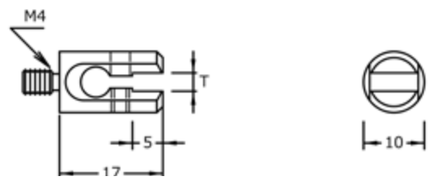
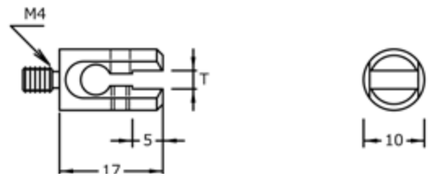
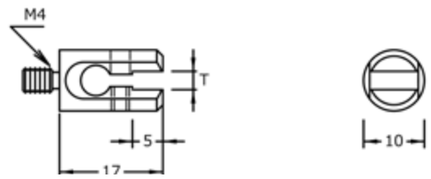
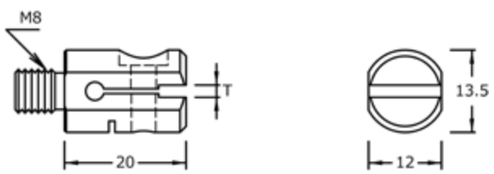
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SOSTEGNI PER SISTEMI A ULTRASUONI

			CODICE
	**Tipologia**	Sostegno	47458
	Apertura Ø	3,3	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4033	
	**Tipologia**	Sostegno	47464
	Apertura a T	2	
	Filettatura	M6	
	Sigla	HR-2020	
	Tipologia	Sostegno	47445
	Apertura Ø	1,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4010-T	
	Tipologia	Sostegno	47446
	Apertura a T	1,5	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4015-T	
	Tipologia	Sostegno	47452
	Apertura Ø	1,5	
	Filettatura	M6	
	Sigla	SMAX-2680	
	**Tipologia**	Adattatore	47460
	Maschiatura	M4	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MS-0064	

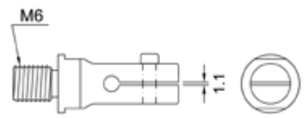
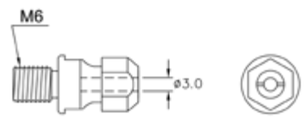
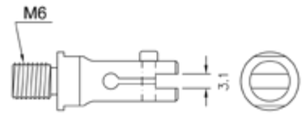
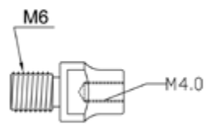
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SOSTEGNI PER SISTEMI A ULTRASUONI

			CODICE
	**Tipologia**	Sostegno	47468
	Apertura Ø	3,0	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-1003	
	**Tipologia**	Sostegno	47467
	Apertura Ø	3,2	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-1033	
	**Tipologia**	Sostegno	47463
	Apertura a T	1,0	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-4011	
	**Tipologia**	Sostegno	47465
	Apertura a T	2,0	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-4021	
	**Tipologia**	Sostegno	47466
	Apertura a T	3,0	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-4031	
	**Tipologia**	Sostegno	47447
	Apertura a T	3,0	
	Filettatura	M8	
	Sigla	LX-4020	

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SOSTEGNI PER SISTEMI A ULTRASUONI

			CODICE
	**Tipologia**	Sostegno	47454
	Apertura a T	1,1	
	Filettatura	M6	
	Sigla	A	
	**Tipologia**	Sostegno	47455
	Apertura Ø	3,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	B	
	**Tipologia**	Sostegno	47457
	Apertura a T	3,1	
	Filettatura	M6	
	Sigla	C	
	**Tipologia**	Adattatore	47448
	Maschiatura	M4	
	Filettatura	M6	
	Sigla	D	

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

2

Attrezzature ausiliarie per il banco da lavoro

2.1 Strumenti per il banco da lavoro	Morse da banco		100
	Braccio telescopico per sospensione motore		102
	Lampade LED		103
2.2 Strumenti di visione	Endoscopio Piccolight LED	NUOVO	108
	Boroscopio Piccolight LED	NUOVO	109
	Tecnoscopio Piccolight	NUOVO	110
	Visiera binoculare Gesswein®		110

STRUMENTI PER IL BANCO DA LAVORO

2.1

Morse da banco	100
Braccio telescopico per sospensione motore	102
Lampade LED	103

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una selezione di attrezzature per il banco da lavoro, come le morse, il braccio telescopico per sospensione motore e le lampade LED. Ideali in ambienti industriali e artigianali. L'uso di queste attrezzature contribuisce a migliorare la qualità, l'organizzazione e la sicurezza delle postazioni di ogni operatore.

MORSE DA BANCO

Le morse da banco sono strumenti di serraggio utilizzati in ambito industriale e artigianale per tenere saldamente in posizione i pezzi durante l'elaborazione. La gamma comprende anche le morse a sfera, ideali per stampisti e saldatori. Grazie alla costruzione interamente in alluminio, le morse sono leggere e altamente manovrabili, favorendo un'efficace lavorazione dei pezzi.

MORSA A SNODO B1		CODICE
Larghezza ganasce	46 mm	
Altezza ganasce	35 mm	
Apertura ganasce	50 mm	JK200002
Apertura morsetto	80 mm	
Peso	2,5 Kg	

ACCESSORI STANDARD

GANASCE IN PLASTICA	CODICE
	JK200030

ACCESSORI OPZIONALI

GANASCE IN ALLUMINIO	CODICE
	JK200031

MORSE DA BANCO

MORSA A SNODO B2		CODICE
Larghezza ganasce	80 mm	
Altezza ganasce	52 mm	
Apertura ganasce	100 mm	JK200015
Apertura morsetto	80 mm	
Peso	6,12 Kg	

ACCESSORI STANDARD

GANASCE IN PLASTICA	CODICE
	JK200032

ACCESSORI OPZIONALI

GANASCE IN ALLUMINIO	CODICE
	JK200033

BRACCIO TELESCOPICO PER SOSPENSIONE MOTORE

Il braccio con morsetto è lo strumento ideale per sospendere i motori pensili. La molla posta sulla loro estremità assorbe la torsione del motore durante il suo avvio. Questo permette di avere stabilità dell'apparecchio e sicurezza per l'operatore.

BRACCIO TELESCOPICO		CODICE
	Dimensioni Ø 10 x h 70 cm **Estensione** 70 ÷ 100 cm **Fissaggio** A morsetto **Peso** 1,2 Kg	30180

ACCESSORI STANDARD

MOLLA PER BRACCIO TELESCOPICO	CODICE
	30181

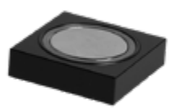
LAMPADE LED

Le lampade LED sono progettate per l'illuminazione e il controllo di precisione di stampi in qualsiasi contesto lavorativo. È disponibile la versione con interruttore ON/OFF oppure con regolatore dimmer per scegliere l'intensità luminosa più appropriata ed evitare un affaticamento oculare dell'operatore.

LAMPADA STANDARD 3 LED CON INTERRUTTORE		CODICE
	Potenza assorbita 6 W **Alimentazione** 24 V DC **Sorgente luminosa** LED **Connessione elettrica** Cavo da 2,2 m con M12-A 4P Maschio **Colore luce** 5000 K, CRI 80 **Flusso luminoso** 450 lm **Efficienza** 75 lm/W **Angolo fascio luce** 40° **Struttura lampada** Alluminio anodizzato **Dimensioni braccio (ØxL)** 15x700 mm **Grado di protezione** IP54 **Copertura frontale** Vetro **Resistenza all'impatto** IK06 **Temperatura di esercizio** -20° C ÷ + 45° C **Peso** 1,25 Kg **Certificazioni** CE, RoHS	30188

ACCESSORI OPZIONALI

MORSETTO METALLICO A VITE		CODICE
		3019/CLAMP04

BASE MAGNETICA AL NEODIMIO		CODICE
		3019/B02

LAMPADE LED

LAMPADA PREMIUM 6 LED CON DIMMER

Potenza assorbita	12 W
Alimentazione	24 V DC
Sorgente luminosa	LED dimmable
Connessione elettrica	Cavo da 2,2 m con M12-A 3P Maschio
Colore luce	5000K, CRI 80
Flusso luminoso	630 lm
Efficienza	53 lm/W
Angolo fascio luce	40°
Struttura lampada	Alluminio anodizzato
Dimensioni braccio (ØxL)	18x600 mm
Grado di protezione	IP67
Copertura frontale	Vetro temprato
Resistenza all'impatto	IK06
Temperatura di esercizio	-20° C to ÷ 45° C
Peso	1,65 Kg
Certificazioni	CE, RoHS

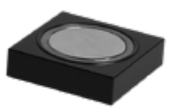
CODICE: 30197

ACCESSORI OPZIONALI

MORSETTO METALLICO A VITE

CODICE: 3019/CLAMP04

BASE MAGNETICA AL NEODIMIO



CODICE: 3019/B02

NOTE

STRUMENTI DI VISIONE

2.2

Endoscopio Piccolight LED	NUOVO	108
Boroscopio Piccolight LED	NUOVO	109
Tecnoscopio Piccolight	NUOVO	110
Visiera binoculare Gesswein®		110

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una selezione di strumenti per la visione e l'ispezione di aree inaccessibili a occhio nudo. Sempre più richiesti per via di stampi ricchi di dettagli e piccole cavità. Questi strumenti vengono continuamente migliorati dai produttori per offrire una visibilità nitida del particolare da osservare.

STRUMENTI DI VISIONE

Gli strumenti di visione, come l'endoscopio, il boroscopio, il tecnoscopio e la visiera binoculare, sono ampiamente utilizzati sia in ambito medicale che in quello industriale per un'ispezione visiva di precisione. Questi strumenti permettono di ottenere una visuale nitida all'interno di cavità ristrette e inaccessibili dello stampo, agevolando l'identificazione di eventuali difetti o problemi di produzione.

ENDOSCOPIO PICCOLIGHT LED

		CODICE
Modello	F.O. LED	KW0113500021
Tensione di alimentazione	2,5 V	
Fonte alimentazione	2 x 1,5 V (batterie tipo AA non incluse)	
Diaframma	6 diaframmi - 18 lenti correttive	
Ingrandimento	da -20 a +20 diottrie	
Angolo visivo	± 6°	
Sorgente illuminazione	Lampada LED	
Trasmissione luce	F.O. fibra ottica	
Intensità luminosa a 35 mm	ca. 9.000 lux	
Temperatura luce	5.500 K	
Tipo connessione	A vite	
Custodia	Tessuto	

STRUMENTI DI VISIONE

BOROSCOPIO PICCOLIGHT LED

		CODICE
Modello	E56 LED	KW0128561021
Tensione di alimentazione	2,5 V	
Fonte alimentazione	2 x 1,5 V (batterie tipo AA non incluse)	
Diaframma	6 diaframmi - 18 lenti correttive	
Ingrandimento	da -20 a +20 diottrie	
Angolo visivo	± 6°	
Sorgente illuminazione	Lampada LED	
Intensità luminosa a 35 mm	ca. 9.000 lux	
Temperatura luce	5.500 K	
Durata lampadina	50.000 h	
Tipo connessione	A vite	
Custodia	Tessuto	

STRUMENTI DI VISIONE

NUOVO

TECNOSCOPIO PICCOLIGHT

		CODICE
Modello	D	
Tensione di alimentazione	2,5 V	
Fonte alimentazione	2 x 1,5 V (batterie tipo AA non incluse)	
Ingrandimento	da -6 a +3,5 diottrie	KW0133100021
Sorgente illuminazione	Lampada Vacuum	
Tipo connessione	A vite	
Custodia	Tessuto	

VISIERA BINOCULARE GESSWEIN®

VISIERA BINOCULARE 1 LENTE DA 7

		CODICE
Distanza focale	15,24 cm	
Rapporto d'ingrandimento	2.75X	
Dimensione lente	7,62 x 2,54 cm	GW270-1070
Colore	Blu	
Peso	130 gr	

NOTE

3

Utensili per il movimento lineare

3.1 Lime in acciaio	Lime in acciaio Diprofil® standard unilaterali	116
	Lime in acciaio Diprofil® rifloirs unilaterali	117
	Lime in acciaio Corradi® rifloirs bilaterali	118
	Lime in acciaio Corradi® ad ago Corinox®	120
	Lime in acciaio Corradi® Corinox® NUOVO	121
3.2 Lime diamantate	Lime diamantate Diprofil® DLA	124
	Lime diamantate Diprofil® DLE	126
	Lime diamantate Diprofil® DLF e DLK rifloirs	127
	Lime diamantate Diprofil® DLM coniche	128
	Lime diamantate Diprofil® DLH per uso a mano	129
	Lime diamantate Strauss® NF per uso a mano	131
	Lime diamantate Diprofil® DLG per uso a mano	132
	Lime diamantate Diprofil® DLS per uso a mano	133
	Lime diamantate Strauss® RF rifloirs	134
3.3 Lime diamantate per sistemi a ultrasuoni	Lime con diamante elettrodepositato	138
	Lime sinterizzate	139
3.4 Pietre abrasive	Pietre abrasive Gesswein® Diemaker	142
	Pietre abrasive Gesswein® EDM	145
	Pietre abrasive Gesswein® EDM Blu	148
	Pietre abrasive Gesswein® Oil Treated	149
	Pietre abrasive Gesswein® Moldmaker	150
	Pietre abrasive Gesswein® Moldmaker Plus	152
	Pietre abrasive Gesswein® RA	154
	Pietre abrasive Gesswein® General Purpose	156
	Pietre abrasive Gesswein® Premium White	158
	Pietre abrasive Gesswein® Super Fine	159
	Pietre abrasive Gesswein® Ultrasoft	160
	Pietre abrasive Gesswein® Rough Out	161
	Pietre abrasive Gesswein® Ruby Rough Out NUOVO	162
	Pietre abrasive Gesswein® G2 NUOVO	163
	Olio lubrificante per pietre abrasive NUOVO	165
3.5 Pietre in fibra di ceramica	Pietre in fibra di ceramica New Super Stone	168
	Pietre diamantate New SDS NUOVO	170
3.6 Pietre in rubino	Pietre in rubino Gesswein®	174
	Pietre in rubino Gesswein® Midget	176
3.7 Pietre per sbavature	Pietra Gesswein® Arkansas	180
	Pietra Gesswein® Rubino doppio taglio	181
	Pietra Gesswein® India doppio taglio	181
3.8 Barrette in gomma abrasiva	Barrette in gomma abrasiva Cratex®	184
3.9 Tele abrasive	Tela abrasiva in ossido di alluminio	190
	Tela abrasiva e adesiva in ossido di alluminio	191
	Tela abrasiva e adesiva in zirconio	192
	Tela abrasiva e adesiva in carburo di silicio	193
	Tela abrasiva Micro-Mesh MX	194
3.10 Sostegni con nastro abrasivo	Sostegni con nastro abrasivo	198
	Nastri abrasivi per sostegni	199
3.11 Fogli e dischi diamantati	Fogli e dischi diamantati in Kemet® Diaflex	202
	Fogli in acciaio diamantato	203

LIME IN ACCIAIO

3.1

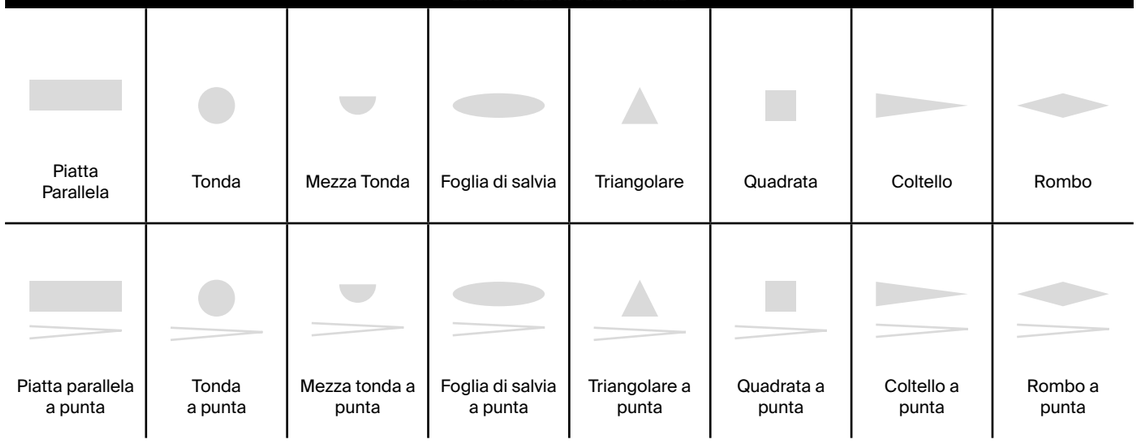
Lime in acciaio Diprofil® standard unilaterali		116
Lime in acciaio Diprofil® rifloirs unilaterali		117
Lime in acciaio Corradi® rifloirs bilaterali		118
Lime in acciaio Corradi® ad ago Corinox®		120
Lime in acciaio Corradi® Corinox®	NUOVO	121

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le lime Diprofil® e Corradi® sono strumenti di precisione di alta qualità, prodotte con tecnologie avanzate come sistemi CNC e robotizzazione.

Distinte per la loro rastremazione potente, punte sottili e spigoli vivi, sono utilizzate nell'industria degli stampi, nella meccanica fine, nella costruzione di utensili e nel settore orafo. Sono caratterizzate da accuratezza, mordente e durata maggiore.

LEGENDA DELLE TIPOLOGIE DI FORME



INDICAZIONE DELLA POSIZIONE DEL TAGLIENTE

La bordatura evidenziata con il colore indica la parte tagliente.

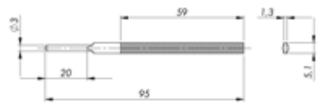
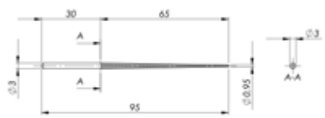
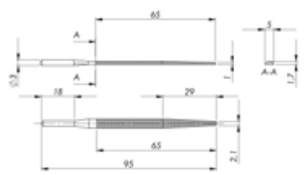
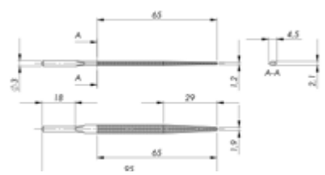
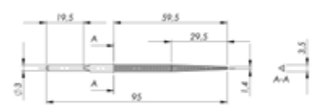
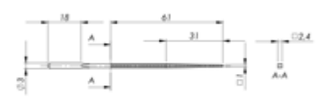
LEGENDA DEI TIPI DI TAGLIO

00	**Grosso**	Le lime a taglio grosso sono impiegate per lavori su aree di grandi dimensioni e per rimuovere materiale in modo rapido.
0	**Medio**	Le lime a taglio medio sono consigliate per lavorazioni che richiedono un'asportazione moderata del materiale.
1	**Fine**	Le lime a taglio fine sono ideali per lavori di precisione e finitura.

LIME IN ACCIAIO DIPROFIL® STANDARD UNILATERALI

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone, rame.

Le lime in acciaio Diprofil® standard unilaterali sono versatili e adatte per la lavorazione di materiali morbidi o semi morbidi come acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone. Utilizzate nella costruzione di stampi, nella meccanica di precisione, nella trafilatura e nelle industrie farmaceutiche, alimentari, aeronautiche, automobilistiche. Offrono durezza e stabilità eccezionali per una vasta gamma di applicazioni.

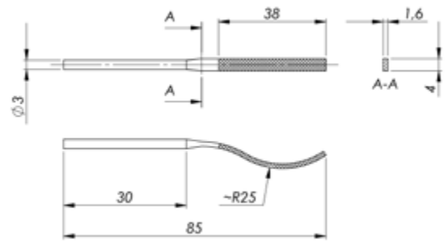
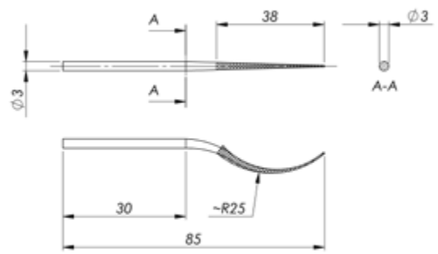
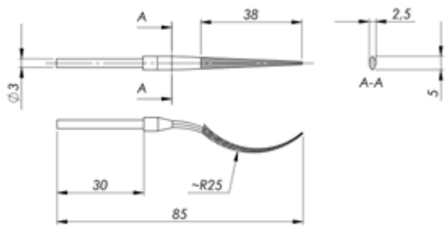
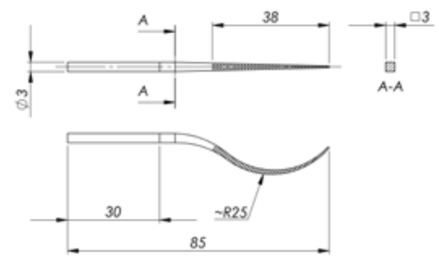
	FORMA	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Piatta Parallela	00	STL-1-00/P	33010
		1	STL-1-1/P	33011
	Tonda	00	STL-2-00/P	33020
		1	STL-2-1/P	33021
	Mezza Tonda	00	STL-3-00/P	33030
		1	STL-3-1/P	33031
	Foglia di salvia	00	STL-4-00/P	33040
		1	STL-4-1/P	33041
	Triangolare	00	STL-5-00/P	33050
		1	STL-5-1/P	33051
	Quadrata	00	STL-6-00/P	33060
		1	STL-6-1/P	33061

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime in acciaio Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: STL-1-1/P, STL-2-1/P, STL-3-1/P, STL-4-1/P, STL-5-1/P, STL-6-1/P.	Varia	STL-1/6-1/P	33004

LIME IN ACCIAIO DIPROFIL® RIFLOIRS UNILATERALI

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio tenero e semi tenero, grafite, alluminio, bronzo, ottone, rame.

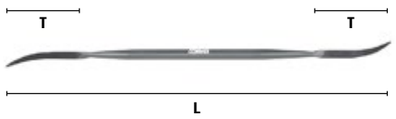
Le lime in acciaio Diprofil® standard rifloirs unilaterali sono strumenti di precisione di alta qualità, progettati per offrire un'accuratezza e una durata eccezionale. La loro forma consente un'accessibilità e una versatilità che le rendono adatte a una vasta gamma di applicazioni, dalla meccanica fine alla costruzione di utensili, dall'industria degli stampi al settore orafo.

	FORMA	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Piatta Parallela	00	STL-11-00/P	33110
		1	STL-11-1/P	33111
	Tonda	00	STL-12-00/P	33120
		1	STL-12-1/P	33121
	Foglia di salvia	00	STL-14-00/P	33140
		1	STL-14-1/P	33141
	Quadrata	00	STL-16-00/P	33160
		1	STL-16-1/P	33161

LIME IN ACCIAIO CORRADI® RIFLOIRS BILATERALI

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio tenero e semi tenero, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

Le lime Corradi® rifloirs bilaterali offrono versatilità e precisione, con due taglienti su entrambi i lati. Adatte a molteplici applicazioni, sono costruite con acciaio di alta qualità, resistenti e durevoli. Ideali per la meccanica fine, la costruzione di utensili, l'industria meccanica.

	FORMA	T	L	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Triangolare a punta	30	150	0	520	338520
	Foglia di salvia a punta	25	150	0	536	338536
	Tonda a punta	33	150	0	543	338543
	Tonda a punta	35	150	0	544	338544
	Tonda a punta	29	150	0	545	338545
	Quadrata a punta	33	150	0	515	338515

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime in acciaio Corradi® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: 520, 536, 543, 544, 545, 515.	Varia	515 / 520 / 536 / 543 / 544 / 545	338500

LIME IN ACCIAIO CORRADI® RIFLOIRS BILATERALI

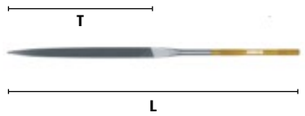
	FORMA	T	L	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Piatta parallela a punta	50	190	0	651	338651
	Piatta parallela a punta	50	190	0	652	338652
	Foglia di salvia a punta	50	190	0	653	338653
	Triangolare a punta	50	190	0	654	338654
	Quadrata a punta	50	190	0	655	338655
	Tonda a punta	50	190	0	656	338656
	Triangolare a punta	50	190	0	657	338657
	Mezza tonda a punta	50	190	0	658	338658

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime in acciaio Corradi® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658.	Varia	651 / 652 / 653 / 654 / 655 / 656 / 657 / 658	338670

LIME IN ACCIAIO CORRADI® AD AGO CORINOX®

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio tenero e semi tenero, grafite, alluminio, bronzo, ottone, rame.

Le lime in acciaio Corradi® ad ago Corinox® sono strumenti di precisione progettati per offrire un'eccezionale accuratezza e precisione nella lavorazione. La loro forma ad ago consente una facile accessibilità a spazi stretti e angoli difficili da raggiungere. Costruite con acciaio di alta qualità, sono resistenti e durevoli, garantendo una lavorazione precisa e uniforme per lungo tempo.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Piatta parallela	6 x 1,5	90	180	Ø 3,5	0	CX-101	33CX101
	Piatta parallela	6 x 1,5	90	180	Ø 3,5	0	CX-102	33CX102
	Triangolare	4,1 x 4,1 x 4,1	90	180	Ø 3,5	0	CX-104	33CX104
	Quadrata	2,7 x 2,7	90	180	Ø 3,5	0	CX-105	33CX105
	Tonda	Ø 3,5	90	180	Ø 3,5	0	CX-106	33CX106
	Mezza tonda	6 x 1,8	90	180	Ø 3,5	0	CX-108	33CX108

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime in acciaio Corradi® ad ago Corinox® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: CX-101, CX-102, CX-104, CX-105, CX-106, CX-108.	Varia	CX-200	33CX200

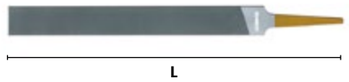
NUOVO

LIME IN ACCIAIO CORRADI® CORINOX®

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio tenero e semi tenero, grafite, alluminio, bronzo, ottone, rame.

Le lime in acciaio Corradi® Corinox® sono sinonimo di precisione e durata. Grazie alla loro forte rastremazione, alle punte sottili e alla durezza superficiale, queste lime possono limare anche i materiali più difficili come acciai bonificati fino a 60 HRc e leghe esotiche. Il rivestimento Corinox® garantisce inoltre un'evacuazione agevole del truciolo e una resistenza alla corrosione, rendendole ideali per l'industria meccanica.

Per supporti e sostegni specifici, consultare la **sezione 6.1**

	FORMA	DIMENSIONE	L	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Piatta parallela	24 x 5	250	00	CX-800-00	33CX800-00
	Piatta parallela	24 x 5	250	0	CX-800-0	33CX800-0
	Piatta parallela	15 x 5	200	00	CX-810-00	33CX810-00
	Piatta parallela	15 x 5	200	00	CX-810-00	33CX810-00
	Mezza Tonda	25 x 7	250	0	CX-835-00	33CX835-0
	Tonda	Ø 9,5	250	0	CX-845-0	33CX845-0
	Triangolare	13x13x13	200	0	CX-855-0	33CX855-0

LIME DIAMANTATE

3.2

Lime diamantate Diprofil® DLA	124
Lime diamantate Diprofil® DLE	126
Lime diamantate Diprofil® DLF e DLK rifloirs	127
Lime diamantate Diprofil® DLM coniche	128
Lime diamantate Diprofil® DLH per uso a mano	129
Lime diamantate Strauss® NF per uso a mano	131
Lime diamantate Diprofil® DLG per uso a mano	132
Lime diamantate Diprofil® DLS per uso a mano	133
Lime diamantate Strauss® RF rifloirs	134

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le lime diamantate Diprofil® e Strauss® sono ideali per la costruzione di stampi precisi e affidabili. Con durezza elevata, tagliano con successo materiali duri come acciaio temprato e leghe. Il taglio preciso e veloce garantisce una finitura uniforme priva di imperfezioni, rendendole perfette per la produzione di stampi di alta qualità.

DENSITÀ INDICATIVA DELLA GRANA

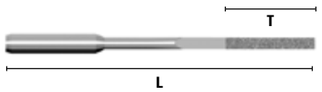
TABELLA DI COMPARAZIONE GRANA

FEPA	USA MESH	MICRON
D1181	16-18	1180-1000
-	-	-
D1101	18-20	1000-850
D851	20-25	850-710
-	-	-
D711	25-30	710-600
D601	30-35	600-500
-	-	-
D501	35-40	500-425
D426	40-45	425-355
-	-	-
D/B356	45-50	355-300
D/B301	50-60	300-250
D/B251	60-70	250-212
-	-	-
D/B213	70-80	212-180
D/B181	80-100	180-150
D/B151	100-120	150-125
D/B126	120-140	125-106
D/B107	140-170	106-90
D/B91	170-200	90-75
D/B76	200-230	75-63
D/B64	230-270	63-53
D/B54	270-325	53-45
D/B46	325-400	45-38

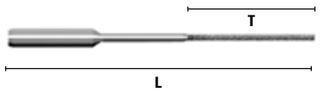
LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLA

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Le DLA sono lime diamantate corte per uso generico. Tipico è l'utilizzo con la limatrice alternativa Diprofil. In diverse grane e forme o anche diamantate su un solo lato.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	Piatta Parallela	2 x 1	15	50	Ø 3	DLA-2X1S-D151	32110S
	Piatta Parallela	3 x 1	15	50	Ø 3	DLA-3X1S-D151	32111S
	Piatta Parallela	4 x 1	15	50	Ø 3	DLA-4X1S-D151	32112S
	Piatta Parallela	4 x 2	15	50	Ø 3	DLA-4X2S-D151	32222S
	Piatta Parallela	5 x 2	15	50	Ø 3	DLA-5X2S-D151	32113S
	Piatta Parallela	2 x 1	15	50	Ø 3	DLA-2X1-D151	32110
	Piatta Parallela	3 x 1	15	50	Ø 3	DLA-3X1-D151	32111
	Piatta Parallela	4 x 1	15	50	Ø 3	DLA-4X1-D151	32112
	Piatta Parallela	5 x 2	15	50	Ø 3	DLA-5X2-D151	32113
	Piatta Parallela	0,5 x 4	15	50	Ø 3	DLA-0.5X4-D151	32121
		1 x 4	15	50	Ø 3	DLA-1X4-D151	32123

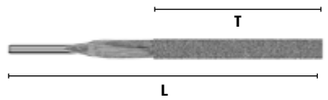
LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLA

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	Tonda	Ø 1	15	50	Ø 3	DLA-1-D151	32131
	Tonda	Ø 2	15	50	Ø 3	DLA-2-D151	32132
	Tonda	Ø 3	15	50	Ø 3	DLA-3-D151	32133
	Tonda	Ø 4	15	50	Ø 3	DLA-4-D151	32134
	Mezza Tonda	R 1,5	15	50	Ø 3	DLA-R1.5-D151	32152
	Mezza Tonda	R 1,5	15	50	Ø 3	DLA-R1.5S-D151	32152S
	Triangolare	2 x 2 x 2	15	50	Ø 3	DLA-T2-D151	32141
	Triangolare	3 x 3 x 3	15	50	Ø 3	DLA-T3-D151	32142
	Triangolare	3 x 3 x 3	15	50	Ø 3	DLA-T3S-D151	32142S
	Triangolare	4 x 4 x 4	15	50	Ø 3	DLA-T4-D151	32143
	Foglia di salvia	R 2,5 x 5	15	50	Ø 3	DLA-R2.5R5-D151	32161

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLE

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

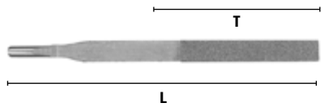
Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Le lime Diprofil lunghe DLE sono per utilizzo generico. Sono disponibili in diverse grane e forme, anche quelle "di sicurezza" diamantate su due lati.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	Piatta Parallela	5,2 x 2	45	85	Ø 3	DLE-11-D151	32410S
	Piatta Parallela	5 x 2	45	85	Ø 3	DLE-1-D151	32410
	Tonda	Ø 3	45	85	Ø 3	DLE-2-D151	32420
	Mezza Tonda	5 x 2	45	85	Ø 3	DLE-30-D151	32430S
	Mezza Tonda	5 x 2	45	85	Ø 3	DLE-3-D151	32430
	Foglia di salvia	5 x 2	45	85	Ø 3	DLE-4-D151	32440
	Triangolare	3,5 x 3,5 x 3,5	45	85	Ø 3	DLE-5-D151	32450
	Quadrata	2,5 x 2,5	45	85	Ø 3	DLE-6-D151	32460

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLF E DLK RIFLOIRS

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

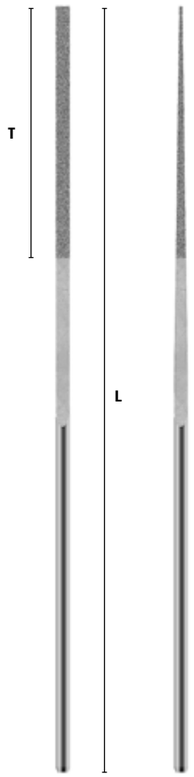
Vengono impiegate in diversi settori quali la lavorazione e modifica di stampi per la lavorazione della plastica, alluminio e lamiera, industrie motoristiche, aeronautiche, meccaniche e farmaceutiche. Questa particolare forma di lima consente all'operatore la lavorazione manuale di qualsiasi forma dello stampo in lavorazione, difficile da raggiungere con altri tipi di lima.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	Piatta Parallela	10 x 2,5	65	160	Ø 5	DLK-11-D151	32707
	Piatta Parallela	4,5 x 2,5	28	85	Ø 3	DLF-1-D151	32710
	Tonda	Ø 3	28	85	Ø 3	DLF-2-D151	32720
	Foglia di salvia	5 x 2,5	28	85	Ø 3	DLF-4-D151	32740
	Quadrata	3 x 3	28	85	Ø 3	DLF-6-D151	32760

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLM CONICHE

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

Lime coniche corte per la lavorazione di stampi e particolari meccanici di precisione dove la durezza superi i 42 HRC. Avendo il gambo da Ø 3,0 mm, vengono spesso montate nella limatrice Diprofil. Le DLM sono lime coniche per uso generico. Usate per rimuovere imperfezioni dell'EDM o per entrare nelle nervature di stampi sono disponibili in forme e misure differenti.



FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
Piatta Parallela Conica	2,5 x 1,6	30	90	Ø 3	DLM-1-D46	32771/046
	2,5 x 1,6	30	90	Ø 3	DLM-1-D107	32771/107
	4 x 1,6	30	90	Ø 3	DLM-2-D46	32772/046
	4 x 1,6	30	90	Ø 3	DLM-2-D107	32772/107
	6 X 1,6	30	90	Ø 3	DLM-3-D46	32773/046
	6 X 1,6	30	90	Ø 3	DLM-3-D107	32773/107
	8 x 1,6	30	90	Ø 3	DLM-4-D46	32774/046
	8 x 1,6	30	90	Ø 3	DLM-4-D107	32774/107

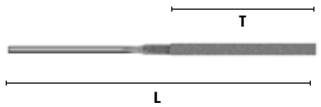
DESCRIZIONE	FORMA	DIMENSIONE	SIGLA - GRANA	CODICE
Assortimento di lime diamantate Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: DLM-1-D46, DLM-1-D107, DLM-2-D46, DLM-2-D107, DLM-3-D46, DLM-3-D107.	Piatta Parallela	Varia	DLM/1-D46/D107	32770

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLH PER USO A MANO

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

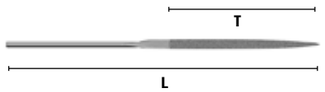
Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Le DLH sono lime di precisione per uso generale a mano. Sono disponibili in differenti sagome oppure come lime di sicurezza diamantate su un solo lato.

Per supporti e sostegni specifici, consultare la **sezione 6.1**



FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
Piatta Parallela	4,8 x 1,1	65	140	Ø 3	DLH-1-D151	32670
Piatta Parallela	5,3 x 1,4	65	140	Ø 3	DLH-11-D151	32677
Piatta Parallela	5,2 x 1,6	65	140	Ø 3	DLH-8-D151	32679
Tonda	Ø 3	65	140	Ø 3	DLH-2-D151	32671
Mezza Tonda	5,5 x 1,7	65	140	Ø 3	DLH-3-D151	32672
Mezza Tonda	5,6 x 1,9	65	140	Ø 3	DLH-30-D151	32678

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLH PER USO A MANO

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
Per supporti e sostegni specifici, consultare la **sezione 6.1** 	Triangolare	4,9 x 2,1 x 2,1	65	140	Ø 3	DLH-7-D151	32676
	Triangolare	3,8 x 3,8 x 3,8	65	140	Ø 3	DLH-5-D151	32674
	Quadrata	2,6 x 2,6	65	140	Ø 3	DLH-6-D151	32675
	Foglia di salvia	5,1 x 2,2	65	140	Ø 3	DLH-4-D151	32673
	Coltello	5,0 x 1,6	65	140	Ø 3	DLH-9-D151	32680

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime diamantate Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: DLH-1-D151, DLH-2-D151, DLH-3-D151, DLH-4-D151, DLH-5-D151, DLH-6-D151, DLH-7-D151.	Varia	DHL/D151	32690

LIME DIAMANTATE STRAUSS® NF PER USO A MANO

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

Utilizzate per la lavorazione di materiali particolarmente duri quali carburo di tungsteno, acciaio da 40 HRC, ceramica, vetro. Trovano applicazione nella lavorazione degli stampi, di trafile particolarmente temprate o in metallo duro e utensili.

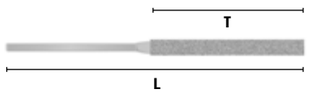
	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
Per supporti e sostegni specifici, consultare la **sezione 6.1**	Piatta Parallela	5,7 x 1,6	70	160	Ø 3	2112B-D126	32601
	Triangolare	4,3 x 4,3 x 4,3	70	160	Ø 3	2132B-D126	32602
	Quadrata	2,5 x 2,5	70	160	Ø 3	2142B-D126	32603
	Mezza Tonda	5,4 x 1,9	70	160	Ø 3	2152B-D126	32604
	Tonda	Ø 3	70	160	Ø 3	2162B-D126	32605

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime diamantate Strauss® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: 2112B-D126, 2132B-D126, 2142B-D126, 2152B-D126, 2162B-D126.	Varia	4205B-D126	32600

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLG PER USO A MANO

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Queste lime sono particolarmente utili per stampi altamente temprati. Il particolare manico ne rende possibile l'utilizzo a mano senza un particolare supporto.

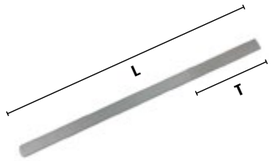
	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	Piatta Parallela	10 x 3	110	215	6 x 6	DLG-1-D151	32891
	Tonda	Ø 6,5	110	215	6 x 6	DLG-2-D151	32892
	Mezza Tonda	12,2 x 4	110	215	6 x 6	DLG-3-D151	32893
	Triangolare	9,5 x 9,5 x 9,5	110	215	6 x 6	DLG-4-D151	32894
	Quadrata	5,5 x 5,5	110	215	6 x 6	DLG-5-D151	32895

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime diamantate Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: DLG-1-D151, DLG-2-D151, DLG-3-D151, DLG-4-D151, DLG-5-D151.	Varia	DLG/D151	32890

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLS PER USO A MANO

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Le DLS sono lime coniche manuali per uso generico. Usate per rimuovere imperfezioni dell'EDM o per entrare nelle nervature di stampi. Sono disponibili in forme e misure differenti.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	Piatta Conica	0,25 - 0,45 x 2	50	170	4 x 2	DLS-1-D107	32971/D107
		0,25 - 0,45 x 3	50	170	4 x 2	DLS-2-D107	32972/D107
		0,25 - 0,45 x 6	50	170	4 x 2	DLS-3-D107	32973/D107
		0,25 - 0,45 x 8	50	170	4 x 2	DLS-4-D107	32974/D107

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime diamantate Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: DLS-2-D46, DLS-3-D46, DLS-4-D46, DLS-1-D76, DLS-2-D76, DLS-3-D76, DLS-4-D76, DLS-2-D107, DLS-3-D107, DLS-4-D107.	Piatta Conica	DLS/1-D46/D76/D107	32970

LIME DIAMANTATE STRAUSS® RF RIFLOIRS

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone.

Le lime diamantate RIFLOIRS RF vengono impiegate in diversi settori quali la lavorazione e modifica di stampi per la lavorazione della plastica, alluminio e lamiera e in tutte quelle lavorazioni dove la lima asporti con precisione il materiale di media elevata durezza. Le sagome particolari consentono all'operatore la lavorazione di qualsiasi punto del particolare difficile da raggiungere.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	SIGLA - GRANA	CODICE
	Foglia di salvia	3,8 x 2,1	25	155	RF15-D126	32570
	Piatta Parallela	3,1 x 2,9	25	155	RF18-D126	32571
	Triangolare	2,9 x 2,9 x 2,9	25	155	RF22-D126	32572
	Tonda	Ø 2,7	25	155	RF24-D126	32573
	Rombo	2,6	25	155	RF20-D126	32574
	Foglia di salvia	3,7 x 2,1	25	155	RF16-D126	32575
	Tonda	Ø 3,2	25	155	RF26-D126	32576
	Piatta Parallela	3,7 x 1,8	25	155	RF27-D126	32577
	Piatta Parallela	4,2 x 2	25	155	RF28-D126	32578
	Piatta Parallela	5,4 x 1,7	25	155	RF29-D126	32579

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

NOTE

LIME DIAMANTATE PER SISTEMI A ULTRASUONI

3.3

Lime con diamante elettrodepositato 138

Lime sinterizzate 139

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le lime diamantate per sistemi a ultrasuoni sono strumenti di precisione che utilizzano diamanti elettrodepositati o sinterizzati per fornire prestazioni ottimali su apparecchiature a ultrasuoni. Queste lime sono progettate con un gambo filettato appositamente ideato per consentire un facile attacco e adattarsi perfettamente al sistema.

Grazie all'uso di diamanti di alta qualità, le lime diamantate offrono una durezza eccezionale e una resistenza superiore all'usura, consentendo di lavorare su materiali molto duri con precisione e affidabilità.
L'uso dell'ultrasuono come metodo di azionamento aggiunge ulteriori vantaggi, fornendo una vibrazione ad alta frequenza che aumenta l'efficienza del taglio e riduce la generazione di calore, limitando così il rischio di danni al materiale.

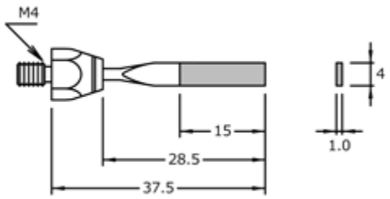
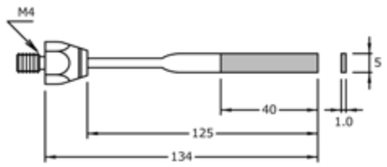
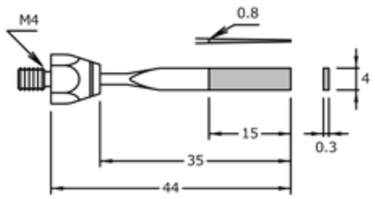
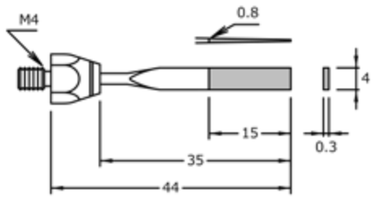
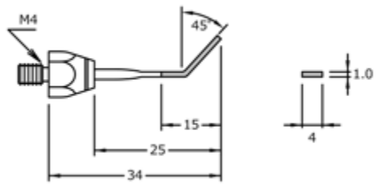
L'attacco tramite gambo filettato assicura una connessione stabile tra la lima e il dispositivo a ultrasuoni, evitando movimenti indesiderati e garantendo un controllo preciso durante l'uso. Inoltre, la forma e le dimensioni delle lime diamantate sono progettate per adattarsi alle esigenze specifiche del lavoro, consentendo di raggiungere aree difficili e di eseguire lavorazioni dettagliate con facilità.

In definitiva, le lime diamantate per sistemi a ultrasuoni rappresentano un'opzione di alta qualità per i professionisti che richiedono prestazioni eccellenti e precisione nel lavoro di finitura su materiali duri. Grazie alla loro progettazione e alla tecnologia avanzata utilizzata, queste lime consentono di ottenere risultati superiori in termini di qualità ed efficienza.

LIME CON DIAMANTE ELETTRODEPOSITATO

SUPERFICI CONSIGLIATE Finitura intermedia, lavorazioni su pareti con scanalature, superfici curve

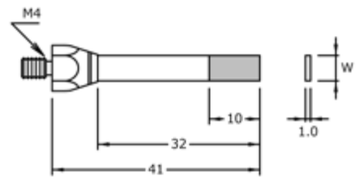
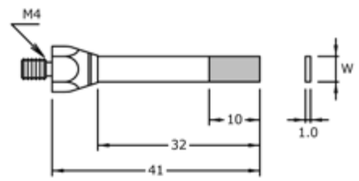
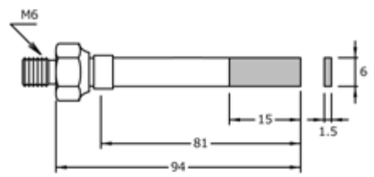
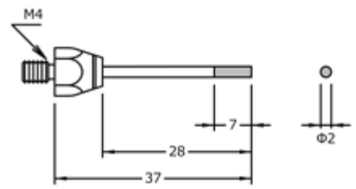
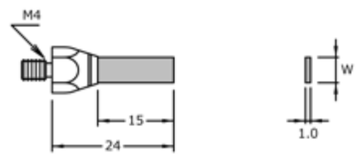
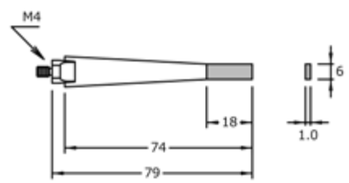
Le lime con diamante elettrodepositato specifiche per ultrasuoni possono essere utilizzate con le unità di controllo della gamma a ultrasuoni di Sverital®. Le lime elettrodepositate hanno il corpo in acciaio, il diamante è graduato con estrema precisione, sono consigliate per la finitura intermedia e per la lavorazione su pareti con scanalature o superfici curve.

	DIMENSIONI	T	L	FILETTO	GRANA	SIGLA	CODICE
	4 x 1	15	37	M4	200	SE-4841	47490
	5 x 1	40	133	M4	200	SE-8851	47491
	4 x 0,3	15	44	M4	200	SE-5845	47494
	4 x 0,3	15	44	M4	320	SE-5745	47496
	4 x 1	15	34	M4	200	SE-7841	47471

LIME SINTERIZZATE

SUPERFICI CONSIGLIATE Finitura intermedia e fine, lavorazione su pareti con scanalature, superfici curve

Le lime sinterizzate specifiche per ultrasuoni possono essere utilizzate con le unità di controllo della gamma a ultrasuoni di Sverital®. Sono composte da particelle di diamante in legante galvanico e sono indicate per la finitura intermedia e fine o per la lavorazione su pareti con scanalature o superfici curve.

	DIMENSIONI	T	L	FILETTO	GRANA	SIGLA	CODICE
	3 x 1	10	41	M4	200	SD-5831	47480
	5 x 1	10	41	M4	200	SD-5851	47481
	6 x 1,5	15	94	M6	200	MD-8862	47482
	Ø 2	7	37	M4	200	SD-1802	47489
	3 x 1	15	24	M4	200	SD-4831	47493
	6 x 1	18	79	M4	200	SD-5861	47495

PIETRE ABRASIVE

3.4

Pietre abrasive Gesswein® Diemaker		142
Pietre abrasive Gesswein® EDM		145
Pietre abrasive Gesswein® EDM Blu		148
Pietre abrasive Gesswein® Oil Treated		149
Pietre abrasive Gesswein® Moldmaker		150
Pietre abrasive Gesswein® Moldmaker Plus		152
Pietre abrasive Gesswein® RA		154
Pietre abrasive Gesswein® General Purpose		156
Pietre abrasive Gesswein® Premium White		158
Pietre abrasive Gesswein® Super Fine		159
Pietre abrasive Gesswein® Ultrasoft		160
Pietre abrasive Gesswein® Rough Out		161
Pietre abrasive Gesswein® Ruby Rough Out	NUOVO	162
Pietre abrasive Gesswein® G2	NUOVO	163
Olio lubrificante per pietre abrasive	NUOVO	165

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le pietre abrasive Gesswein® sono caratterizzate da un'altissima qualità dei materiali. Inoltre, grazie alla rigorosa selezione dei grani e alla produzione interna dei blocchi, Gesswein® garantisce finiture uniformi e affidabili per ogni applicazione. Con la sua profonda conoscenza del settore e l'impegno nello sviluppo di nuovi prodotti, Gesswein® è la scelta ideale per i professionisti della lucidatura e finitura.

Standard elevati

Selezione rigorosa di grani uniformi e finitura uniforme per ogni pietra.

Controllo qualità

Collaborazione con i migliori fornitori e produzione interna dei blocchi.

Esperienza e innovazione

Conoscenza profonda del settore e sviluppo continuo di nuovi prodotti.

Materiali di qualità

Pietre composte dalle materie prime più pure (ossido d'alluminio, allumina levigata, carburo di silicio).

Fedeltà dei clienti

La prova della qualità è la fedeltà dei clienti che hanno scelto Gesswein® come fornitore di fiducia.

COMPOSIZIONE DELLE PIETRE ABRASIVE GESSWEIN®

Ossido di alluminio

Abrasivo estremamente duro, ogni grano mantiene la sua forma molto bene.

Allumina levigata

Versione molto fine di ossido di alluminio (le pietre con questa fattura risultano più morbide).

Carburo di silicio

Estremamente friabile e modellabile (questi grani fatti a mano sono progettati per rompersi ed esporre nuovi spigoli taglienti).

TIPO DI SUPERFICIE	DIEMAKER	EDM	EDM BLU	OIL TREATED	MOLDMAKER	MOLDMAKER PLUS	RA	GENERAL PURPOSE	PREMIUM WHITE	SUPER FINE	ULTRASOFT	ROGH OUT	RUBY ROGH OUT	G2
Acciai da utensili	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■
Acciaio con trattamenti termici	■						■							
Superfici elettroerose		■	■	■			■	■						
Superfici lavorate a macchina	■			■				■	■					
Alluminio	■			■	■	■				■	■	■	■	■
Non ferrosa					■	■				■	■	■	■	■
Elevata finitura					■	■				■	■			■
Sgrossata di mola												■		

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® DIEMAKER

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio	**SUPERFICI CONSIGLIATE**	Acciai da utensili, acciai con trattamenti termici, Superfici lavorate a macchina, acciaio inossidabile

Le Pietre abrasive Gesswein® Diemaker sono una soluzione versatile per la finitura. Realizzate in ossido di alluminio marrone, sono resistenti e con una grana abrasiva sfaccettata. Possono essere utilizzate sia a umido che a secco, rendendole adatte per la sgrossatura. Sono una scelta affidabile per tutti i tipi di usi. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	150	GW415-0010
		220	GW415-0020
		320	GW415-0030
		400	GW415-0040
		600	GW415-0060
		800	GW415-0080
		900	GW415-0090
		1200	GW415-4080
	6 x 6 x 150	150	GW405-2102
		220	GW405-2202
		320	GW405-2302
		400	GW405-2402
		600	GW405-2602
		800	GW405-2802
		900	GW405-2902
		1200	GW405-4002
	10 x 10 x 150	150	GW405-2108
		220	GW405-2208
		320	GW405-2308
		400	GW405-2408
		600	GW405-2608
		800	GW405-2808
		900	GW405-2908
		1200	GW405-4008
	13 x 13 x 150	150	GW405-2105
		220	GW405-2205
		320	GW405-2305
		400	GW405-2405
		600	GW405-2605
		800	GW405-2805
		900	GW405-2905
		1200	GW405-4005
	25 x 25 x 150	150	GW405-2106
		220	GW405-2206
		320	GW405-2306
		400	GW405-2406
		600	GW405-2606

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® DIEMAKER

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Rettangolare	6 x 1,5 x 100	220	GW405-2210
		320	GW405-2310
		400	GW405-2410
		600	GW405-2610
		900	GW405-2910
		1200	GW405-4010
	6 x 3 x 150	150	GW405-2101
		220	GW405-2201
		320	GW405-2301
		400	GW405-2401
		600	GW405-2601
		800	GW405-2801
		900	GW405-2901
		1200	GW405-4001
	13 x 1,5 x 150	150	GW405-2100
		220	GW405-2200
		320	GW405-2300
		400	GW405-2400
		600	GW405-2600
		900	GW405-2900
		1200	GW405-4000
	13 × 3 × 150	150	GW405-2103
		220	GW405-2203
		320	GW405-2303
		400	GW405-2403
		600	GW405-2603
		800	GW405-2803
		900	GW405-2903
		1200	GW405-4003
	13 × 6 × 150	150	GW405-2104
		220	GW405-2204
		320	GW405-2304
		400	GW405-2404
		600	GW405-2604
		800	GW405-2804
		900	GW405-2904
		1200	GW405-4004
	25 × 3 × 150	320	GW405-2311
		400	GW405-2411
		600	GW405-2611
	25 x 6 x 150	320	GW405-2312
		400	GW405-2412
		600	GW405-2612

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® DIEMAKER

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Rettangolare	25 x 13 x 150	150	GW405-2107
		220	GW405-2207
		320	GW405-2307
		400	GW405-2407
		600	GW405-2607
		900	GW405-2907
Tonda	Ø 6 x 150	150	GW405-3102
		220	GW405-3202
		320	GW405-3302
		400	GW405-3402
		600	GW405-3602
		900	GW405-3902
	Ø 10 x 150	150	GW405-3108
		220	GW405-3208
		320	GW405-3308
		400	GW405-3408
		600	GW405-3608
	Ø 13 x 150	150	GW405-3105
		220	GW405-3205
		320	GW405-3305
		400	GW405-3405
		600	GW405-3605
Triangolare	6 x 6 x 6 x 150	150	GW405-2192
		220	GW405-2292
		320	GW405-2392
		400	GW405-2492
	10x10x10x150	150	GW405-2198
		220	GW405-2298
		320	GW405-2398
		400	GW405-2498

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® EDM

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio premium	SUPERFICI CONSIGLIATE	Superfici elettroerose, acciai da utensili

Le pietre abrasive Gesswein® EDM sono realizzate in ossido di alluminio premium, molto taglienti per la rimozione veloce della pellicola dell’elettroerosione. Con spigoli vivi e bordi taglienti, garantiscono taglio e rimozione rapida del duro strato superficiale prodotto dal processo di elettroerosione. Ideali per una lucidatura aggressiva. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	120	GW415-0610
		180	GW415-0620
		220	GW415-0622
		320	GW415-0630
		400	GW415-0640
		600	GW415-0660
	6 x 6 x 150	120	GW425-6122
		180	GW425-6182
		220	GW425-6202
		320	GW425-6302
		400	GW425-6402
		600	GW425-6602
	10 x 10 x 150	120	GW425-6128
		180	GW425-6188
		220	GW425-6208
		320	GW425-6308
	13 x 13 x 150	120	GW425-6125
		180	GW425-6185
		220	GW425-6205
		320	GW425-6305
		400	GW425-6405
		600	GW425-6605
	25 x 25 x 150	120	GW425-6126
		180	GW425-6186
		220	GW425-6206
		320	GW425-6306

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® EDM

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Rettangolare	6 x 1,5 x 100	180	GW425-6110
		220	GW425-6210
		320	GW425-6310
		400	GW425-6410
		600	GW425-6610
	6 x 3 x 150	120	GW425-6121
		180	GW425-6181
		220	GW425-6201
		320	GW425-6301
		400	GW425-6401
		600	GW425-6601
	13 x 1,5 x 150	120	GW425-6120
		180	GW425-6180
		220	GW425-6200
		320	GW425-6300
		400	GW425-6400
		600	GW425-6600
	13 x 3 x 150	120	GW425-6123
		180	GW425-6183
		220	GW425-6203
		320	GW425-6303
		400	GW425-6403
		600	GW425-6603
	13 x 6 x 150	120	GW425-6124
		180	GW425-6184
		220	GW425-6204
		320	GW425-6304
		400	GW425-6404
		150	GW425-6504
		600	GW425-6604

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® EDM

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Rettangolare	19 x 6 x 150	120	GW425-6129
		180	GW425-6189
		220	GW425-6209
		320	GW425-6309
	25 x 6 x 150	120	GW425-6012
		180	GW425-6112
		220	GW425-6212
		320	GW425-6312
	25 x 13 x 150	120	GW425-6127
		180	GW425-6187
		220	GW425-6207
		320	GW425-6307
Tonda	Ø 6 x 150	120	GW425-0122
		180	GW425-0182
		220	GW425-0222
		320	GW425-0302
		400	GW425-0402
		600	GW425-0602
Triangolare	6 x 6 x 6 x 150	120	GW425-6192
		180	GW425-6292
		320	GW425-6392
	10 x 10 x 10 x 150	120	GW425-6198
		180	GW425-6298
		320	GW425-6398

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® EDM BLU

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio premium	SUPERFICI CONSIGLIATE	Superfici elettroerose, acciai da utensili

Le Pietre Abrasive Gesswein® EDM Blu sono realizzate in ossido di alluminio premium, ancora più dure delle pietre EDM standard. Progettate per gestire i movimenti alternativi ad alta velocità delle limatrici meccaniche o ad ultrasuoni. Ideali per la rimozione delle pellicole più dure prodotte dalle macchine a elettroerosione. Mantengono la forma molto bene. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	120	GW415-6010
		180	GW415-6020
		220	GW415-6022
		320	GW415-6030
		400	GW415-6040
		600	GW415-6060
	6 x 6 x 150	120	GW424-6122
		180	GW424-6182
		220	GW424-6202
		320	GW424-6302
		400	GW424-6402
		600	GW424-6602
Rettangolare	6 x 3 x 150	120	GW424-6121
		180	GW424-6181
		220	GW424-6201
		320	GW424-6301
		400	GW424-6401
		600	GW424-6601
	13 x 1,5 x 150	120	GW424-6120
		180	GW424-6180
		220	GW424-6200
		320	GW424-6300
		400	GW424-6400
		600	GW424-6600
	13 x 3 x 150	120	GW424-6123
		180	GW424-6183
		220	GW424-6203
		320	GW424-6303
		400	GW424-6403
		600	GW424-6603
	13 x 6 x 150	120	GW424-6124
		180	GW424-6184
		220	GW424-6204
		320	GW424-6304
		400	GW424-6404
		600	GW424-6604
Tonda	Ø 6 x 150	120	GW424-0122
		180	GW424-0182
		320	GW424-0302

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® OIL TREATED

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio bianco	SUPERFICI CONSIGLIATE	Superfici lavorate a macchina, acciai da utensili, superfici elettroerose, acciaio inossidabile

Le Pietre Abrasive Gesswein® Oil Treated sono in ossido di alluminio bianco, impregnate in una soluzione a base d’olio per evitare l’impastamento. Con taglio veloce e moderata friabilità, sono utilizzate per impieghi generici e su superfici elettroerose. Possono essere usate anche senza lubrificante. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	120	GW415-0510
		180	GW415-0518
		220	GW415-0520
		320	GW415-0530
		400	GW415-0540
		600	GW415-0560
		800	GW415-0580
		1200	GW415-0590
	6 x 6 x 150	180	GW435-5002
		120	GW435-5102
		220	GW435-5202
		320	GW435-5302
		400	GW435-5402
		600	GW435-5602
		800	GW435-5802
		1200	GW435-5902
Rettangolare	6 x 3 x 150	180	GW435-5001
		120	GW435-5101
		220	GW435-5201
		320	GW435-5301
		400	GW435-5401
		600	GW435-5601
		800	GW435-5801
		1200	GW435-5901
	13 x 3 x 150	180	GW435-5003
		120	GW435-5103
		220	GW435-5203
		320	GW435-5303
		400	GW435-5403
		600	GW435-5603
		800	GW435-5803
		1200	GW435-5903
	13 x 6 x 150	180	GW435-5004
		120	GW435-5104
		220	GW435-5204
		320	GW435-5304
		400	GW435-5404
		600	GW435-5604
		800	GW435-5804
		1200	GW435-5904

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® MOLDMAKER

MATERIALE ABRASIVO	Carburo di silicio	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciaio inossidabile, acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le Pietre Abrasive Gesswein® Moldmaker sono in carburo di silicio e facili da sagomare per la lucidatura di profili e contorni. Con durezza medio-morbida, non impastano e tagliano velocemente con rapida frantumazione. Adatte per lavorazioni su acciaio e sgrossatura su metalli non ferrosi. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	100	GW415-1000
		150	GW415-1001
		220	GW415-1002
		320	GW415-1003
		400	GW415-1004
		600	GW415-1006
	6 x 6 x 150	100	GW410-1102
		150	GW410-1152
		220	GW410-1202
		320	GW410-1302
		400	GW410-1402
		600	GW410-1602
	13 x 13 x 150	120	GW410-1105
		150	GW410-1155
		220	GW410-1205
		320	GW410-1305
		400	GW410-1405
		600	GW410-1605
	25 x 25 x 150	100	GW410-1106
		150	GW410-1156
		220	GW410-1206
		320	GW410-1306
		400	GW410-1406
		600	GW410-1606

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® MOLDMAKER

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Rettangolare	6 x 1,5 x 100	100	GW410-0100
		150	GW410-0150
		220	GW410-0200
		320	GW410-0300
		400	GW410-0400
		600	GW410-0600
	6 x 3 x 150	100	GW410-1101
		150	GW410-1151
		220	GW410-1201
		320	GW410-1301
		400	GW410-1401
		600	GW410-1601
	13 x 3 x 150	100	GW410-1103
		150	GW410-1153
		220	GW410-1203
		320	GW410-1303
		400	GW410-1403
		600	GW410-1603
	13 x 6 x 150	100	GW410-1104
		150	GW410-1154
		220	GW410-1204
		320	GW410-1304
		400	GW410-1404
		600	GW410-1604

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® MOLDMAKER PLUS

MATERIALE ABRASIVO	Carburo di silicio premium	**SUPERFICI CONSIGLIATE**	Acciaio inossidabile, acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le Pietre Abrasive Gesswein® Moldmaker Plus sono in carburo di silicio Premium verde con maggiore velocità di frantumazione rispetto alle versioni classiche. Producono una finitura serica opaca su acciai da utensili non trattati. Adatte per sgrossare alluminio, rame berillio e kirsite. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	150	GW415-1015
		220	GW415-1020
		320	GW415-1030
		400	GW415-1040
		600	GW415-1060
		800	GW415-1080
		1200	GW415-1200
	6 x 6 x 150	100	GW412-1102
		150	GW412-1152
		220	GW412-1202
		320	GW412-1302
		400	GW412-1402
		600	GW412-1602
		800	GW412-1802
		1200	GW412-2002
	13 x 13 x 150	100	GW412-1105
		150	GW412-1155
		220	GW412-1205
		320	GW412-1305
		400	GW412-1405
		600	GW412-1605
		800	GW412-1805
		1200	GW412-2005
	25 x 25 x 150	100	GW412-1106
		150	GW412-1156
		220	GW412-1206
		320	GW412-1306
		600	GW412-1606

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® MOLDMAKER PLUS

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Rettangolare	6 x 3 x 150	100	GW412-1101
		150	GW412-1151
		220	GW412-1201
		320	GW412-1301
		400	GW412-1401
		600	GW412-1601
		800	GW412-1801
		1200	GW412-2001
	13 x 3 x 150	100	GW412-1103
		150	GW412-1153
		220	GW412-1203
		320	GW412-1303
		400	GW412-1403
		600	GW412-1603
		800	GW412-1803
		1200	GW412-2003
	13 x 6 x 150	100	GW412-1104
		150	GW412-1154
		220	GW412-1204
		320	GW412-1304
		400	GW412-1404
		600	GW412-1604
		800	GW412-1804
		1200	GW412-2004

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® RA

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio	SUPERFICI CONSIGLIATE	Accio con trattamenti termici, acciai da utensili, superfici elettroerose

Le Pietre Abrasive Gesswein® RA sono l'ideale per la lavorazione di zone difficili come cave e nervature profonde. Con ossido di alluminio sono resistenti alla frantumazione e mantengono la forma durante lavori impegnativi. Rimuovono la patina di elettroerosione lasciando una finitura fine e richiedendo meno materiale di altre pietre con la stessa grana. Adatte per tutti gli acciai da stampi, utilizzabili manualmente o con limatrici a ultrasuoni.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	180	GW415-0410
		220	GW415-0420
		320	GW415-0430
		400	GW415-0440
		600	GW415-0460
	6 x 6 x 150	90	GW420-4092
		120	GW420-4122
		180	GW420-4182
		220	GW420-4202
		320	GW420-4302
		400	GW420-4402
		600	GW420-4602
Rettangolare	6 x 3 x 150	90	GW420-4091
		120	GW420-4121
		180	GW420-4181
		220	GW420-4201
		320	GW420-4301
		400	GW420-4401
		600	GW420-4601
	13 x 1,5 x 150	90	GW420-4090
		120	GW420-4120
		180	GW420-4180
		220	GW420-4200
		320	GW420-4300
		400	GW420-4400
		600	GW420-4600

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® RA

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Rettangolare	13 x 3 x 150	90	GW420-4093
		120	GW420-4123
		180	GW420-4183
		220	GW420-4203
		320	GW420-4303
		400	GW420-4403
		600	GW420-4603
	13 x 6 x 150	90	GW420-4094
		120	GW420-4124
		180	GW420-4184
		220	GW420-4204
		320	GW420-4304
		400	GW420-4404
		600	GW420-4604
Tonda	Ø 4 x 100	320	GW420-0033

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® GENERAL PURPOSE

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio bianco	**SUPERFICI CONSIGLIATE**	Acciai da utensili, superfici elettroerose, superfici lavorate a macchina

Le Pietre abrasive Gesswein® General Purpose sono l'opzione perfetta per lavori generici su tutti gli acciai. Con grani extra affilati, garantiscono un taglio veloce senza impastare. Ideali per lavorare su superfici elettroerose, offrono una finitura uniforme su tutti gli utensili ed acciai temprati. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	150	GW415-0315
		180	GW415-0318
		220	GW415-0320
		320	GW415-0330
		400	GW415-0340
		600	GW415-0360
	6 x 6 x 150	150	GW406-6152
		180	GW406-6182
		220	GW406-6202
		320	GW406-6302
		400	GW406-6402
		600	GW406-6602
		800	GW406-6802
		1200	GW406-6902
Tonda	Ø 6 x 150	150	GW406-0152
		180	GW406-0182
		220	GW406-0222
		320	GW406-0322
		400	GW406-0402
		600	GW406-0602

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® GENERAL PURPOSE

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Rettangolare	6 x 3 x 150	150	GW406-6151
		180	GW406-6181
		220	GW406-6201
		320	GW406-6301
		400	GW406-6401
		600	GW406-6601
		800	GW406-6801
		1200	GW406-6901
	13 x 3 x 150	150	GW406-6153
		180	GW406-6183
		220	GW406-6203
		320	GW406-6303
		400	GW406-6403
		600	GW406-6603
		800	GW406-6803
		1200	GW406-6903
	13 x 6 x 150	150	GW406-6154
		180	GW406-6184
		220	GW406-6204
		320	GW406-6304
		400	GW406-6404
		600	GW406-6604
		800	GW406-6804
		1200	GW406-6904

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® PREMIUM WHITE

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio premium	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciai da utensili, superfici lavorate a macchina

Le Pietre Abrasive Gesswein® Premium White sono la soluzione ideale per la lucidatura degli utensili in acciaio. Realizzate con grani di ossido di alluminio bianco, tagliano in modo efficiente senza impastarsi. Con una frantumazione moderata, mantengono la forma e possono essere utilizzate su una vasta gamma di acciai, da quelli più duri a quelli più morbidi. Adatte sia per lavorazioni con limatrici meccaniche che ad ultrasuoni. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	220	GW415-5002
		320	GW415-5003
		400	GW415-5004
		600	GW415-5006
	6 x 6 x 150	100	GW407-5102
		150	GW407-5152
		220	GW407-5202
		320	GW407-5302
		400	GW407-5402
		600	GW407-5602
Rettangolare	6 x 1,5 x 150	220	GW407-5210
		320	GW407-5310
		400	GW407-5410
	6 x 3 x 150	100	GW407-5101
		150	GW407-5151
		220	GW407-5201
		320	GW407-5301
		400	GW407-5401
		600	GW407-5601
	13 x 3 x 150	100	GW407-5103
		150	GW407-5153
		220	GW407-5203
		320	GW407-5303
		400	GW407-5403
		600	GW407-5603
	13 x 6 x 150	100	GW407-5104
		150	GW407-5154
		220	GW407-5204
		320	GW407-5304
		400	GW407-5404
		600	GW407-5604

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® SUPER FINE

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio levigato	SUPERFICI CONSIGLIATE	Elevata finitura, alluminio, non ferrosa

Le Pietre abrasive Gesswein® Super Fine sono composte da ossido di alluminio levigato in polvere molto fine. Sono morbide e ideali per la finitura di superfici metalliche, frantumandosi velocemente senza rigare. Sono la scelta perfetta per l’acciaio 2311 e 2083 e per preparare la superficie per l’utilizzo delle paste diamantate. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	1200	GW415-0120
	6 x 6 x 150	1200	GW440-9002
Rettangolare	6 x 3 x 150	1200	GW440-9001
	13 x 3 x 150	1200	GW440-9003
	13 x 6 x 150	1200	GW440-9004

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® ULTRASOFT

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio bianco	SUPERFICI CONSIGLIATE	Alluminio, non ferrosa, elevata finitura

Le Pietre abrasive Gesswein® Ultrasoft sono composte da ossido di alluminio con un legante unico per una frantumazione rapida. Ideali per metalli morbidi come acciaio inossidabile, alluminio, ottone, berillio e kirsite, tagliano velocemente senza impastarsi. Disponibili in set con grane assortite.

ⓘ Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	6 x 6 x 150	1200	GW450-7002
		120	GW450-7102
		220	GW450-7202
		320	GW450-7302
		400	GW450-7402
		600	GW450-7602
	25 x 25 x 150	1200	GW450-7006
		120	GW450-7106
		320	GW450-7306
		600	GW450-7606
Rettangolare	13 x 3 x 150	1200	GW450-7003
		120	GW450-7103
		220	GW450-7203
		320	GW450-7303
		400	GW450-7403
		600	GW450-7603
	13 x 6 x 150	1200	GW450-7004
		120	GW450-7104
		220	GW450-7204
		320	GW450-7304
		400	GW450-7404
		600	GW450-7604
	25 x 13 x 150	1200	GW450-7007
		120	GW450-7107
		320	GW450-7307
		400	GW450-7407
		600	GW450-7607

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® ROUGH OUT

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio	SUPERFICI CONSIGLIATE	Sgrossatura di mola, acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le Pietre abrasive Gesswein® Rough Out sono costituite da ossido di alluminio in grani per la sgrossatura e hanno una morbidezza relativa. Tagliano velocemente con una rapida frantumazione, rimuovendo in fretta le righe profonde e i segni lasciati da utensili meccanici. Sono una buona opzione per sgrossare superfici di stampi ed utensili di grandi dimensioni. Disponibili in set con grane assortite.

ⓘ Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	6 x 6 x 200	100	GW430-8103
	20 x 40 x 200	80	GW430-8082
		100	GW430-8102
		150	GW430-8152
		220	GW430-8202
Rettangolare	6 x 13 x 200	100	GW430-8104
	6 x 25 x 200	80	GW430-8080
		100	GW430-8100
		150	GW430-8150
		220	GW430-8200
	13 x 25 x 200	80	GW430-8081
		100	GW430-8101
		150	GW430-8151
		220	GW430-8201

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® RUBY ROUGH OUT

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio e cromo	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le Pietre abrasive Gesswein® Ruby Rough Out sono realizzate con una formula unica di ossido di alluminio rubino ad alto contenuto di cromo. La loro grana extra friabile e i bordi affilati rendono queste pietre ideali per tagli rapidi e rimozione del metallo. Ideale per la sgrossatura delle superfici di stampi e matrici più grandi, le Ruby Rough Out sono una soluzione affidabile per la finitura superficiale. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	6 × 6× 150	60	GW433-8062
		80	GW433-8082
		100	GW433-8102
		150	GW433-8152
		220	GW433-8222
	13 × 13 × 150	60	GW433-8065
		80	GW433-8085
		100	GW433-8105
		150	GW433-8155
		220	GW433-8225
Rettangolare	6 × 3 × 150	60	GW433-8061
		80	GW433-8081
		100	GW433-8101
		150	GW433-8151
		220	GW433-8221
	13 × 3 × 150	60	GW433-8063
		80	GW433-8083
		100	GW433-8103
		150	GW433-8153
		220	GW433-8223
	13 × 6 × 150	60	GW433-8064
		80	GW433-8084
		100	GW433-8104
		150	GW433-8154
		220	GW433-8224
	25 × 6 × 150	60	GW433-8069
		80	GW433-8089
		100	GW433-8109
		150	GW433-8159
		220	GW433-8229
	25 × 13 × 150	60	GW433-8067
		80	GW433-8087
		100	GW433-8107
		150	GW433-8157
		220	GW433-8227

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® G2

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio marrone	SUPERFICI CONSIGLIATE	Elevata finitura, acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le pietre abrasive Gesswein® G2 sono realizzate in ossido di alluminio marrone con granuli dalla forma sfaccettata. Uno speciale trattamento fornisce resistenza al carico e un effetto lubrificante. Indicate per ottenere una finitura liscia e setosa. Disponibili in set con grane assortite.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Quadrata	4 x 4 x 100	150	GW415-0701
		220	GW415-0702
		320	GW415-0703
		400	GW415-0704
		600	GW415-0706
		800	GW415-0708
		1200	GW415-0712
	6 x 6 x 150	150	GW422-0102
		220	GW422-0202
		320	GW422-0302
		400	GW422-0402
		600	GW422-0602
		800	GW422-0802
		1200	GW422-1202
	10 x 10 x 150	150	GW422-0108
		220	GW422-0208
		320	GW422-0308
		400	GW422-0408
		600	GW422-0608
		800	GW422-0808
		1200	GW422-1208
	25 x 25 x 150	150	GW422-0106
		220	GW422-0206
		320	GW422-0306
		400	GW422-0406
		600	GW422-0606
		800	GW422-0806
		1200	GW422-1206

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® G2

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Rettangolare	6 x 3 x 150	150	GW422-0101
		220	GW422-0201
		320	GW422-0301
		400	GW422-0401
		600	GW422-0601
		800	GW422-0801
		1200	GW422-1201
	13 x 3 x 150	150	GW422-0103
		220	GW422-0203
		320	GW422-0303
		400	GW422-0403
		600	GW422-0603
		800	GW422-0803
		1200	GW422-1203
	13 x 6 x 150	150	GW422-0104
		220	GW422-0204
		320	GW422-0304
		400	GW422-0404
		600	GW422-0604
		800	GW422-0804
		1200	GW422-1204
	25 x 6 x 150	150	GW422-0112
		220	GW422-0212
		320	GW422-0312
		400	GW422-0412
		600	GW422-0612
		800	GW422-0812
		1200	GW422-1212
	25 x 13 x 150	150	GW422-0107
		220	GW422-0207
		320	GW422-0307
		400	GW422-0407
		600	GW422-0607
		800	GW422-0807
		1200	GW422-1207

OLIO LUBRIFICANTE PER PIETRE ABRASIVE

UTILIZZO CONSIGLIATO Pietre abrasive

L’olio Kemet® Stoning è stato sviluppato per garantire prestazioni ottimali dalle pietre abrasive. È più sicuro del cherosene, con meno odore e favorisce tagli puliti e uniformi. Disponibile in contenitori da 1 e 5 litri, è formulato con sostanze chimiche a base vegetale, sicure sulla pelle e rispettose dell’ambiente.

FORMA	DIMENSIONI	CODICE
Bottiglia	1 lt	KMT321500
Tanica	5 lt	KMT321513

PIETRE IN FIBRA DI CERAMICA

3.5

Pietre in fibra di ceramica New Super Stone 168

Pietre diamantate New SDS NUOVO 170

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le pietre in fibra di ceramica sono strumenti indispensabili per lavorazioni di elevata precisione. Per questo Sverital® propone una vasta gamma di grane tra cui scegliere. Questi strumenti sono ideali sia per l'asportazione veloce del materiale che per ottenere una finitura di alta qualità. Inoltre, grazie alla loro capacità di adattarsi anche a superfici di difficile accesso, le pietre in fibra di ceramica si dimostrano estremamente versatili.

Una delle caratteristiche distintive di queste pietre è la loro resistenza. Non solo sono in grado di sopportare carichi di lavoro intensi, ma mantengono anche la loro forma e integrità durante l'uso.
Questa resistenza consente di ottenere risultati consistenti e affidabili nel tempo.

La flessibilità delle pietre in fibra di ceramica è un altro punto di forza. Grazie a questa caratteristica, è possibile lavorare su superfici curve o con contorni complessi senza compromettere l'efficacia del processo di lavorazione. Ciò rende queste pietre adatte per una vasta gamma di applicazioni e industrie.

In sintesi, le pietre in fibra di ceramica combinano l'alta precisione con una vasta gamma di grane, rendendole adatte sia per lavorazioni di asportazione veloce che per ottenere una finitura di qualità superiore. La loro flessibilità e capacità di resistere alla rottura le rendono strumenti affidabili ed efficienti per una varietà di applicazioni industriali, inclusi i casi in cui si lavori su superfici difficili da raggiungere.

PIETRE IN FIBRA DI CERAMICA NEW SUPER STONE

MATERIALE ABRASIVO	Fibra di ceramica	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciaio, leghe, pietre minerali

Le pietre in fibra di ceramica New Super Stone offrono una capacità di taglio elevata e una maggiore resistenza al calore (fino a 160°C/320°F) durante lunghe lavorazioni. Robuste e resistenti alla rottura e all'impasto con il materiale, possono essere utilizzate con limatrici a ultrasuoni o a mano. Ideali per la lucidatura di piccole aree di nervature di metalli diversi, la gamma comprende tutte le dimensioni e le grane necessarie.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**

			VIOLA	VERDE	ORO	MARRONE
	FORMA	DIMENSIONI	GRANA 80	GRANA 120	GRANA 180	GRANA 300
	Piatta Parallela	0,5 x 2 x 100	AFNSV052	AFNSE052	AFNSG052	AFNSL052
		0,5 x 4 x 100	AFNSV054	AFNSE054	AFNSG054	AFNSL054
		0,5 x 6 x 100	AFNSV056	AFNSE056	AFNSG056	AFNSL056
		0,5 x 10 x 100	AFNSV051	AFNSE051	AFNSG051	AFNSL051
		0,8 x 2 x 100	AFNSV082	AFNSE082	AFNSG082	AFNSL082
		0,8 x 4 x 100	AFNSV084	AFNSE084	AFNSG084	AFNSL084
		0,8 x 6 x 100	AFNSV086	AFNSE086	AFNSG086	AFNSL086
		0,8 x 10 x 100	AFNSV081	AFNSE081	AFNSG081	AFNSL081
		1 x 1 x 100	AFNSV101	AFNSE101	AFNSG101	AFNSL101
		1 x 2 x 100	AFNSV102	AFNSE102	AFNSG102	AFNSL102
		1 x 4 x 100	AFNSV104	AFNSE104	AFNSG104	AFNSL104
		1 x 6 x 100	AFNSV106	AFNSE106	AFNSG106	AFNSL106
		1 x 10 x 100	AFNSV110	AFNSE110	AFNSG110	AFNSL110
		1,5 x 2 x 100	AFNSV152	AFNSE152	AFNSG152	AFNSL152
		1,5 x 4 x 100	AFNSV154	AFNSE154	AFNSG154	AFNSL154
		1,5 x 6 x 100	AFNSV156	AFNSE156	AFNSG156	AFNSL156
		1,5 x 10 x 100	AFNSV150	AFNSE150	AFNSG150	AFNSL150
		2 x 2 x 100	AFNSV202	AFNSE202	AFNSG202	AFNSL202
		2 x 4 x 100	AFNSV204	AFNSE204	AFNSG204	AFNSL204
		2 x 6 x 100	AFNSV206	AFNSE206	AFNSG206	AFNSL206
		2 x 10 x 100	AFNSV210	AFNSE210	AFNSG210	AFNSL210
		3 x 2 x 100	AFNSV302	AFNSE302	AFNSG302	AFNSL302
		3 x 4 x 100	AFNSV304	AFNSE304	AFNSG304	AFNSL304
		3 x 6 x 100	AFNSV306	AFNSE306	AFNSG306	AFNSL306
		3 x 10 x 100	AFNSV310	AFNSE310	AFNSG310	AFNSL310
	Tonda	Ø 3 x 50	AFNSVD3A	AFNSED3A	AFNSGD3A	AFNSLD3A
		Ø 3 x 100	AFNSVD3B	AFNSED3B	AFNSGD3B	AFNSLD3B

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE IN FIBRA DI CERAMICA NEW SUPER STONE

Le Pietre Abrasive New Super Stone possono essere ordinate in un formato speciale con lunghezza di 150 mm.

ARANCIO	GRIGIO	BLU	BIANCO	ROSSO	GIALLO	CREMA	ROSA
GRANA 400	GRANA 600	GRANA 800	GRANA 1000	GRANA 1200	GRANA 1500	GRANA 2000	GRANA 3000
AFNSO052	AFNSP052	AFNSB052	AFNSW052	AFNSR052	-	-	-
AFNSO054	AFNSP054	AFNSB054	AFNSW054	AFNSR054	-	-	-
AFNSO056	AFNSP056	AFNSB056	AFNSW056	AFNSR056	-	-	-
AFNSO051	AFNSP051	AFNSB051	AFNSW051	AFNSR051	-	-	-
AFNSO082	AFNSP082	AFNSB082	AFNSW082	AFNSR082	-	-	-
AFNSO084	AFNSP084	AFNSB084	AFNSW084	AFNSR084	-	-	-
AFNSO086	AFNSP086	AFNSB086	AFNSW086	AFNSR086	-	-	-
AFNSO081	AFNSP081	AFNSB081	AFNSW081	AFNSR081	-	-	-
AFNSO101	AFNSP101	AFNSB101	AFNSW101	AFNSR101	AFNSY101	AFNSC101	AFNSS101
AFNSO102	AFNSP102	AFNSB102	AFNSW102	AFNSR102	AFNSY102	AFNSC102	AFNSS102
AFNSO104	AFNSP104	AFNSB104	AFNSW104	AFNSR104	-	-	-
AFNSO106	AFNSP106	AFNSB106	AFNSW106	AFNSR106	-	-	-
AFNSO110	AFNSP110	AFNSB110	AFNSW110	AFNSR110	-	-	-
AFNSO152	AFNSP152	AFNSB152	AFNSW152	AFNSR152	-	-	-
AFNSO154	AFNSP154	AFNSB154	AFNSW154	AFNSR154	-	-	-
AFNSO156	AFNSP156	AFNSB156	AFNSW156	AFNSR156	-	-	-
AFNSO150	AFNSP150	AFNSB150	AFNSW150	AFNSR150	-	-	-
AFNSO202	AFNSP202	AFNSB202	AFNSW202	AFNSR202	-	-	-
AFNSO204	AFNSP204	AFNSB204	AFNSW204	AFNSR204	-	-	-
AFNSO206	AFNSP206	AFNSB206	AFNSW206	AFNSR206	-	-	-
AFNSO210	AFNSP210	AFNSB210	AFNSW210	AFNSR210	-	-	-
AFNSO302	AFNSP302	AFNSB302	AFNSW302	AFNSR302	-	-	-
AFNSO304	AFNSP304	AFNSB304	AFNSW304	AFNSR304	-	-	-
AFNSO306	AFNSP306	AFNSB306	AFNSW306	AFNSR306	-	-	-
AFNSO310	AFNSP310	AFNSB310	AFNSW310	AFNSR310	-	-	-
AFNSOD3A	AFNSPD3A	AFNSBD3A	AFNSWD3A	AFNSRD3A	-	-	-
AFNSOD3B	AFNSPD3B	AFNSBD3B	AFNSWD3B	AFNSRD3B	-	-	-

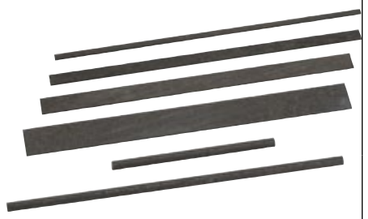
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE DIAMANTATE NEW SDS

MATERIALE ABRASIVO	Diamante	SUPERFICI CONSIGLIATE	Superfici temprate, carburi

Le pietre in fibra diamantata New Super Diamond Stone sono costituite da una matrice epossidica impregnata di alta qualità con tre diverse grane di diamante. Ideali per sgrossare, rimuovere a mano o con limatrici meccaniche o a ultrasuoni, tagliano e lucidano in tutte le direzioni. Adatte per la lucidatura di tutte le superfici temprate e dei carburi, offrono velocità e accuratezza di produzione.

Per supporti e sostegni specifici, consultare le **sezioni 6.1** e **6.2**



	FORMA	DIMENSIONI	GRANA 200 NERO CODICE	GRANA 400 BLU CODICE	GRANA 800 GRIGIO CODICE
	Piatta Parallela	4 x 1 x 100	AFNSDS142	AFNSDS144	AFNSDS148
		6 x 1 x 100	AFNSDS162	AFNSDS164	AFNSDS168
		10 x 1 x 100	AFNSDS112	AFNSDS114	AFNSDS118
	Tonda	Ø 3 x 100	AFNSDS32B	AFNSDS34B	AFNSDS38B

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

NOTE

PIETRE IN RUBINO

3.6

Pietre in rubino Gesswein®	174
Pietre in rubino Gesswein® Midget	176

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le pietre in rubino Gesswein® sono prodotte con cristalli di rubino sintetici. Queste pietre non utilizzano alcun materiale di legatura, infatti sono estremamente dure e resistenti ai cambiamenti di forma. Questa caratteristica è particolarmente importante per la rettifica di precisione e la finitura di alta qualità.

I cristalli sintetici in rubino di cui sono composte le pietre di rubino Gesswein® sono prodotti attraverso un processo di sintesi controllata. Questo processo permette di ottenere cristalli di rubino di alta purezza e durezza, che sono poi sinterizzati per formare le pietre.

La composizione chimica e la struttura cristallina conferiscono loro una durezza eccezionale, seconda solo al diamante nella scala di durezza dei minerali. Questa durezza superiore permette alle Pietre di rubino Gesswein® di rimanere affilate più a lungo e di mantenere la loro forma durante l'uso intensivo.

È possibile utilizzare queste pietre sia a secco che con olio lubrificante per rifinire o sbavare parti in acciaio e carburo. L'olio fornisce una lubrificazione aggiuntiva durante il processo di rettifica, riducendo l'attrito e l'usura della pietra. Le pietre di rubino sono anche consigliate per l'uso su materiali come vetro, quarzo e porcellana.

In conclusione, le Pietre di rubino Gesswein® rappresentano un'ottima scelta per lavori di rettifica e rifinitura di precisione su materiali sensibili o estremamente duri.

PIETRE IN RUBINO GESSWEIN®

MATERIALE ABRASIVO	Rubino sintetico	SUPERFICI CONSIGLIATE	Nervature e piccole aree di intervento.

Le pietre in rubino Gesswein® sono composte da puri cristalli di rubino sintetico. Durezza estrema e ottima capacità di mantenimento della forma garantite dall'assenza di qualsiasi tipo di legante. Eccezionali per l'uso su acciaio temperato e carburi, oppure su materiali come vetro, quarzo e porcellana. Possono essere utilizzate a secco o con olio lubrificante specifico.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	Triangolare	4 x 4 x 4 x 100	Media	GW350-2002
		6 x 6 x 6 x 100	Grossa	GW350-2011
		6 x 6 x 6 x 100	Media	GW350-2012
		10 x 10 x 10 x 100	Media	GW350-2032
		10 x 10 x 10 x 100	Fine	GW350-2033
	Quadrata	4 x 4 x 100	Media	GW350-2102
		4 x 4 x 100	Fine	GW350-2103
		6 x 6 x 100	Grossa	GW350-2111
		6 x 6 x 100	Media	GW350-2112
		6 x 6 x 100	Fine	GW350-2113
		10 x 10 x 100	Grossa	GW350-2131
		10 x 10 x 100	Media	GW350-2132
		10 x 10 x 100	Fine	GW350-2133
	Tonda	Ø 4 x 100	Media	GW350-2702
		Ø 4 x 100	Fine	GW350-2703
		Ø 6 x 100	Grossa	GW350-2711
		Ø 6 x 100	Media	GW350-2712
		Ø 10 x 100	Grossa	GW350-2731
		Ø 10 x 100	Media	GW350-2732
		Ø 10 x 100	Fine	GW350-2733

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE IN RUBINO GESSWEIN®

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	Rettangolare	6 x 3 x 100	Media	GW350-2202
		6 x 3 x 100	Fine	GW350-2203
		8 x 6 x 100	Grossa	GW350-2211
		8 x 6 x 100	Media	GW350-2212
		8 x 6 x 100	Fine	GW350-2213
	Mezza Tonda	10 x 100	Grossa	GW350-2311
		10 x 100	Media	GW350-2312
	Conica	Ø 5 - Ø 2 x 100	Grossa	GW350-2551
		Ø 5 - Ø 2 x 100	Fine	GW350-2553

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE IN RUBINO GESSWEIN® MIDGET

MATERIALE ABRASIVO	Rubino sintetico	**SUPERFICI CONSIGLIATE**	Superfici temprate, carburi

Le pietre in rubino Gesswein® Midget sono composte da puri cristalli di rubino sintetico. Durezza estrema e ottima capacità di mantenimento della forma garantite dall'assenza di qualsiasi tipo di legante. Eccezionali per l'uso su acciaio temperato e carburi, oppure su materiali come vetro, quarzo e porcellana. Possono essere utilizzate a secco o con olio lubrificante specifico.

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
Triangolare	2 x 2 x 2 x 50	Fine	GW350-4020
	3 x 3 x 3 x 100	Fine	GW350-4130
	5 x 5 x 1,5 x 100	Fine	GW350-4090
Quadrata	1 x 1 x 50	Fine	GW350-4000
	2 x 2 x 100	Fine	GW350-4030
Tonda	Ø 1 x 50	Fine	GW350-4010
	Ø 2 x 100	Fine	GW350-4040
	Ø 3 x 100	Fine	GW350-4050
Rettangolare	3 x 0,3 x 50	Fine	GW350-4060
Mezza Tonda	4 x 2 x 100	Fine	GW350-4070
Ovale	Ø 4 x Ø 1,5 x 100	Fine	GW350-4110

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE PER SBAVATURE

3.7

Pietra Gesswein® Arkansas	180
Pietra Gesswein® Rubino doppio taglio	181
Pietra Gesswein® India doppio taglio	181

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le pietre per sbavare sono uno strumento essenziale per la lavorazione del metallo. Realizzate con materiali di alta qualità, garantiscono una rimozione precisa e uniforme delle sbavature. Disponibili in diverse forme e dimensioni, sono adatte per una vasta gamma di applicazioni industriali e artigianali.

PIETRA GESSWEIN® ARKANSAS

MATERIALE ABRASIVO Silice pura

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciai, metalli, lame taglienti

La pietra per sbavare Gesswein® Arkansas è conosciuta come la pietra più fine per la sbavatura e la sagomatura; offre risultati precisi e di qualità. Da utilizzare con olio lubrificante che ne garantisce performance ottimali.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	Piatta Parallela	101 x 25,4 x 9,5	Ultra-fine	GW371-1140

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

PIETRA GESSWEIN® RUBINO DOPPIO TAGLIO

MATERIALE ABRASIVO Rubino sintetico

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciai, metalli

La Pietra in rubino Gesswein® è un prodotto di alta qualità realizzata in Germania con cristalli puri di rubino sintetico. È resistente all’usura e offre due lati con diverse granulometrie per la rimozione dei trucioli o la finitura. Può essere utilizzata a secco o con olio e si adatta a diversi materiali, tra cui acciaio, carburo, vetro, quarzo e porcellana. È una soluzione affidabile e conveniente per tutte le vostre esigenze di sbavatura e sagomatura.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	Piatta Parallela	120 x 50 x 9,5	Media e Fine	GW350-1114

PIETRA GESSWEIN® INDIA DOPPIO TAGLIO

MATERIALE ABRASIVO Ossido di alluminio

SUPERFICI CONSIGLIATE Metalli, leghe

La Pietra per sbavare Gesswein® India combinata è una soluzione ideale per la sbavatura manuale. Composta da due grane differenti di ossido di alluminio, rende semplice ed economica ogni operazione di sbavatura sui metalli. La sua versatilità e qualità la rendono un’opzione affidabile per le attività di finitura.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	Piatta Parallela	203,2 x 50,8 x 24,4	Grossa e Fine	GW361-0084

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

BARRETTE IN GOMMA ABRASIVA

3.8

Barrette in gomma abrasiva Cratex® 184

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Gli abrasivi in gomma Cratex® sono utilizzati principalmente nella finitura dei pezzi meccanici, per la sbavatura fine e la rimozione delle tracce di precedenti lavorazioni. Il legante utilizzato è una gomma sintetica stabile e resistente, che garantisce un taglio uniforme e senza discontinuità sulla superficie lavorata. L'abrasivo presente nelle gomme Cratex® è il carburo di silicio, che offre buone prestazioni su una vasta gamma di materiali, sia metallici che non metallici. Questo abrasivo è incorporato nella massa mediante un processo speciale per garantirne la qualità.

TIPI DI ABRASIVI IN GOMMA CRATEX®

C	Grossa	Verde scuro	Grana 40	Per la sgrossatura e la rimozione della sbavatura, leviga velocemente e senza lasciare tracce. Cratex® "C" è ideale per materiali morbidi come ottone, rame e alluminio, donando una superficie pulita e lucente.
M	Media	Marrone	Grana 90	Per la leggera rimozione della sbavatura e la finitura generale, fornisce una finitura superficiale in un'unica operazione tra prelucidatura e lucidatura. Cratex® "M" è raccomandato per fasi di lavorazione successive alla sgrossatura di ottone, rame, alluminio e acciaio inossidabile. Eccellente per la lavorazione di stampi e per le lavorazioni di finitura in generale.
F	Fine	Rosso	Grana 120	Per la lucidatura, questa grana fine consente di ottenere rapidamente una superficie pulita e lucente. Cratex® "F" è particolarmente indicato per acciai ad alto tenore di leghe, oro e tutti i metalli preziosi in cui si richieda una buona finitura superficiale.
XF	Ultra-fine	Verde chiaro	Grana 240	Per una finitura finale, questa grana microfine garantisce una finitura ad alta brillantezza su tutti i tipi di materiali.

BARRETTE IN GOMMA ABRASIVA CRATEX®

MATERIALE ABRASIVO	Gomma e carburo di silicio	**SUPERFICI CONSIGLIATE**	Acciai, leghe, pietre minerali

Le Barrette in gomma abrasiva Cratex® sono una soluzione versatile e affidabile per la pulizia e la finitura delle superfici. Composte da carburo di silicio con grana abrasiva in gomma resistente agli oli, sono capaci di tagliare delicatamente e senza incidere la superficie di lavoro. Ideali per gioielli, parti in plastica, fusioni e modelli. Prodotte in Messico, possono essere utilizzate a mano o a macchina per rimuovere irregolarità, ruggine, segni di calore e macchie.

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	SIGLA	CODICE
Quadrata	6,3 x 6,3 x 152	C	6202C	54185C
		M	6202M	54185M
		F	6202F	54185F
		XF	6202XF	54185XF
	12,7 x 12,7 x 152	C	6404M	54186C
		M	6404M	54186M
		F	6404F	54186F
		XF	6404XF	54186XF
	18,9 x 18,9 x 152	C	6606C	54187C
		M	6606M	54187M
		F	6606F	54187F
		XF	6606XF	54187XF
	25,4 x 25,4 x 152	C	6808C	54188C
		M	6808M	54188M
		F	6808F	54188F
		XF	6808XF	54188XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

BARRETTE IN GOMMA ABRASIVA CRATEX®

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	SIGLA	CODICE
Rettangolare	3,1 x 25,4 x 152	C	6801C	54190C
		M	6801M	54190M
		F	6801F	54190F
		XF	6801XF	54190XF
	6,3 x 25,4 x 76	C	3802C	54191C
		M	3802M	54191M
		F	3802F	54191F
		XF	3802XF	54191XF
	6,3 x 25,4 x 152	C	6802C	54192C
		M	6802M	54192M
		F	6802F	54192F
		XF	6802XF	54192XF
	9,3 x 25,4 x 152	C	6803C	54193C
		M	6803M	54193M
		F	6803F	54193F
		XF	6803XF	54193XF
	12,7 x 25,4 x 203	C	8804C	54194C
		M	8804M	54194M
		F	8804F	54194F
		XF	8804XF	54194XF
	6,3 x 50,8 x 152	C	6162C	54195C
		M	6162M	54195M
		F	6162F	54195F
		XF	6162XF	54195XF
	9,3 x 50,8 x 102	C	4163C	54196C
		M	4163M	54196M
		F	4163F	54196F
		XF	4163XF	54196XF
	25,4 x 50,8 x 152	C	6168C	54197C
		M	6168M	54197M
		F	6168F	54197F
		XF	6168XF	54197XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

BARRETTE IN GOMMA ABRASIVA CRATEX®

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	SIGLA	CODICE
Tonda	Ø 4,5 x 152	C	036C	54200C
		M	036M	54200M
		F	036F	54200F
		XF	036XF	54200XF
	Ø 6,3 x 152	C	046C	54201C
		M	046M	54201M
		F	046F	54201F
		XF	046XF	54201XF
	Ø 7,5 x 152	C	056C	54202C
		M	056M	54202M
		F	056F	54202F
		XF	056XF	54202XF
	Ø 9,3 x 152	C	066C	54203C
		M	066M	54203M
		F	066F	54203F
		XF	066XF	54203XF
	Ø 12,7 x 152	C	086C	54204C
		M	086M	54204M
		F	086F	54204F
		XF	086XF	54204XF
	Ø 18,9 x 152	C	0126C	54205C
		M	0126M	54205M
		F	0126F	54205F
		XF	0126XF	54205XF
	Ø 25,4 x 152	C	0166C	54206C
		M	0166M	54206M
		F	0166F	54206F
		XF	0166XF	54206XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

NOTE

TELE ABRASIVE

3.9

Tela abrasiva in ossido di alluminio	190
Tela abrasiva e adesiva in ossido di alluminio	191
Tela abrasiva e adesiva in zirconio	192
Tela abrasiva e adesiva in carburo di silicio	193
Tela abrasiva Micro-Mesh MX	194

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

La gamma di tela abrasiva offerta comprende quattro materiali di altissima qualità: ossido di alluminio, carburo di silicio, zirconio, abrasivo ceramico e Micro-Mesh MX. Ogni tipologia è stata attentamente selezionata per garantire prestazioni eccellenti nella rimozione di materiale, lavorazione e finitura di superfici. Il cliente può scegliere la tela abrasiva che meglio si adatta alle proprie esigenze professionali.

TIPOLOGIE DI MATERIALI	
Ossido di alluminio (o corindone)	È l'abrasivo più comune estremamente duro (9 scala Mohs), che consente una rapida penetrazione dei materiali e una buona resistenza all'usura. Molto adatto per la levigatura dei materiali più resistenti, come acciai, acciai al carbonio, bronzo e legni duri. Si consuma per arrotondamento in maniera uniforme.
Zirconio	È un'evoluzione dell'ossido di alluminio, meno duro (8.9 scala Mohs) ma molto tenace e capace di autoravvivarsi durante la lavorazione. Mantiene elevate prestazioni anche nelle operazioni di asportazione più aggressive. È indicato nella sbavatura dei metalli (acciaio inox), leghe dure e nella calibratura del legno. Si consuma fratturandosi e creando nuove cuspidi abrasive.
Carburo di silicio	È il materiale più duro (9.5 scala Mohs) e tagliente ma è molto fragile e si consuma velocemente, è ideale per la finitura dei materiali più fragili, teneri e non ferrosi come alluminio, ottone, bronzo e dei materiali meno duri come la gomma, la plastica, i legni fibrosi. È indicato anche per materiali duri come vetro, pietra e ceramica.
Abrasivo ceramico	Evoluzione dell'ossido di alluminio, al quale si può paragonare per durezza (9.2 scala di Mohs), caratterizzato da una struttura microcristallina di elevata purezza. È adatto ai materiali più difficili come gli acciai inossidabili e le leghe e per le forti esportazioni. Anch'esso si consuma auto-ravvivandosi ma creando frammenti più piccoli e quindi fornendo una durata superiore.
Micro-Mesh MX	Micro-Mesh MX è un materiale abrasivo altamente performante, progettato per la lucidatura e la finitura di superfici dure come metalli, legno, plastica e vetro. Con una grana ultra fine, Micro-Mesh MX fornisce una finitura liscia e uniforme senza lasciare aloni o striature. La sua costruzione a rete è resistente e durevole, garantendo una lunga durata e un uso efficiente del prodotto.

TELA ABRASIVA IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

Tela abrasiva in ossido di alluminio con supporto ultra-flessibile in cotone J-flex. Ideale per lavorazioni manuali su acciaio e metalli, questa tela abrasiva garantisce elevata flessibilità e si presta perfettamente per essere utilizzata nel settore degli stampi e in tutte le situazioni in cui è richiesta una flessibilità eccezionale.

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	PZ.	CODICE
Foglio	230 x 280	60	1	369206F
		80		369208F
		120		369212F
		150		369215F
		180		369218F
		220		369222F
		320		369232F
		400		369240F
		600		369260P
		800		369280P
		1000		3692100P

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	PZ.	CODICE
Rotolo	50 mm x 25 m	60	1	369006F
		80		369008F
		120		369012F
		150		369015F
		180		369018F
		220		369022F
		320		369032F
		400		369040F
		600		369060P
		800		369080P
		1000		3690100P

TELA ABRASIVA E ADESIVA IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

Tele abrasive autoadesive in ossido di alluminio, ideali per la meccanica e la costruzione di stampi. Queste tele abrasive sono progettate per essere utilizzate su limatrici con sostegni adeguati per garantire la massima efficienza nei processi di lavorazione.

Per supporti e sostegni specifici, consultare la **sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	PZ.	CODICE
Striscia	12 x 20	60	50	3651220060
		80		3651220080
		120		3651220120
		150		3651220150
		180		3651220180
		220		3651220220
		240		3651220240
		320		3651220320
		400		3651220400
		600		3651220600
	20 x 20	60	50	3652020060
		80		3652020080
		120		3652020120
		150		3652020150
		180		3652020180
		220		3652020220
		240		3652020240
		320		3652020320
		400		3652020400
		600		3652020600
	60 x 140	80	10	36608
		150		36615
		280		36628
	12 x 150	60	50	36512150060
		80		36512150080
		120		36512150120
		150		36512150150
		180		36512150180
		220		36512150220
		240		36512150240
		320		36512150320
		400		36512150400
		600		36512150600
	20 x 150	60	50	36520150060
		80		36520150080
		120		36520150120
		150		36520150150
		180		36520150180
		220		36520150220
		240		36520150240
		320		36520150320
		400		36520150400
		600		36520150600

TELA ABRASIVA E ADESIVA IN ZIRCONIO

MATERIALE ABRASIVO	Zirconio	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

Tele abrasive autoadesive in zirconio, ideali per la meccanica e la costruzione di stampi. Queste tele abrasive sono progettate per essere utilizzate su limatrici con sostegni adeguati per garantire la massima efficienza nei processi di lavorazione.

Per supporti e sostegni specifici, consultare la **sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	PZ.	CODICE
Striscia	12 x 20	60	50	3791220060
		80		3791220080
		120		3791220120
		150		3791220150
	20 x 20	60	50	3792020060
		80		3792020080
		120		3792020120
		150		3792020150
	12 x 150	60	50	39506N
		80		39508N
		120		39512N
		150		39515N
	20 x 150	60	50	39606N
		80		39608N
		120		39612N
		150		39615N

TELA ABRASIVA E ADESIVA IN CARBURO DI SILICIO

MATERIALE ABRASIVO	Carburo di silicio	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

Tele abrasive autoadesive in carburo di silicio, ideali per la meccanica e la costruzione di stampi. Queste tele abrasive sono progettate per essere utilizzate su limatrici con sostegni adeguati per garantire la massima efficienza nei processi di lavorazione.

Per supporti e sostegni specifici, consultare la **sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	PZ.	CODICE
Striscia	75 x 275	180	10	430551
		240		430552
		320		430553
		400		430554
		600		430555
		800		430556
		1000		430557
		1200		430558

TELA ABRASIVA MICRO-MESH MX

MATERIALE ABRASIVO	Micro-Mesh MX	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

La tela abrasiva Micro-Mesh MX è un prodotto di qualità con grani abrasivi grandi e un sottostrato sottile che funge da ammortizzatore. Flessibile e resistente, taglia velocemente e lascia una finitura uniforme di 800-1000 Mesh. Utilizzabile a secco o con lubrificante. La durata media è di 5-15 volte superiore rispetto ai prodotti convenzionali.

FORMA	DIMENSIONI	GRANA (MMX)	GRANA (USA Mesh)	GRANA (Micron)	PZ.	CODICE
Foglio	152,4 x 304,8	80	320	-	1	3695008
		100	360	-		3695010
		120	400	-		3695012
		150	600	40		3695015
		180	800	30		3695018
		240	1200	18		3695024
		320	1500	15		3695032
		360	-	12		3695036
		400	-	9		3695040
		600	-	5		3695060
		800	-	4		3695080
		1200	-	3		3695120

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SOSTEGNI CON NASTRO ABRASIVO

3.10

Sostegni con nastro abrasivo 198
Nastri abrasivi per sostegni 199

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

I Sostegni con nastro, noti anche come Belt Stick, sono strumenti ideali per la finitura dei metalli, la rifinitura degli stampi, la ceramica, la pulizia delle saldature, la creazione di gioielli e molto altro ancora.

Questi strumenti presentano diverse caratteristiche che li rendono estremamente versatili e convenienti. La loro forma consente di avere tre aree di lavoro: una parte inferiore piatta, un'estremità arrotondata e un'estremità affusolata per lavorare su aree intricate.

Grazie al dispositivo a molla per la tensione, è possibile cambiare rapidamente il nastro abrasivo e ruotarlo per sfruttare tutte le aree del nastro. I sostegni possono ospitare un nastro largo 6, 13 e 19 mm.

Il nastro abrasivo è realizzato con ossido di alluminio legato su supporto in tessuto. Questo materiale offre una durata elevata e una performance costante durante l'uso.

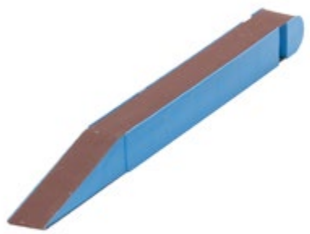
Una caratteristica molto vantaggiosa dei sostegni con nastro è la possibilità di sostituire i nastri abrasivi in modo semplice e di ruotarli attorno allo strumento per utilizzare l'intero materiale abrasivo in modo economico.

La forma ergonomica dei sostegni con nastro assicura un comfort aggiuntivo durante l'utilizzo. Inoltre, sono dotati di supporti per il pollice e le dita, che offrono un maggiore controllo e precisione nei movimenti.

SOSTEGNI CON NASTRO ABRASIVO

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciaio, alluminio, leghe, metalli, ceramica

Il “Belt Stick” è un sostegno con carta abrasiva ideale per la lavorazione di superfici di difficile accesso. Il robusto corpo in polipropilene e la molla che mantiene il nastro in tensione lo rendono facile da usare e sostituire. Il nastro di tela in ossido d’alluminio può essere ruotato a 360° per utilizzare tutta la lunghezza. Ideale per smussare e lisciare, questo attrezzo manuale è una soluzione affidabile per molteplici lavori di finitura.

	COLORE	LARGHEZZA NASTRO	GRANA	CODICE
	Rosso	6	120	GW107-3610
	Blu		240	GW107-3612
	Verde		320	GW107-3614
	Giallo		400	GW107-3616
	Nero		600	GW107-3618
	Rosso	13	120	GW107-3640
	Blu		240	GW107-3642
	Verde		320	GW107-3644
	Giallo		400	GW107-3646
	Nero		600	GW107-3648
	Rosso	19	120	GW107-3670
	Blu		240	GW107-3672
	Verde		320	GW107-3674
	Giallo		400	GW107-3676
	Nero		600	GW107-3678

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

NASTRI ABRASIVI PER SOSTEGNI

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciaio, alluminio, leghe, metalli, ceramica

Nastri abrasivi di ricambio per sostegni. Sono disponibili da 6, 13 e 19 millimetri e in cinque granulometrie differenti. Il colore indica la compatibilità tra il sostegno e il nastro con cui può essere utilizzato.

	COMPATIBILITÀ COLORE	LARGHEZZA NASTRO	GRANA	PZ.	CODICE
	Rosso	6	120	10	36805
	Blu		240		36810
	Verde		320		36815
	Giallo		400		36820
	Nero		600		36825
	Rosso	13	120	10	36806
	Blu		240		36811
	Verde		320		36816
	Giallo		400		36821
	Nero		600		36826
	Rosso	19	120	10	36807
	Blu		240		36812
	Verde		320		36817
	Giallo		400		36822
	Nero		600		36827

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

FOGLI E DISCHI DIAMANTATI

3.11

Fogli e dischi diamantati in Kemet® Diaflex 202

Fogli in acciaio diamantato 203

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

I fogli e i dischi diamantati sono strumenti essenziali utilizzati in una vasta gamma di settori per lavorare materiali duri come l'acciaio, i metalli, il vetro e il marmo. In particolare, i fogli diamantati in Kemet® Diaflex e in acciaio diamantato sono noti per la loro eccellenza nella prestazione e nella durata.

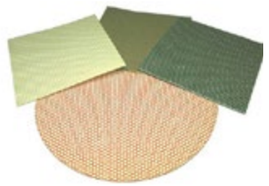
I fogli diamantati in Kemet® Diaflex sono caratterizzati da una base flessibile rivestita con particelle di diamante di alta qualità. Questo materiale offre una combinazione di flessibilità e robustezza, rendendoli ideali per la lavorazione di materiali fragili o delicati. La flessibilità dei fogli Diaflex consente un contatto uniforme con la superficie di lavoro, evitando danni o graffi indesiderati. Inoltre, i diamanti di alta qualità garantiscono una lunga durata del prodotto e prestazioni di taglio eccellenti nel tempo.

Gli acciai diamantati sono fogli realizzati con una base di acciaio rivestita con particelle di diamante sintetico. Questo tipo di disco offre una maggiore durata e resistenza rispetto ai fogli in Kemet® Diaflex. Grazie alla base in acciaio, questi fogli diamantati sono in grado di affrontare lavori più impegnativi e di levigare materiali più duri, come l'acciaio per utensili.

FOGLI E DISCHI DIAMANTATI IN KEMET® DIAFLEX

MATERIALE ABRASIVO	Diamante	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciai, leghe

I fogli e i dischi diamantati in Kemet® Diaflex sono la soluzione ideale per le lavorazioni di pre-finitura o finitura grossolana di superfici piane. Il materiale flessibile e aggressivo del Kemet Diaflex combina la durata del diamante con la flessibilità di un panno. Questi prodotti possono essere utilizzati per la rettifica di tenute meccaniche, valvole e campioni per metallografia, con risultati ottimali con lubrificazione ad acqua. Sono disponibili forme e grane speciali su richiesta.



FORMA	COLORE	DIMENSIONI	GRANA (USA Mesh)	GRANA (Micron)	LEGANTE	CODICE
Foglio	Verde	100 x 100	60	250	Nichel	4330/N100/250
	Nero		120	125		4330/N100/125
	Rosso		200	74		4330/N100/74
	Bianco		800	20 - 30		4330/N100/20-30
	Giallo / Bianco	100 x 100	800	20 - 30	Resina	4330/R100/20-30
	Blu		1800	6 - 12		4330/R100/6-12
	Arancio		12000	1 - 3		4330/R100/1-3
Disco	Verde	Ø 203	60	250	Nichel	4331/N203/250
	Nero		120	125		4331/N203/125
	Rosso		200	74		4331/N203/74
	Bianco		800	20 - 30		4331/N203/20-30
	Giallo / Bianco	Ø 203	800	20 - 30	Resina	4331/R203/20-30
	Blu		1800	6 - 12		4331/R203/6-12
	Arancio		12000	1 - 3		4331/R203/1-3

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

FOGLI IN ACCIAIO DIAMANTATO

MATERIALE ABRASIVO	Diamante	SUPERFICI CONSIGLIATE	Acciai, leghe

I fogli in acciaio diamantato sono disponibili con granulometrie che vanno dai 100 ai 4000 Mesh e sono rinforzati da un legante galvanico in nickel. Possono essere incollati anche su superfici curve e tonde, a patto che il diametro del supporto non sia inferiore a 8 mm e la velocità di rotazione non superi i 3000 g/min. Questi fogli sono una soluzione ideale per le esigenze di lavorazione di finitura e offrono risultati precisi e duraturi.

FORMA	DIMENSIONI	GRANA (USA Mesh)	LEGANTE	CODICE
Foglio	50 x 100	100	Nichel	AFFCM0100
		150		AFFCM0150
		200		AFFCM0200
		300		AFFCM0300
		400		AFFCM0400
		600		AFFCM0600
		800		AFFCM0800
		1000		AFFCM1000
		2000		AFFCM2000
		3000		AFFCM3000
		4000		AFFCM4000

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

4

Utensili per il movimento rotativo

4.1 Frese in metallo duro	Frese in metallo duro Basic Line		208
	Frese in metallo duro M.A. Ford® Premium		210
4.2 Mole diamantate	Mole diamantate Diprofil® Premium		222
	Mole diamantate Strauss® PM	NUOVO	227
	Mole diamantate Strauss® GR	NUOVO	228
	Mole diamantate Basic Line		229
4.3 Mole abrasive	Mole abrasive Gesswein® Rosse		235
	Mole abrasive Gesswein® Blu		236
	Mole abrasive Gesswein® Azzurre		238
	Mole abrasive Gesswein® Viola		239
	Mole abrasive Gesswein® Bianche		240
4.4 Mole abrasive in fibra di ceramica	Mole abrasive New Super Stone 80S		244
4.5 Mole di smeriglio	Mole di smeriglio Normek™ Rosa		248
4.6 Dischi da taglio in ossido di alluminio	Dischi da taglio in ossido di alluminio		254
4.7 Mole abrasive con legante	Mole abrasive con legante in cuoio		258
	Mole abrasive con legante in gomma		259
	Mole abrasive con legante flessibile GMX		260
	Mole abrasive rigido G-Flex		261
4.8 Abrasivi in gomma	Mole in gomma Cratex® MX		264
	Punte in gomma Cratex®		269
	Dischi in gomma Cratex®		274
4.9 Ruote lamellari, anelli e dischi in tela abrasiva	Ruote lamellari in ossido di alluminio		288
	Anelli abrasivi in ossido di alluminio		290
	Anelli abrasivi in zirconio		291
	Espansori in gomma per anelli abrasivi		292
	Dischi abrasivi in ossido di alluminio		293
	Dischi abrasivi in zirconio		295
	Dischi abrasivi in carburo di silicio Bramet		296
	Dischi abrasivi in zirconio SocAtt	NUOVO	297
	Dischi abrasivi in ceramica Fast-Lock	NUOVO	298
4.10 Sbavatori e lappatori per interno	Sbavatori per interno Toribari™	NUOVO	302
	Sbavatori per interno Helilap™		303

FRESE IN METALLO DURO

4.1

Frese in metallo duro Basic Line 208

Frese in metallo duro M.A. Ford® Premium 210

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

La gamma di frese in metallo duro offre soluzioni affidabili e durevoli per le esigenze di fresatura più impegnative. Queste frese sono dotate di taglienti in grado di resistere all'usura e alla deformazione, gestendo materiali duri come acciaio inossidabile e titanio con precisione e velocità. La vasta selezione di forme e dimensioni garantisce la compatibilità con un'ampia gamma di applicazioni industriali.

TIPI DI TAGLIO	
Standard	Progettate per un uso generale. Presentano una scanalatura inclinata verso destra. Questa caratteristica permette una rapida rimozione del materiale durante la lavorazione, mantenendo al tempo stesso una buona finitura del prodotto finale.
Fine	Progettate per un uso generale. Offrono una maneggevolezza eccellente per l'operatore. Con una scanalatura verso destra e una forma ergonomica, garantiscono un facile controllo durante l'utilizzo, per risultati precisi e uniformi. Adatte per una vasta gamma di applicazioni, queste lime sono un'opzione affidabile per chi cerca qualità e prestazioni superiori.
Diamante	La lavorazione a diamante alternato presenta una scanalatura inclinata a sinistra che, insieme alla scanalatura standard o fine, aiuta a frantumare i trucioli durante la lavorazione di materiali duri come l'acciaio o altri materiali che generano piccoli trucioli a scheggia. Questa leggera inclinazione verso sinistra del taglio fornisce all'operatore un maggiore controllo sulla lima rotante e sul manipolo.

VELOCITÀ DI ROTAZIONE RACCOMANDATE	
Ø Diametro fresa	**Velocità in rpm**
30	da 45.000 a 90.000
60	da 23.000 a 45.000
9,5	da 19.000 a 30.000
12,7	da 15.000 a 22.000
16	da 12.000 a 18.000
19	da 7.500 a 15.000

TIPO DI TAGLIO RACCOMANDATO PER MATERIALE			
TIPO DI MATERIALE	STANDARD	FINE	DIAMANTE
Alluminio	■	■	
Ottone	■	■	
Bronzo	■	■	
Rame	■	■	
Carbonio	■		
Ghisa	■		
Lana di vetro	■		
Gomma dura	■		
Masonite	■		
Plastica	■		
Acciaio 40-60Hrc	■	■	■
Acciaio/Leghe d'acciaio	■	■	
Acciaio al Cromo	■	■	
Acciaio inossidabile	■	■	
Saldature in acciaio	■	■	■
Titanio	■	■	

FRESE IN METALLO DURO BASIC LINE

Le frese in metallo duro Basic Line sono strumenti di alta qualità, composti da widia ad alta densità per garantire precisione e concentricità durante la lavorazione di stampi in acciaio temprato, oro bianco, platino e modellistica. Queste frese rispettano i criteri di massima qualità e offrono risultati affidabili e precisi.

	FORMA	L	T	G	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Sferica	44	Ø 0,5	Ø 2,35	Standard	1/005	34095
			Ø 0,6			1/006	34096
			Ø 0,7			1/007	34097
			Ø 0,8			1/008	34098
			Ø 0,9			1/009	34099
			Ø 1			1/010	34101
			Ø 1,2			1/012	34102
			Ø 1,4			1/014	34103
			Ø 1,6			1/016	34104
			Ø 1,8			1/018	34105
			Ø 2,1			1/021	34106
			Ø 2,3			1/023	34107
	Cono rovesciato	44	Ø 0,6	Ø 2,35	Standard	2/006	34196
			Ø 0,8			2/008	34198
			Ø 0,9			2/009	34199
			Ø 1			2/010	34201
			Ø 1,2			2/012	34202
			Ø 1,4			2/014	34203
			Ø 1,6			2/016	34204
			Ø 1,8			2/018	34205
			Ø 2,3			2/023	34207

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

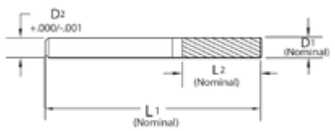
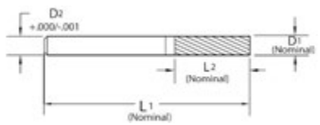
FRESE IN METALLO DURO BASIC LINE

	FORMA	L	T	G	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Cilindrica	44	Ø 0,8	Ø 2,35	Standard	31/008	34398
			Ø 1			31/010	34401
			Ø 1,2			31/012	34402
			Ø 1,4			31/014	34403
			Ø 1,6			31/016	34404
			Ø 1,8			31/018	34405
			Ø 2,1			31/021	34406
			Ø 2,3			31/023	34407
	Conica	44	Ø 0,8	Ø 2,35	Standard	33/008	34598
			Ø 1			33/010	34601
			Ø 1,4			33/014	34603
			Ø 1,8			33/018	34605

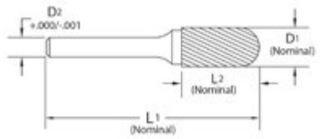
Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

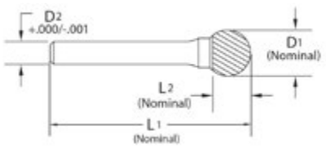
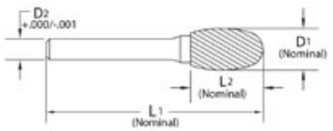
Le frese in metallo duro M.A. Ford® Premium sono caratterizzate da lunga durata, ottima aggressività e eccellente qualità di finitura. Ideali per applicazioni di sbavatura e pre-finitura, queste frese offrono una soluzione efficiente per ottenere risultati affidabili e precisi. Costruite con tolleranze spinte, queste frese rotative in metallo duro garantiscono una rotazione silenziosa e un elevato grado di asportazione per la migliore finitura possibile.

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Cilindrica testa piatta	38	6	Ø 1,6	-	Ø 3	Diamante	PSA-41M-D	MA69009
							Fine	PSA-41M-F	MA69017
		38	11,1	Ø 2,4	-	Ø 3	Diamante	PSA-42M-D	MA69057
							Fine	PSA-42M-F	MA69065
		38	14,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSA-43M-D	MA69033
							Fine	PSA-43M-F	MA69041
		38	12,7	Ø 4	-	Ø 3	Diamante	PSA-52M-D	MA72009
							Fine	PSA-52M-F	MA72017
		38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSA-53M-D	MA72057
							Fine	PSA-53M-F	MA72065
		51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSA-51M-D	MA70021
							Fine	PSA-51M-F	MA70029
		76	14,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSA-43L76M-D	MA69803
	Cilindrica testa piatta con tagliente in testa	43	4,8	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSB-51M-D	MA70005
							Fine	PSB-51M-F	MA70009

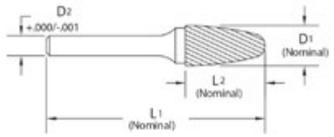
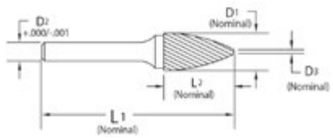
FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Cilindrica testa raggiata	38	11	Ø 2,4	-	Ø 3	Diamante	PSC-41M-D	MA69105
							Fine	PSC-41M-F	MA69113
		38	4,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSC-42M-D	MA69081
							Fine	PSC-42M-F	MA69089
		51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSC-51M-D	MA70045
							Fine	PSC-51M-F	MA70053
		38	12,7	Ø 4	-	Ø 3	Diamante	PSC-52M-D	MA72033
							Fine	PSC-52M-F	MA72041
		38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSC-53M-D	MA72081
							Fine	PSC-53M-F	MA72089
		76	14,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSC-42L76M-D	MA69807

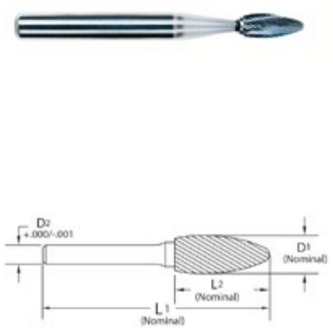
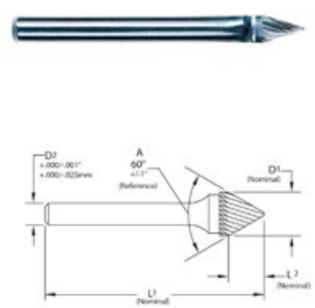
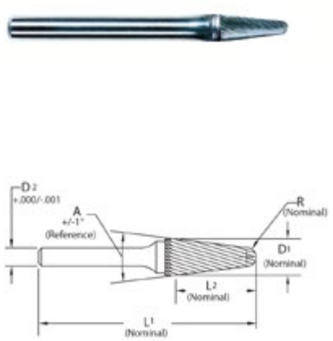
FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Sferica	38	2	Ø 2,4	-	Ø 3	Diamante	PSD-41M-D	MA69129
							Fine	PSD-41M-F	MA69137
		38	2,8	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSD-42M-D	MA69153
							Fine	PSD-42M-F	MA69161
		44	5,6	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSD-51M-D	MA70069
							Fine	PSD-51M-F	MA70077
		38	4	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSD-53M-D	MA72105
							Fine	PSD-53M-F	MA72113
		76	2,8	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSD-42L76M-D	MA69811
	Ovale tonda	38	5,6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSE-41M-D	MA69177
							Fine	PSE-41M-F	MA69185
		48	9,5	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSE-51M-D	MA70093
							Fine	PSE-51M-F	MA70101
		38	4,8	Ø 7	-	Ø 3	Diamante	PSE-53M-D	MA72129
							Fine	PSE-53M-F	MA72137

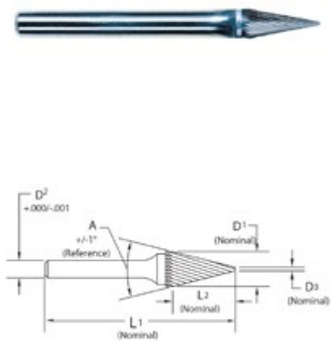
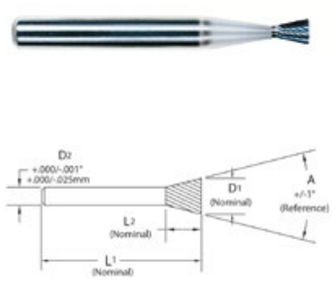
FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Ogiva tonda	38	6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSF-41M-D	MA69201
							Fine	PSF-41M-F	MA69209
		38	12,7	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSF-42M-D	MA69225
							Fine	PSF-42M-F	MA69233
		38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSF-51M-D	MA70117
							Fine	PSF-51M-F	MA70125
		51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSF-53M-D	MA72177
							Fine	PSF-53M-F	MA72185
	Ogiva a punta	38	6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-41M-D	MA69249
							Fine	PSG-41M-F	MA69257
		38	9,5	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-43M-D	MA69297
							Fine	PSG-43M-F	MA69305
		51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSG-51M-D	MA70141
							Fine	PSG-51M-F	MA70149
		38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSG-53M-D	MA72201
							Fine	PSG-53M-F	MA72209
		76	8	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-42L76M-D	MA69823
		76	9,5	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-43L76M-D	MA69827

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

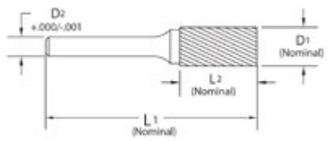
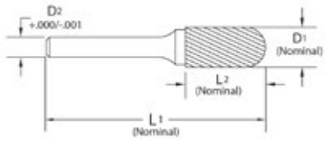
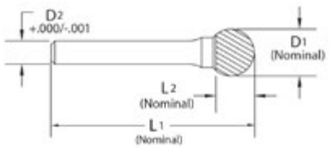
	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Goccia	38	6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSH-41M-D	MA69521
							Fine	PSH-41M-F	MA69529
		38	9,5	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSH-53M-D	MA72153
							Fine	PSH-53M-F	MA72161
	Conica	38	2,4	Ø 3	60° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSJ-42M-D	MA69321
							Fine	PSJ-42M-F	MA69329
	Conica testa tonda	38	12,7	Ø 3	8° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSL-42M-D	MA69497
							Fine	PSL-42M-F	MA69505
		38	12,7	Ø 4,8	14° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSL-53M-D	MA72273
							Fine	PSL-53M-F	MA72281
		76	12,7	Ø 3	8° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSL-42L76M-D	MA69835

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Conica	38	9,5	Ø 3 - 1,09	12° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-41M-D	MA69401
							Fine	PSM-41M-F	MA69409
		38	11,1	Ø 3 - 0,36	14° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-42M-D	MA69425
							Fine	PSM-42M-F	MA69433
		38	16	Ø 3 - 1,14	7° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-43M-D	MA69449
							Fine	PSM-43M-F	MA69457
		38	4,8	Ø 3 - 0,46	32° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-45M-D	MA69377
							Fine	PSM-45M-F	MA69385
		54	12,7	Ø 6,4 - 1,32	22° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-51M-D	MA70165
							Fine	PSM-51M-F	MA70173
		38	12,7	Ø 4,8 - 0,97	16° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-53M-D	MA72225
							Fine	PSM-53M-F	MA72233
		76	11,1	Ø 3 - 0,36	14° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSM-42L76M-D	MA69831
	Cono rovesciato	38	4,8	Ø 3	10° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSN-42M-D	MA69565
							Fine	PSN-42M-F	MA69569
		44	6,4	Ø 6,4	10° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSN-51M-D	MA70189
							Fine	PSN-51M-F	MA70197
		38	4,8	Ø 4,8	10° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSN-53M-D	MA72249
							Fine	PSN-53M-F	MA72257

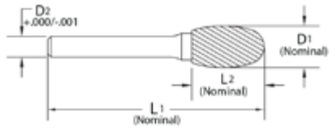
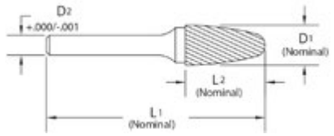
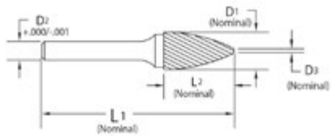
DESCRIZIONE	FORMA	L	T	TAGLIENTE	GAMBO	TAGLIO	CODICE
Assortimento che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: PSA-43M-D, PSC-42M-D, PSC-41M-D, PSD-42M-D, PSE-41M-D, PSF-41M-D, PSG-41M-D, PSM-45M-D, PSL-42M-D, PSN-42M-D.	Varia	38	Varia	Varia	Ø 3	Diamante	MA71057

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Cilindrica testa piatta	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSA-1M-D	MA41157
							Fine	PSA-1M-F	MA41169
		64	19	Ø 8	-	Ø 6	Diamante	PSA-2M-D	MA41193
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSA-3M-D	MA41229
							Fine	PSA-3M-F	MA41241
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSA-5M-D	MA41321
							Fine	PSA-5M-F	MA41333
	Cilindrica testa raggiata	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSC-1M-D	MA42105
							Fine	PSC-1M-F	MA42117
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSC-3M-D	MA42177
							Fine	PSC-3M-F	MA42189
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSC-5M-D	MA42253
							Fine	PSC-5M-F	MA42265
	Sferica	50	5	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSD-1M-D	MA43085
							Fine	PSD-1M-F	MA43097
		53	7	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSD-3M-D	MA43157
							Fine	PSD-3M-F	MA43169
		56	10	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSD-5M-D	MA43225
							Fine	PSD-5M-F	MA43237

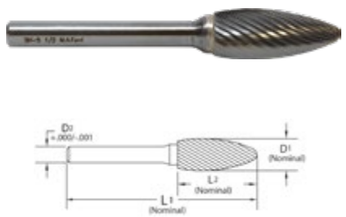
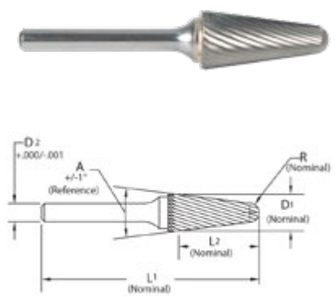
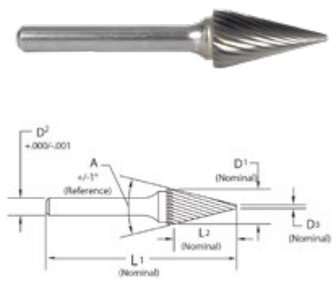
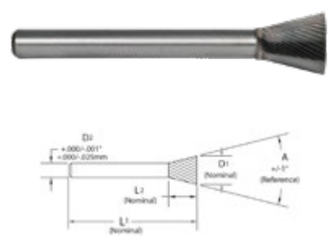
Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Ovale tonda	50	9,5	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSE-1M-D	MA44021
							Fine	PSE-1M-F	MA44025
		60	16	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSE-3M-D	MA44085
							Fine	PSE-3M-F	MA44097
		67	22	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSE-5M-D	MA44129
							Fine	PSE-5M-F	MA44141
	Ogiva tonda	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSF-1M-D	MA45037
							Fine	PSF-1M-F	MA45049
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSF-3M-D	MA45109
							Fine	PSF-3M-F	MA45121
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSF-5M-D	MA45181
							Fine	PSF-5M-F	MA45193
	Ogiva a punta	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSG-1M-D	MA46013
							Fine	PSG-1M-F	MA46025
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSG-3M-D	MA46085
							Fine	PSG-3M-F	MA46097
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSG-5M-D	MA46121
							Fine	PSG-5M-F	MA46133

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Goccia	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSH-1M-D	MA49013
							Fine	PSH-1M-F	MA49025
		76	31	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSH-5M-D	MA49121
							Fine	PSH-5M-F	MA49133
	Conica testa tonda	50	16	Ø 6	14° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSL-1M-D	MA48013
							Fine	PSL-1M-F	MA48025
		75	28	Ø 9,5	14° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSL-3M-D	MA48085
							Fine	PSL-3M-F	MA48097
		76	30	Ø 12,7	14° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSL-4M-D	MA48133
							Fine	PSL-4M-F	MA48145
	Conica	50	19	Ø 6 - 1,42	14° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSM-2M-D	MA47033
							Fine	PSM-2M-F	MA47041
		63	16	Ø 9,5 -1,32	28° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSM-4M-D	MA47081
							Fine	PSM-4M-F	MA47089
		69	22	Ø12,7 -1,32	28° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSM-5M-D	MA47105
							Fine	PSM-5M-F	MA47113
	Cono rovesciato	55	9,5	Ø 9,5	13° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSN-2M-D	MA50057
							Fine	PSN-2M-F	MA50065
		58	12,7	Ø 12,7	28° ± 1°	Ø 6	Diamante	PSN-4M-D	MA50081
							Fine	PSN-4M-F	MA50089

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

MOLE DIAMANTATE

4.2

Mole diamantate Diprofil® Premium 222
Mole diamantate Strauss® PM NUOVO 227
Mole diamantate Strauss® GR NUOVO 228
Mole diamantate Basic Line 229

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

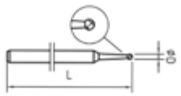
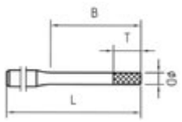
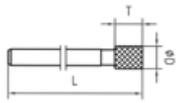
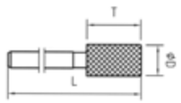
Le mole diamantate sono strumenti di precisione fondamentali per una varietà di operazioni di rettifica su materiali duri e abrasivi come i compositi. Disponibili in diverse forme, dalle cilindriche alle coniche, queste mole sono essenziali per ottenere risultati impeccabili.

Ogni moletta diamantata è composta da un corpo metallico e da una parte di taglio rivestita di polvere di diamante.
Il diamante, noto per la sua estrema durezza, è il materiale ideale per affrontare lavorazioni impegnative senza usura prematura. Questo conferisce alle nostre mole una performance superiore rispetto a quelle in carburo di silicio o ossido di alluminio, garantendo maggiore durata e finiture più accurate.

Nel nostro catalogo è presente una vasta gamma di mole diamantate specifiche per i costruttori di stampi, differenziate per sagomatura, dimensioni e granulometria della parte diamantata. Ciascun dettaglio è progettato per offrire prestazioni ottimali in ogni operazione, assicurando precisione, resistenza e risultati superiori.

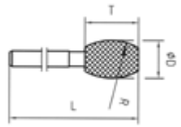
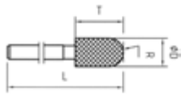
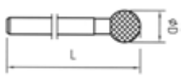
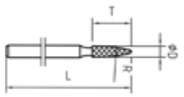
MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

Le mole diamantate Diprofil® Premium sono eccellenti strumenti per lavorare materiali duri come carburi e acciaio temperato. Questi strumenti cilindrici sono perfetti per la rettifica interna e la lavorazione di fori ciechi. Tutte le mole sono attentamente centrate per garantire risultati precisi e affidabili, mentre i codoli sono in acciaio indurito e rettificato su macchine centerless.

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Sferica	46	-	Ø 2,35	Ø 0,8	-	-	-	-	D107	DB-1-2/0-HP	35002
		46	-	Ø 2,35	Ø 1,3	-	-	-	-	D107	DB-102-HP	35004
	Cilindrica	46	4	Ø 3	Ø 0,8	-	7	-	-	D107	D-0308L-H3	35908
		46	4	Ø 3	Ø 1	-	8	-	-	D107	D-0310L-H3	35910
		46	4	Ø 3	Ø 1,5	-	10	-	-	D107	D-0315L-H3	35912
		46	5	Ø 3	Ø 2	-	14	-	-	D151	D-0320L-H3	35914
		46	5	Ø 3	Ø 2,5	-	19	-	-	D151	D-0325L-H3	35916
		46	7	Ø 3	Ø 2,5	-	19	-	-	D151	D-1325-H3	35285
		46	5	Ø 3	Ø 3	-	19	-	-	D151	D-0330L-H3	35918
	Cilindrica	44	5	Ø 3	Ø 3,5	-	-	-	-	D151	D-0335L-H3	35920
		44	5	Ø 3	Ø 4	-	-	-	-	D151	D-0340L-H3	35922
		44	5	Ø 3	Ø 4,5	-	-	-	-	D151	D-0345L-H3	35924
		45	6	Ø 3	Ø 5	-	-	-	-	D151	D-0350L-H3	35926
		45	6	Ø 3	Ø 5,5	-	-	-	-	D151	D-0352L-H3	35928
		45	6	Ø 3	Ø 6	-	-	-	-	D151	D-0354L-H3	35930
	Cilindrica	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	-	-	D151	D-1354-H3	35955

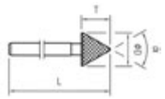
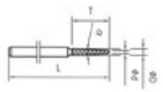
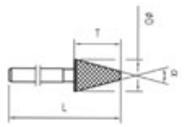
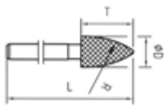
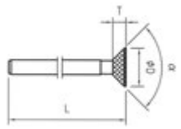
Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “FEPA”

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

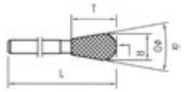
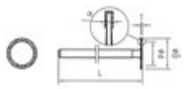
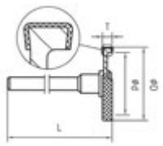
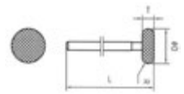
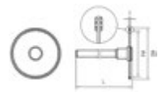
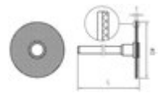
	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cilindrica bombata	49	10	Ø 3	Ø 7	-	-	4,5	10	D151	D-6258-H3	35965
	Cilindrica punta tonda	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	-	3	D151	D-6054-H3	35956
	Sferica	46	-	Ø 3	Ø 1,7	-	-	-	-	D151	D-0116-H3	35354
		46	-	Ø 3	Ø 2,1	-	-	-	-	D151	D-0120-H3	35353
		46	-	Ø 3	Ø 2,5	-	-	-	-	D151	D-0124-H3	35352
		46	-	Ø 3	Ø 3	-	-	-	-	D151	D-0130-H3	35351
		46	-	Ø 3	Ø 4,1	-	-	-	-	D151	D-0140-H3	35350
		46	-	Ø 3	Ø 5	-	-	-	-	D151	D-0150-H3	35355
		46	-	Ø 3	Ø 6	-	-	-	-	D151	D-0154-H3	35952
	Ogiva	46	7,5	Ø 3	Ø 1,6	-	-	-	45	D151	D-0916-H3	35368
		46	10	Ø 3	Ø 1,6	-	-	-	45	D151	D-0916L-H3	35367
		46	7,5	Ø 3	Ø 2,4	-	-	-	30	D151	D-0924-H3	35366
		46	10	Ø 3	Ø 2,4	-	-	-	30	D151	D-0924L-H3	35365

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “FEPA”

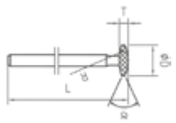
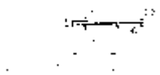
MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Conica	46	5	Ø 3	Ø 3,1	30°	-	-	-	D151	D-5830-H3	35370
		43,2	3,9	Ø 3	Ø 8	90°	-	-	-	D151	D-5562-H3	35953
		45,9	6,6	Ø 3	Ø 8	60°	-	-	-	D151	D-5662-H3	35954
	Conica punta tonda	46	4	Ø 3	Ø 1,3	4°	-	0,7	-	D151	D-0712-H3	35377
		46	4	Ø 3	Ø 1,6	5°	-	0,8	-	D151	D-0716-H3	35376
		46	5	Ø 3	Ø 1,9	5°	-	1,1	-	D151	D-0720-H3	35375
	Conica punta tonda	46	10	Ø 3	Ø 1,6	4°	-	0,9	-	D151	D-0516L-H3	35293
		46	10	Ø 3	Ø 2,1	4°	-	1,4	-	D151	D-0521L-H3	35291
		46	7	Ø 3	Ø 2,6	4°	-	1,8	-	D151	D-0526-H3	35290
		49	10	Ø 3	Ø 7	30°	-	2	-	D151	D-5858-H3	35958
		47,5	8,5	Ø 3	Ø 8	45°	-	1,4	-	D151	D-5756-H3	35298
	Conica punta tonda	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	-	17	D151	D-0954-H3	35959
	Cono rovesciato	46	3	Ø 3	Ø 2,4	20°	-	1,5	-	D151	D-0224-H3	35360
		49	10	Ø 3	Ø 6,5	15°	-	3,5	-	D151	D-5456-H3	35962
		42	2,15	Ø 3	Ø 8	90°	-	3	-	D151	D-5062-H3	35950

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cono rovesciato tondo	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	3,5	3	D151	D-6154-H3	35964
	Disco	40	0,8	Ø 3	Ø 7,3	-	-	-	-	D151	D-1525-H3	35270
	Disco	40	-	Ø 3	Ø 9	-	-	7	-	D151	D-1018-H3	35266
	Disco	48	1	Ø 3	Ø 20	-	-	12,75	-	D151	D-1539-H3	35265
	Disco	48	2,4	Ø 3	Ø 17,2	-	-	14,6	-	D151	D-1127-H3	35260
	Ruota	41	2,3	-	Ø 5,8	-	-	-	1	D151	D-1422-H3	35276
	Ruota	42,2	3,4	-	Ø 9,8	-	-	-	1,5	D151	D-1430-H3	35275
	Disco	48	0,6	-	Ø 22	-	-	20	-	D151	D-1031-H3	35250
	Disco	48	0,35	-	Ø 22	-	-	7	-	D151	D-1231-H3	35255

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

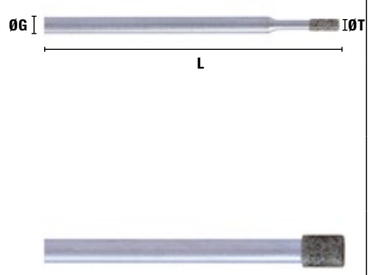
	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Lenticolare	40,2	1,5	Ø 3	Ø 4,1	60°	-	-	-	D151	D-1916-H3	35281
		41	1,3	Ø 3	Ø 9,3	7,5°	-	-	-	D151	D-1629-H3	35280
	Conica	46	18	Ø 3	Ø 0,6	5°	-	-	0,3	D151	S-067	35957/S

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di mole diamantate Diprofil® Premium che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: D-0224-H3, D-0130-H3, D-0116-H3, D-0224-H3, D-0924L-H3, D-0916L-H3, D-5830-H3, D-0720-H3, D-0320L-H3, D-0330L-H3.	Varia	SET-10A-3	35400

NUOVO

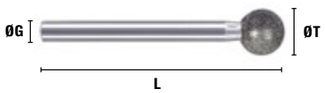
MOLE DIAMANTATE STRAUSS® PM

Le mole diamantate Strauss® PM sono la soluzione ideale per i costruttori di stampi che richiedono una lavorazione precisa e di alta qualità dei materiali come acciai temprati, alluminio, plastica e altri. La geometria precisa e l’elevata concentricità garantiscono risultati uniformi e precisi, mentre il legante diamantato di alta qualità assicura una lunga durata e resistenza all’usura.

	FORMA	L	T	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cilindrica	55	5	Ø 3	Ø 1	D91	PM1.0-05	STRPM1.0-05-D91
			5	Ø 3	Ø 1,5	D91	PM1.5-05	STRPM1.5-05-D91
			5	Ø 3	Ø 2	D91	PM2.0-05	STRPM2.0-05-D91
			5	Ø 3	Ø 2,5	D91	PM2.5-05	STRPM2.5-05-D91
			5	Ø 3	Ø 3	D91	PM3.0-05	STRPM3.0-05-D91
			5	Ø 3	Ø 3,5	D91	PM3.5-05	STRPM3.5-05-D91
			5	Ø 3	Ø 4	D91	PM4.0-05	STRPM4.0-05-D91
		60	6	Ø 6	Ø 5	D91	PM5.0-05	STRPM5.0-05-D91
			8	Ø 6	Ø 6	D91	PM6.0-05	STRPM6.0-05-D91
			8	Ø 6	Ø 7	D91	PM7.0-05	STRPM7.0-05-D91
			10	Ø 6	Ø 8	D91	PM8.0-01	STRPM8.0-01-D91
			10	Ø 6	Ø 9	D91	PM9.0-01	STRPM9.0-01-D91
			10	Ø 6	Ø 10	D91	PM10-05	STRPM10-05-D91
			10	Ø 6	Ø 11	D91	PM11-01	STRPM11-01-D91
			10	Ø 6	Ø 12	D91	PM12-05	STRPM12-05-D91
			10	Ø 6	Ø 13	D91	PM13-01	STRPM13-01-D91
			10	Ø 6	Ø 14	D91	PM14-01	STRPM14-01-D91
			10	Ø 6	Ø 15	D91	PM15-01	STRPM15-01-D91

MOLE DIAMANTATE STRAUSS® GR

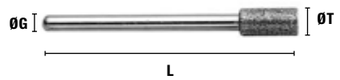
Le mole diamantate Strauss® GR sono una soluzione affidabile per i costruttori di stampi che cercano una finitura di alta qualità per i loro prodotti. Realizzate con materiali di alta qualità, queste mole offrono una lunga durata e un'efficace rimozione del materiale, garantendo una finitura precisa e uniforme. Inoltre, la tecnologia avanzata utilizzata nella produzione garantisce una resistenza all'usura superiore, riducendo i tempi di sostituzione e aumentando la produttività.



FORMA	L	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
Sferica	45	Ø 3	Ø 1	D91	GR1	STRGR1-91
		Ø 3	Ø 1,5	D91	GR1.5	STRGR1.5-91
		Ø 3	Ø 2	D91	GR2	STRGR2-91
		Ø 3	Ø 2,5	D91	GR2.5	STRGR2.5-91
		Ø 3	Ø 3	D91	GR3	STRGR3-91
		Ø 3	Ø 3,5	D91	GR3.5	STRGR3.5-91
		Ø 3	Ø 4	D91	GR4	STRGR4-91
		Ø 3	Ø 5	D91	GR5	STRGR5-91
		Ø 3	Ø 6	D91	GR6	STRGR6-91
		Ø 6	Ø 7	D91	GR7	STRGR7-91
	60	Ø 6	Ø 8	D91	GR8	STRGR8-91
		Ø 6	Ø 9	D91	GR9	STRGR9-91
		Ø 6	Ø 10	D91	GR10	STRGR10-91
		Ø 6	Ø 11	D91	GR11	STRGR11-91
		Ø 6	Ø 12	D91	GR12	STRGR12-91
		Ø 6	Ø 13	D91	GR13	STRGR13-91
		Ø 6	Ø 14	D91	GR14	STRGR14-91
		Ø 6	Ø 15	D91	GR15	STRGR15-91

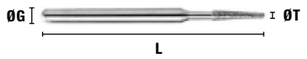
MOLE DIAMANTATE BASIC LINE

Le mole diamantate Basic Line sono strumenti affidabili e convenienti, perfetti per una vasta gamma di applicazioni che non richiedono prestazioni estremamente elevate. Questi strumenti sono ideali per la lavorazione di materiali duri come carburi, acciaio temperato, vetro e ceramica.



FORMA	L	T	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
Cilindrica	45	8	Ø 3	Ø 1	150	BMA-10A	35701
		8	Ø 3	Ø 1,5	150	BMA-15A	35702
		8	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20A	35703
		8	Ø 3	Ø 2,5	120	BMA-25A	35704
		10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30A	35705
		10	Ø 3	Ø 3,5	120	BMA-35A	35706
		10	Ø 3	Ø 4	120	BMA-40A	35707
		10	Ø 3	Ø 5	100	BMA-50A	35708
Cilindrica punta tonda	45	8	Ø 3	Ø 1,5	150	BMA-15C	35711
		8	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20C	35712
		8	Ø 3	Ø 2,5	120	BMA-25C	35713
		10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30C	35714
		10	Ø 3	Ø 3,5	120	BMA-35C	35715
		10	Ø 3	Ø 4	120	BMA-40C	35716
		10	Ø 3	Ø 5	100	BMA-50C	35717

MOLE DIAMANTATE BASIC LINE

	FORMA	L	T	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
	Conica	45	10	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20T	35719
			10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30T	35720
	Cono rovesciato	45	10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30V	35721
	Conica	45	10	Ø 3	Ø 1,5	150	BMA-15R	35724
			12	Ø 3	Ø 2	150	BMA-20R	35725
			14	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30R	35726
	Conica	45	12	Ø 3	Ø 2	150	BMA-20P	35729
			15	Ø 3	Ø 3	150	BMA-30P	35730
	Ogiva	45	10	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20F	35734
			10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30F	35735
			15	Ø 3	Ø 3,3	120	BMA-33F	35736
	Sferica	45	-	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20B	35749
			-	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30B	35751
			-	Ø 3	Ø 5	120	BMA-50B	35753
	Goccia	45	6	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30S	35763

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di mole diamantate Basic Line che include un pezzo di ciascuna sigla.	Varia	BMA-30S	35700

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “FEPA”

NOTE

MOLE ABRASIVE

4.3

Mole abrasive Gesswein® Rosse	235
Mole abrasive Gesswein® Blu	236
Mole abrasive Gesswein® Azzurre	238
Mole abrasive Gesswein® Viola	239
Mole abrasive Gesswein® Bianche	240

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

MOLETTE ROSSE

Grana MESH

80
100

Realizzate con pietra di alta qualità a base di allumina legata con argille porcellanate, forniscono la massima resistenza e rigidità necessarie per una rapida asportazione e lunga durata. Il legante ceramico controlla il rilascio dei granuli abrasivi in ossido di alluminio in modo tale che, quando l'abrasivo inizia a perdere tagliente, esso venga sostituito da un nuovo grano con taglienti acuti. Le mole sono solidamente fissate al loro perno. Queste mole, per taglio veloce, non si impastano e sono facilmente identificabili dal loro colore marrone-rossastro. Sono indicate per la rettifica rapida di materiali medi e duri. Ideali per la rettifica interna di stampi, filiere e calibri.

CARATTERISTICHE

Durezza	Media
Legante	Argilla
Abrasivo	Ossido di alluminio
Superfici raccomandate	Acciai di durezza media e temprati
Benefici	Taglio veloce, non si impastano

MOLETTE BLU

Grana MESH

120

Le mole blu di qualità superiore, sono realizzate in ossido di alluminio immerso in un legante di tipo porcellanato che fornisce elevata forza e rigidità necessarie per ottenere una rapida asportazione e una lunga durata dell'utensile. Il legante ceramico controlla il rilascio dei granuli abrasivi in ossido di alluminio in modo tale che, quando l'abrasivo inizia a perdere tagliente, esso venga sostituito da un nuovo grano con taglienti acuti. Sono solidamente fissate al loro perno e realizzate in pietra dura. Mantengono la loro forma in modo eccezionale. Tagliano bene e lasciano una superficie levigata.

CARATTERISTICHE

Durezza	Dura
Legante	Porcellana
Abrasivo	Ossido di alluminio semi friabile
Superfici raccomandate	Acciai temprati
Benefici	Mantengono molto bene la loro forma

MOLETTE AZZURRE

Grana MESH

120

Realizzate con una miscela di ceramiche che incorporano un'esclusiva soluzione colloidale di abrasivi in ceramica. Questa soluzione colloidale è allo stesso tempo dura e resistente e consente una eccezionale durata e velocità di taglio nella rettifica di materiali a medio ed elevato contenuto di carbonio, di acciaio inossidabile e di molte leghe non ferrose.
Con condizioni d'uso normali, la resa di taglio e la durata sono due o tre volte superiori rispetto alle mole rosse e blu. Sono particolarmente indicate per la rettifica di precisione. La tenuta della forma e dei raggi sono molto buone grazie alla particolare durata della soluzione colloidale. Le mole azzurre sono estremamente resistenti, chimicamente pure e di qualità uniforme.

CARATTERISTICHE

Durezza	Media, taglio acuminato
Legante	Vetrificato
Abrasivo	Soluzione colloidale di grani di ceramica con ossido di alluminio bianco
Superfici raccomandate	Materiali ad alto contenuto di carboro, acciaio inossidabile, leghe non ferrose
Benefici	Mantengono molto bene la loro forma

DENSITÀ INDICATIVA DELLA GRANA MESH

18
20
25
30
35
40
45
50
60
70
80
100
120
140
170
200
230
270
325
400

MOLETTE BIANCHE

Grana MESH

400

Realizzate con ossido di alluminio bianco estremamente fine immerso in un legante morbido a base di vetro, sono adatte per essere utilizzate su vetro, porcellana, metallo o pietra. Producono una finitura elevata.

CARATTERISTICHE

Durezza	Morbida
Legante	Vetrificato
Abrasivo	Ossido di alluminio bianco fine
Superfici raccomandate	Vetro, porcellana, metalli, pietre
Benefici	Realizzano una finitura fine

MOLETTE VIOLA

Grana MESH

80
100
120

Queste molette sono realizzate con una combinazione esclusiva di una soluzione colloidale di granuli di ceramica e ossido di alluminio rosa fuso. La qualità dei materiali dona un taglio più preciso e duraturo delle pietre abrasive con grana friabile e legante vetrificato. I granuli ceramici sono i più friabili per ottenere un'azione di taglio più elevata. Sono particolarmente indicate sia per l'uso su leghe con alte percentuali di nickel, solitamente utilizzate nell'industria aerospaziale, che su diverse varietà di acciai e leghe.

CARATTERISTICHE

Durezza	Dura, taglio acuminato
Legante	Vetrificato
Abrasivo	Soluzione colloidale di grani di ceramica con ossido di alluminio rosa
Superfici raccomandate	Leghe ad elevata percentuale di nickel e materiali legati
Benefici	Taglio veloce, riscaldamento limitato

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® ROSSE

Le mole abrasive Gesswein® Rosse sono realizzate con pietra di alta qualità a base di allumina e argille porcellanate, forniscono resistenza e rigidità per una rapida asportazione e lunga durata. Il legante ceramico regola il rilascio dei granuli abrasivi. Le mole sono facilmente identificabili dal colore marrone-rossastro e sono indicate per la rettifica rapida di materiali medi e duri. Ideali per la rettifica interna di stampi, filiere e calibri.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	68.400 rpm	80	B44	24	GW310-0443
	Ogiva	9,4 x 18,8	38	Ø 3	45.370 rpm	80	B52	24	GW310-0523
	Fungo	12,7 x 3,1	38	Ø 3	73.500 rpm	80	B73	24	GW310-0733
	Cono punta piatta	2,4 x 9,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B97	24	GW310-0973
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW310-1233
	Cilindrica	1,9 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W140	24	GW310-1403
	Cilindrica	2,3 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W142	24	GW310-1423
	Cilindrica	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W144	24	GW310-1443
	Cilindrica	4,7 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W152	24	GW310-1523
	Cilindrica	4,7 x 12,7	38	Ø 3	70.500 rpm	120	W154	24	GW310-1543
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	60.000 rpm	80	W163	24	GW310-1633
	Cilindrica	9,4 x 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	60	W176	24	GW310-1763
	Ruota	13 x 3,8	38	Ø 3	73.500 rpm	80	W182	24	GW310-1823

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® BLU

Le mole abrasive Gesswein® Blu di qualità superiore sono realizzate in ossido di alluminio e legante porcellanato, forniscono forza e rigidità per una rapida asportazione e lunga durata. Il legante ceramico regola il rilascio dei granuli abrasivi. Sono fissate solidamente e realizzate in pietra dura, mantengono la forma e tagliano bene lasciando una superficie levigata.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	15,8 x 15,8	38	Ø 3	33.750 rpm	120	B41	24	GW305-0413
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B44	24	GW305-0443
	Ogiva	4,7 x 7,9	38	Ø 3	45.370 rpm	120	B45	24	GW305-0453
	Ogiva	9,4 x 18,8	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B52	24	GW305-0523
	Conica	6,3 x 15,8	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B53	24	GW305-0533
	Ogiva	3,1 x 6,3	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B55	24	GW305-0553
	Cono punta piatta	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B96	24	GW305-0963
	Cono punta piatta	2,4 x 9,3	38	Ø 3	33.750 rpm	120	B97	24	GW305-0973
	Cono rovesciato	6,3 x 6,3	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B105	24	GW305-1053
	Sferica	Ø 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	120	B121	24	GW305-1313
	Sferica	Ø 9,5	38	Ø 3	61.350 rpm	120	B122	24	GW305-1223
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW305-1233
	Sferica	Ø 3,1	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B124	24	GW305-1243
	Sferica	Ø 6,3	38	Ø 3	81.000 rpm	120	B125	24	GW305-1253

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® BLU

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	1,9 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W140	24	GW305-1403
	Cilindrica	2,3 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W142	24	GW305-1423
	Cilindrica	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W144	24	GW305-1443
	Cilindrica	3,1 x 9,4	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W145	24	GW305-1453
	Cilindrica	4,7 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W152	24	GW305-1523
	Cilindrica	4,7 x 9,4	38	Ø 3	80.850 rpm	120	W153	24	GW305-1533
	Cilindrica	6,3 x 6,3	38	Ø 3	77.750 rpm	120	W161	24	GW305-1613
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	60.000 rpm	120	W163	24	GW305-1623
	Cilindrica	7,9 x 12,7	38	Ø 3	52.500 rpm	120	W170	24	GW305-1703
	Cilindrica	9,4 x 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	120	W176	24	GW305-1763
	Ruota	12,7 x 3,8	38	Ø 3	73.500 rpm	120	W182	24	GW305-1823
	Ruota	12,7 x 6,3	38	Ø 3	51.750 rpm	120	W183	24	GW305-1833
	Cilindrica	12,7 x 12,7	38	Ø 3	34.500 rpm	120	W185	24	GW305-1853
	Cilindrica	12,7 x 19,5	38	Ø 3	26.250 rpm	120	W186	24	GW305-1863
	Ruota	19 x 3,1	38	Ø 3	50.930 rpm	120	W200	24	GW305-2003
	Ruota	25,4 x 3,1	38	Ø 3	38.200 rpm	120	W215	24	GW305-2153

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® AZZURRE

Le mole Gesswein® Azzurre sono realizzate con una miscela di ceramiche con soluzione colloidale di abrasivi. La soluzione è dura e resistente, garantendo eccezionale durata e velocità di taglio con materiali a medio-alto contenuto di carbonio, acciaio inossidabile e leghe non ferrose. La durata e la resa di taglio sono due-tre volte superiori alle mole rosse e blu.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	68.400 rpm	120	B44	24	GW322-0443
	Ogiva	9,4 x 18,8	38	Ø 3	45.370 rpm	120	B52	24	GW322-0523
	Conica	6,3 x 15,8	38	Ø 3	60.000 rpm	120	B53	24	GW322-0533
	Cono punta piatta	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B96	24	GW322-0963
	Cono punta piatta	2,4 x 9,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B97	24	GW322-0973
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW322-1233
	Sferica	Ø 3,1	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B124	24	GW322-1243
	Sferica	Ø 6,3	38	Ø 3	81.000 rpm	120	B125	24	GW322-1253
	Cilindrica	3,1 x 9,5	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B145	24	GW322-1453
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	60.000 rpm	120	B163	24	GW322-1633

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® VIOLA

Le mole abrasive Gesswein® Viola sono fatte di ceramica e ossido di alluminio rosa combinati in una soluzione colloidale unica. Offrono taglio preciso e duraturo grazie alla qualità dei materiali. Ideali per l’uso su leghe con alte percentuali di nickel e diversi tipi di acciai e leghe. Con grana friabile e legante vetrificato per un’azione di taglio elevata.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	68.400 rpm	100	B44	24	GW345-0443
	Ogiva	4,7 x 7,9	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B45	24	GW345-0453
	Conica	9,4 x 18,8	38	Ø 3	60.000 rpm	80	B53	24	GW345-0533
	Cilindrica a punta	6,3 x 15,8	38	Ø 3	60.000 rpm	80	B54	24	GW345-0543
	Ogiva	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	80	B55	24	GW345-0553
	Sferica	Ø 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	80	B121	24	GW345-1213
	Sferica	Ø 9,5	38	Ø 3	61.650 rpm	80	B122	24	GW345-1223
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW345-1233
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	105.000 rpm	80	B135	24	GW345-1353
	Cilindrica	2,3 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W142	24	GW345-1423
	Cilindrica	3,1 x 9,5	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W145	24	GW345-1453
	Cilindrica	7,9 x 12,7	38	Ø 3	52.500 rpm	80	W170	24	GW345-1703
	Cilindrica	9,4 x 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	80	W176	24	GW345-1763
	Ruota	12,7 x 3,8	38	Ø 3	73.500 rpm	80	W182	24	GW345-1823
	Cilindrica	12,7 x 12,7	38	Ø 3	34.500 rpm	80	W185	24	GW345-1853

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® BIANCHE

Le mole abrasive Gesswein® Bianche sono realizzate con ossido di alluminio bianco estremamente fine immerso in un legante morbido a base di vetro. Sono adatte per essere utilizzate su vetro, porcellana, metallo o pietra. Garantiscono un'elevata finitura.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Ruota	6,3 x 2,7	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	3P	24	GW325-0030
	Cilindrica	3,1 x 6,4	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	12P	24	GW325-0120
	Cilindrica	1,9 x 6,3	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	14P	24	GW325-0140
	Sferica	Ø 3,1	38	Ø 2,35	87.000 rpm	400	18P	24	GW325-0180
	Sferica	Ø 2,3	38	Ø 2,35	87.000 rpm	400	19P	24	GW325-0190
	Ogiva	5,1 x 8,7	38	Ø 2,35	57.000 rpm	400	22P	24	GW325-0220
	Cono punta piatta	3,1 x 7,1	38	Ø 2,35	87.000 rpm	400	26P	24	GW325-0260
	Cono rovesciato	6,7 x 3,1	38	Ø 2,35	86.250 rpm	400	32P	24	GW325-0320
	Cono a punta	3,5 x 3,9	38	Ø 2,35	90.000 rpm	400	41P	24	GW325-0410
	Goccia	3,1 x 6,4	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	44P	24	GW325-0440
	Ogiva	2,7 x 5,5	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	46P	24	GW325-0460

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

NOTE

MOLE ABRASIVE IN FIBRA DI CERAMICA

4.4

Mole abrasive New Super Stone 80S 244

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le mole abrasive in fibra di ceramica sono strumenti eccellenti per la sgrossatura e la finitura di piccoli fori e dettagli di stampi in acciaio temprato, acciaio al carbonio, acciaio legato, ottone e lega di alluminio. Possono essere utilizzati con qualsiasi strumento rotativo che non superi i 60.000 rpm.

MOLE ABRASIVE NEW SUPER STONE 80S

Le mole abrasive in fibra di ceramica 80S sono un elemento indispensabile per la lucidatura di superfici complesse o ravvicinate, come quelle presenti in stampi. Queste molette sono caratterizzate da una finitura di qualità superiore rispetto ad altri tipi di molette abrasive. Inoltre, a differenza di molte altre molette, quelle in fibra di ceramica 80S sono più flessibili e resistenti, rendendole ideali per l'utilizzo nella normale operazione di lucidatura.

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI	L	GAMBO	VELOCITÀ MAX	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cilindrica	Verde	1 x 9	40	Ø 3	60.000 rpm	120	JED109	31374
		Oro					180	JGD109	31375
		Marrone chiaro					300	JLD109	31376
		Arancio					400	JOD109	31377
		Marrone					600	JPD109	31378
		Blu					800	JBD109	31379
		Bianco					1000	JWD109	31380
		Rosso					1200	JRD109	31381
	Cilindrica	Verde	1,5 x 9	40	Ø 3	60.000 rpm	120	JED159	31383
		Oro					180	JGD159	31384
		Marrone chiaro					300	JLD159	31385
		Arancio					400	JOD159	31386
		Marrone					600	JPD159	31387
		Blu					800	JBD159	31388
		Bianco					1000	JWD159	31389
		Rosso					1200	JRD159	31390
	Cilindrica	Verde	2 x 9	40	Ø 3	60.000 rpm	120	JED209	31392
		Oro					180	JGD209	31393
		Marrone chiaro					300	JLD209	31394
		Arancio					400	JOD209	31395
		Marrone					600	JPD209	31396
		Blu					800	JBD209	31397
		Bianco					1000	JWD209	31398
		Rosso					1200	JRD209	31399

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

NOTE

MOLE DI SMERIGLIO

4.5

Mole di smeriglio Normek™ Rosa 248

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una selezione di molette di smeriglio in ceramica. Ideali per una vasta gamma di applicazioni industriali. Offrono un'alternativa affidabile e di qualità alle mole convenzionali per superfici in metalli ferrosi, non ferrosi e leghe non ferrose.

MOLE DI SMERIGLIO NORMEK™ ROSA

Le mole di smeriglio Normek™ Rosa sono state progettate per fornire prestazioni di sbavatura eccellenti su una vasta gamma di materiali metallici, compresi metalli ferrosi e non ferrosi, nonché diverse leghe non ferrose. Costruite con ceramica di alta qualità, queste mole sono estremamente resistenti e durature, garantendo una lunga vita e una performance di taglio costante nel tempo.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	2 x 6	35	Ø 3	80	50	53100
	Cilindrica	3 x 6	35	Ø 3	60	50	53101
		4 x 8	35	Ø 3	60	50	53102
		5 x 10	35	Ø 3	60	50	53115
		6 x 10	35	Ø 3	60	50	53103
		8 x 10	35	Ø 3	60	50	53104
		10 x 10	35	Ø 3	60	50	53105
		12 x 12	35	Ø 3	60	50	53117
		14 x 14	35	Ø 3	60	50	53106
	Sferica	Ø 6	35	Ø 3	60	50	53107
		Ø 8	35	Ø 3	60	50	53108
	Conica	3 x 12	35	Ø 3	60	50	53109
	Cono punta piatta	7 x 12	35	Ø 3	60	50	53110
	Cono rovesciato	6 x 7	35	Ø 3	60	50	53111
	Fungo	10 x 6	35	Ø 3	60	50	53112

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE DI SMERIGLIO NORMEK™ ROSA

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
ⓘ Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**	Disco	24 x 3	35	-	60	50	53113
		24 x 3	35	-	100	50	53213
	Cilindrica	3 x 6	35	Ø 6	80	10	53602
	Cilindrica	6 x 10	35	Ø 6	80	10	53605
		10 x 10	35	Ø 6	60	10	53609
		10 x 25	35	Ø 6	60	10	53612
		15 x 30	35	Ø 6	46	10	53618
		20 x 20	35	Ø 6	46	10	53620
		25 x 25	35	Ø 6	46	10	53621
		40 x 20	35	Ø 6	46	10	53623
		50 x 20	35	Ø 6	46	10	53624

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE DI SMERIGLIO NORMEK™ ROSA

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Ogiva	8 x 15	35	Ø 6	80	10	53632
		10 x 20	35	Ø 6	60	10	53634
		20 x 30	35	Ø 6	46	10	53636
	Cono punta piatta	15-8 x 20	35	Ø 6	46	10	53662
	Sferica	Ø 6	35	Ø 6	80	10	53666
		Ø 10	35	Ø 6	60	10	53668
		Ø 25	35	Ø 6	46	10	53671
	Ruota	10 x 4	35	Ø 6	60	10	53681
		15 x 6	35	Ø 6	60	10	53683
		20 x 8	35	Ø 6	60	10	53687
		25 x 10	35	Ø 6	46	10	53691
		40 x 10	35	Ø 6	46	10	53695

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

DISCHI DA TAGLIO IN OSSIDO DI ALLUMINIO

4.6

Dischi da taglio in ossido di alluminio 254

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una selezione ristretta di dischi da taglio in ossido di alluminio che racchiude le dimensioni più utilizzate durante le lavorazioni di costruzione e lucidatura degli stampi.

DISCHI DA TAGLIO IN OSSIDO DI ALLUMINIO

I dischi da taglio in ossido di alluminio sono un'ottima soluzione per la lavorazione di materiali metallici e non metallici. Con una lunga durata e una resistenza all'usura elevata, garantiscono un taglio preciso ed efficiente. La loro struttura in ossido di alluminio offre un'elevata resistenza alla rottura, rendendoli una soluzione affidabile e durevole per le esigenze di lavorazione.

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI	FORO	PZ.	CODICE MANDRINO	CODICE
Dischetto	40 x 0,6	Ø 2	100	54008	41560
	40 x 1	Ø 2	100	54008	41561
	25 x 0,6	Ø 2	100	41597	41565
	25 x 0,4	Ø 2	100	41597	41566

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE

4.7

Mole abrasive con legante in cuoio	258
Mole abrasive con legante in gomma	259
Mole abrasive con legante flessibile GMX	260
Mole abrasive rigido G-Flex	261

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Mole abrasive con legante in cuoio o in gomma. Queste molette garantiscono una buona asportazione per lunghi periodi. Permettono di ottenere una superficie fine e levigata. Adatte alla finitura di materiali in acciaio, acciaio inox e titanio.

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE IN CUOIO

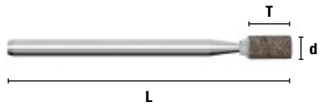
Le mole abrasive in ossido di alluminio con legante in cuoio sono particolarmente resistenti agli oli. Sono indicate per la finitura di acciai, metalli ferrosi e materie plastiche. Facendole ruotare lentamente, possono essere facilmente sagomate a seconda delle esigenze.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	4 x 8	42	Ø 3	120	10	51102
	Cilindrica	6 x 10	42	Ø 3	120	10	51103
	Cilindrica	8 x 12	42	Ø 3	120	10	51104
	Cilindrica	10 x 10	42	Ø 3	120	10	51105
	Sferica	Ø 8	42	Ø 3	120	10	51108
	Conica	8 x 12	42	Ø 3	120	10	51110

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE IN GOMMA

Le mole abrasive in ossido di alluminio con legante in gomma sono particolarmente resistenti agli oli. Sono indicate per la finitura di acciai, metalli ferrosi e materie plastiche. Facendole ruotare lentamente, possono essere facilmente sagomate a seconda delle esigenze.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	6 x 10	40	Ø 3	60	10	39761
		6 x 10	40	Ø 3	120	10	39762
		6 x 10	40	Ø 3	220	10	39763
	Cilindrica	8 x 10	40	Ø 3	60	10	39810
		8 x 10	40	Ø 3	120	10	39811
		8 x 10	40	Ø 3	220	10	39812
	Cilindrica	10 x 10	40	Ø 3	60	10	39910
		10 x 10	40	Ø 3	120	10	39911
		10 x 10	40	Ø 3	220	10	39912
	Cilindrica	15 x 14	40	Ø 3	60	10	39914
		15 x 14	40	Ø 3	120	10	39915
		15 x 14	40	Ø 3	220	10	39916
	Disco	30 x 5	40	Ø 3	60	10	39305
		30 x 5	40	Ø 3	120	10	39306
		30 x 5	40	Ø 3	220	10	39307

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE FLESSIBILE GMX

Le mole abrasive GMX sono innovative e durature, con un legante flessibile e strati di non-tessuto impregnati di ossido di alluminio. La loro struttura lamellare previene la scheggiatura e garantisce la continua esposizione del nuovo grano abrasivo. Non si intasano durante la lavorazione di metalli o leghe tenere e possono essere conformate per adattarsi ai contorni del pezzo. Il legante flessibile riduce le vibrazioni durante l'utilizzo.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	4,76 x 12,7	Ø 3,175	120	W154	1	GW205-1544
		4,76 x 12,7	Ø 3,175	180	W154	1	GW205-1546
		4,76 x 12,7	Ø 3,175	320	W154	1	GW205-1548
	Cilindrica	6,35 x 12,7	Ø 3	120	W163	1	GW204-1634
		6,35 x 12,7	Ø 3	180	W163	1	GW204-1636
		6,35 x 12,7	Ø 3	320	W163	1	GW204-1638
	Cilindrica	6,35 x 12,7	Ø 3,175	120	W163	1	GW205-1634
		6,35 x 12,7	Ø 3,175	180	W163	1	GW205-1636
		6,35 x 12,7	Ø 3,175	320	W163	1	GW205-1638
	Cilindrica	9,53 x 12,7	Ø 3,175	120	W176	1	GW205-1764
		9,53 x 12,7	Ø 3,175	180	W176	1	GW205-1766
		9,53 x 12,7	Ø 3,175	320	W176	1	GW205-1768

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

MOLE ABRASIVE RIGIDO G-FLEX

Le mole abrasive G-FLEX sono realizzate con un legante rigido, con strati di non-tessuto impregnato di ossido di alluminio. La struttura lamellare prevede una corretta progressione del grano abrasivo per una finitura precisa e uniforme. Adatte per lavorazioni su alluminio, acciaio inossidabile e leghe speciali, le mole G-FLEX non sono troppo aggressive, garantendo risultati eccellenti. Scegli le mole abrasive G-FLEX per una finitura perfetta e duratura.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	4,76 x 12,7	Ø 3,175	120	W154	1	GW135-1544
		4,76 x 12,7	Ø 3,175	180	W154	1	GW135-1546
		4,76 x 12,7	Ø 3,175	320	W154	1	GW135-1548
	Cilindrica	6,35 x 12,7	Ø 3	120	W163	1	GW136-1634
		6,35 x 12,7	Ø 3	180	W163	1	GW136-1636
		6,35 x 12,7	Ø 3	320	W163	1	GW136-1638
	Cilindrica	6,35 x 12,7	Ø 3,175	120	W163	1	GW135-1634
		6,35 x 12,7	Ø 3,175	180	W163	1	GW135-1636
		6,35 x 12,7	Ø 3,175	320	W163	1	GW135-1638
	Cilindrica	9,53 x 12,7	Ø 3,175	120	W176	1	GW135-1764
		9,53 x 12,7	Ø 3,175	180	W176	1	GW135-1766
		9,53 x 12,7	Ø 3,175	320	W176	1	GW135-1768

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

ABRASIVI IN GOMMA

4.8

Mole in gomma Cratex® MX	264
Punte in gomma Cratex®	269
Dischi in gomma Cratex®	274

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Gli abrasivi in gomma Cratex® sono utilizzati principalmente nella finitura dei pezzi meccanici, per la sbavatura fine e la rimozione delle tracce di precedenti lavorazioni. Il legante utilizzato è una gomma sintetica stabile e resistente, che garantisce un taglio uniforme e senza discontinuità sulla superficie lavorata. L'abrasivo presente nelle gomme Cratex® è il carburo di silicio, che offre buone prestazioni su una vasta gamma di materiali, sia metallici che non metallici. Questo abrasivo è incorporato nella massa mediante un processo speciale per garantirne la qualità.

CARATTERISTICHE DEI LEGANTI MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

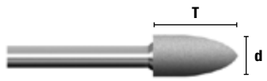
G LEGANTE MORBIDO	H LEGANTE SEMI DURO	I LEGANTE DURO	N LEGANTE EXTRA DURO
Ideale per l'uso generale, consente la rimozione di piccole bave, sbavature e segni di lavorazione su metalli duri e morbidi.	Adatto per eliminare piccoli segni di lavorazione e per lucidare superfici con grane più fini (80, 120, 180, 220, 320).	Ottimo per l'uso generale, offre una rapida rimozione dei segni di lavorazione con grane grosse (36 e 54). Con grane più fini (80-120), permette l'asportazione del materiale e la lucidatura in un unico passaggio.	Garantisce una rimozione veloce del materiale grazie alle grane grosse (24, 36, 54), oppure un'asportazione e lucidatura in un unico passaggio con grane fini (80, 120).

TIPI DI ABRASIVI IN GOMMA CRATEX®

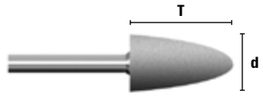
C	Grossa	Verde scuro	Grana 40	Per la sgrossatura e la rimozione della sbavatura, leviga velocemente e senza lasciare tracce. Cratex® "C" è ideale per materiali morbidi come ottone, rame e alluminio, donando una superficie pulita e lucente.
M	Media	Marrone	Grana 90	Per la leggera rimozione della sbavatura e la finitura generale, fornisce una finitura superficiale in un'unica operazione tra prelucidatura e lucidatura. Cratex® "M" è raccomandato per fasi di lavorazione successive alla sgrossatura di ottone, rame, alluminio e acciaio inossidabile. Eccellente per la lavorazione di stampi e per le lavorazioni di finitura in generale.
F	Fine	Rosso	Grana 120	Per la lucidatura, questa grana fine consente di ottenere rapidamente una superficie pulita e lucente. Cratex® "F" è particolarmente indicato per acciai ad alto tenore di leghe, oro e tutti i metalli preziosi in cui si richieda una buona finitura superficiale.
XF	Ultra-fine	Verde chiaro	Grana 240	Per una finitura finale, questa grana microfine garantisce una finitura ad alta brillantezza su tutti i tipi di materiali.

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

Il Cratex® MX è un abrasivo laminato che offre un'ottima finitura e permette l'asportazione di una grande quantità di materiale grazie al suo legante di tipo duro. Viene fornito montato su alberi da Ø 30mm o Ø 60 mm, in una vasta gamma di forme e dimensioni. Per ottenere risultati ottimali, si consiglia di esercitare una leggera pressione durante l'utilizzo.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	A12	17,46 x 31,75	Ø 6	220	H-Semi duro	25	55A012/220/H6
	A25	Ø 25,4	Ø 6	80	H-Semi duro	25	55A025/080/H6
	A26	Ø 15,87	Ø 6	80	H-Semi duro	25	55A026/080/H6
	B42	12,70 x 19,05	Ø 3	320	G-Morbido	25	55B042/320/G3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B052/080/H3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	80	I-Duro	25	55B052/080/I3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B052/120/H3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	120	I-Duro	25	55B052/120/I3

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	120	N-Extra duro	25	55B052/120/N3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	80	G-Morbido	25	55B111/080/G3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B111/080/H3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	120	G-Morbido	25	55B111/120/G3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B111/120/H3
	B112	Ø 9,52	Ø 3	180	G-Morbido	25	55B112/180/G3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	80	G-Morbido	25	55B121/080/G3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B121/080/H3

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

FORMA	DIMENSIONI (d)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
B121	Ø 12,70	Ø 3	80	I-Duro	25	55B121/080/I3
B121	Ø 12,70	Ø 3	120	G-Morbido	25	55B121/120/G3
B121	Ø 12,70	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B121/120/H3
B121	Ø 12,70	Ø 3	120	I-Duro	25	55B121/120/I3
B121	Ø 12,70	Ø 3	180	G-Morbido	25	55B121/180/G3
B121	Ø 12,70	Ø 3	180	H-Semi duro	25	55B121/180/H3
B121	Ø 12,70	Ø 3	180	I-Duro	25	55B121/180/I3
B121	Ø 12,70	Ø 3	220	G-Morbido	25	55B121/220/G3

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

FORMA	DIMENSIONI (d)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
B121	Ø 12,70	Ø 3	220	H-Semi duro	25	55B121/220/H3
B121	Ø 12,70	Ø 3	220	I-Duro	25	55B121/220/I3

FORMA	DIMENSIONI (d)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
B122	Ø 9,52	Ø 3	80	G-Morbido	25	55B122/080/G3
B122	Ø 9,52	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B122/080/H3
B122	Ø 9,52	Ø 3	80	I-Duro	25	55B122/080/I3
B122	Ø 9,52	Ø 3	120	G-Morbido	25	55B122/120/G3
B122	Ø 9,52	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B122/120/H3
B122	Ø 9,52	Ø 3	120	I-Duro	25	55B122/120/I3

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	W153	4,76 x 9,52	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W153/080/H3
	W154	4,76 x 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W154/080/H3
	W163	6,35 x 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W163/080/H3
	W177	9,52 x 195	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W177/080/H3
	W185	12,70 x 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W185/080/H3

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Le punte in gomma Cratex® sono una soluzione efficace per la rimozione di tracce di sbavatura, per la levigatura e la lucidatura. Questi abrasivi possono facilmente adattarsi alle forme richieste durante il lavoro o essere sagomati con appositi utensili. Sono particolarmente utili per pulire e lucidare scanalature, angoli sferici, svasature e zone difficili da raggiungere. Adatte per la lavorazione di stampi, matrici, fusioni, serbatoi in acciaio inossidabile, alberi e pale di turbina.

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2** 	Cilindrica	Verde scuro	6,3 x 12,7	Ø 1,5	C-Grossa	4C	100	54104C
		Marrone	6,3 x 12,7	Ø 1,5	M-Media	4M	100	54104M
	Cilindrica	Rosso	6,3 x 12,7	Ø 1,5	F-Fine	4F	100	54104F
		Verde chiaro	6,3 x 12,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	4XF	100	54104XF
	Cilindrica	Verde scuro	6,3 x 22	Ø 1,5	C-Grossa	6C	100	54105C
		Marrone	6,3 x 22	Ø 1,5	M-Media	6M	100	54105M
	Cilindrica	Rosso	6,3 x 22	Ø 1,5	F-Fine	6F	100	54105F
		Verde chiaro	6,3 x 22	Ø 1,5	XF-Ultra fine	6XF	100	54105XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Ogiva	Verde scuro	7,2 x 25,4	Ø 1,5	C-Grossa	8C	100	54106C
		Marrone	7,2 x 25,4	Ø 1,5	M-Media	8M	100	54106M
	Ogiva	Rosso	7,2 x 25,4	Ø 1,5	F-Fine	8F	100	54106F
		Verde chiaro	7,2 x 25,4	Ø 1,5	XF-Ultra fine	8XF	100	54106XF
	Ogiva	Verde scuro	9,3 x 15,5	Ø 1,5	C-Grossa	10C	100	54107C
		Marrone	9,3 x 15,5	Ø 1,5	M-Media	10M	100	54107M
	Ogiva	Rosso	9,3 x 15,5	Ø 1,5	F-Fine	10F	100	54107F
		Verde chiaro	9,3 x 15,5	Ø 1,5	XF-Ultra fine	10XF	100	54107XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cono punta piatta	Verde scuro	9,3 x 21,7	Ø 1,5	C-Grossa	12C	100	54221C
		Marrone	9,3 x 21,7	Ø 1,5	M-Media	12M	100	54221M
		Rosso	9,3 x 21,7	Ø 1,5	F-Fine	12F	100	54221F
		Verde chiaro	9,3 x 21,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	12XF	100	54221XF
	Cono punta tonda	Verde scuro	15,5 x 21,7	Ø 1,5	C-Grossa	14C	100	54222C
		Marrone	15,5 x 21,7	Ø 1,5	M-Media	14M	100	54222M
		Rosso	15,5 x 21,7	Ø 1,5	F-Fine	14F	100	54222F
		Verde chiaro	15,5 x 21,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	14XF	100	54222XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ogiva	Verde scuro	9,3 x 25,4	Ø 1,5	C-Grossa	11C	100	54220C
	Marrone	9,3 x 25,4	Ø 1,5	M-Media	11M	100	54220M
	Rosso	9,3 x 25,4	Ø 1,5	F-Fine	11F	100	54220F
	Verde chiaro	9,3 x 25,4	Ø 1,5	XF-Ultra fine	11XF	100	54220XF
Ogiva	Verde scuro	12,7 x 21,7	Ø 1,5	C-Grossa	15C	100	54223C
	Marrone	12,7 x 21,7	Ø 1,5	M-Media	15M	100	54223M
	Rosso	12,7 x 21,7	Ø 1,5	F-Fine	15F	100	54223F
	Verde chiaro	12,7 x 21,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	15XF	100	54223XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Cilindrica a punta	Verde scuro	22 x 32	Ø 6,3	C-Grossa	1357C	1	54113C
	Marrone	22 x 32	Ø 6,3	M-Media	1357M	1	54113M
	Rosso	22 x 32	Ø 6,3	F-Fine	1357F	1	54113F
	Verde chiaro	22 x 32	Ø 6,3	XF-Ultra fine	1357XF	1	54113XF

DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Assortimento di punte in gomma Cratex® che include un pezzo in ogni grana delle seguenti sigle: 4, 6, 8, 10, 11, 12, 14,15. Incluso nel kit anche due coppie di mandrini portapunte sigla 4 e 6.	Varia	Varia	Varia	Ø 1,5	Varia	778KITS	-	54014

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

I dischi in gomma Cratex® possono essere utilizzati per una vasta gamma di operazioni di sbavatura, levigatura e lucidatura. Possono essere utilizzati in sicurezza per numerose operazioni che richiedono il massimo controllo nell'asportazione del metallo e nell'eliminazione di tracce di lavorazioni precedenti, graffi e difetti di superficie. Sono ideali per lavorare su stampi e articoli in materie plastiche.

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco lenticolare	Verde scuro	9,3 x 2,2	Ø 1,5	C-Grossa	1C	100	54100C
	Marrone	9,3 x 2,2	Ø 1,5	M-Media	1M	100	54100M
	Rosso	9,3 x 2,2	Ø 1,5	F-Fine	1F	100	54100F
	Verde chiaro	9,3 x 2,2	Ø 1,5	XF-Ultra fine	1XF	100	54100XF

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco lenticolare	Verde scuro	15,5 x 2,2	Ø 1,5	C-Grossa	2C	100	54101C
	Marrone	15,5 x 2,2	Ø 1,5	M-Media	2M	100	54101M
	Rosso	15,5 x 2,2	Ø 1,5	F-Fine	2F	100	54101F
	Verde chiaro	15,5 x 2,2	Ø 1,5	XF-Ultra fine	2XF	100	54101XF

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco lenticolare	Verde scuro	25,4 x 3,1	Ø 1,5	C-Grossa	5C	100	54103C
	Marrone	25,4 x 3,1	Ø 1,5	M-Media	5M	100	54103M
	Rosso	25,4 x 3,1	Ø 1,5	F-Fine	5F	100	54103F
	Verde chiaro	25,4 x 3,1	Ø 1,5	XF-Ultra fine	5XF	100	54103XF

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	16 x 2,2	Ø 2	C-Grossa	53C	100	54117C
	Marrone	16 x 2,2	Ø 2	M-Media	53M	100	54117M
	Rosso	16 x 2,2	Ø 2	F-Fine	53F	100	54117F
	Verde chiaro	16 x 2,2	Ø 2	XF-Ultra fine	53XF	100	54117XF

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	16 x 3,1	Ø 2	C-Grossa	54C	100	54118C
	Marrone	16 x 3,1	Ø 2	M-Media	54M	100	54118M
	Rosso	16 x 3,1	Ø 2	F-Fine	54F	100	54118F
	Verde chiaro	16 x 3,1	Ø 2	XF-Ultra fine	54XF	100	54118XF
	Verde scuro	16 x 6,3	Ø 2	C-Grossa	59C	100	54119C
	Marrone	16 x 6,3	Ø 2	M-Media	59M	100	54119M
	Rosso	16 x 6,3	Ø 2	F-Fine	59F	100	54119F
	Verde chiaro	16 x 6,3	Ø 2	XF-Ultra fine	59XF	100	54119XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	22 x 3,1	Ø 2	C-Grossa	74C	100	54120C
	Marrone	22 x 3,1	Ø 2	M-Media	74M	100	54120M
	Rosso	22 x 3,1	Ø 2	F-Fine	74F	100	54120F
	Verde chiaro	22 x 3,1	Ø 2	XF-Ultra fine	74XF	100	54120XF
	Verde scuro	22 x 4,5	Ø 2	C-Grossa	76C	100	54121C
	Marrone	22 x 4,5	Ø 2	M-Media	76F	100	54121M
	Rosso	22 x 4,5	Ø 2	F-Fine	76M	100	54121F
	Verde chiaro	22 x 4,5	Ø 2	XF-Ultra fine	76XF	100	54121XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	22 x 6,3	Ø 2	C-Grossa	79C	100	54122C
	Marrone	22 x 6,3	Ø 2	M-Media	79M	100	54122M
	Rosso	22 x 6,3	Ø 2	F-Fine	79F	100	54122F
	Verde chiaro	22 x 6,3	Ø 2	XF-Ultra fine	79XF	100	54122XF
	Verde scuro	25,4 x 2,2	Ø 2	C-Grossa	83C	100	54123C
	Marrone	25,4 x 2,2	Ø 2	M-Media	83M	100	54123M
	Rosso	25,4 x 2,2	Ø 2	F-Fine	83F	100	54123F
	Verde chiaro	25,4 x 2,2	Ø 2	XF-Ultra fine	83XF	100	54123XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	25,4 x 3,1	Ø 2	C-Grossa	80C	100	54124C
	Marrone	25,4 x 3,1	Ø 2	M-Media	80M	100	54124M
	Rosso	25,4 x 3,1	Ø 2	F-Fine	80F	100	54124F
	Verde chiaro	25,4 x 3,1	Ø 2	XF-Ultra fine	80XF	100	54124XF
	Verde scuro	25,4 x 4,5	Ø 2	C-Grossa	86C	100	54125C
	Marrone	25,4 x 4,5	Ø 2	M-Media	86M	100	54125M
	Rosso	25,4 x 4,5	Ø 2	F-Fine	86F	100	54125F
	Verde chiaro	25,4 x 4,5	Ø 2	XF-Ultra fine	86XF	100	54125XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Disco	Verde scuro	25,4 x 6,3	Ø 2	C-Grossa	88C	100	54126C
	Marrone	25,4 x 6,3	Ø 2	M-Media	88M	100	54126M
	Rosso	25,4 x 6,3	Ø 2	F-Fine	88F	100	54126F
	Verde chiaro	25,4 x 6,3	Ø 2	XF-Ultra fine	88XF	100	54126XF
Ruota	Verde scuro	38 x 3,1	Ø 3,1	C-Grossa	152C	1	54127C
	Marrone	38 x 3,1	Ø 3,1	M-Media	152M	1	54127M
	Rosso	38 x 3,1	Ø 3,1	F-Fine	152F	1	54127F
	Verde chiaro	38 x 3,1	Ø 3,1	XF-Ultra fine	152XF	1	54127XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ruota	Verde scuro	38 x 4,5	Ø 6,3	C-Grossa	153C	1	54128C
	Marrone	38 x 4,5	Ø 6,3	M-Media	153M	1	54128M
	Rosso	38 x 4,5	Ø 6,3	F-Fine	153F	1	54128F
	Verde chiaro	38 x 4,5	Ø 6,3	XF-Ultra fine	153XF	1	54128XF
	Verde scuro	38 x 6,3	Ø 6,3	C-Grossa	154C	1	54129C
	Marrone	38 x 6,3	Ø 6,3	M-Media	154M	1	54129M
	Rosso	38 x 6,3	Ø 6,3	F-Fine	154F	1	54129F
	Verde chiaro	38 x 6,3	Ø 6,3	XF-Ultra fine	154XF	1	54129XF

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ruota	Verde scuro	51 x 3,1	Ø 6,3	C-Grossa	202C	1	54132C
	Marrone	51 x 3,1	Ø 6,3	M-Media	202M	1	54132M
	Rosso	51 x 3,1	Ø 6,3	F-Fine	202F	1	54132F
	Verde chiaro	51 x 3,1	Ø 6,3	XF-Ultra fine	202XF	1	54132XF
	Verde scuro	51 x 4,5	Ø 6,3	C-Grossa	203C	1	54133C
	Marrone	51 x 4,5	Ø 6,3	M-Media	203M	1	54133M
	Rosso	51 x 4,5	Ø 6,3	F-Fine	203F	1	54133F
	Verde chiaro	51 x 4,5	Ø 6,3	XF-Ultra fine	203XF	1	54133XF

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ruota	Verde scuro	51 x 6,3	Ø 6,3	C-Grossa	204C	1	54134C
	Marrone	51 x 6,3	Ø 6,3	M-Media	204M	1	54134M
	Rosso	51 x 6,3	Ø 6,3	F-Fine	204F	1	54134F
	Verde chiaro	51 x 6,3	Ø 6,3	XF-Ultra fine	204XF	1	54134XF
	Verde scuro	51 x 9,3	Ø 6,3	C-Grossa	206C	1	54135C
	Marrone	51 x 9,3	Ø 6,3	M-Media	206M	1	54135M
	Rosso	51 x 9,3	Ø 6,3	F-Fine	206F	1	54135F
	Verde chiaro	51 x 9,3	Ø 6,3	XF-Ultra fine	206XF	1	54135XF

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

Per mandrini specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Ruota	Verde scuro	51 x 12,7	Ø 6,3	C-Grossa	208C	1	54136C
	Marrone	51 x 12,7	Ø 6,3	M-Media	208M	1	54136M
	Rosso	51 x 12,7	Ø 6,3	F-Fine	208F	1	54136F
	Verde chiaro	51 x 12,7	Ø 6,3	XF-Ultra fine	208XF	1	54136XF

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

RUOTE LAMELLARI, ANELLI E DISCHI IN TELA ABRASIVA

4.9

Ruote lamellari in ossido di alluminio		288
Anelli abrasivi in ossido di alluminio		290
Anelli abrasivi in zirconio		291
Espansori in gomma per anelli abrasivi		292
Dischi abrasivi in ossido di alluminio		293
Dischi abrasivi in zirconio		295
Dischi abrasivi in carburo di silicio Bramet		296
Dischi abrasivi in zirconio SocAtt	NUOVO	297
Dischi abrasivi in ceramica Fast-Lock	NUOVO	298

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una vasta gamma di strumenti rotativi abrasivi in ossido di alluminio, zirconio e carburo di silicio. Ogni linea di prodotto racchiude strumenti e accessori di materiali, dimensioni e attacchi differenti. Tutti i prodotti sono realizzati con abrasivi di altissima qualità appositamente selezionati per le lavorazioni di metalli, anche quelli più duri.

TIPOLOGIE DI MATERIALI

Ossido di alluminio (o corindone)	È l'abrasivo più comune estremamente duro (9 scala Mohs), che consente una rapida penetrazione dei materiali e una buona resistenza all'usura. Molto adatto per la levigatura dei materiali più resistenti, come acciai, acciai al carbonio, bronzo e legni duri. Si consuma per arrotondamento in maniera uniforme.
Zirconio	È un'evoluzione dell'ossido di alluminio, meno duro (8.9 scala Mohs) ma molto tenace e capace di autoravvivarsi durante la lavorazione. Mantiene elevate prestazioni anche nelle operazioni di asportazione più aggressive. È indicato nella sbavatura dei metalli (acciaio inox), leghe dure e nella calibratura del legno. Si consuma fratturandosi e creando nuove cuspidi abrasive.
Carburo di silicio	È il materiale più duro (9.5 scala Mohs) e tagliente ma è molto fragile e si consuma velocemente, è ideale per la finitura dei materiali più fragili, teneri e non ferrosi come alluminio, ottone, bronzo e dei materiali meno duri come la gomma, la plastica, i legni fibrosi. È indicato anche per materiali duri come vetro, pietra e ceramica.
Abrasivo ceramico	Evoluzione dell'ossido di alluminio, al quale si può paragonare per durezza (9.2 scala di Mohs), caratterizzato da una struttura microcristallina di elevata purezza. È adatto ai materiali più difficili come gli acciai inossidabili e le leghe e per le forti esportazioni. Anch'esso si consuma auto-ravvivandosi ma creando frammenti più piccoli e quindi fornendo una durata superiore.
Micro-Mesh MX	Micro-Mesh MX è un materiale abrasivo altamente performante, progettato per la lucidatura e la finitura di superfici dure come metalli, legno, plastica e vetro. Con una grana ultra fine, Micro-Mesh MX fornisce una finitura liscia e uniforme senza lasciare aloni o striature. La sua costruzione a rete è resistente e durevole, garantendo una lunga durata e un uso efficiente del prodotto.

RUOTE LAMELLARI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio	**GAMBO UTENSILE**	Ø 3 mm

Le ruote lamellari in ossido di alluminio con gambo Ø 3 mm sono fatte di un materiale composto da ossido di alluminio legato insieme con un legante in resina. Sono saldamente fissate al perno e sono note per la loro resistenza. Queste ruote sono utilizzate per la lavorazione di superfici piane o sagomate, e sono impiegabili con manipoli ad albero flessibile e altri strumenti rotanti.

FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GAMBO	GRANA	RPM MAX	PZ.	CODICE
Ruota	10 x 10	Ø 3	60	40.000	10	37000
	10 x 10	Ø 3	80	40.000	10	37002
	10 x 10	Ø 3	120	40.000	10	37041
	10 x 10	Ø 3	240	40.000	10	37005
	15 x 15	Ø 3	60	40.000	10	37006
	15 x 15	Ø 3	80	40.000	10	37003
	15 x 15	Ø 3	120	40.000	10	37007
	15 x 15	Ø 3	240	40.000	10	37009
	20 x 10	Ø 3	60	25.000	10	37040
	20 x 10	Ø 3	80	25.000	10	37001
	20 x 10	Ø 3	150	25.000	10	37011
	20 x 10	Ø 3	240	25.000	10	37012
	20 x 10	Ø 3	320	25.000	10	37013
	30 x 5	Ø 3	80	25.000	10	37008
	30 x 5	Ø 3	150	25.000	10	37015
	30 x 5	Ø 3	240	25.000	10	37024
	30 x 5	Ø 3	320	25.000	10	37032
	30 x 10	Ø 3	80	19.100	10	37108
	30 x 10	Ø 3	150	19.100	10	37115
	30 x 10	Ø 3	240	19.100	10	37124
	30 x 10	Ø 3	320	19.100	10	37132
	40 x 15	Ø 3	80	19.100	10	37208
	40 x 15	Ø 3	150	19.100	10	37215
	40 x 15	Ø 3	240	19.100	10	37224
	40 x 15	Ø 3	320	19.100	10	37232

RUOTE LAMELLARI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO	Ossido di alluminio	**GAMBO UTENSILE**	Ø 6 mm

Le ruote lamellari in ossido di alluminio con gambo Ø 6 mm sono fatte di un materiale composto da ossido di alluminio legato insieme con un legante in resina. Sono saldamente fissate al perno e sono note per la loro resistenza. Queste ruote sono utilizzate per la lavorazione di superfici piane o sagomate, sono impiegabili con manipoli ad albero flessibile e altri strumenti rotanti.

FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GAMBO	GRANA	RPM MAX	PZ.	CODICE
Ruota	60 x 20	Ø 6	80	12.700	10	37308
	60 x 20	Ø 6	150	12.700	10	37315
	60 x 20	Ø 6	240	12.700	10	37324
	60 x 20	Ø 6	320	12.700	10	37332

ANELLI ABRASIVI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO Ossido di alluminio

Gli anelli cilindrici abrasivi in ossido di alluminio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici sagomate. La tela abrasiva su questi anelli permette di rimuovere difetti, imperfezioni e sbavature con precisione durante le operazioni di smerigliatura e finitura. Sono robusti e resistenti, garantendo un'elevata qualità del risultato finale.

FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GRANA	PZ.	CODICE
Cilindro	6 x 10	80	200	3860610080
		120	200	3860610120
		220	200	3860610220
	8 x 10	80	200	3860810080
		120	200	3860810120
		220	200	3860810220
	10 x 20	80	100	3861020080
		120	100	3861020120
		220	100	3861020220
	15 x 30	80	100	3861530080
		120	100	3861530120
		220	100	3861530220
	20 x 30	80	100	3862030080
		120	100	3862030120
		220	100	3862030220
	30 x 30	80	100	3863030080
		120	100	3863030120
		220	100	3863030220
	45 x 30	80	100	3864530080
		120	100	3864530120
		220	100	3864530220
	60 x 30	80	100	3866030080
		120	100	3866030120
		220	100	3866030220

ANELLI ABRASIVI IN ZIRCONIO

MATERIALE UTENSILE Zirconio

Gli anelli cilindrici abrasivi in zirconio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici sagomate. La tela abrasiva su questi anelli permette di rimuovere difetti, imperfezioni e sbavature con precisione durante le operazioni di smerigliatura e finitura. Questi anelli cilindrici sono robusti e resistenti, garantendo così un’elevata qualità del risultato finale.

FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GRANA	PZ.	CODICE
Cilindro passante	6 x 10	60	200	3870610060
	8 x 10	60	200	3870810060
	10 x 20	60	100	3871020060
	15 x 30	60	100	3871530060
	20 x 30	60	100	3872030060
	30 x 30	60	100	3873030060
	45 x 30	60	100	3874530060
	60 x 30	60	100	3876030060

ESPANSORI IN GOMMA PER ANELLI ABRASIVI

Gli espansori in gomma per anelli cilindrici sono strumenti progettati per facilitare il montaggio di questi ultimi. Sono flessibili e resistenti, e garantiscono un montaggio rapido e preciso degli anelli cilindrici in tela, aumentando la loro efficienza e la loro durata.

TIPO DI ESPANSIONE	DIMENSIONI (dxL)	GAMBO	PZ.	CODICE
Centrifuga	6 x 10	Ø 3	5	3860610
	8 x 10	Ø 3	5	3860810
	10 x 20	Ø 3	5	3861020
	15 x 30	Ø 6	5	3861530
	20 x 30	Ø 6	5	3862030
	30 x 30	Ø 6	5	3863030
	45 x 30	Ø 6	5	3864530
	60 x 30	Ø 6	5	3866030

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DISCHI ABRASIVI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

MATERIALE ABRASIVO Ossido di alluminio

I dischi adesivi in tela abrasiva in ossido di alluminio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici. La tela abrasiva in ossido di alluminio ha sul retro una protezione che mantiene l'efficienza del collante durante l'uso. Inoltre, il calore generato dalla frizione aumenta la forza adesiva, a patto che la temperatura rimanga entro i limiti prestabiliti.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco adesivo	Ø 12	60	50	36006N
		80		36008N
		120		36012N
		150		36015N
		280		36028N
		400		36040N
		600		36060N
	Ø 20	60	50	36106N
		80		36108N
		120		36112N
		150		36115N
		280		36128N
		400		36140N
		600		36160N
	Ø 25	60	50	3625060N
		80		3625080N
		120		3625120N
		150		3625150N
		280		3625280N
		400		3625400N
		600		3625600N
	Ø 33	60	50	36204N
		80		36208N
		120		36212N
		150		36215N

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm” - Dimensione della grana secondo standard “USA Mesh”

DISCHI ABRASIVI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco adesivo	Ø 33	280	50	36228N
		400		36240N
		600		36260N
	Ø 40	60	50	3640060N
		80		3640080N
		120		3640120N
		150		3640150N
		280		3640280N
		400		3640400N
		600		3640600N
	Ø 50	60	50	36304N
		80		36308N
		120		36312N
		150		36315N
		280		36328N
		400		36340N
		600		36360N
	Ø 70	60	50	36404N
		80		36408N
		120		36412N
		150		36415N
		280		36428N
		400		36440N
		600		36460N

DISCHI ABRASIVI IN ZIRCONIO

MATERIALE ABRASIVO Zirconio

I dischi adesivi in tela abrasiva in zirconio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici. La tela abrasiva in zirconio ha sul retro una protezione che mantiene l'efficienza del collante durante l'uso. Inoltre, il calore generato dalla frizione aumenta la forza adesiva, a patto che la temperatura rimanga entro i limiti prestabiliti.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco adesivo	Ø 12	60	50	39006N
		80		39008N
		120		39012N
		150		39015N
	Ø 20	60	50	39106N
		80		39108N
		120		39112N
		150		39115N
	Ø 25	60	50	3925060N
		80		3925080N
		120		3925120N
		150		3925150N
	Ø 33	60	50	39206N
		80		39208N
		120		39212N
		150		39215N
	Ø 40	60	50	3940060N
		80		3940080N
		120		3940120N
		150		3940150N
	Ø 50	60	50	39304N
		80		39308N
		120		39312N
		150		39315N
	Ø 70	60	50	39406N
		80		39408N
		120		39414N
		150		39415N

DISCHI ABRASIVI IN CARBURO DI SILICIO BRAMET

MATERIALE ABRASIVO Carburo di silicio

Dischi abrasivi adesivi in carburo di silicio di alta qualità. Sono utilizzabili a secco o bagnati per finiture di precisione. La grana è saldamente incollata su carta tramite polimero termoindurente, assicurando una tenuta eccezionale. Vengono solitamente utilizzati in processi di lappatura e finitura di metalli per stampi e più di frequente, nel settore automobilistico.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco adesivo	Ø 150	180	100	430451
		240		430452
		320		430453
		400		430454
		600		430455
		800		430151
		1200		430153
	Ø 200	180	100	430461
		240		430462
		320		430463
		400		430464
		600		430465
		800		430161
		1200		430163
	Ø 250	180	100	430471
		240		430472
		320		430473
		400		430474
		600		410475
		800		430171
		1200		430173
	Ø 300	180	100	430481
		240		430482
		320		430483
		400		430484
		600		430485
		800		430181
		1200		430183

NUOVO

DISCHI ABRASIVI IN ZIRCONIO SOCATT

MATERIALE ABRASIVO Zirconio

I Dischi in tela di zirconio con attacco SocAtt sono ideali per operazioni di levigatura e sbavatura su alluminio, acciaio inossidabile e compositi. Il tessuto di zirconio e il supporto a due strati aggiunge rigidità e prolunga la durata del suo impiego. L'attacco SocAtt li rende estremamente facili da montare e smontare.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco	Ø 25	60	50	397125060
		80		397125080
		120		397125120
	Ø 38	60	50	397138060
		80		397138080
		120		397138120
	Ø 51	60	50	397151060
		80		397151080
		120		397151120
	Ø 76	60	50	397176060
		80		397176080
		120		397176120

DISCHI ABRASIVI IN CERAMICA FAST-LOCK

MATERIALE ABRASIVO Ceramica

I dischi ceramici con attacco Fast-Lock in plastica sono realizzati con uno speciale abrasivo ad alte prestazioni a cui viene aggiunto un additivo refrigerante. Hanno un'elevata capacità di asportazione su superfici piane e una forte resistenza sui profili. Possono sopportare forti pressioni. Si consiglia di utilizzarli su acciai inox e acciai altolegati.

Per platorelli specifici, consultare la **Sezione 6.2**

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
Disco	Ø 50	60	25	SV0619003
		80		SV0619004
		120		SV0619005
	Ø 75	60		SV0619008
		80		SV0619009
		120		SV0619010

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm" - Dimensione della grana secondo standard "USA Mesh"

SBAVATORI E LAPPATORI PER INTERNO

4.10

Sbavatori per interno Toribari™ NUOVO 302
Sbavatori per interno Helilap™ 303

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Due soluzioni per la sbavatura e la lappatura di aree interne ostiche o fori complessi di difficile accesso. Gli sbavatori per interno Toribari™ possono essere utilizzati con manipoli rotativi a bassa velocità, mentre gli sbavatori per interno Helilaps™ necessitano di un estrattore meccanico. Entrambi i prodotti sono stati rettificati in fase di produzione per assicurare precisione e uniformità durante l'utilizzo.

Gli sbavatori per interno Toribari™ sono strumenti affidabili e precisi per la rimozione di trucioli e bave su superfici interne. Grazie al design unico, questi sbavatori possono raggiungere angoli stretti e difficili da raggiungere con altri strumenti. La loro forma compatta li rende facili da usare e maneggiare, mentre la combinazione di materiali di alta qualità garantisce una lunga durata e una performance ottimale.

Gli sbavatori per interno Helilap™ sono strumenti di finitura di alta precisione per superfici interne. Realizzati con materiali di alta qualità, questi sbavatori offrono una finitura uniforme e priva di difetti su superfici interne. Con un design innovativo che permette una facile manovrabilità e una perfetta stabilità, gli sbavatori per interno Helilap™ sono la soluzione ideale per la finitura di fori complessi e di difficile accesso. La loro durata e la loro precisione li rendono un'opzione affidabile per una vasta gamma di applicazioni nell'industria automobilistica, aerospaziale e delle macchine utensili.

SBAVATORI PER INTERNO TORIBARI™

FIGURA 1

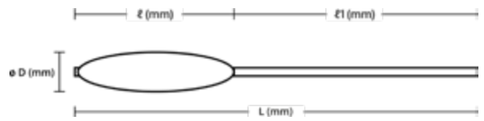
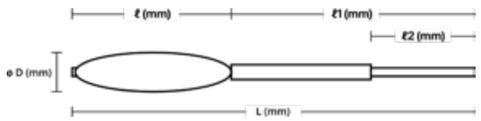


FIGURA 2



	TIPO	D	l	l1	l2	L	d	d1	FIGURA	CODICE
	Ovale	Ø 10	45	35	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-10
		Ø 11	50	30	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-11
		Ø 12	50	30	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-12
		Ø 3	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UD-3
		Ø 4	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UD-4
		Ø 5	30	50	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UD-5
		Ø 6	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UD-6
		Ø 7	40	40	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UD-7
		Ø 8	40	40	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UD-8
		Ø 9	45	35	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-9
	Foro sottile	Ø 2	25	75	-	100	Ø 3	-	1	KC-UH-2
	Anello	Ø 3	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UR-3
		Ø 4	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UR-4
		Ø 5	30	50	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UR-5
		Ø 6	30	50	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UR-6
		Ø 7	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UR-7
		Ø 8	35	45	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UR-8
	Croce	Ø 10	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-10
		Ø 11	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-11
		Ø 12	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-12
		Ø 5	30	70	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UZ-5
		Ø 6	30	70	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UZ-6
		Ø 7	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UZ-7
		Ø 8	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UZ-8
		Ø 9	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-9

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SBAVATORI PER INTERNO HELILAP™

Gli sbavatori per interno Helilap™ sono un tipo di attrezzo utilizzato per la finitura superficiale di fori cilindrici. Questi attrezzi utilizzano un meccanismo di rotazione a spirale, che crea un movimento di lappatura lungo la superficie del foro cilindrico.

La lappatura viene eseguita mediante l’utilizzo di pasta diamantata, che viene applicata sulla superficie del foro cilindrico. La rotazione a spirale del lappatore fa sì che la pasta diamantata venga distribuita uniformemente sulla superficie del foro, consentendo una finitura uniforme e precisa.

Gli sbavatori Helilap™ sono progettati per essere utilizzati su macchine utensili come torni o rettificatrici, e possono essere personalizzati in base alle specifiche esigenze del cliente, in termini di dimensioni, materiali e abrasivi utilizzati.

In sintesi, gli sbavatori per interno Helilap™ funzionano mediante la combinazione di rotazione a spirale e abrasivi, per ottenere una finitura precisa e uniforme della superficie interna di fori cilindrici.

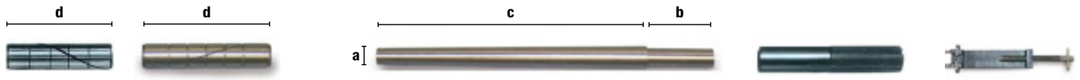
PROCESSO DI LAVORAZIONE

1. Scegliere la dimensione dello sbavatore in base al foro che si desidera lappare.
2. Selezionare la pasta abrasiva e il lubrificante adeguati al materiale del pezzo.
3. Applicare la pasta abrasiva e il lubrificante sulla superficie dello sbavatore e inserire lo strumento nel foro.
4. Eseguire la lappatura, mantenendo una pressione costante e un movimento uniforme, fino a ottenere la finitura desiderata.
5. Rimuovere lo sbavatore dal foro e pulire la superficie lappata.

CONSIGLI D’USO

Per ottenere risultati eccezionali nella finitura superficiale di fori cilindrici, si raccomanda l’utilizzo delle Paste diamantate Sverital® (Sezione 5). Queste paste sono realizzate con diamanti accuratamente selezionati tramite sofisticati sistemi di visione, che garantiscono che tutti i diamanti siano della stessa dimensione. Ciò consente di ottenere una finitura uniforme e precisa, particolarmente importante in applicazioni che richiedono una precisione millimetrica, come nel caso dell’utilizzo dello sbavatore per interno Helilap™.

SBAVATORI PER INTERNO HELILAP™

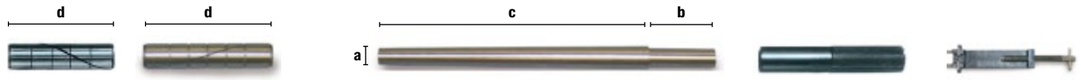


LAPPATORE — MANDRINO — ESPANSORE — ESTRATTORE

d	PER FORI (mm)	PER FORI (Inches)	CODICE	N°	a	b	C	CODICE	N°	CODICE	N°	CODICE
12	1,17 - 1,39	3/64	43600	4/0	3,2	19	38	41800	4/0	41900		
16	1,58 - 1,93	1/16	43601	3/0	3,2	19	38	41805	3/0	41905		
16	1,96 - 2,31	5/64	43602									
19	2,37 - 2,74	3/32	43603	2/0	3,2	19	41	41810	2/0	41910		
19	2,75 - 39	7/64	43604								0	41991
22	3,15 - 3,47	1/8	43605	0	3,2	19	44	41815	0	41915		
22	3,54 - 3,88	9/64	43606									
22	3,94 - 4,31	5/32	43607									
22	4,32 - 4,67	11/64	43608									
35	4,73 - 5,10	3/16	43609	1	4,8	25	70	41820	1	41920		
35	5,14 - 5,46	13/64	43610									
45	5,54 - 5,91	7/32	43611	2	4,8	25	76	41825	2	41925		
45	5,92 - 6,24	15/64	43612									
50	6,33 - 6,70	1/4	43613	3	4,8	25	102	41830	3	41930		
50	6,74 - 71	17/64	43614									
50	7,12 - 7,34	9/32	43615									
50	7,52 - 7,67	19/64	43616									
50	7,93 - 8,30	5/16	43617	4	5,6	25	102	41835	4	41935	1	41992
50	8,31 - 8,61	21/64	43618									
50	8,72 - 8,91	11/32	43619									
50	9,10 - 9,24	23/64	43620									
63	9,50 - 9,85	3/8	43621	5	7,2	38	127	41840	5	41940		
63	9,91 - 10,18	25/64	43622									
63	10,29 - 10,51	13/32	43623									
63	10,70 - 10,84	27/64	43624									
63	118 - 11,43	7/16	43625	6	8	38	127	41845	6	41945		
63	11,49 - 11,78	29/64	43626									
63	11,87 - 129	15/32	43627									
63	12,27 - 12,42	31/64	43628									

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SBAVATORI PER INTERNO HELILAP™



LAPPATORE — MANDRINO — ESPANSORE — ESTRATTORE

d	PER FORI (mm)	PER FORI (Inches)	CODICE	N°	a	b	C	CODICE	N°	CODICE	N°	CODICE
83	12,68 - 138	1/2	43629									
83	139 - 13,48	33/64	43630									
83	13,47-13,86	17/32	43631									
83	13,87-14,22	35/64	43632	7	9,5	38	152	41850	7	41950	1	41992
83	14,25-14,57	9/16	43633									
83	14,66-14,93	37/64	43634									
83	157-15,29	19/32	43635									
83	15,45-15,59	39/64	43636									
83	15,85-16,25	5/8	43637									
83	16,26-16,61	41/64	43638									
83	16,64-16,94	21/32	43639									
83	175-17,29	43/64	43640	8	10,3	38	152	41855	8	41955		
83	17,43-17,62	11/16	43641									
83	17,84-180	45/64	43642									
83	18,24-18,41	23/32	43643									
83	18,62-18,77	47/64	43644									
89	193-19,38	3/4	43645									
89	19,41-19,73	49/64	43646									
89	19,82-20,11	25/32	43647									
89	20,22-20,49	51/64	43648	9	12,7	50	178	41860	9	41960	2	41993
89	20,60-20,85	13/16	43649									
89	211-211	53/64	43650									
89	21,42-21,42	27/32	43651									
89	21,80-21,80	55/64	43652									
89	22,20-22,58	7/8	43653									
89	22,59-22,93	57/64	43654									
89	22,99-23,34	29/32	43655									
89	23,40-23,72	59/64	43656	10	14,3	50	178	41865	10	41965		
89	23,78-247	15/16	43657									
89	24,19-24,43	61/64	43658									
89	24,59-24,79	31/32	43659									
89	24,97-25,14	63/64	43660									

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

5

Materiali e utensili per la superfinitura

5.1 Paste e liquidi diamantati	Paste diamantate Sverital® tipo W		312
	Paste diamantate Sverital® tipo OS		313
	Paste diamantate Sverital® tipo Policristallina		314
	Paste diamantate Sverital® tipo KD		315
	Paste diamantate Sverital® tipo L		316
	Paste diamantate Sverital® tipo KMT	NUOVO	317
	Paste diamantate Sverital® tipo X-L2 (S)		318
	Paste diamantate Sverital® in barattolo		319
	Liquido diamantato Sverital® tipo K		320
5.2 Paste abrasive e buffing compound	Pasta abrasiva Simichrome Polish®		324
	Pasta abrasiva Super Diamant®	NUOVO	324
	Buffing compound Sverital®	NUOVO	325
5.3 Liquidi e lubrificanti	Liquidi lubrificanti Sverital®		328
	Liquidi per la pulizia Sverital®		329
5.4 Feltri, spazzole e utensili per la lucidatura	Stecche in legno Sverital®		332
	Stecche in Plexiglass® Sverital®		336
	Stecche in feltro Sverital®		337
	Fogli per la lappatura in feltro e fibra		338
	Utensili per la lappatura con gambo		339
	Spazzolini per la lucidatura Sverital®	NUOVO	340
	Spazzolini per la lucidatura Gesswein®		343
	Spazzolini in cotone Sverital®		345
	Utensili rotativi in legno Sverital®		346
	Utensili rotativi in feltro Sverital®		350
	Lappatori in feltro e fibra sintetica		362
	Anelli e dischi per platorelli		364
	Panni in fibre naturali e sintetiche		366

PASTE E LIQUIDI DIAMANTATI

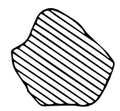
5.1

Paste diamantate Sverital® tipo W		312
Paste diamantate Sverital® tipo OS		313
Paste diamantate Sverital® tipo Policristallina		314
Paste diamantate Sverital® tipo KD		315
Paste diamantate Sverital® tipo L		316
Paste diamantate Sverital® tipo KMT	NUOVO	317
Paste diamantate Sverital® tipo X-L2 (S)		318
Paste diamantate Sverital® in barattolo		319
Liquido diamantato Sverital® tipo K		320

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Le paste diamantate sono composte da una miscela di polvere di diamante e lubrificante, utilizzati per la lucidatura e la levigatura dei metalli. Sono notevolmente diffuse nell'ambito della lavorazione degli stampi, poiché consentono di ottenere superfici lucide e senza imperfezioni.

Differenza tra paste diamantate monocristalline e policristalline
La principale differenza tra le paste diamantate monocristalline e policristalline risiede nella loro struttura cristallina. Le paste monocristalline sono costituite da cristalli di diamante singoli e altamente purificati, che offrono un'abrasione altamente uniforme e controllata.
D'altra parte, le paste policristalline contengono diversi cristalli di diamante con forme e dimensioni variabili, che offrono un'abrasione più aggressiva e rapida.



Struttura monocristallina
Abrasione uniforme
e controllata

Struttura policristallina
Abrasione rapida
e aggressiva

Granulometria e concentrazione
La granulometria e la concentrazione sono due proprietà importanti delle paste diamantate utilizzate nella lavorazione dei materiali duri come il metallo, la ceramica e il vetro.

La **granulometria** si riferisce alla dimensione delle particelle di diamante all'interno della pasta diamantata. Più le particelle di diamante sono grandi, più la pasta diamantata è aggressiva e in grado di rimuovere rapidamente il materiale. Al contrario, particelle di diamante più piccole producono una finitura più liscia e dettagliata, ma richiedono più tempo per rimuovere il materiale. La granulometria viene espressa in micron e determina la grandezza delle particelle di diamante.

La **concentrazione** si riferisce alla quantità di particelle di diamante presenti nella pasta diamantata. Una concentrazione più alta significa che ci sono più particelle di diamante all'interno della pasta e quindi la pasta diamantata è più aggressiva e può rimuovere il materiale più velocemente. Al contrario, una concentrazione più bassa significa che ci sono meno particelle di diamante e quindi la pasta diamantata è meno aggressiva e rimuove il materiale più lentamente.

Pertanto, la granulometria determina il tipo di finitura che si ottiene mentre la concentrazione determina la velocità di rimozione del materiale.

CLASSIFICAZIONE DELLE CONCENTRAZIONI

SIGLA	CONCENTRAZIONE DIAMANTE
C1	Bassa
C2	Media
C3	Alta
C4	Altissima

La scelta del lubrificante: acqua, olio, ibrido

Le paste diamantate per la lucidatura possono avere diversi tipi di lubrificante, tra cui ad olio, ad acqua o ibrido.
La scelta del tipo di lubrificante può influire sulla qualità della lucidatura e sulla durata della pasta diamantata.

- Le paste diamantate con **lubrificante ad acqua** sono ideali per la lucidatura degli stampi in quanto consentono di evitare la contaminazione delle superfici lavorate. Inoltre, le paste diamantate con lubrificante ad acqua sono generalmente più economiche rispetto alle paste diamantate con lubrificante ad olio.

- Le paste diamantate con **lubrificante a olio**, invece, sono ideali per la lucidatura di superfici di grandi dimensioni, poiché il lubrificante ad olio consente di evitare l'essiccazione della pasta diamantata durante la lavorazione. Inoltre, le paste diamantate con lubrificante ad olio sono particolarmente indicate per la lucidatura di materiali morbidi e delicati, come l'alluminio.

- Infine, le paste diamantate con **lubrificante ibrido** sono una combinazione di lubrificante ad acqua e ad olio e offrono i vantaggi di entrambi i tipi di lubrificanti. Le paste diamantate ibride sono particolarmente indicate per la lucidatura di materiali difficili da lavorare, come l'acciaio inossidabile, e offrono una maggiore velocità di lavorazione e una maggiore durata.

La scelta tra pasta diamantata con lubrificante ad acqua, olio o ibrido dipende dalle esigenze specifiche di lavorazione e dal materiale da trattare. In generale, le paste diamantate con lubrificante ad acqua sono la scelta ideale per la lavorazione degli stampi, poiché consentono di ottenere una lucidatura di alta qualità e di evitare il danneggiamento delle superfici lavorate.

SCELTA DEL LUBRIFICANTE

MATERIALE DELLA SUPERFICIE	LUBRIFICANTE PIÙ INDICATO
Acciaio per stampi	Pasta diamantata ad acqua o ibrida
Acciaio al carbonio	Pasta diamantata ad acqua o ibrida
Acciaio inossidabile	Pasta diamantata ibrida o ad olio
Acciaio temprato	Pasta diamantata ibrida o ad olio
Alluminio	Pasta diamantata ad olio
Rame	Pasta diamantata ad olio
Ottone	Pasta diamantata ad olio
Bronzo	Pasta diamantata ad olio
Leghe di titanio	Pasta diamantata ad acqua o ibrida
Ghisa	Pasta diamantata ad olio o ibrida
Materiali compositi	Pasta diamantata ad acqua o ibrida

Formati e confezioni disponibili

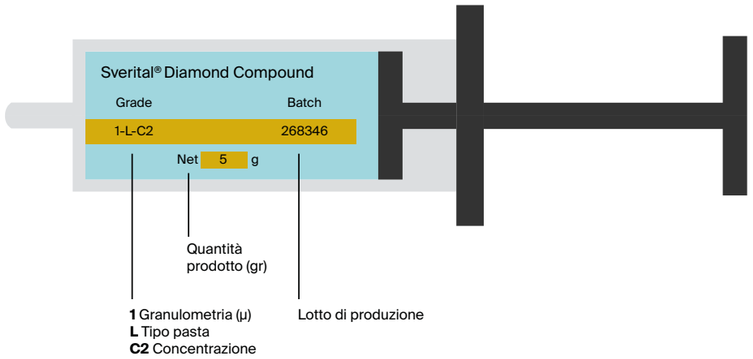
I professionisti della lucidatura sanno che il dosaggio della pasta diamantata è un passaggio da svolgere con accortezza e conoscenza soprattutto nella fase finale di finitura. Una quantità blanda di concentrato diamantato (o viceversa) può determinare la resa dell'intero processo di lucidatura e ostacolare il raggiungimento dell'impeccabile lucidatura a specchio. Per questo motivo la Pasta diamantata Sverital® è disponibile in tre dosatori differenti: Applikator, Siringa Push e Barattolo.
Ogni confezione è stata progettata per un preciso utilizzo.

APPLIKATOR	SIRINGA PUSH	BARATTOLO
L'applikator è uno strumento utilizzato per dosare la pasta diamantata in modo preciso e controllato. È composto da una siringa con dosatore a vite che permette di dosare la pasta con estrema precisione.	La siringa push è uno strumento per dosare la pasta diamantata in modo proporzionale alla pressione effettuata dall'operatore. È consigliata per un dosaggio del materiale sufficientemente preciso sulla superficie da trattare.	Il barattolo è un contenitore della pasta diamantata già pronta all'uso senza dosaggio. È unformato molto utilizzato per applicazioni che richiedono una quantità maggiore del prodotto prelevabile direttamente.
5 gr	10 gr – 20 gr	100 gr

In generale, l'applikator e la siringa push sono strumenti utilizzati per applicare la pasta diamantata in modo preciso e controllato, mentre il barattolo è ideale per chi ha bisogno di una quantità maggiore di pasta diamantata già pronta per l'uso. La scelta dello strumento dipenderà quindi dalle esigenze del singolo utente e dal tipo di lavoro da svolgere.

Come riconoscere la Pasta diamantata Sverital®

Ogni produttore di paste abrasive ha un proprio sistema di codifica con cui identifica le caratteristiche dei propri articoli. Anche nel caso delle paste diamantate Sverital® vengono utilizzati dei codici, sigle e colorazione per distinguere univocamente ogni prodotto. Ecco una legenda che aiuta a scegliere con facilità il prodotto desiderato.



PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO W

LUBRIFICANTE ACQUA

La Pasta diamantata Sverital® tipo W è un composto diamantato solubile in acqua ideale per la lucidatura su panni. Consigliata per l'ingegneria di precisione ed elettronica, è la scelta perfetta per le applicazioni in cui sono preferiti prodotti a base d'acqua.

COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI	10 GRAMMI	20 GRAMMI
Grigio	1/10	C1	1/10-W-C1	-	-	48095
		C2	1/10-W-C2	40010	-	-
	1/4	C1	1/4-W-C1	-	-	48097
		C2	1/4-W-C2	40025	47025	-
Azzurro	1	C1	1-W-C1	40100	-	48100
		C2	1-W-C2	40101	47101	-
		C3	1-W-C3	40102	48102	-
Verde	3	C1	3-W-C1	40104	-	48104
		C2	3-W-C2	40105	48105	-
		C3	3-W-C3	40107	48107	-
		C4	3-W-C4	40103	47103	-
Giallo	6	C1	6-W-C1	40109	-	48109
		C2	6-W-C2	40110	-	-
		C3	6-W-C3	40106	47106	-
Rosso	8	C1	8-W-C1	40111	-	48111
		C2	8-W-C2	40112	-	-
		C3	8-W-C3	40113	-	-
		C4	8-W-C4	40108	47108	-
Marrone	14	C1	14-W-C1	40115	-	48115
		C2	14-W-C2	40116	-	-
		C3	14-W-C3	40114	47114	-
Mogano	25	C1	25-W-C1	40124	-	48124
		C2	25-W-C2	40126	-	-
		C3	25-W-C3	40125	47125	-
Porpora	45	C1	45-W-C1	40144	-	48144
		C2	45-W-C2	-	48146	-
		C3	45-W-C3	40145	47145	-
Arancio	60	C1	60-W-C1	40161	-	48161
		C2	60-W-C2	40160	47160	-
Bianco	90	C2	90-W-C2	40190	47190	-

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO OS

LUBRIFICANTE OLIO

La Pasta diamantata Sverital® tipo OS è stata formulata per la lucidatura di materiali duri come il carburo di tungsteno, gli acciai temprati e le ceramiche. Grazie all'elevata stabilità termica del supporto chimico, il composto diamantato resiste al calore per attrito, rimane stabile e mantiene le sue proprietà di sospensione in condizioni operative. La scelta perfetta per le applicazioni che richiedono una pasta diamantata altamente performante e stabile.

COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI	10 GRAMMI	20 GRAMMI
Grigio	1/10	C2	1/10-OS-C2	40214	-	-
	1/4	C2	1/4-OS-C2	40225	-	-
Azzurro	1	C1	1-OS-C1	40200	-	48200
		C2	1-OS-C2	40301	47301	-
		C3	1-OS-C3	40202	48202	-
Verde	3	C1	3-OS-C1	-	-	48204
		C3	3-OS-C3	40207	-	-
		C4	3-OS-C4	40303	47303	-
Giallo	6	C1	6-OS-C1	-	-	48209
		C3	6-OS-C3	40306	47306	-
Rosso	8	C1	8-OS-C1	40211	-	48211
		C2	8-OS-C2	40212	-	-
		C4	8-OS-C4	40308	47308	-
Marrone	14	C1	14-OS-C1	40215	-	48215
		C2	14-OS-C2	40216	-	-
		C3	14-OS-C3	40314	47314	-
Mogano	25	C1	25-OS-C1	40224	-	48224
		C2	25-OS-C2	40226	-	-
		C3	25-OS-C3	40325	47325	-
Porpora	45	C1	45-OS-C1	40244	-	48244
		C3	45-OS-C3	40345	47345	-
Arancio	60	C1	60-OS-C1	40261	-	48261
		C2	60-OS-C2	40360	47360	-
Bianco	90	C2	90-OS-C2	40390	47390	-

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO POLICRISTALLINA

LUBRIFICANTE IBRIDO

La Pasta diamantata Sverital® tipo Policristallina è ideale per la lappatura e la lucidatura di materiali difficili come l'acciaio temprato, il carburo di tungsteno e i materiali sinterizzati. Grazie alla sua particolare struttura, il diamante permette una sgrossatura più veloce e una finitura priva di righe, rispetto alla corrispondente versione monocristallina. La scelta perfetta per ottenere una finitura di alta qualità in tempi più brevi.

COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI
Grigio	1	C2	1-W-PC-C2	40101/PC
		C3	1-OS-PC-C3	40301/PC3
Verde	3	C2	3-W-PC-C2	40105/PC
		C3	3-OS-PC-C3	40303/PC
Giallo	6	C2	6-W-PC-C2	40110/PC
		C3	6-OS-PC-C3	40306/PC
Marrone	14	C2	14 W-PC-C2	40116/PC
		C3	14-OS-PC-C3	40314/PC

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO KD

LUBRIFICANTE IBRIDO

La Pasta diamantata Sverital® tipo KD è la soluzione ideale per la rimozione di materiale e la finitura superficiale raffinata. Questo composto di diamante è solubile sia in olio che in acqua, rendendolo altamente versatile. Consigliato per le applicazioni di utensileria e ingegneria di precisione, è la scelta perfetta per ottenere una finitura di alta qualità.

COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI	10 GRAMMI	20 GRAMMI
Grigio	1/10	C1	1/10-KD-C1	-	-	46011/20
		C2	1/10-KD-C2	45010	-	-
	1/4	C1	1/4-KD-C1	-	-	46026/20
		C2	1/4-KD-C2	45025	-	-
Azzurro	1	C1	1-KD-C1	-	-	46100/20
		C2	1-KD-C2	45101	46101	-
		C3	1-KD-C3	44102	-	46102/20
Verde	3	C1	3-KD-C1	44104	-	46104/20
		C2	3-KD-C2	44105	46105	-
		C3	3-KD-C3	44107	-	-
		C4	3-KD-C4	45103	-	-
Giallo	6	C2	6-KD-C2	44110	-	-
		C3	6-KD-C3	45106	-	46106/20
Rosso	8	C2	8-KD-C2	44112	-	-
		C3	8-KD-C3	44113	-	-
		C4	8-KD-C4	45108	-	-
Marrone	14	C3	14-KD-C3	45114	-	-
Mogano	25	C2	25-KD-C2	44126	-	-
		C3	25-KD-C3	45125	-	-
Porpora	45	C3	45-KD-C3	45145	-	-
Arancio	60	C2	60-KD-C2	45160	-	-
Bianco	90	C2	90-KD-C2	45190	-	-

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO L

LUBRIFICANTE OLIO

La pasta diamantata Sverital® tipo L è solubile in olio ed è stata sviluppata appositamente per la lucidatura di materiali duri come il carburo di tungsteno, acciai temprati e ceramiche. Grazie alla sua elevata stabilità termica, questa pasta diamantata mantiene le sue caratteristiche durante l'utilizzo e resiste al calore per frizione. Consigliata per acciai da utensili e le applicazioni generali.

COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI
Azzurro	1	C2	1-L-C2	40401
Verde	3	C1	3-L-C1	40402
	3	C2	3-L-C2	40403
Giallo	6	C2	6-L-C2	40406
Rosso	8	C2	8-L-C2	40408
Marrone	14	C2	14-L-C2	40414
Mogano	25	C2	25-L-C2	40425
Porpora	45	C2	45-L-C2	40444
	45	C3	45-L-C3	40445
Arancio	60	C1	60-L-C1	40460
Bianco	90	C1	90-L-C1	40490

NUOVO

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO KMT

LUBRIFICANTE IBRIDO

La pasta diamantata Sverital® tipo KMT ha una composizione criogenica in grado di rallentare il riscaldamento della miscela provocato dallo sfregamento degli utensili elettrici/manuali. Ciò consente di non deformare la struttura del diamante che levigherà per tempi maggiori.

COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	20 GRAMMI
Azzurro	1	Standard	1-KMT	48291/20
Verde	3	Standard	3-KMT	48292/20
Giallo	6	Standard	6-KMT	48293/20
Rosso	8	Standard	8-KMT	48294/20
Marrone	14	Standard	14-KMT	48295/20
Mogano	25	Standard	25-KMT	48296/20
Porpora	45	Standard	45-KMT	48297/20

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO X-L2 (S)

LUBRIFICANTE OLIO

La pasta diamantata Sverital® tipo X-L2(S) è un composto diamantato speciale, formulato per offrire una lucidatura nitida e uniforme sull'alluminio. La sua particolare formulazione garantisce una rimozione rapida dei residui rispetto ai composti diamantati tradizionali, senza decomporsi sotto il calore o la pressione.

COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	20 GRAMMI
Azzurro	1	Standard	1-X-L2(S)	48283
Verde	3	Standard	3-X-L2(S)	48284
Giallo	6	Standard	6-X-L2(S)	48285
Rosso	9	Standard	9-X-L2(S)	48286
Marrone	15	Standard	15-X-L2(S)	48287
Bianco	30	Standard	30-X-L2(S)	48288
Porpora	45	Standard	45-X-L2(S)	48289

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® IN BARATTOLO

LUBRIFICANTE IBRIDO

La pasta diamantata Sverital® in barattolo è ideale per la lappatura e la lucidatura di grandi superfici in acciaio e alluminio. Con un eccellente rapporto qualità-prezzo, queste paste diamantate sono disponibili in diverse granulometrie per adattarsi alle diverse esigenze di finitura. Sverital® offre una vasta gamma di paste diamantate in barattolo per soddisfare le esigenze di lappatura e lucidatura in molteplici settori industriali.

COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	100 GRAMMI
Azzurro	1	Standard	1-HD313	41650
Verde	3	Standard	3-KC303	41651
Giallo	6	Standard	6-HD90	41652
Rosso	10	Standard	10-HD49	41653
Marrone	14	Standard	14-HD323	41654
Mogano	25	Standard	25-KC408	41655
Porpora	45	Standard	45-KC379	41656

LIQUIDO DIAMANTATO SVERITAL® TIPO K

Il liquido diamantato Sverital® Tipo K è composto da polvere di diamante miscelata in una soluzione oleosa. Offre una bassa viscosità per consentire una migliore asportazione. Si distribuisce uniformemente sul piatto di lappatura rendendo i pezzi più facili da pulire dopo il processo di lavorazione.

	COLORE	CONCENTRAZIONE	MICRON	SIGLA	400 GRAMMI
	Bianco	Standard	1/4	K-1/4	40700
			1	K-1	40701
			3	K-3	40703
			6	K-6	40706
			8	K-8	40708
			10	K-10	40710
			14	K-14	40714
			25	K-25	40725
			45	K-45	40745

NOTE

PASTE ABRASIVE E BUFFING COMPOUND

5.2

Pasta abrasiva Simichrome Polish® 324

Pasta abrasiva Super Diamant® NUOVO 324

Buffing compound Sverital® NUOVO 325

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una gamma completa di paste abrasive e buffing compound dedicata alla lucidatura e lappatura dei metalli. Ogni prodotto è stato selezionato per permettere agli utilizzatori di raggiungere risultati di abrasione impeccabili durante tutte le fasi di lavorazione, dalla sgrossatura alla superfinitura.

PASTA ABRASIVA SIMICHROME POLISH®

La pasta abrasiva Simichrome Polish® è una delle migliori opzioni per la pulizia, la lucidatura e la protezione di molti materiali, come metallo, plastica, vetro e persino cromature. Grazie alla sua consistenza cremosa e non aggressiva, rimuove facilmente ossidazioni, macchie e graffi, lasciando una finitura brillante e duratura.

	CONFEZIONE	QUANTITÀ	CODICE
	Tubetto	50 gr	GW218-2050

NUOVO

PASTA ABRASIVA SUPER DIAMANT®

LUBRIFICANTE OLIO

La Pasta Abrasiva Super Diamant® (ex 3M Tetrabor™) è la scelta ideale per la lappatura di stampi per materie plastiche. Grazie all'utilizzo del carburo di boro 3M™, questo prodotto offre una durezza senza pari e una rigorosa selezione dei granuli per una lavorazione precisa e veloce. Utilizzata in diverse industrie come quella meccanica, chimica e petrolifera, è la soluzione perfetta anche per la lavorazione di metalli non ferrosi, acciai, titanio, plastica, vetro e minerali.

	CONFEZIONE	QUANTITÀ	MICRON	CODICE
	Tubetto	75 gr	3	GW218-1131
			7	GW218-1111
			9	GW218-1101
			17	GW218-1090
			30	GW218-1081
			65	GW218-1051
			140	GW218-1011
			300	GW218-1005

NUOVO

BUFFING COMPOUND SVERITAL®

Il buffing compound Sverital® è il composto perfetto per la lucidatura di superfici metalliche. Grazie alla sua formulazione di alta qualità, questo prodotto è in grado di rimuovere facilmente graffi e imperfezioni, garantendo una finitura brillante e uniforme. Adatto per la lavorazione di acciaio inossidabile, ottone, alluminio e altri metalli, è la scelta ideale per ottenere una superficie impeccabile.

	DESCRIZIONE	COLORE	PESO	CODICE
	Pasta aggressiva e secca per la rimozione di graffi profondi. Ideale per ottenere una finitura uniforme della superficie. Eccellente per ottone, oro, argento e acciaio inossidabile.	Grigio	Panetto da 1000 gr	GW215-0914
	Pasta grassa per accompagnare la sgrossatura e il primo passaggio con sisal, tampico, filo di acciaio o filo di nylon. Per ottone, argento zama e acciaio inossidabile.	Bianco	Panetto da 750 gr	RV0618001
	Pasta medio grassa per taglio fine, brillantatura e secondo passaggio. Da utilizzare con dischi in cotone su acciaio, zama e ottone.	Azzurro	Panetto da 1000 gr	RV0618002
	Pasta grassa per brillantatura con tele morbide. Può essere utilizzata su acciaio, cromo, ottone e finitura d'argento.	Verde scuro	Panetto da 900 gr	RV0618003

LIQUIDI E LUBRIFICANTI

5.3

Liquidi lubrificanti Sverital® 328

Liquidi per la pulizia Sverital® 329

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

I liquidi lubrificanti e per la pulizia Sverital® sono prodotti di altissima qualità sviluppati in esclusiva da Kemet International®.

Questi fluidi vengono utilizzati contestualmente o successivamente alle paste diamantate per agevolare l'uniformità di abrasione di quest'ultime o eliminare qualsiasi traccia di prodotto dalla superficie trattata. Questi prodotti si contraddistinguono nel mercato italiano per la purezza e l'efficacia delle formule chimiche costantemente migliorate.

LIQUIDI LUBRIFICANTI SVERITAL®

I liquidi lubrificanti Sverital® sono la scelta ideale per migliorare le prestazioni di taglio e lucidatura delle paste diamantate. Grazie alla loro elevata purezza chimica e alla capacità di assorbire il calore da attrito, questi lubrificanti garantiscono un'eccellente stabilità delle prestazioni anche ad alta pressione. La loro formula speciale è in grado di diluire i residui di lappatura, offrendo risultati di alta qualità su una vasta gamma di materiali.

	CONFEZIONE	COLORE	QUANTITÀ	SOLUBILITÀ	SIGLA	CODICE
	Bottiglia con nebulizzatore	Trasparente	450 ml	Acqua	W	40574
	Tanica	Trasparente	5 lt	Acqua	W	40581
	Bottiglia con nebulizzatore	Blu scuro	450 ml	Olio	LS	40576
	Tanica	Blu scuro	5 lt	Olio	LS	40583
	Tanica	Trasparente	2,5 lt	Olio	K	40590
	Bottiglia con nebulizzatore	-	Capacità 450 ml	-	-	40593

CON LIMONENE	CONFEZIONE	COLORE	QUANTITÀ	SOLUBILITÀ	SIGLA	CODICE
	Bottiglia con nebulizzatore	Blu chiaro	450 ml	Olio	OS	40575
	Tanica	Blu chiaro	5 lt	Olio	OS	40582

LIQUIDI PER LA PULIZIA SVERITAL®

I liquidi per la pulizia Sverital® sono fluidi detergenti e sgrassanti altamente performanti, ideali per la pulizia di vari materiali come metalli, ceramica, vetro e plastica. Grazie alle proprietà di acquosità ed evaporazione controllate, questi liquidi consentono una rapida essiccazione senza colorazione superficiale. Il CO-42, in particolare, rimuove rapidamente la contaminazione di lappatura, lucidatura, grasso, oli e altre impurità superficiali, garantendo una pulizia efficace ed efficiente.

	CONFEZIONE	QUANTITÀ	SIGLA	CODICE
	Bottiglia con nebulizzatore	450 ml	CO-42	40586
	Tanica	5 lt	CO-42	40586/5
	Fusto	25 lt	CO-42	40586/25
	Bomboletta spray	500 ml	C-70	40584

FELTRI, SPAZZOLE E UTENSILI PER LA LUCIDATURA

5.4

Stecche in legno Sverital®		332
Stecche in Plexiglass® Sverital®		336
Stecche in feltro Sverital®		337
Fogli per la lappatura in feltro e fibra		338
Utensili per la lappatura con gambo		339
Spazzolini per la lucidatura Sverital®	NUOVO	340
Spazzolini per la lucidatura Gesswein®		343
Spazzolini in cotone Sverital®		345
Utensili rotativi in legno Sverital®		346
Utensili rotativi in feltro Sverital®		350
Lappatori in feltro e fibra sintetica		362
Anelli e dischi per platorelli		364
Panni in fibre naturali e sintetiche		365

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Un'estesa gamma di prodotti e utensili in legno, feltro, plexiglass e fibre naturali per la lucidatura dei metalli. La produzione avviene prevalentemente in Italia con materie prime di altissima qualità provenienti da fonti certificate. Un controllo accurato dell'intera filiera permette a Sverital® di offrire ai propri clienti dei prodotti resistenti, precisi e sempre disponibili.

STECCHE IN LEGNO SVERITAL®

Le stecche in legno sono strumenti ideali per la lappatura e la lucidatura con paste diamantate. Disponibili in tre diverse durezze del legno, le stecche sono versatili e possono essere sagomate per raggiungere anche gli spigoli e i profili più difficili da lucidare. Grazie alla loro superficie liscia, le stecche in legno garantiscono una finitura uniforme e di alta qualità.

Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2

FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.	CODICE
Quadrata con smusso	3 x 3 x 150	Balsa	Morbidissimo	10	42502
	3 x 3 x 150	Tiglio	Morbido	10	42501
	3 x 3 x 150	Faggio	Duro	10	42500
	4,5 x 4,5 x 150	Balsa	Morbidissimo	10	42512
	4,5 x 4,5 x 150	Tiglio	Morbido	10	42511
	4,5 x 4,5 x 150	Faggio	Duro	10	42510
	6,5 x 6,5 x 150	Balsa	Morbidissimo	10	42517
	6,5 x 6,5 x 150	Tiglio	Morbido	10	42516

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

STECCHE IN LEGNO SVERITAL®

Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2

FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.	CODICE
Quadrata con smusso	6,5 x 6,5 x 150	Faggio	Duro	10	42515
	10 x 10 x 250	Tiglio	Morbido	10	425281
	15 x 15 x 250	Tiglio	Morbido	10	425283
Rettangolare con smusso	3 x 7 x 150	Balsa	Morbidissimo	10	42522
	3 x 7 x 150	Tiglio	Morbido	10	42521
	3 x 7 x 150	Faggio	Duro	10	42520
	3 x 10 x 150	Faggio	Duro	10	42524
	8 x 12,5 x 150	Balsa	Morbidissimo	10	42527

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

STECCHE IN LEGNO SVERITAL®

Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2

FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.	CODICE
Rettangolare con smusso	8 x 12,5 x 150	Tiglio	Morbido	10	42526
	8 x 12,5 x 150	Faggio	Duro	10	42525
	8 x 19 x 150	Tiglio	Morbido	10	42531
	8 x 19 x 150	Faggio	Duro	10	42530
	8 x 30 x 200	Tiglio	Morbido	1	42532
Tonda con punta	Ø 3 x 150	Tiglio	Morbido	10	42536
	Ø 3 x 150	Faggio	Duro	10	42535
	Ø 4,5 x 150	Tiglio	Morbido	10	42541

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

STECCHE IN LEGNO SVERITAL®

Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2

FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.	CODICE
Tonda con punta	Ø 4,5 x 150	Faggio	Duro	10	42540
	Ø 6,5 x 150	Tiglio	Morbido	10	42546
	Ø 6,5 x 150	Faggio	Duro	10	42545
	Ø 8 x 250	Tiglio	Morbido	1	42548
	Ø 10 x 250	Faggio	Duro	1	42544
Tonda senza punta	Ø 10 x 250	Faggio	Duro	1	42549

DESCRIZIONE	FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.	CODICE
Assortimento di stecche in legno duro che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 42500, 42510, 42515, 42520, 42525, 42530, 42535 (2 pezzi), 42540, 42545.	Varia	Varia	Faggio	Duro	10	42550

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

STECCHE IN PLEXIGLASS® SVERITAL®

Le stecche in Plexiglass® sono un'eccellente alternativa a quelle in legno, generalmente usate per la lappatura o lucidatura di filiere e trafile in acciaio o metallo duro. Sono particolarmente indicate per l'utilizzo con pasta diamantata e conservano la geometria del particolare in lavorazione. Possono essere utilizzate a mano oppure attraverso uno strumento a movimento alternativo.

Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2

FORMA	DIMENSIONI	PZ.	CODICE
Quadrata con smusso	3 x 3 x 150	10	42500PLX
	4,5 x 4,5 x 150	10	42510PLX
	6,5 x 6,5 x 150	10	42515PLX
Rettangolare con smusso	3 x 7 x 150	10	42520PLX
	8 x 12,5 x 150	10	42525PLX
	8 x 19 x 150	10	42530PLX

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

STECCHE IN FELTRO SVERITAL®

Le stecche in feltro sono un'altra alternativa a quelle in legno e Plexiglass®. Vengono utilizzare nella lucidatura di cavità o superfici piane di stampi e filiere in acciaio.

Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2

FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.	CODICE
Quadrata con smusso	6 x 6 x 100	Feltro	Medio	10	42585
	6 x 6 x 100	Feltro	Duro	10	42580
	13 x 13 x 100	Feltro	Medio	10	42586
	13 x 13 x 100	Feltro	Duro	10	42581

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FOGLI PER LA LAPPATURA IN FELTRO E FIBRA

I fogli per la lappatura in feltro o in fibra sono indicati per la lucidatura di stampi e attrezzature in acciaio, alluminio e non metalli. Le varianti morbide dei materiali posso essere ritagliate per ricavare forme e sagome più adatte alla lavorazione necessaria.

	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI	FISSAGGIO	PZ.	CODICE
	Foglio	Feltro morbido	200 x 300 x 3	Adesivo	1	42568
			200 x 300 x 3	Non adesivo	1	42568NA
			200 x 300 x 6	Non adesivo	1	42571
			200 x 300 x 8	Non adesivo	1	42570
			200 x 300 x 15	Non adesivo	1	42574
			200 x 300 x 25	Non adesivo	1	42575
	Foglio	Fibra sintetica	200 x 300 x 1,5	Adesivo	1	42558A
			200 x 300 x 1,5	Non adesivo	1	42558

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI PER LA LAPPATURA CON GAMBO

Gli utensili per la lappatura sono appositamente studiati per l’utilizzo con limatrici a movimento alternativo. Disponibili con basette in feltro, legno e fibra di diverse durezze montate su un supporto in acciaio.

	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	SMUSSO	PZ.	CODICE
	Faggio	Duro	12 x 48	Ø 3	10°	1	42974
		Duro	19 x 35	Ø 3	14°	1	42975
	Feltro	Duro	6 x 6 x 30	Ø 3	45°	10	42587/01
		Morbido	6 x 6 x 30	Ø 3	45°	10	42587/11
		Duro	8 x 8 x 30	Ø 3	45°	10	42587/02
		Morbido	8 x 8 x 30	Ø 3	45°	10	42587/12
		Duro	10 x 10 x 45	Ø 3	45°	10	42587/03
		Morbido	10 x 10 x 45	Ø 3	45°	10	42587/13
		Duro	12 x 12 x 45	Ø 3	45°	10	42587/04
		Morbido	12 x 12 x 45	Ø 3	45°	10	42587/14
		Duro	18 x 18 x 45	Ø 3	45°	10	42587/05
		Morbido	18 x 18 x 45	Ø 3	45°	10	42587/15
	Rame	-	7 x 18 x 1	Ø 3	-	1	42120
	Fibra sintetica	-	7 x 18 x 1,5	Ø 3	-	10	42140
	Feltro	Duro	7 x 18 x 3	Ø 3	-	10	42170

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA

Gli spazzolini disponibili in setole naturali, sintetiche e in metallo sono ideali per la rimozione di contaminazioni dalle superfici come incrostazioni, ruggine, sporcizia, scorie e vernici. Questi spazzolini sono adatti anche per la pulizia, la sbavatura e la preparazione delle superfici per successivi trattamenti come l'incollaggio di altri materiali e la lucidatura con paste diamantate fini. Realizzati con materiali di qualità selezionata, sono disponibili in setole naturali, acciaio e ottone.

NUOVO

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Coppa	Crine morbido	14 x 6	Ø 2,35	10	41702
	Coppa	Crine morbido	14 x 6	Ø 3	10	41707
	Coppa	Crine duro	14 x 6	Ø 2,35	10	41712
	Coppa	Crine duro	14 x 6	Ø 3	10	41717
	Coppa	Ottone	14 x 6	Ø 2,35	10	41722
	Coppa	Ottone	14 x 6	Ø 3	10	41727
	Coppa	Acciaio	14 x 6	Ø 2,35	10	41732
	Coppa	Acciaio	14 x 6	Ø 3	10	41737

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA

	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Disco	Crine morbido	21 x 5	Ø 2,35	10	41701
	Disco	Crine morbido	21 x 5	Ø 3	10	41706
	Disco	Crine duro	21 x 5	Ø 2,35	10	41711
	Disco	Crine duro	21 x 5	Ø 3	10	41716
	Disco	Ottone	21 x 5	Ø 2,35	10	41721
	Disco	Ottone	21 x 5	Ø 3	10	41726
	Disco	Acciaio	21 x 5	Ø 2,35	10	41731
	Disco	Acciaio	21 x 5	Ø 3	10	41736

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA

	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Pennello	Crine morbido	5 x 6	Ø 2,35	10	41704
			6 x 10	Ø 2,35	10	41705
			5 x 6	Ø 3	10	41709
			6 x 10	Ø 3	10	41710
	Pennello	Crine duro	5 x 6	Ø 2,35	10	41714
			6 x 10	Ø 2,35	10	41715
			5 x 6	Ø 3	10	41719
			6 x 10	Ø 3	10	41720
	Pennello	Ottone	5 x 6	Ø 2,35	10	41724
			6 x 10	Ø 2,35	10	41725
			5 x 6	Ø 3	10	41729
			6 x 10	Ø 3	10	41730
	Pennello	Acciaio	5 x 6	Ø 2,35	10	41734
			6 x 10	Ø 2,35	10	41735
			5 x 6	Ø 3	10	41739
			6 x 10	Ø 3	10	41740

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA GESSWEIN®

	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Coppa	Crine morbido	14 x 6	Ø 2,35	12	GW112-7510
			14 x 6	Ø 3	12	GW112-7522
			25 x 11	Ø 3	12	GW112-7542
	Coppa	Crine duro	14 x 6	Ø 2,35	12	GW112-7610
			14 x 6	Ø 3	12	GW112-7622
			25 x 11	Ø 3	12	GW112-7642
	Coppa	Ottone	16 x 6	Ø 3	12	GW112-7721
	Coppa	Acciaio	16 x 6	Ø 3	12	GW112-7826
	Disco	Crine morbido	19 x 5	Ø 2,35	12	GW112-7010
			19 x 5	Ø 3	12	GW112-7035
	Disco	Crine duro	19 x 5	Ø 2,35	12	GW112-7110
			19 x 5	Ø 3	12	GW112-7132
	Disco	Ottone	19 x 5	Ø 3	12	GW112-7231
	Disco	Acciaio	19 x 5	Ø 3	12	GW112-7331
			25 x 16	Ø 3	12	GW112-7342

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA

	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Pennello	Crine morbido	5 x 6	Ø 3	12	GW110-8492
			5 x 6	Ø 2,35	12	GW110-8500
	Pennello	Crine duro	5 x 6	Ø 3	12	GW110-8592
			5 x 6	Ø 2,35	12	GW110-8600
			6 x 10	Ø 3	12	GW110-8623
			8 x 14	Ø 3	12	GW110-9622
	Pennello	Ottone	5 x 6	Ø 3	12	GW110-8691
			6 x 11	Ø 3	12	GW110-8721
	Pennello	Acciaio	5 x 6	Ø 3	12	GW110-8791
			6 x 11	Ø 3	12	GW110-8821

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SPAZZOLINI IN COTONE SVERITAL®

Gli spazzolini in cotone sono utilizzati nell’ultima fase della lucidatura a specchio, successivamente al trattamento con feltro e insieme a paste diamantate, per rimuovere ombreggiature e ottenere una finitura perfetta sull’acciaio inox.
È importante evitare una pressione manuale eccessiva sull’utensile per ottenere il massimo risultato.

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (d)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Pennello	Cotone	Morbido	Ø 6 x 12	Ø 3	10	41572
	Pennello	Cotone	Morbido	Ø 8 x 15	Ø 3	10	41573
				Ø 15 x 12	Ø 3	10	41574/3/15
	Pennello	Cotone	Morbido	Ø 25 x 15	Ø 6	10	41574/6/25
				Ø 30 x 25	Ø 6	10	41574/6/30
	Ruota	Cotone	Morbido	Ø 20	Ø 2,35	10	41795
	Ruota	Cotone	Morbido	Ø 30	Ø 3	10	41796/3/30
				Ø 45	Ø 6	10	41796/6/45

TRE STRATI	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.	CODICE
	Ruota	Cotone	Morbido	Ø 21	Ø 2,35	10	41790

CORPO IN LEGNO	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	FORO	PZ.	CODICE
	Ruota	Cotone	Morbido	Ø 70	Ø 6	1	41796/70

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN LEGNO SVERITAL®

Gli utensili rotativi in legno sono disponibili in diverse varietà di legno, dal morbidissimo al duro, e vengono usati per la lavorazione di filiere in metallo duro attraverso la lappatura e la lucidatura con pasta diamantata. Le versioni in legno duro rimuovono le righe lasciate dalla lima diamantata e lappano la filiera, mentre quelle in legno morbido o morbidissimo sono utilizzate per la lucidatura a specchio.

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	6 x 15	Ø 3	10	41204
		Faggio	Duro	6 x 15	Ø 3	10	41104
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	8 x 16	Ø 3	10	41213
		Faggio	Duro	8 x 16	Ø 3	10	41099
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	8 x 20	Ø 3	10	41118
		Faggio	Duro	8 x 20	Ø 3	10	41117
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	10 x 20	Ø 3	10	41203
		Faggio	Duro	10 x 20	Ø 3	10	41103
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	12 x 25	Ø 3	10	41214
		Faggio	Duro	12 x 25	Ø 3	10	41100

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN LEGNO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	13 x 20	Ø 3	10	41220
		Faggio	Duro	13 x 20	Ø 3	10	41219
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	15 x 25	Ø 3	10	41202
		Faggio	Duro	15 x 25	Ø 3	10	41102
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	20 x 30	Ø 3	10	41201
		Faggio	Duro	20 x 30	Ø 3	10	41101
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	25 x 25	Ø 6	10	41225/6
		Faggio	Duro	25 x 25	Ø 6	10	41112
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	25 x 30	Ø 6	10	41215
		Faggio	Duro	25 x 30	Ø 6	10	41163

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN LEGNO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Tiglio	Morbido	30 x 30	Ø 6	10	41217
		Faggio	Duro	30 x 30	Ø 6	10	41164
		Tiglio	Morbido	30 x 35	Ø 6	5	41226/6
		Faggio	Duro	30 x 35	Ø 6	10	41113
	Sferica	Tiglio	Morbido	Ø 10	Ø 3	10	41210
		Faggio	Duro	Ø 10	Ø 3	10	41110
		Tiglio	Morbido	Ø 15	Ø 3	10	41209
		Faggio	Duro	Ø 15	Ø 3	10	41109
	Goccia	Tiglio	Morbido	9 x 15	Ø 3	10	41208
		Faggio	Duro	9 x 15	Ø 3	10	41108
		Tiglio	Morbido	10 x 30	Ø 3	10	41206
		Faggio	Duro	10 x 30	Ø 3	10	41106
		Tiglio	Morbido	13 x 20	Ø 3	10	41207
		Faggio	Duro	13 x 20	Ø 3	10	41107
		Tiglio	Morbido	20 x 30	Ø 3	10	41205
		Faggio	Duro	20 x 30	Ø 3	10	41105

DESCRIZIONE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
Assortimento di utensili rotativi in legno morbido che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 41201, 41202, 41203, 41204, 41205, 41206, 41207, 41208, 41209, 41210.	Varia	Tiglio	Morbido	Varia	Ø 3	10	41211
Assortimento di utensili rotativi in legno duro che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 41101, 41102, 41103, 41104, 41105, 41106, 41107, 41108, 41109, 41110.		Faggio	Duro	Varia	Ø 3	10	41111

UTENSILI ROTATIVI IN LEGNO SVERITAL®

LAMINATI	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Faggio laminato	Duro	6 x 20	Ø 3	10	41133
				7 x 12	Ø 3	10	41120
	Cilindrica	Faggio laminato	Duro	8 x 20	Ø 3	10	41134
				10 x 20	Ø 3	10	41135
				12 x 20	Ø 3	10	41121
	Cilindrica	Faggio laminato	Duro	16 x 30	Ø 3	10	41136
				20 x 30	Ø 3	10	41122
	Ogiva	Faggio laminato	Duro	7 x 16	Ø 3	10	41130
				12 x 30	Ø 3	10	41131
				20 x 30	Ø 3	10	41132

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

Gli utensili rotativi in feltro con gambo sono realizzati con lana merino di alta qualità e sono disponibili in due durezze differenti, morbido e duro. Sono ideali per l'utilizzo con paste diamantate per ottenere una finitura speculare su stampi per plastica, trafilerie, ecc. Si consiglia di utilizzarli ad una velocità di rotazione compresa tra 5-10 m/s e le dimensioni possono variare fino al ±5%.

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO CON GAMBO

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Feltro	Morbido	3 x 8	Ø 3	10	41314
			Duro	3 x 8	Ø 3	10	41314H
			Morbido	4 x 8	Ø 3	10	41313
			Duro	4 x 8	Ø 3	10	41313H
	Cilindrica	Feltro	Morbido	6 x 10	Ø 3	10	41315
			Duro	6 x 10	Ø 3	10	41315H
	Cilindrica	Feltro	Morbido	6 x 15	Ø 3	10	41304
			Duro	6 x 15	Ø 3	10	41354
			Morbido	8 x 10	Ø 3	10	41316
			Duro	8 x 10	Ø 3	10	41316H

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Feltro	Morbido	10 x 20	Ø 3	10	41303
			Duro	10 x 20	Ø 3	10	41353
	Cilindrica	Feltro	Morbido	15 x 25	Ø 3	10	41302
			Duro	15 x 25	Ø 3	10	41352
			Morbido	20 x 30	Ø 3	10	41301
			Duro	20 x 30	Ø 3	10	41351

GAMBO LUNGO 90 mm	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Feltro	Morbido	6 x 15	Ø 3	10	41304L
			Duro	6 x 15	Ø 3	10	41354L

DESCRIZIONE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
Assortimento di utensili rotativi in feltro morbido che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 41301, 41302, 41303, 41304, 41305, 41306, 41307, 41308, 41309, 41310.	Varia	Feltro	Morbido	Varia	Ø 3	10	41311

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

GAMBO LUNGO 90 mm	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Feltro	Morbido	10 x 20	Ø 3	10	41303L
			Duro	10 x 20	Ø 3	10	41353L
			Morbido	15 x 25	Ø 3	10	41302L
			Duro	15 x 25	Ø 3	10	41352L

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	Ø GAMBO	PZ.	CODICE
	Goccia	Feltro	Morbido	9 x 15	Ø 3	10	41308
			Duro	9 x 15	Ø 3	10	41358
	Goccia	Feltro	Morbido	13 x 20	Ø 3	10	41307
			Duro	13 x 20	Ø 3	10	41357

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Ogiva	Feltro	Morbido	10 x 30	Ø 3	10	41306
			Duro	10 x 30	Ø 3	10	41356
	Ogiva	Feltro	Morbido	20 x 30	Ø 3	10	41305
			Duro	20 x 30	Ø 3	10	41355
	Sferica	Feltro	Morbido	Ø 10	Ø 3	10	41310
			Duro	Ø 10	Ø 3	10	41350
	Sferica	Feltro	Morbido	Ø 15	Ø 3	10	41309
			Duro	Ø 15	Ø 3	10	41309H
	Cono rovesciato	Feltro	Duro	10-6 x 15	Ø 3	10	41300/59
			Morbido	14-10 x 15	Ø 3	10	41300/54

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Feltro	Morbido	10 x 15	Ø 6	10	41401
			Duro	10 x 15	Ø 6	5	41451
			Morbido	15 x 20	Ø 6	10	41402
			Duro	15 x 20	Ø 6	5	41452
	Cilindrica	Feltro	Morbido	15 x 35	Ø 6	10	41414
			Duro	15 x 35	Ø 6	5	41453
			Morbido	20 x 25	Ø 6	10	41403
			Duro	20 x 25	Ø 6	5	41454

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Feltro	Morbido	25 x 30	Ø 6	10	41404
			Duro	25 x 30	Ø 6	5	41455
	Cilindrica	Feltro	Morbido	30 x 40	Ø 6	10	41412
			Duro	30 x 40	Ø 6	5	41456
			Morbido	35 x 40	Ø 6	10	41422
			Duro	40 x 40	Ø 6	5	41457
	Conica	Feltro	Morbido	10 x 18	Ø 6	10	41406

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Ogiva	Feltro	Morbido	10 x 15	Ø 6	10	41405
	Ogiva	Feltro	Morbido	15 x 30	Ø 6	10	41407
	Ogiva	Feltro	Morbido	20 x 40	Ø 6	10	41419
	Ogiva	Feltro	Morbido	25 x 30	Ø 6	10	41408
	Ogiva	Feltro	Morbido	30 x 35	Ø 6	10	41409
	Ogiva	Feltro	Morbido	30 x 40	Ø 6	10	41421
	Fungo	Feltro	Morbido	10 x 15	Ø 6	10	41410
	Goccia	Feltro	Morbido	17,5 x 40	Ø 6	10	41416
	Cono rovesciato	Feltro	Morbido	50-30 x 20	Ø 6	1	41300/61

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Ruota	Feltro	Morbido	13 x 5	Ø 3	10	41300/50
	Ruota	Feltro	Morbido	17 x 5	Ø 3	10	41750
	Ruota	Feltro	Morbido	22 x 5	Ø 3	10	41760
	Ruota	Feltro	Morbido	25 x 5	Ø 3	10	41300/51
	Ruota	Feltro	Morbido	35 x 20	Ø 6	1	41430
	Ruota	Feltro	Morbido	40 x 20	Ø 6	1	41431
	Ruota	Feltro	Morbido	50 x 20	Ø 6	1	41432

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	FORO	PZ.	CODICE
ⓘ Mandrino consigliato **cod. 54005** della **sezione 6.2**	Ruota	Feltro	Morbido	60 x 20	Ø 6	1	41433
ⓘ Mandrino consigliato **cod. 54007** della **sezione 6.2**	Ruota	Feltro	Morbido	100 x 20	Ø 6	1	41420

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Lenticolare	Feltro	Duro	17 x 5	Ø 3	10	41770
				22 x 5	Ø 3	10	41780
	Lenticolare	Feltro	Duro	30 x 5	Ø 6	1	41435
				40 x 5	Ø 6	1	41436
	Lenticolare	Feltro	Duro	50 x 5	Ø 6	1	41437
				60 x 5	Ø 6	1	41438
				70 x 5	Ø 6	1	41439

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	FORO	PZ.	CODICE
ⓘ Mandrino consigliato **cod. 54007** della sezione 6.2	Lenticolare	Feltro	Morbido	100 x 8	Ø 6	1	41441

DESCRIZIONE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
Assortimento di utensili rotativi in feltro duro che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 41401, 41402, 41403, 41404, 41405, 41406, 41407, 41408, 41409, 41410.	Lenticolare	Feltro	Morbido	Varia	Ø 6	10	41411

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

UTENSILI ROTATIVI LAMELLARI IN FELTRO CON GAMBO

Gli utensili rotativi lamellari in feltro sono realizzati con lana merino di alta qualità e presentano una struttura a lamelle che trattiene efficacemente la pasta diamantata o di carburo di silicio. Grazie alla loro forma cilindrica e alla testa piatta o bombata, questi feltri lamellari sono ideali per lappare o lucidare cavità, fori o superfici di matrici sagomate, adattandosi facilmente alla sagoma del pezzo in lavorazione.

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	10 x 20	Ø 3	10	41424/3/10
	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	15 x 25	Ø 3	10	41424/3/15
	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	20 x 30	Ø 3	10	41424/3/20
	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	10 x 15	Ø 6	10	41424/6/10
	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	15 x 20	Ø 6	10	41424/6/15
	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	20 x 25	Ø 6	10	41424/6/20
	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	25 x 35	Ø 6	10	41424/6/25

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Cilindrica bombata	Feltro lamellare	Morbido	20 x 30	Ø 3	10	41425/3/20
	Cilindrica bombata	Feltro lamellare	Morbido	25 x 40	Ø 6	10	41425/6/25
	Cilindrica bombata	Feltro lamellare	Morbido	30 x 40	Ø 6	10	41425/6/30

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SENZA GAMBO

Gli utensili rotativi in feltro senza gambo sono realizzati con lana merino di alta qualità e sono disponibili in due durezze differenti, morbido e duro. Sono ideali per l’utilizzo con paste diamantate per ottenere una finitura speculare su stampi per plastica, trafile, ecc. Si consiglia di utilizzarli ad una velocità di rotazione compresa tra 5-10 m/s e le dimensioni possono variare fino al ±5%.

	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI (dxT)	FORO	PZ.	CODICE
ⓘ Mandrino consigliato **cod. 54006** della sezione 6.2	Cilindrica	Feltro	Morbido	40 x 50	Ø 6	1	41415
	Cilindrica	Feltro	Morbido	50 x 60	Ø 6	1	41417
	Cilindrica	Feltro	Morbido	70 x 60	Ø 6	1	41418

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

LAPPATORI IN FELTRO E FIBRA SINTETICA

Gli strumenti rotativi per la lappatura in feltro sono realizzati con lana merino o fibra sintetica di alta qualità.
Sono ideali per l'utilizzo con paste diamantate per ottenere una finitura speculare su stampi per plastica, trafile, ecc.
I supporti sono disponibili in gomma morbida o dura.

MATERIALE	DIMENSIONI	GAMBO	CARATTERISTICHE	PZ.	CODICE
Feltro morbido	12 x 3	Ø 3	Supporto elastico morbido	10	41502
			Supporto elastico duro	10	41502H
	20 x 3	Ø 3	Supporto elastico morbido	10	41512
			Supporto elastico duro	10	41512H
	32 x 3	Ø 3	Supporto elastico morbido	10	41522
			Supporto elastico duro	10	41522H
	48 x 3	Ø 6	Supporto elastico morbido	5	41532
			Supporto elastico duro	5	41532H

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LAPPATORI IN FELTRO E FIBRA SINTETICA

MATERIALE	DIMENSIONI	GAMBO	CARATTERISTICHE	PZ.	CODICE
Fibra sintetica	12 x 1	Ø 3	Supporto elastico morbido	10	41501
		Ø 3	Supporto elastico duro	10	41501H
	20 x 1	Ø 3	Supporto elastico morbido	10	41511
		Ø 3	Supporto elastico duro	10	41511H
	32 x 1	Ø 3	Supporto elastico morbido	10	41521
		Ø 3	Supporto elastico duro	10	41521H
	48 x 1	Ø 6	Supporto elastico morbido	5	41531
		Ø 6	Supporto elastico duro	5	41531H

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ANELLI E DISCHI PER PLATORELLI

Gli anelli e dischi in feltro morbido possono essere utilizzati con gli strumenti rotativi per la lappatura. Il lato adesivo permette di aderire bene alla superficie del platorello e di resistere alla pressione esercitata durante la lavorazione.

Per platorelli specifici, consultare la sezione 6.2

FORMA	MATERIALE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.	CODICE
Anello	Feltro morbido	Adesivo	12 x 3	10	41503
			20 x 3	10	41513
			32 x 3	10	41523
			48 x 3	10	41533
			70 x 3	10	41535
Disco	Panno in fibra	Adesivo	13 x 1	10	41550
			19 x 1	10	41551
			31 x 1	10	41552
			48 x 1	10	41553

PANNI IN FIBRE NATURALI E SINTETICHE

I panni in fibre naturali sono realizzati con lana merino di alta qualità, mentre quelli in fibre sintetiche presentano una fibra flessibile ed impermeabile. Questi panni sono ideali per impieghi gravosi e l’utilizzo con sospensioni diamantate di granulometria fine (6µ e oltre).

PSU-M	DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.	CODICE
	Panno medio duro per tutte le operazioni di lappatura e lucidatura. Utilizzato generalmente con pasta e sospensione diamantata da 14µ o più fine.	Disco	Bianco	Adesivo	150	10	43129/150
					200	10	43129/200
					250	10	43129/250
					300	10	43129/300

MSFL	DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.	CODICE
	Panno per il mantenimento della planarità e per la finitura a specchio. I migliori risultati si ottengono utilizzandolo con sospensione da 3µ o più fine. Resistenti all’acqua.	Disco	Bianco	Adesivo	150	10	43089/150
					200	10	43089/200
					250	10	43089/250
					300	10	43089/300

PANNI IN FIBRE NATURALI E SINTETICHE

MRE	DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.	CODICE
	Panno in tessuto sintetico particolarmente resistente. Utilizzato generalmente con sospensione da 3µ o più fine.	Disco	Rosso	Adesivo	150	10	43098/150
					200	10	43098/200
					250	10	43098/250
					300	1	43098/300

SELVYT	DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.	CODICE
	Panno in cotone con pelo di media lunghezza a struttura singola. Utilizzato per tutte le operazioni che richiedono una finitura aggressiva. Consigliato per materiali teneri.	Disco	Crema	Non adesivo	150	10	43071
					200	10	43072
					250	10	43074

SELVYT	DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.	CODICE
	Foglio in cotone con pelo di media lunghezza a struttura singola. Utilizzato per tutte le operazioni che richiedono una finitura aggressiva. Consigliato per materiali teneri.	Foglio	Crema	Non adesivo	500 x 525	1	43070

CHEM-H	DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.	CODICE
	Panno nappato con fibre unidirezionali legate a un supporto di cotone. Garantisce una lunga durata e resistenza. Consigliato per tutte le operazioni di lappatura con sospensione silicia colloidale.	Disco	Nero	Adesivo	150	10	43306/150
					200	10	43306/200
					300	10	43306/300

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

6

Supporti e sostegni per la lucidatura

6.1 Sostegni per uso manuale	Sostegni per pietre abrasive	372
	Sostegni per pietre in fibra di ceramica	373
	Impugnature per lime	374
6.2 Supporti per utensili	Supporti per movimento lineare	378
	Supporti per movimento rotativo	384

SUPPORTI PER USO MANUALE

6.1

Sostegni per pietre abrasive	372
Sostegni per pietre in fibra di ceramica	373
Impugnature per lime	374

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

La gamma di sostegni per uso manuale, progettati appositamente per l'utilizzo di pietre abrasive e lime, rappresenta una soluzione avanzata e altamente performante per la lavorazione manuale di superfici e materiali di diversa composizione. Grazie alla loro struttura ergonomica e alla loro robustezza, questi supporti offrono un controllo preciso delle forze applicate, garantendo una lavorazione accurata e di alta qualità.

SOSTEGNI PER PIETRE ABRASIVE

Sostegni in acciaio e plastica per l'utilizzo a mano di pietre abrasive.

SOSTEGNO DOPPIO	APERTURA	MATERIALE	SIGLA	CODICE
	6 x 6 Ø 6	Plastica	403-0102	31826
	3 x 3 3 x 12 6 x 6	Plastica	403-1020	42983

SOSTEGNO CON SERRAGGIO A VITE	APERTURA	MATERIALE	SIGLA	CODICE
	13 x 6	Plastica	403-0200	42986

SOSTEGNI PER PIETRE IN FIBRA DI CERAMICA

Sostegni in acciaio e plastica antiurto per l'utilizzo a mano di pietre in fibra di ceramica.

SOSTEGNO CON SERRAGGIO A VITE	APERTURA	MATERIALE	SIGLA	CODICE
	Ø 3	Acciaio	SNH-30	42978

SOSTEGNO CON DETENTORE	APERTURA	MATERIALE	SIGLA	CODICE
	2 x "T" 0,5 ÷ 3	Plastica antiurto	SSH-2	42979
	4 x "T" 0,5 ÷ 3	Plastica antiurto	SSH-4	42980
	6 x "T" 0,5 ÷ 3	Plastica antiurto	SSH-6	42981
	10 x "T" 0,5 ÷ 3	Plastica antiurto	SSH-10	42982

IMPUGNATURE PER LIME

Impugnature in plastica per l'utilizzo a mano di lime.

IMPUGNATURA PER LIME DIPROFIL® DLH	LUNGHEZZA LIMA	FORO INNESTO	MATERIALE	SIGLA	CODICE
	140	Ø 3,5	Plastica	M-DLH	32695

IMPUGNATURA PER LIME IN ACCIAIO CORRADI® CORINOX®	LUNGHEZZA LIMA	FORO INNESTO	MATERIALE	SIGLA	CODICE
	200 / 250	Ø 5	Resina termoplastica	M-CX250	32697

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SUPPORTI PER UTENSILI

6.2

Supporti per movimento lineare 378

Supporti per movimento rotativo 384

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Supporti per utensili a movimento lineare e rotativo che facilitano l'utilizzo di abrasivi e accessori per la lucidatura. L'intera gamma è realizzata in materiali extra-resistenti come l'acciaio o la plastica antiurto per rallentare la velocità di usura degli utensili.

SUPPORTI PER MOVIMENTO LINEARE

I supporti per utensili a movimento lineare rappresentano una soluzione altamente performante e precisa per il settore della lucidatura stampi. Grazie alla loro robustezza e flessibilità, consentono di ottenere finiture di alta qualità su superfici di diversi materiali, minimizzando l'usura degli utensili e migliorando la produttività.

RIDUTTORE DI DIAMETRO DA GAMBO Ø 4MM A Ø 3MM			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 3	SV-R0403	42997
	Foro innesto	Ø 4		
	Materiale	Acciaio brunito		

PORTA UTENSILE PER MINILIMATRICI			SIGLA	CODICE
	Foro gambo	Ø 4	50257000	RAF50257000
	Materiale	Acciaio		

SOSTEGNI PER PIETRE IN CERAMICA			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 3	FMR/VH	478001
	Apertura max (L x H)	6 x 13		
	Materiale	Acciaio		
	Gambo	Ø 3	THPS-1	478002
	Apertura max (L x H)	8 x 1		
	Materiale	Acciaio		
	Gambo	Ø 3	THPS-3	478003
	Apertura max (L x H)	6 x 6		
	Materiale	Acciaio		

SUPPORTI PER MOVIMENTO LINEARE

SOSTEGNI PER PIETRE ABRASIVE			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 4	SV-PA0613	42996
	Apertura max (L x H)	6 x 13		
	Materiale	Acciaio brunito		
	Gambo	Ø 3	403-1025	42992
	Apertura max (L x H)	3 x 6		
	Materiale	Plastica antiurto		
	Gambo	Ø 3	403-1030	42993
	Apertura max (L x H)	3 x 12 / 6 x 6 / Ø 6		
	Materiale	Plastica antiurto		

SOSTEGNI PER PIETRE ABRASIVE E STECCHE IN LEGNO			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 3	SV-3PL1313	42985
	Apertura max (L x H)	13 x 13		
	Materiale	Plastica antiurto		

SUPPORTI PER MOVIMENTO LINEARE

SOSTEGNI PER PIETRE ABRASIVE E STECCHE IN LEGNO

		SIGLA	CODICE
Gambo	Ø 3	SV-3PL1518	42990
Apertura max (L x H)	18 x 15		
Materiale	Acciaio brunito		

		SIGLA	CODICE
Gambo	Ø 6	SV-6PL1518	42990/6
Apertura max (L x H)	18 x 15		
Materiale	Acciaio brunito		

SOSTEGNO A MOLLA PER LIME RIFLOIRS

		SIGLA	CODICE
Gambo	Ø 3	SV-LR3	31640
Materiale	Acciaio brunito		

SUPPORTI PER MOVIMENTO LINEARE

SOSTEGNI PER PIETRE ABRASIVE CON TUBETTO

		SIGLA	CODICE
Gambo	Ø 4 - 6	SV-TB0608	42951
Diametro interno	Ø 6		
Diametro esterno	Ø 8		
Apertura max (L x H)	3 x 6		
Materiale	Tubetto in nylon con gambo in acciaio		
Gambo	Ø 4 - 6	SV-TB0810	42952
Diametro interno	Ø 8		
Diametro esterno	Ø 10		
Apertura max (L x H)	6 x 6		
Materiale	Tubetto in nylon con gambo in acciaio		
Gambo	Ø 4 - 6	SV-TB1012	42953
Diametro interno	Ø 10		
Diametro esterno	Ø 12		
Apertura (L x H)	max 3 x 13		
Materiale	Tubetto in nylon con gambo in acciaio		
Gambo	Ø 4 - 6	SV-TB1214	42954
Diametro interno	Ø 12		
Diametro esterno	Ø 14		
Apertura (L x H)	max 6 x 13		
Materiale	Tubetto in nylon con gambo in acciaio		

SUPPORTI PER MOVIMENTO LINEARE

SOSTEGNO PER PIASTRELLE			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 3	SV-SOST	SV310SOST
	Materiale	Acciaio		

PIASTRELLE DI SUPPORTO IN PLASTICA			SIGLA	CODICE
	Dimensioni	9 x 30	SV-SUP0930	SV310SUP
	Materiale	Plastica		
	Confezione	10		

PIASTRELLE DI SUPPORTO IN LEGNO PER TELA, FIBRA E FELTRO			SIGLA	CODICE
	Dimensioni	13 x 19	SV-SUP1319	42960
	Materiale	Legno duro lamellare con attacco in plastica		
	Confezione	5		
	Dimensioni	19 x 34	SV-SUP1934	42961
	Materiale	Legno duro lamellare con attacco in plastica		
	Confezione	5		
	Dimensioni	28 x 38	SV-SUP2838	42962
	Materiale	Legno duro lamellare con attacco in plastica		
	Confezione	5		

SUPPORTI PER MOVIMENTO LINEARE

SOSTEGNI PER TELA ABRASIVA PRETAGLIATA			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 4	SV-4TA1975	42976
	Dimensioni	19 x 75		
	Materiale	Acciaio al carbonio		
	Gambo	Ø 3	SV-3TA1050	42977
	Dimensioni	10 x 50		
	Materiale	Acciaio al carbonio		
	Gambo	Ø 4	SV-4TA1050	42977/4
	Dimensioni	10 x 50		
	Materiale	Acciaio al carbonio		

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

I supporti per strumenti con movimento rotativo offrono la possibilità di utilizzare una vasta gamma di abrasivi, come la tela smeriglio, il feltro e i panni autoadesivi, per eseguire operazioni di sgrossatura, smerigliatura e lucidatura su superfici di materiali di diversa natura. Grazie alla loro struttura robusta e precisa, questi supporti garantiscono un'alta qualità di lavorazione e una riduzione dei tempi di produzione, aumentando l'efficienza del processo produttivo.

NUOVO

PLATORELLI IN GOMMA

La gamma di platorelli in gomma racchiude prodotti standard e supporti per dischi ad attacco rapido. Questi ultimi sono progettati per dischi con attacco SocAtt e Fast-Lock che velocizzano il cambio dei dischi abrasivi. In alcuni casi può essere necessario completare il platorello con il perno commercializzato separatamente.

SUPPORTI ROTATIVI ELASTICI PER DISCHI AUTOADESIVI			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 3	R3-0,5	36003
	Diametro supporto	Ø 10		
	Durezza	Shore 60 (morbido)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		
	Gambo	Ø 3	R3-0,5H	36003H
	Diametro supporto	Ø 10		
	Durezza	Shore 70 (duro)		
	Velocità di utilizzo	max 10 m/s		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		
	Gambo	Ø 3	R3-0,9	36103
	Diametro supporto	Ø 18		
	Durezza	Shore 60 (morbido)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

SUPPORTI ROTATIVI ELASTICI PER DISCHI AUTOADESIVI			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 3	R3-0,9H	36103H
	Diametro supporto	Ø 18		
	Durezza	Shore 70 (duro)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		
	Gambo	Ø 3	R3-12,5	36104
	Diametro supporto	Ø 25		
	Durezza	Shore 60 (morbido)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		
	Gambo	Ø 3	R3-15	36203
	Diametro supporto	Ø 30		
	Durezza	Shore 60 (morbido)		
	Velocità di utilizzo	max 10 m/s		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		
	Gambo	Ø 3	R3-15H	36203H
	Diametro supporto	Ø 30		
	Durezza	Shore 70 (duro)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

SUPPORTI ROTATIVI ELASTICI PER DISCHI AUTOADESIVI			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 6	R6-15	36206
	Diametro supporto	Ø 30		
	Durezza	Shore 60 (morbido)		
	Velocità di utilizzo	max 10 m/s		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		
	Gambo	Ø 6	R6-15H	36206H
	Diametro supporto	Ø 30		
	Durezza	Shore 70 (duro)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		
	Gambo	Ø 6	R6-20	36207
	Diametro supporto	Ø 40		
	Durezza	Shore 60 (morbido)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		
	Gambo	Ø 6	R6-22,5	36306
	Diametro supporto	Ø 45		
	Durezza	Shore 60 (morbido)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

SUPPORTI ROTATIVI ELASTICI PER DISCHI AUTOADESIVI			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 6	R6-22,5H	36306H
	Diametro supporto	Ø 45		
	Durezza	Shore 70 (duro)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	5		
	Gambo	Ø 6	R6-32,5	36406
	Diametro supporto	Ø 65		
	Durezza	Shore 60 (morbido)		
	Velocità di utilizzo	15000 rpm		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	1		
	Gambo	Ø 6	R6-32,5H	36406H
	Diametro supporto	Ø 65		
	Durezza	Shore 70 (duro)		
	Velocità di utilizzo	max 10 m/s		
	Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
	Confezione	1		

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

SUPPORTI ROTATIVI PER DISCHI CON ATTACCO SOCATT		SIGLA	CODICE
Gambo	Ø 6	SA-25	397225
Diametro supporto	Ø 25		
Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
Gambo	Ø 6	SA-38	397238
Diametro supporto	Ø 38		
Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
Gambo	Ø 6	SA-51	397251
Diametro supporto	Ø 51		
Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
Gambo	Ø 6	SA-76	397276
Diametro supporto	Ø 76		
Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		

SUPPORTI ROTATIVI PER DISCHI CON ATTACCO FAST-LOCK		SIGLA	CODICE
Gambo	Ø 6	FL-50	SV0623003
Diametro supporto	Ø 50		
Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		
Gambo	Ø 6	FL-75	SV0623004
Diametro supporto	Ø 75		
Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio		

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

MANDRINI PER STRUMENTI ROTATIVI

I mandrini per strumenti rotativi offrono una soluzione affidabile per fissare e utilizzare vari accessori su strumenti rotativi come dischi diamantati, feltri e gomme abrasive. Realizzati con materiali di alta qualità, questi strumenti garantiscono una presa salda e sicura durante le operazioni di taglio e lucidatura. Compatibili con diverse dimensioni di attacco, i mandrini consentono un cambio rapido e facilitato degli accessori per una maggiore versatilità e precisione nelle applicazioni.

MANDRINI PORTA DISCHI		SIGLA	CODICE
Gambo	Ø 2,35	SV235-1	54001
Foro innesto	Ø 1,5		
Lunghezza parte filettata	15		
Lunghezza Totale	48		
Materiale	Acciaio		
Confezione	10		
Gambo	Ø 2,35	SV235-2	41595
Spessore del dischetto	0,4 - 4,5		
Lunghezza parte ribassata	25		
Lunghezza Totale	40		
Materiale	Acciaio		
Confezione	10		
Gambo	Ø 3	SV300-1	54004
Foro innesto	Ø 2		
Lunghezza parte filettata	15		
Lunghezza totale	50		
Materiale	Acciaio		
Confezione	10		

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

MANDRINI PORTA DISCHI

		SIGLA	CODICE
Gambo	Ø 3	SV300-2	54009
Foro innesto	Ø 3,175		
Lunghezza parte filettata	15		
Lunghezza Totale	50		
Materiale	Acciaio		
Confezione	10		

Gambo	Ø 3	SV300-3	41597
Spessore del dischetto	0,4 - 4,5		
Lunghezza parte ribassata	25		
Lunghezza Totale	40		
Materiale	Acciaio		
Confezione	10		

Gambo	Ø 3	SV300-4	54008
Spessore del dischetto	4,5 - 6,5		
Lunghezza parte filettata	29		
Lunghezza totale	44		
Materiale	Acciaio		
Confezione	10		

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

MANDRINI PORTA DISCHI

		SIGLA	CODICE
Gambo	Ø 6	SV600-1	54005
Foro innesto	Ø 6		
Lunghezza parte filettata	15		
Lunghezza Totale	45		
Materiale	Acciaio		
Confezione	10		

Gambo	Ø 6	SV600-2	54006
Foro innesto	Ø 6		
Lunghezza parte filettata	20		
Lunghezza Totale	60		
Materiale	Acciaio		
Confezione	10		

Gambo	Ø 6	SV600-3	54007
Foro innesto	Ø 6		
Lunghezza parte filettata	30		
Lunghezza totale	65		
Materiale	Acciaio		
Confezione	10		

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

BUSSOLA DI MAGGIORAZIONE PER UTENSILI ROTATIVI			SIGLA	CODICE
	Diametro esterno	Ø 3	SV-ADC	41599
	Foro innesto	Ø 2,35		
	Lunghezza Totale	28		
	Materiale	Ottone		
	Confezione	10		

MANDRINI PER ADATTAMENTO GAMBO			SIGLA	CODICE
	Gambo	Ø 2,35	SV-ADA	41600A
	Foro innesto	Ø 3		
	Lunghezza Totale	49		
	Materiale	Acciaio		
	Gambo	Ø 3	SV-ADB	41600B
	Foro innesto	Ø 2,35		
	Lunghezza Totale	49		
	Materiale	Acciaio		

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

NOTE

7

Apparecchiature e materiali per il trattamento delle superfici

7.1 Saldatura laser	Fili per la saldatura laser Sverital®	404
	Fili per la saldatura laser Cronitex®	405
	Accessori per la saldatura laser	408
	Ricambi per saldatrici Or-Laser®	410
7.2 Saldatura a freddo	Saldatrici Argotron®	414
	Materiali per la saldatura a freddo	416
7.3 Indurimento superfici	Apparecchiatura Penetron®	420
	Elettrodi Penetron®	421
7.4 Lavaggio a ultrasuoni	Liquidi per lavaggio a ultrasuoni FinnSonic® NUOVO	424
7.5 Sabbiatura	Materiale per la sabbiatura	428
	Elettrocorindone	428
	Granulato misto	428
	Sfere in vetro	428

SALDATURA LASER

7.1

Fili per la saldatura laser Sverital®	404
Fili per la saldatura laser Cronitex®	405
Accessori per la saldatura laser	408
Ricambi per saldatrici Or-Laser®	410

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Sverital® offre una gamma completa di prodotti e soluzioni per la saldatura laser progettata per soddisfare le esigenze di diversi settori industriali e in particolare quello della costruzione e riparazione stampi. Dai sistemi di saldatura ai materiali consumabili, i nostri prodotti rappresentano una scelta affidabile e vantaggiosa.

LA SCELTA DEL FILO PER LA SALDATURA LASER

La scelta del filo corretto per la saldatura laser è fondamentale per ottenere risultati ottimali. Diversi fattori influenzano questa scelta, tra cui la composizione del materiale da saldare, le proprietà della saldatura e le specifiche della macchina laser.

COMPOSIZIONE DEL MATERIALE

Il primo passo nella scelta del filo è identificare la composizione del materiale da saldare. In ambito industriale, si utilizzano diverse tipologie di metalli e leghe, ognuna con proprietà specifiche. Il filo di saldatura deve avere caratteristiche identiche (o quantomeno simili) al materiale di base per garantire una saldatura efficace e duratura.

MATERIALI PER LA COSTRUZIONE DI STAMPI

Nella costruzione di stampi, la scelta dei materiali è più ristretta. Tuttavia, la ricerca e lo sviluppo di nuovi materiali e processi di stampa avanzati stanno ampliando le possibilità in questo campo. Sverital® è in prima linea nell'esplorazione di nuovi fili per la saldatura laser. La nostra gamma di prodotti è in continua evoluzione per soddisfare le esigenze di un mercato in costante cambiamento.

TABELLA DI COMPATIBILITÀ

La seguente tabella fornisce una panoramica dei materiali di base (saldabili) e dei fili di saldatura più adatti per ciascun tipo di materiale.

MATERIALE SALDABILE	DATI TECNICI	CARATTERISTICHE	NOME FILO	
Aciaio altolegato	Resistenza alla trazione: 810 - 880 N/mm^2 Allungamento: 25% - 33% Durezza 1° strato circa: 320 - 370 HB Durezza 2° strato circa: 260 - 300 HB Durezza 3° strato circa: 230 - 260 HB	Materiale di riempimento antiruggine e fortemente legato, contenente Cr, Mn, Mo, Ni. Consigliato per lavorazioni su acciaio temprato. Il deposito di saldatura è tenace, resistente e non temprabile perché, a seguito di alta pressione o shock termico, incrudisce. Non cromabile o nitrurabile. Adatto come strato di base o intermedio oppure come materiale di giunzione per stampi per la lavorazione a freddo altamente legati. I seguenti riporti laser duri Rc 54, Rc 60, Rc 62 or Rc 63 devono essere effettuati per almeno tre strati. Evitare il forte rinvenimento dovuto all'eccessiva potenza di saldatura.		**Cronitex® 220**
Acciaio, ghisa sino a GGG-70	Resistenza alla trazione: 710 - 760 N/mm^2 Allungamento: 38% - 46% Limite allungamento: 400 N/mm^2 Durezza 1° strato circa: 220 - 250 HB	Materiale di riporto base Nickel con Cr, Mn, Mo, Fe, Nb ed elementi per evitare la transizione a metallo duro. Resistente agli acidi, alla ruggine, al calore e al congelamento. Non nitrurabile, cromabile o temprabile. Ottime proprietà di lavorabilità elettroerodibilità e lucidabilità. Per strati di base ed intermedi ad elevata resistenza alla trazione ed elasticità. Ottimo come materiale di giunzione su stampi per lavorazione a caldo e temperati. Saldatura di stampi e canali di raffreddamento in acciaio (incluso GGG70) e ghisa esenti da cricche .		**Cronitex® 252-C**
Acciaio (2311-2312-2162-2738)	Resistenza alla trazione: 620 - 680 N/mm^2 Allungamento: 18% - 25% Resistenza alla trazione dopo tempra: 1450 N/mm Durezza 1° strato circa: 160 HB Durezza 2° strato circa: 190 HB	Materiale di riporto Cr, Mo con basso contenuto di Carbonio e Silicio. Consigliato per lavorazioni su acciaio bonificato. Altri elementi riducono lo sviluppo dei carburi nel bordo della saldatura. Ottime proprietà di incisione ed erodibilità per strutturare il materiale d'apporto ed anche nelle giunzioni saldate. Questa lega può anche essere lucidata, cromata, nitrurata e trattata termicamente. Materiale saldabile per acciaio 2311-2312-2162-2738. Evitare la fusione degli spigoli vivi. Per modifiche e riparazioni di stampi ad iniezione e soffiaggio. Il deposito laser ha una struttura sincrona e le proprietà del materiale base della matrice.	**Sverital® OR-11T**	**Cronitex® 130-ST**
Acciao al nichel 2-5% (1.2713-2714-2740-2743-2744-2747.2764-2766-2767)	Resistenza alla trazione: 710 - 760 N/mm^2 Resistenza alla trazione dopo tempra: 860 N/mm Allungamento: 14% - 22% Durezza strato circa: 210 - 290 HB	Materiale di apporto laser Cr, Mn, Mo, Ni a basso contenuto di carbonio. Contiene elementi di stabilizzazione per ridurre gli acidi del carburo. Questo materiale di riporto laser è adatto per acciaio al nickel dal 2% al 5% per stampi 1.2713-2714-2740-2743-2744-2747.2764-2766-2767. È temprabile, trattabile termicamente, lucidabile, cromabile e nitrurabile. Ottimo per essere lucidato a specchio. Il deposito resiste a variazioni di temperature. Adatto anche per la riparazione e modifica di stampi per plastica e forgiatura. Si prega di fare attenzione alle informazioni circa la normalizzazione.	**Sverital® OR-STANDARD**	**Cronitex® 170-ST**
Acciaio (1.2082-2083-2343-2344-2367-2606)	Resistenza alla trazione: Variabile Allungamento: Variabile Durezza 1° strato circa: 45 HRc Durezza 2° strato circa: 35 HRc Durezza 3° strato circa: 30 HRc	Materiale di riporto martensitico con cromo e magnesio con resistenza alla corrosione. Consigliato per lavorazioni su acciaio bonificato. Temprabile fino al secondo strato. Lucidabile, erodibile, nitrurabile, bonificabile e trattabile in tutti gli strati. La differenza di durezza dipende dall'energia e dal raffreddamento. Per la riparazione e modifica di stampi per compressione di resina artificiale, stampi per soffiaggio e iniezione soggetti a corrosione e consumo. Adatto strutturalmente per acciaio: 1.2082-2083-2343-2344-2367-2606. Si prega di assicurare un minimo di fusione. Preriscaldare gli stampi ad alto contenuto di cromo sino a minimo 250°. Se necessario normalizzare.	**Sverital® OR-STANDARD**	**Cronitex® 210-ST**
Aciaio altolegato	Durezza 1° strato circa: 35 - 40 HRc	Materiale altolegato con eccellenti proprietà di saldatura, buona lavorabilità. Particolarmente adatto per la riparazione di stampi per lavorazione a caldo come stampi per pressofusione e forgiatura, saldature di giunti e riporti con il minor rischio di cricche.		**Cronitex® RC-32**
Acciaio per utensili	Durezza 1° strato circa: max. 38 HRc (non temprato)	Lega resistente all'usura per saldature di riparazione su acciai per lavorazioni a freddo e a caldo, stampi per pressofusione di alluminio, utensili di pressatura e piegatura. Non cricca. Ottima durata anche su stampi per iniezione plastica con durezza max. 48 HRC		**Cronitex® RC-38**
Acciaio per lavorazioni a caldo (2343-2344-2362-2363-2367)	Durezza 1° strato circa 56-59 HRC Durezza 2° strato circa 54-57 HRC Durezza 3° strato circa 53-56 HRC Temprabile fino a circa 58 HRC	Lega speciale Cr-Mo-WV con elementi stabilizzanti. Il deposito dopo la fusione indurisce rapidamente. È strutturabile, lucidabile, nitrurabile e ha conducibilità termica. È induribile, temprabile e cromabile con riserva. Struttura a grana fine e resistente alle crepe, indurente all'aria, antiurto e temprabile. Temperature e bordi stabili. Per acciai per lavorazioni a caldo tipo 2343-2344-2362-2363-2367, soggetti a pressioni meccaniche, usura e temperature alternate. Stampi per pressofusione metalli, matrici per forgiatura, utensili a scorrimento, espulsori, bordi di chiusura di stampi. Compressione fredda e calda, stampi per stampaggio e utensili da taglio per lamiere sottili.		**Cronitex® RC-44**
Acciaio stampato ad alto contenuto di cromo (1.2316, 1.2063, 1.4115, 1.2080, 1.2083 e simili)	Durezza 1° strato circa: 45 - 50 HRc (non temprato) Durezza 1° strato circa: 50 - 55 HRc (temprato)	Metallo d'apporto laser martensitico con elementi per la stabilizzazione della struttura. Deposizione di tipo simile. Buone proprietà di resistenza alla corrosione e all'usura, mordenzabile e lucidabile per acciai stampati ad alto contenuto di cromo come 1.2316, 1.2063, 1.4115, 1.2080, 1.2083 e simili.		**Cronitex® RC-50**

MATERIALE SALDABILE	DATI TECNICI	CARATTERISTICHE	NOME FILO	
Acciaio (2343/44)	Durezza 1° strato circa: 30 - 36 HRc	Materiale di riporto per laser, altamente legato, per la riparazione in sicurezza di tutti gli stampi per la lavorazione a caldo. Si ottengono ottimi risultati su stampi per alluminio e zinco in 2343/44. Il materiale di saldatura è duro e privo di criccature.		**Cronitex® RC-52**
Acciaio (2343/44)	Durezza 1° strato circa 56-60 HRC Durezza 2° strato circa 54-58 HRC Durezza 3° strato circa 53-57 HRC Temprabile fino a circa 62 HRC	Materiale di riporto per laser, altamente legato, per la riparazione in sicurezza di tutti gli stampi per la lavorazione a caldo. Si ottengono ottimi risultati su stampi per alluminio e zinco in 2343/44. Il materiale di saldatura è duro e privo di criccature.	**Sverital® OR-1**	**Cronitex® RC-54**
Acciaio altamente legato (Cr-Mo-Si-VW)	Durezza 1° strato: circa 52-58 HRC Durezza dello strato successivo a seconda della miscela	Metallo d'apporto per laser VW Cr-Mo-Si-VW altamente legato. Il materiale di saldatura ha una struttura simile agli acciai per lavorazioni a caldo conduttori di temperatura (pressofusione, iniezione) e quindi la durata è aumentata. Resistente agli sbalzi di temperatura. Non si può incidere. Cromabile in alcune situazioni specifiche.		**Cronitex® RC-58**
Acciaio (1.2358-1.2363-2080-2379- 2601-2436-Calmax e Carmo e similari)	Durezza 1° strato circa 58-60 HRC Durezza 2° strato circa 56-58 HRC Temprabile fino a circa 62 HRC	Lega speciale Cr-Mn-Mo-VW con proprietà estreme di tenacità e resistenza all'usura. Su stampi per la lavorazione dell'acciaio a freddo contenenti sino al 5% di cromo, nel breve periodo della fusione, il materiale si tempra rapidamente senza criccare. Il deposito di saldatura è erodibile, nitrurabile e cromabile. Durezza degli spigoli stabile. Per stampi a compressione ad alta velocità e punzoni in 1.2358-1.2363-2080-2379- 2601-2436-Calmax e Carmo e similari.	**Sverital® OR-1**	**Cronitex® RC-60**
Acciaio (1.2380-2379-2436-2601)	Durezza 1° strato circa 58-60 HRC Durezza 2° strato circa 56-58 HRC Temprabile fino a circa 62 HRC	Materiale di riporto laser contenente Cr, Mn, Si, V altamente legato, con elementi di stabilizzazione della struttura. Il materiale saldato è molto simile agli acciai per la lavorazione a freddo, contenenti il 12% di cromo. Erodibile e nitrurabile, non può subire la cromatura. La durezza dipende dal preriscaldamento e dal raffreddamento. Deposito su acciai 1.2380-2379-2436-2601 e similari. Per alterazioni di utensili per la lavorazione a freddo (trance e punzoni) che devono essere lavorati e poi temprati. Si può raggiungere una durezza sino a 58 HRC dipendentemente dallo strato.		**Cronitex® RC-62**
Acciaio per utensili (1.2080-2370-2436-2601 e similari)	Durezza 1° strato circa 56-59 HRC Strati successivi circa 54-57 HRC Temprabile fino a circa 60 HRC	Materiale di riporto per laser universale contenente Cr, Mn, Mo, V con proprietà di tempra veloce. Alta tenacità e spigoli vivi nella zona martensitica. Erodibile, nitrurabile, cromabile e temprabile a fiamma ed aria. Per riparazioni veloci di utensili per la lavorazione a freddo in 1.2080-2370-2436-2601 e similari. In caso di saldatura di tacche superiore a tre strati prerettificarle, arrotondare gli spigoli e creare uno strato base di 220.	**Sverital® OR-2**	**Cronitex® RC-63**
Acciai rapidi con e senza Co (1.32xx, 1.33xx)	Durezza circa 59 - 63 HRC Indurito 1230°C circa 64 - 66 HRC	Materiale di riporto laser molto legato. La lega modificata corrisponde ad un acciaio rapido con ottimi valori di tempra e resistenza all'ossidazione sino a 550°C. Resistente agli impatti, alla pressione ed alle criccature anche per diversi strati. Per utensili in HSS di qualità tipo 1.32xx e 1.33xx. Può essere creato uno strato antiusura su acciai non o poco legati. Creare uno strato base con il materiale 220.		**Cronitex® RC-64**
Acciaio legato con Cr-Mo, acciaio per lavorazione a caldo (1.2343-2344-2360-2362 e similari)	Durezza 1° strato circa 46-52 HRC Durezza 2° strato circa 36-42 HRC Durezza 3° strato circa 32-36 HRC Temprabile fino a circa 58 HRC	Materiale di riporto altamente legato al Cr, Mo, Si, V (W) con buone proprietà nelle saldature difficili. Il deposito é resistente agli shock termici, cromabile, nitrurabile, temprabile. Possibile il trattamento termico. La proprietà di goffratura e lucidatura è la stessa che caratterizza i metalli similari. Materiale di riporto universali per acciai contenenti Cr-Mo. Acciai per la lavorazione a caldo dei tipi 1.2343-2344-2360-2362 e similari. Riparazione e modifica di stampi per pressofusione coni, stampi per forgiatura e stampi per plastica dove la struttura del materiale di apporto deve essere sincrona al materiale base. In lucidatura normalizzare dopo la saldatura.	**Sverital® OR-43T**	**Cronitex® Uni-W**
Acciaio per utensili, acciaio al cromo (14-17%)	Allungamento 18-25% Durezza non trattata circa 24-36 HRC Durezza 450°C/4h circa 30-34 HRC Pressione - impatto circa 36-40 HRC	Metallo d'apporto laser Cr-Co-Mn-Mo-W-Fe molto altolegato con proprietà universali su acciai da cementazione, acciai da bonifica e acciai per lavorazioni a caldo. Piccola variabilità termica della struttura. Aumento della durezza dovuto allo stress da compressione e allo stress da compressione dinamica nonché invecchiamento artificiale di ca. 20-35%. È estremamente resistente a temperature sotto lo zero possiede duttilità a caldo. Erodibile, lucidabile con finitura a specchio. Non può essere cromato. Buona affinità con gli acciai nitrurati, ha stabilità ai bordi ed è stabile verso gli acidi. Per stampi per forgiatura a freddo e a caldo, stampi per soffiaggio di plastica in acciai al cromo al 14-17%, in particolare sui bordi di chiusura.		**Cronitex® Cronilloy**
Acciaio per utensili	Resistenza alla trazione: 950 - 1200 N/mm^2 Durezza: 30 - 35 HRCQ	Lega speciale a base di cobalto con materiali di consumo in cromo, molibdeno e materiali di consumo speciali aggiuntivi. La stellite modificata è estremamente tenace, molto resistente all'usura anche alle alte temperature, resistente agli shock termici, robusta sui bordi e resistente alla pressione. Ideale per migliorare la riparazione e il riporto duro di acciai per utensili per lavorazioni a caldo altamente sollecitati, nonché di stampi per pressofusione e iniezione plastica. Questa lega speciale può essere saldata senza crepe senza tamponamento.		**Cronitex® Stellit 1072**

MATERIALE SALDABILE	DATI TECNICI	CARATTERISTICHE	NOME FILO	
Acciaio (1.4404-1.4429-1.4435-1.4401-1.4571-1.4573-1.4580-1.4581-1.4583 e similari)	A seconda del materiale di base e degli strati.	Per saldature di giunzione di acciai austenitici legati al Cr-Ni-Mo, resistente alla ruggine e al calore. Adatto per temperature di lavorazione da -196° a 400°C.		**Cronitex® 316**
Metalli base in alluminio contenente zinco (no legato con silicio)	Durezza 1° strato circa dopo invecchiamento: 80 - 100 HB Resistenza alla trazione in funzione dello strato: max. F40	Metallo d'apporto laser universale in alluminio legato con magnesio (~Al Cu Mg 2 Si) con proprietà simili alle comuni leghe di alluminio per lavorazione plastica. Possibile invecchiamento artificiale e naturale. Buone proprietà di lucidatura e ossidazione anodica. Per la saldatura di giunzione e riporto di leghe di alluminio ad alta resistenza per lavorazione plastica per l'industria della produzione di stampi a iniezione di materie plastiche. Non adatto per saldare alluminio legato con silicio. Per i metalli base in alluminio contenenti zinco, fondere più volte gli strati di saldatura (espirare) per evitare pori.	**Sverital® OR-AL**	**Cronitex® Altan**
Alluminio	A seconda del materiale di base e degli strati.	Lega speciale di alluminio facile e scorrevole con proprietà adatte per stampi in alluminio per la riparazione rapida di punti usurati. Il materiale di saldatura in alluminio è induribile all'invecchiamento con fusione priva di pori a seconda del trattamento termico o meccanico della struttura da 90 a 130 HB.	**Sverital® OR-AL**	**Cronitex® Alu-speed**
Bronzo, metalli ramati e acciaio speciale	Durezza sul bronzo circa 210-240 HB Durezza sull'acciaio 1° strato circa 240-280 HB Ulteriori strati circa 210-240 HB Raffreddamento della durezza circa 300-340 HB	Bronzo multilega alto legato Cu-Al-Cr-Mn-Fe con eccellenti proprietà di funzionamento a secco su acciai e buona conducibilità termica. La durezza del deposito di saldatura aumenta fino al 30% mediante un lento raffreddamento. Per giunzioni e saldature di riporto senza crepe e pori su bronzi, metalli ramati e acciai speciali dello stesso tipo e simili. Saldatura diretta per accumulo su tutti gli acciai per utensili senza che le giunzioni di saldatura subiscano l'indurimento. Adatto per chiudere fessure sui canali di raffreddamento degli stampi.		**Cronitex® 12-A-Multi**
Rame, leghe con conducibilità calorica	Resistenza alla trazione 290-340 N/mm^2 Allungamento 25% - 35% Durezza, normale circa 70-90 HB Durezza, raffreddata circa 110 - 130 HB	Metallo d'apporto laser rame con contenuto di Ag-Cr-Fe. Migliori proprietà di conduzione del calore e dell'elettricità. La durezza del deposito di saldatura aumenta fino al 40% mediante un lento raffreddamento. Per la saldatura di giunzione e riporto di elettrodi per erosione. L'unione di rame e bronzi con l'acciaio non è un problema. Non ha le proprietà cromatiche del rame.		**Cronitex® Cu-Tec**
Leghe di rame rosse temprabili (AMPCOLOY-83, -88, -940, -95, -97, - 972, MOLDMAX)	Durezza 25 - 30 HRc	Filo laser Cu con riempitivi speciali Be-Fe-Ni. Ottima conducibilità termica, durezza molto elevata, buona lucidabilità, resistente all'usura e all'abrasione, resistente alla corrosione, buona lavorabilità. Adatto per stampi, anime e inserti utilizzati per la loro migliore conduzione di calore rispetto agli stampi in acciaio. Preferito per l'applicazione su leghe di rame "rosse" temprabili come AMPCOLOY-83, -88, -940, -95, -97, - 972, MOLDMAX. Ha proprietà cromatiche verosimili al rame.	**Sverital® OR-CUBE**	**Cronitex® Cu-200**

ALTRI FATTORI DA CONSIDERARE

Oltre alla composizione del materiale, altri fattori da considerare nella scelta del filo per la saldatura laser includono:

- Diametro del filo per la saldatura
- Potenza del laser

ACCESSORI PER LA SALDATURA LASER

Oltre ai sistemi laser e i fili per saldatura, Sverital® offre una gamma completa di accessori e ricambi per saldatrici laser nonché dispositivi di protezione individuale con cui poter operare in totale sicurezza.

FILI PER LA SALDATURA LASER

FILI PER LA SALDATURA LASER SVERITAL®

La linea di fili per saldatura laser Sverital® è appositamente progettata per la costruzione e la riparazione di stampi. Ogni tipo è accuratamente selezionato per i materiali più comuni nella produzione di stampi come l'acciaio per utensili, leghe al cromo e l'alluminio. Offerti in confezioni da 20 fili da 500 mm, sono sempre disponibili a magazzino e compatibili con le principali saldatrici laser.

NOME FILO	MATERIALE	DIAMETRO	20 BACCHETTE DA 500 MM
Sverital® OR-STANDARD	Acciao al nichel 2-5% (1.2713-2714-2740-2743-2744-2747.2764-2766-2767) Acciaio (1.2082-2083-2343-2344-2367-2606)	0,2	OR500-020
		0,3	OR500-030
		0,4	OR500-040
		0,5	OR500-050
		0,6	OR500-060
		0,7	OR500-070
		0,8	OR500-080
		1	OR500-100
		1,2	OR500-120
Sverital® OR-1	Acciaio (2343/44) Acciaio (1.2358-1.2363-2080-2379-2601-2436-Calmax e Carmo e similari)	0,3	OR500-030-1
		0,4	OR500-040-1
		0,6	OR500-060-1
Sverital® OR-2	Acciaio per utensili (1.2080-2370-2436-2601 e similari)	0,3	OR500-030-2
		0,4	OR500-040-2
Sverital® OR-43T	Acciaio legato con Cr-Mo, acciaio per lavorazione a caldo (1.2343-2344-2360-2362 e similari)	0,3	OR500-030-43T
		0,4	OR500-040-43T
		0,6	OR500-060-43T
		0,8	OR500-080-43T
		1	OR500-100-43T
Sverital® OR-11T	Acciaio (2311-2312-2162-2738)	0,3	OR500-030-11T
		0,4	OR500-040-11T
		0,6	OR500-060-11T
		0,8	OR500-080-11T
Sverital® OR-AL	Alluminio e metalli base in alluminio contenente zinco (non legato con silicio)	0,3	OR500-030-AL
		0,4	OR500-040-AL
		0,6	OR500-060-AL
Sverital® OR-CUBE	Leghe di rame rosse temprabili (AMPCOLOY -83, -88, -940, -95, -97, -972, MOLDMAX)	0,4	OR500-040-CUBE

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FILI PER LA SALDATURA LASER

FILI PER LA SALDATURA LASER CRONITEX®

I fili per la saldatura laser Cronitex® garantiscono eccellente qualità e ripetibilità nella modifica e riparazione di stampi per plastica, pressofusione e stampaggio lamiera. Disponibili in bobine o bacchette, il materiale altamente specializzato trova impiego in settori come la costruzione degli stampi, l'industria meccanica di precisione, l'aeronautica e l'automobilistica, assicurando prestazioni superiori.

NOME FILO	MATERIALE	DIAMETRO	100 GR BACCHETTE DA 330 MM	150 GR IN BOBINA
Cronitex® 220	Acciaio altolegato	0,3	CX07S10303	CX07L10303
		0,4	CX07S10304	CX07L10304
		0,5	CX07S10305	CX07L10305
		0,6	CX07S10306	CX07L10306
Cronitex® 252-C	Acciaio, ghisa sino a GGG-70	0,2	-	CX07L10502
		0,3	CX07S10503	CX07L10503
		0,4	CX07S10504	CX07L10504
		0,5	CX07S10505	CX07L10505
		0,6	CX07S10506	CX07L10506
Cronitex® 130-ST	Acciaio (2311-2312-2162-2738)	0,2	-	CX07L20002
		0,3	CX07S20003	CX07L20003
		0,4	CX07S20004	CX07L20004
		0,5	CX07S20005	CX07L20005
		0,6	CX07S20006	CX07L20006
Cronitex® 170-ST	Acciao al nichel 2-5% (1.2713-2714-2740-2743-2744-2747.2764-2766-2767)	0,3	CX07S20103	CX07L20103
		0,4	CX07S20104	CX07L20104
		0,5	CX07S20105	CX07L20105
		0,6	CX07S20106	CX07L20106
Cronitex® 210-ST	Acciaio (1.2082-2083-2343-2344-2367-2606)	0,1	-	CX07L13701
		0,2	-	CX07L13702
		0,3	CX07S13703	CX07L13703
		0,4	CX07S13704	CX07L13704
		0,5	CX07S13705	CX07L13705
		0,6	CX07S13706	CX07L13706
Cronitex® Rc-32	Acciaio altolegato	0,2	-	CX07L15102
		0,3	CX07S15103	CX07L15103
		0,4	CX07S15104	CX07L15104
		0,5	CX07S15105	CX07L15105
		0,6	CX07S15106	CX07L15106
Cronitex® Rc-38	Acciaio per utensili	0,2	-	CX07L15202
		0,3	CX07S15203	CX07L15203
		0,4	CX07S15204	CX07L15204
		0,5	CX07S15205	CX07L15205
		0,6	CX07S15206	CX07L15206

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FILI PER LA SALDATURA LASER

NOME FILO	MATERIALE	DIAMETRO	100 GR BACCHETTE DA 330 MM	150 GR IN BOBINA
Cronitex® Rc-44	Acciaio per lavorazioni a caldo (2343-2344-2362-2363-2367)	0,2	-	CX07L11302
		0,3	CX07S11303	CX07L11303
		0,4	CX07S11304	CX07L11304
		0,5	CX07S11305	CX07L11305
		0,6	CX07S11306	CX07L11306
Cronitex® Rc-50	Acciaio stampato ad alto contenuto di cromo (1.2316, 1.2063, 1.4115, 1.2080, 1.2083 e simili)	0,3	CX07S13403	CX07L13403
		0,4	CX07S13404	CX07L13404
		0,5	CX07S13405	CX07L13405
		0,6	CX07S13406	CX07L13406
Cronitex® Rc-52	Acciaio (2343/44)	0,3	CX07S11703	CX07L11703
		0,4	CX07S11704	CX07L11704
		0,5	CX07S11705	CX07L11705
		0,6	CX07S11706	CX07L11706
Cronitex® Rc-54	Acciaio (2343/44)	0,3	-	CX07L11803
		0,4	CX07S11804	-
		0,5	CX07S11805	CX07L11805
		0,6	CX07S11806	-
Cronitex® Rc-58	Acciaio altamente legato (Cr-Mo-Si-VW)	0,2	-	CX07L12002
		0,3	CX07S12003	CX07L12003
		0,4	CX07S12004	CX07L12004
		0,5	CX07S12005	CX07L12005
		0,6	CX07S12006	CX07L12006
Cronitex® Rc-60	Acciaio (1.2358-1.2363-2080-2379-2601-2436-Calmax e Carmo e similari)	0,2	-	CX07L13502
		0,3	CX07S13503	CX07L13503
		0,4	CX07S13504	CX07L13504
		0,5	CX07S13505	CX07L13505
		0,6	CX07S13506	CX07L13506
Cronitex® Rc-62	Acciaio (1.2380-2379-2436-2601)	0,3	CX07S12103	CX07L12103
		0,4	CX07S12104	CX07L12104
		0,5	CX07S12105	CX07L12105
		0,6	CX07S12106	CX07L12106
Cronitex® Rc-63	Acciaio per utesili (1.2080-2370-2436-2601 e similari)	0,2	-	CX07L12202
		0,3	CX07S12203	CX07L12203
		0,4	CX07S12204	CX07L12204
		0,5	CX07S12205	CX07L12205
		0,6	CX07S12206	CX07L12206

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

FILI PER LA SALDATURA LASER

NOME FILO	MATERIALE	DIAMETRO	100 GR BACCHETTE DA 330 MM	150 GR IN BOBINA
Cronitex® Rc-64	Acciai rapidi con e senza Co (1.32xx, 1.33xx)	0,3	-	CX07L12303
		0,4	-	CX07L12304
		0,5	-	CX07L12305
		0,6	-	CX07L12306
Cronitex® Uni-W	Acciaio legato con Cr-Mo, acciaio per lavorazione a caldo (1.2343-2344-2360-2362 e similari)	0,2	-	CX07L10802
		0,3	CX07S10803	CX07L10803
		0,4	CX07S10804	CX07L10804
		0,5	CX07S10805	CX07L10805
		0,6	CX07S10806	CX07L10806
Cronitex® Cronilloy	Acciaio per utensili, acciaio al cromo (14-17%)	0,3	CX07S12403	CX07L12403
		0,4	CX07S12404	CX07L12404
		0,5	CX07S12405	CX07L12405
		0,6	CX07S12406	CX07L12406
Cronitex® 316	Acciaio (1.4404-1.4429-1.4435-1.4401-1.4571-1.4573-1.4580-1.4581-1.4583 e similari)	0,3	-	CX07L31603
		0,4	-	CX07L31604
		0,5	-	CX07L31605
		0,6	-	CX07L31606
Cronitex® Altan	Metalli base in alluminio contenente zinco (no legato con silicio)	0,4	CX07S14604	CX07L14604
		0,5	CX07S14605	CX07L14605
		0,6	CX07S14606	CX07L14606
Cronitex® Alu-Speed	Alluminio	0,3	CX07S14303	CX07L14303
		0,4	CX07S14304	CX07L14304
		0,5	CX07S14305	CX07L14305
		0,6	CX07S14306	CX07L14306
Cronitex® 12A-Multi	Bronzo, metalli ramati e acciaio speciale	0,3	CX07S13103	CX07L13103
		0,4	CX07S13104	CX07L13104
		0,5	CX07S13105	CX07L13105
		0,6	CX07S13106	CX07L13106
Cronitex® Cu-Tec	Rame, leghe con conducibilità calorica	0,3	-	CX07L14103
		0,5	CX07S14105	CX07L14105
Cronitex® Cu-200	Leghe di rame rosse temprabili (AMPCOLOY -83, -88, -940, -95, -97, - 972, MOLDMAX)	0,3	-	CX07L14703
		0,5	-	CX07L14705

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

ACCESSORI PER LA SALDATURA LASER

Accessori e dispositivi di protezione individuale di alta qualità e resistenza, appositamente progettati e compatibili con qualsiasi produttore di sistemi per la saldatura laser.

MORSA MAGNETICA A SFERA EB 100

		CODICE
Diametro esterno	158 mm	FLT-30010101
Diametro mandrino magnetico	100 mm	
Potenza tenuta	100 N/cm²	
Passo polare	1,5 + 0,5 mm	
Altezza con inclinazione a 0°	129 mm	
Peso anello di sostegno	2 Kg	
Peso totale	7 Kg	

MORSA MAGNETICA A SFERA EB 130

		CODICE
Diametro esterno	188 mm	FLT-30010131
Diametro mandrino magnetico	130 mm	
Potenza tenuta	100 N/cm²	
Passo polare	1,5 + 0,5 mm	
Altezza con inclinazione a 0°	145 mm	
Peso anello di sostegno	4 Kg	
Peso totale	11 Kg	

MORSA MAGNETICA A SFERA EB 160

		CODICE
Diametro esterno	218 mm	FLT-30010161
Diametro mandrino magnetico	160 mm	
Potenza tenuta	100 N/cm²	
Passo polare	1,5 + 0,5 mm	
Altezza con inclinazione a 0°	164 mm	
Peso anello di sostegno	5 Kg	
Peso totale	17 Kg	

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

ACCESSORI PER LA SALDATURA LASER

MORSA DI PRECISIONE EB

		CODICE
Apertura	30 mm	FLT-90903040100
Arco	45 mm	
Dimensioni (LxHxP)	100 x 40 x 30 mm	
Peso	0,56 Kg	

OCCHIALI DI PROTEZIONE PER SALDATRICI LASER

		CODICE
Rivestimento lente	Antigraffio su entrambi i lati	UVF22P1C02
Lente	P1C02	
Colore lente	Verde chiaro	
Materiale lente	Plastica	
Spessore lente	2 mm ca.	

PENNA PORTAFILO PER SALDATRICI LASER

		CODICE
Diametro filo	da Ø 0,2 mm a Ø 1 mm	JK008316

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

RICAMBI PER SALDATRICI OR-LASER®

Accessori meccanici e ottici per sistemi di saldatura. Prodotti da Or Laser® per i modelli Evo Mobile, LRS Evo, HTS Mobile, Eco Laser, Lasercab, Piccolaser, IQ Laser, Mag Laser.

VETRO PROTETTIVO PER OTTICA DI FOCALIZZAZIONE

			CODICE
Dimensioni	Ø 38 mm		ORR-001464
Spessore	3 mm ca.		
Saldatrici Or-Laser® Compatibili	EVO Mobile LRS EVO HTS Mobile ECO Laser Lasercab	Piccolaser IQ Laser	

LAMPADA FLASH LASER PER SALDATRICI OR-LASER® FINO A 160 W

			CODICE
Dimensioni (Ø x L)	6 x 90 mm		ORR-4240005
Durata operativa	Fino a 3 milioni di cicli flash		
Saldatrici Or-Laser® Compatibili	EVO Mobile LRS EVO HTS Mobile ECO Laser Lasercab	Piccolaser IQ Laser	

LAMPADA FLASH LASER PER SALDATRICI OR-LASER® DA 200 W

			CODICE
Dimensioni (Ø x L)	7 x 120 mm		ORR-4240027
Durata operativa	Fino a 3 milioni di cicli flash		
Saldatrici Or-Laser® Compatibili	EVO Mobile LRS EVO HTS Mobile ECO Laser Lasercab	Piccolaser IQ Laser	

LAMPADA FLASH LASER PER SALDATRICI OR-LASER® DA 300 W

			CODICE
Dimensioni (Ø x L)	6 x 120 mm		ORR-4240026
Durata operativa	Fino a 3 milioni di cicli flash		
Saldatrici Or-Laser® Compatibili	EVO Mobile LRS EVO HTS Mobile ECO Laser Lasercab	Piccolaser IQ Laser	

NOTE

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

SALDATURA A FREDDO

7.2

Saldatrici Argotron® 414

Materiali per la saldatura a freddo 416

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

La saldatura a freddo è una tecnologia versatile ed efficiente per la riparazione e la riprogettazione di stampi e matrici. La tecnologia utilizzata da Argotron® si basa su impulsi elettrici per fondere il metallo, senza generare calore e quindi senza alterare il materiale di base dello stampo.

SALDATRICI ARGOTRON®

Le saldatrici Argotron® utilizzano la tecnologia di saldatura ad induzione per offrire una saldatura precisa e affidabile di componenti in metallo. Sono ideali per la riparazione di stampi per la plastica e la pressofusione, grazie alla loro capacità di saldare parti di diverse forme e dimensioni senza alcuna distorsione. La saldatura a freddo riduce al minimo il calore generato durante il processo di saldatura, preservando la forma e le proprietà del pezzo lavorato.

SALDATRICE ARGOTRON 60

		CODICE
Alimentazione	100 V, 220 V, 230 V, 240 V, CA, 50/60 Hz	98340
Consumo corrente	600 VA	
Sistema di controllo	Interruttore a tiristore	
Funzionamento automatico	Controllo scariche di corrente per puntatura o saldatura continua	
Timer	Regolazione intervallo scariche di corrente	
Attivazione timer automatico	0,5 s	
Potenza assorbita	700 W	
Tensione in uscita	0 - 9 V (valore di picco)	
Corrente in uscita	0 - 1100 A (valore di picco)	
Dimensioni (L x H x P)	165 x 450 x 450 mm	
Peso	28 Kg	

Accessori standard	CODICE
Cavo per manipolo porta-elettrodi	AKP501
Cavo di messa a terra con piastra di rame	AKP502
Cavo di alimentazione	AKP505/AKP521
Interruttore a pedale	AKP506
Cassetta porta-attrezzi	AKP510
Cesoie	AKP511
Set di viti e chiavi	AKP512
Fusibili di ricambio 2A	AKP515
Nastro per mascheratura	AKP522
Occhiali protettivi	AKP523
Guanti	AKP524
Pinza Ø 1,2 mm	AKA403
Porta elettrodo 3S Marrone	AKH307M
Porta elettrodo 4 Marrone	AKH303M
Porta elettrodo 2S Nero	AKH306N
Porta elettrodo 3S Nero	AKH307N
Porta elettrodo 4 Nero	AKH303N
Porta elettrodo 5 Nero	AKH304N

Dotazione utensili standard	CODICE
Elettrodo magnetico Ø 2 x 50 mm EM-R2	AKEMR2
Elettrodo magnetico Ø 3 x 50 mm EM-R3	AKEMR3
Elettrodo magnetico Ø 4 x 60 mm EM-R4	AKEMR4
Elettrodo magnetico Ø 4 x 50 mm EM-212	AKEM212
Elettrodo standard Ø 2 x 50 mm E-R22	AKER22
Elettrodo standard Ø 3 x 50 mm E-R33	AKER33
Elettrodo standard Ø 4 x 50 mm E-R44	AKER44
Elettrodo standard piatto 1,2 x 5 x 35 mm E-205	AKE205
Placchette NTA1, lega di Nichel, HV135 T 0,1 x 30 x 70 mm	AKMA50
Placchette NTA2, lega di Nichel, HV135 T 0,2 x 30 x 70 mm	AKMA51
Placchette NTA2, lega di Nichel, HV135 T 0,2 x 30 x 70 mm (10 pezzi)	AKMA51
Placchette NAK80 38-40 HRC T 0,1 x 50 x 100 mm (10 pezzi)	AKMD600
Polvere N51, SKH51 temprato, 63HRC (50 g)	AKMP66
Polvere N80, NAK80/KPM50 pretemprato 38-40HRC (50 g)	AKMP70

SALDATRICI ARGOTRON®

SALDATRICE ARGOTRON 120

		CODICE
Alimentazione	100 V, 220 V, 230 V, 240 V, CA, 50/60 Hz	98345
Consumo corrente	1000 VA	
Sistema di controllo	Interruttore a tiristore	
Funzionamento automatico	Controllo scariche di corrente per puntatura o saldatura continua	
Timer	Regolazione intervallo scariche di corrente	
Attivazione timer automatico	0,2 - 0,7 s	
Potenza assorbita	1000 W	
Tensione in uscita	0 - 10 V (valore di picco)	
Corrente in uscita	0 - 1850 A (valore di picco)	
Dimensioni (L x H x P)	375 x 270 x 520 mm	
Peso	35 Kg	

Accessori standard	CODICE
Cavo per manipolo porta-elettrodi	AKP501
Cavo di messa a terra con piastra di rame	AKP502
Cavo di alimentazione	AKP505/AKP521
Interruttore a pedale	AKP506
Cassetta porta-attrezzi	AKP510
Cesoie	AKP511
Set di viti e chiavi	AKP512
Fusibili di ricambio 2A	AKP515
Nastro per mascheratura	AKP522
Occhiali protettivi	AKP523
Guanti	AKP524
Pinza Ø 1,2 mm	AKA403
Porta elettrodo 3S Marrone	AKH307M
Porta elettrodo 4 Marrone	AKH303M
Porta elettrodo 2S Nero	AKH306N
Porta elettrodo 3S Nero	AKH307N
Porta elettrodo 4 Nero	AKH303N
Porta elettrodo 5 Nero	AKH304N

Dotazione utensili standard	CODICE
Elettrodo magnetico Ø 2 x 50 mm EM-R2	AKEMR2
Elettrodo magnetico Ø 3 x 50 mm EM-R3	AKEMR3
Elettrodo magnetico Ø 4 x 60 mm EM-R4	AKEMR4
Elettrodo magnetico Ø 4 x 50 mm EM-212	AKEM212
Elettrodo standard Ø 2 x 50 mm E-R22	AKER22
Elettrodo standard Ø 3 x 50 mm E-R33	AKER33
Elettrodo standard Ø 4 x 50 mm E-R44	AKER44
Elettrodo standard piatto 1,2 x 5 x 35 mm E-205	AKE205
Placchette NTA1, lega di Nichel, HV135 T 0,1 x 30 x 70 mm	AKMA50
Placchette NTA2, lega di Nichel, HV135 T 0,2 x 30 x 70 mm	AKMA51
Placchette NTA2, lega di Nichel, HV135 T 0,2 x 30 x 70 mm (10 pezzi)	AKMA51
Placchette NAK80 38-40 HRC T 0,1 x 50 x 100 mm (10 pezzi)	AKMD600
Polvere N51, SKH51 temprato, 63HRC (50 g)	AKMP66
Polvere N80, NAK80/KPM50 pretemprato 38-40HRC (50 g)	AKMP70

MATERIALI PER LA SALDATURA A FREDDO

Il materiale per la saldatura a freddo, come le placchette di metallo, fili in acciaio e polvere di metallo, può essere utilizzato con le saldatrici Argotron® per la riparazione e la saldatura di parti in metallo. Grazie alla loro capacità di non generare calore durante il processo di saldatura, i sistemi Argotron® consentono di effettuare riparazioni precise e affidabili, riducendo al minimo la deformazione del pezzo.

PLACCHETTE DI METALLO

DIMENSIONI	TIPO DI MATERIALE	DUREZZA ACCIAIO	CODICE
0,1 x 5 x 1000	Acciaio (NAK-80)	40-42 HRC	AKA02
0,1 x 5 x 1000	Acciaio (HPM-50)	40-42 HRC	AKA05
0,1 x 5 x 1000	Acciaio (HPM-38)	48-50 HRC	AKA08
0,1 x 5 x 1000	Acciaio (SKD61)	48-52 HRC	AKMD605
0,1 x 5 x 1000	Acciaio (HPAX-1)	40-42 HRC	AKA20
0,2 x 5 x 1000	Acciaio (HPAX-1)	40-42 HRC	AKA19
0,2 x 5 x 1000	Acciaio (HPAX-2)	48-50 HRC	AKA21
0,1 x 5 x 1000	Acciaio (HPAX-2)	48-50 HRC	AKA22
0,2 x 20 x 100	Acciaio (1.2311)	46-48 HRC	AK68212
0,4 x 20 x 100	Acciaio (1.4301)	20-22 HRC	AK68243
0,5 x 20 x 100	Acciaio (1.4301)	20-22 HRC	AK68244

FILI IN ACCIAIO

DIMENSIONI	TIPO DI MATERIALE	CODICE
Ø 0,2 x 5000	Acciaio (lega SUS)	AKMA56
Ø 0,3 x 5000	Acciaio (lega SUS)	AKMA57
Ø 0,4 x 5000	Acciaio (lega SUS)	AKMA58
Ø 0,5 x 5000	Acciaio (lega SUS)	AKMA59
Ø 0,3 x 150	Acciaio (STAVAX)	AKMA72
Ø 0,6 x 150	Acciaio (STAVAX)	AKMA61
Ø 0,6 x 150	Acciaio (ORVAR AISI H13)	AKMA62

POLVERE DI METALLO

QUANTITÀ	TIPO DI MATERIALE	DUREZZA ACCIAIO	CODICE
40 gr	Acciaio (HPAX-1)	40-42 HRC	AKB19

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

NOTE

INDURIMENTO SUPERFICI

7.3

Apparecchiatura Penetron® 420

Elettrodi Penetron® 421

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

La tecnologia Penetron® di Wocafix® è un processo versatile ed efficace per l'applicazione di rivestimenti in carburo di tungsteno su superfici metalliche. I rivestimenti realizzati con Penetron® offrono una serie di vantaggi, tra cui una maggiore durata del metallo, una migliore resistenza all'usura e alla corrosione, nonché una maggiore resistenza al calore. La tecnologia è adatta a una vasta gamma di applicazioni, dagli stampi e matrici, agli utensili da taglio e formatura.

APPARECCHIATURA PENETRON®

Il sistema Penetron® utilizza un processo di indurimento degli acciai derivato dall'elettroerosione mediante inversione delle polarità. Questo processo prevede l'utilizzo di un elettrodo costruito in metallo sinterizzato, che viene utilizzato per spostare delle molecole di metallo duro sulla superficie da trattare. La sinterizzazione delle molecole aumentano significativamente la resistenza al distacco e il riporto è in grado di sopportare sollecitazioni sia meccaniche che termiche.

PENETRON 2020		CODICE
Spessore di riporto	Regolabile da 2 - 40 µ	98011
Durezza materiale di riporto	82 HRC 30N	
Alimentazione	220 - 350 V CA, 50/60 Hz	
Potenza assorbita	2200 W	
Frequenza vibrazione	100 Hz	
Fusibile	2 A	
Dimensioni (L x H x P)	220 x 225 x 335 mm	
Peso	13,2 Kg	
Accessori standard	Pistola porta-elettrodo con illuminazione	GH98015
	Interruttore a pedale	GHGT25
	Cavo di alimentazione	
	Magnete di contatto completo	
	Coppia di piastre blocca elettrodo	
	Coppia di lampadine per pistola	
	Chiave a brugola 2,5 mm	
	Astuccio	
Dotazione utensili standard	Elettrodo quadrato 1,1 x 50 mm	98015
	Elettrodo quadrato 1,6 x 50 mm	98016
	Elettrodo quadrato 2,1 x 50 mm	98017
	Elettrodo tondo Ø 1,0 x 50 mm	98020
	Elettrodo tondo Ø 1,3 x 50 mm	98021
	Elettrodo tondo Ø 1,8 x 50 mm	98022
	Elettrodo triangolare 2,1 x 50 mm	98025

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ELETTRODI PENETRON®

MATERIALE Carburo di tungsteno

	FORMA	DIMENSIONI	CODICE
	Quadrata	1,1 x 50 mm	98015
		1,6 x 50 mm	98016
		2,1 x 50 mm	98017
	Tonda	Ø 1,0 x 50 mm	98020
		Ø 1,3 x 50 mm	98021
		Ø 1,8 x 50 mm	98022
		Ø 2,3 x 50 mm	98023
	Triangolare	2,1 x 50 mm	98025

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LAVAGGIO A ULTRASUONI

7.4

Liquidi per lavaggio a ultrasuoni FinnSonic® NUOVO 424

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Il lavaggio a ultrasuoni è un metodo di pulizia che sfrutta le vibrazioni ad alta frequenza (ultrasuoni) per rimuovere contaminanti da oggetti immersi in un liquido. Le onde sonore ad alta frequenza creano delle microscopiche bolle che, implodendo rapidamente, generano un fenomeno chiamato cavitazione.

Questa tecnologia è ampiamente utilizzata per la pulizia degli stampi e apprezzata soprattutto per la capacità di detergere impeccabilmente anche le parti più in profondità e di difficile accesso come canali e cavità.

Sverital® attraverso la partnership esclusiva con Hydra Ultrasonic® offre una gamma completa di prodotti e soluzioni per il lavaggio a ultrasuoni. Oltre alle macchine standard, l'azienda è in grado di rispondere alle esigenze della clientela attraverso lo sviluppo di soluzioni personalizzate in base al settore di applicazione.

LIQUIDI PER LAVAGGIO A ULTRASUONI FINNSONIC®

FinnSonic® offre una gamma di detergenti innovativi e performanti studiati specificamente per il lavaggio degli stampi per la lavorazione della plastica. Le soluzioni di FinnSonic® garantiscono una pulizia efficace e sicura, rimuovendo ogni traccia di sporco, grasso, olio e residui di polimeri.

FINNSONIC® CAVITEC HD PRO

		CODICE
Descrizione	Detergente alcalino altamente concentrato	FIN-CAVHDPRO/20
Quantità	20 lt	
Conc. pH	13,5	
Parametri di Utilizzo	Pulizia di manutenzione: 10 – 40 % / 60 -80°C Pulizia di produzione : 2 – 10% / 40 -60°C	
Applicazioni	Progettato per la pulizia e la manutenzione di stampi, utensili e componenti del motore affetti da bruciature di polimeri, residui di oli e grassi. Offre un'efficace rimozione alcalina della ruggine, nonché la pulizia da pasta per la lappatura e lucidatura. Inoltre, manifesta la sua efficacia anche su materiali come la grafite e il grasso MoS2.	
Note	Indicato per l'applicazione su materiali ferrosi, con un utilizzo limitato su ottone e rame che richiede una verifica preliminare. È consigliabile evitare il contatto con alluminio e zinco, in quanto può causarne la corrosione. Caratterizzato da un'efficace azione demulsionante, questo prodotto è particolarmente adatto per la pulizia mediante spruzzatura. Offre un'elevata dispersione e una notevole capacità complessante.	

FINNSONIC® CAVITEC MULTI NEO

		CODICE
Descrizione	Detergente alcalino (liquido, concentrato)	FIN-CAVMULTI/20
Quantità	20 lt	
Conc. pH	13	
Parametri di Utilizzo	1 – 6 %, / 35 – 80°C	
Applicazioni	Ideale per la pulizia di componenti metallici da fluidi di lavorazione, trucioli residui e altri contaminanti.	
Note	Offre una vasta compatibilità con una gamma di materiali, tra cui acciaio, ghisa, zinco, alluminio, ottone e rame. Mostra prestazioni eccellenti a basse temperature comprese tra 35 e 40°C. Caratterizzato da un forte effetto demulsionante e una lunga durata. Garantisce un'elevata protezione dalla corrosione. Se utilizzato a una concentrazione inferiore al 2%, non è necessario un risciacquo. Nel caso in cui il bagno contenga silicati, è consigliabile procedere con il risciacquo. È inoltre adatto per la pulizia mediante spruzzatura.	

LIQUIDI PER LAVAGGIO A ULTRASUONI FINNSONIC®

FINNSONIC® CAVITEC BASIO

		CODICE
Descrizione	Detergente neutro (liquido, concentrato)	FIN-CAVBASIO/20
Quantità	20 lt	
Conc. pH	8,3	
Parametri di Utilizzo	3 - 6 % / 30 – 60 °C, sino a 80 °C con cere difficili da rimuovere	
Applicazioni	Indicato per la rimozione di grasso, cere di lucidatura e altri contaminanti. Mostra un'eccezionale compatibilità con una varietà di materiali, particolarmente efficace su rame, metalli leggeri e loro leghe, acciaio e plastiche.	
Note	Detergente neutro per lavaggio a ultrasuoni. Ottime prestazioni a bassa temperatura (30°C - 60°C) e compatibile con una grande varietà di materiali. Facile da risciacquare e biodegradabile.	

FINNSONIC® CAVITEC DISCO

		CODICE
Descrizione	Acido (liquido, concentrato)	FIN-CAVDISCO/20
Quantità	20 lt	
Conc. pH	1,5	
Parametri di Utilizzo	2 -10 % / 20 – 60°C	
Applicazioni	Ideale per la rimozione di strati ossidati e depositi su metalli ferrosi e leghe leggere.	
Note	Buona capacità sgrassante. Emulsionante. Corrode lo zinco. Tensioattivi biodegradabili. Può fosfatare l'acciaio se utilizzato sopra i 35°C, pertanto si consiglia di utilizzare il prodotto alla temperatura indicata o valutare gli effetti mediante un test di lavaggio.	

FINNSONIC® USF NORUST 1

		CODICE
Descrizione	Inibitore di corrosione (liquido, concentrato)	FIN-NORUST1/25
Quantità	25 lt	
Conc. pH	11,5	
Parametri di Utilizzo	1 – 4% acciaio 3 – 6% ghisa Sino a 60°C Tempo di trattamento 15 min	
Applicazioni	Offre una protezione temporanea contro la ruggine per acciaio e ghisa, particolarmente efficace durante la fase di risciacquo.	
Note	Il tempo di trattamento si attesta tra 1 e 5 minuti, garantendo un'azione rapida ed efficiente per la protezione contro la formazione di ruggine.	

SABBIATURA

7.5

Materiale per la sabbiatura	428
Elettrocorindone	428
Granulato misto	428
Sfere in vetro	428

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Una gamma di granulato e miscele di materiali diversi, appositamente studiati per la pulizia dei metalli e degli stampi per iniezione. Questo materiale può essere utilizzato con sabbiatrici di qualsiasi tipop per rimuovere ruggine, vernice, ossidazione e altre impurità dai materiali da trattare. La gamma comprende diversi tipi di sabbia, ognuno con caratteristiche specifiche, in modo da garantire la massima efficacia e versatilità nel trattamento dei materiali.

MATERIALE PER LA SABBIATURA

ELETTROCORINDONE

Un materiale versatile per pulitura, decapaggio, sbavatura e preparazione preliminare delle superfici. Ideale nella fabbricazione di utensili, stampi, strumenti ed apparecchiature varie. Eccelle nel trattamento di superfici fini per la produzione di utensili e stampi, offrendo una preparazione efficace del fondo per verniciatura e galvanoplastica.

NOME PRODOTTO	MICRON	QUANTITÀ	CODICE
Elettrocorindone 20	0,84-1,19	25 Kg	98072
Elettrocorindone 46	0,30-0,42	25 Kg	98073
Elettrocorindone 80	0,18-0,25	25 Kg	98074
Elettrocorindone 150	0,06-0,11	25 Kg	98075
Elettrocorindone 220	44-74	25 Kg	98076

GRANULATO MISTO

Un materiale versatile per sabbiatura, ideale per lavori di preparazione all'incollaggio e alla preparazione delle superfici per il riporto di materiale con l'apparecchiatura Penetron®. Composto da materiali per sabbiatura universale, si distingue per la sua efficacia e versatilità in diverse applicazioni.

NOME PRODOTTO	GRANA	QUANTITÀ	CODICE
Granulato misto MS245	40 - 80	25 Kg	98060

SFERE IN VETRO

Il materiale ideale per la preparazione e pulizia di stampi ed utensili di estrusione per termoindurenti e termoplastiche. Perfetto anche per la pulitura di circuiti stampati e la pallinatura di superfici, garantendo una finitura brillante opaca per acciaio e materiali non ferrosi.

NOME PRODOTTO	GRANA	QUANTITÀ	CODICE
Sfere in vetro 150 AC	150-250	25 Kg	98068
Sfere in vetro 325 AD	105-210	25 Kg	98069
Sfere in vetro 400 AH	44-88	25 Kg	98070
Sfere in vetro 600 AQ	0-50	25 Kg	98071

NOTE

8

Componenti e accessori per la costruzione degli stampi

8.1 Raccordi rapidi e innesti in ottone	Dyros® Serie 6 flusso 6 mm - Standard europeo		436
	Dyros® Serie 90 flusso 9 mm - Standard europeo		446
	Dyros® Serie 80 flusso 13 mm - Standard europeo	NUOVO	452
	Dyros® Serie 30 flusso 6 mm - Standard USA		454
	Dyros® Serie 40 flusso 9 mm - Standard USA		460
	Dyros® Serie 10 flusso 6 mm		466
8.2 Tappi di chiusura in ottone	Tappi di chiusura in ottone con guarnizione		474
	Tappi di chiusura in ottone senza guarnizione		475
8.3 Collettori di distribuzione	Collettori di distribuzione Dyros® con raccordi		478
	Collettori di distribuzione Dyros® senza raccordi		479
8.4 Tubi flessibili	Tubi flessibili Dyros® in EPDM		482
	Tubi flessibili Dyros® in silicone		483
	Tubi flessibili Sverital® in PTFE	NUOVO	484
	Tubi flessibili corrugati Kutting® in PFA	NUOVO	485
	Accessori per tubi flessibili		486
8.5 Tubi di trasferimento calore	Tubi di trasferimento calore (Heat Pipe)		490
8.6 Inserti sinterizzati per sfogo gas	Inserti sinterizzati P-Type		494
	Inserti sinterizzati W-Type		496
8.7 Datari e inserti	Datari e inserti Opitz®		500

RACCORDI RAPIDI E INNESTI IN OTTONE

8.1

Dyros® Serie 6 flusso 6 mm - Standard europeo		436
Dyros® Serie 90 flusso 9 mm - Standard europeo		446
Dyros® Serie 80 flusso 13 mm - Standard europeo	NUOVO	452
Dyros® Serie 30 flusso 6 mm - Standard USA		454
Dyros® Serie 40 flusso 9 mm - Standard USA		460
Dyros® Serie 10 flusso 6 mm		466

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

I raccordi rapidi e innesti Dyros® per stampi plastica sono sinonimo di affidabilità, efficienza e sicurezza. Realizzati con materiali di alta qualità, garantiscono tenuta stagna, facilità di utilizzo e sicurezza garantita.

Dalle tubazioni per l'acqua all'olio e aria compressa, i prodotti Dyros® offrono una vasta gamma di soluzioni per ottimizzare il processo di stampaggio.

Dyros® è un marchio danese leader nella produzione di raccordi rapidi e innesti per l'industria della plastica. I loro prodotti sono progettati per garantire un'elevata affidabilità, efficienza e sicurezza negli impianti di raffreddamento degli stampi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Ampia gamma di prodotti**: Dyros® offre una vasta gamma di raccordi rapidi e innesti per soddisfare le diverse esigenze degli stampisti.
- **Materiali di alta qualità**: I prodotti Dyros® sono realizzati con materiali di alta qualità, come ottone, acciaio inossidabile e tecnopolimeri, per garantire resistenza e durata nel tempo.
- **Elevata tenuta**: I raccordi rapidi Dyros® garantiscono un'elevata tenuta stagna, evitando perdite di fluido e contaminazioni.
- **Facilità di utilizzo**: I raccordi rapidi Dyros® sono facili da installare e utilizzare, anche in spazi ristretti.
- **Sicurezza**: I prodotti Dyros® sono progettati per la massima sicurezza e sono conformi alle normative vigenti.

APPLICAZIONI

I raccordi rapidi e innesti Dyros® sono utilizzati in una vasta gamma di applicazioni per il raffreddamento degli stampi plastica, tra cui:

- Circuiti di acqua primaria e secondaria
- Circuiti di olio e aria compressa
- Sistemi di lubrificazione

Gamma Dyros®

Dyros® Serie 6 - Standard Europeo

Ideale per il raffreddamento degli stampi plastica con dimensioni ridotte, realizzata in ottone con guarnizioni in Viton® resistenti a temperature da 25° C a 200° C e idrocarburi.

Dyros® Serie 90 - Standard Europeo

Progettata per il raffreddamento degli stampi plastica in ambienti con dimensioni ridotte, composta da raccordi in ottone e guarnizioni in Viton® resistenti a temperature da 25° C a 200° C e idrocarburi.

Dyros® Serie 80 - Standard Europeo

Ideale per il raffreddamento di stampi plastica con esigenze di maggiore portata, realizzata in ottone con guarnizioni in Viton® resistenti a temperature da 25° C a 200° C e idrocarburi.

Dyros® Serie 30 - Standard USA

Adatta per il raffreddamento di stampi plastica con esigenze di dimensioni ridotte, con raccordi in ottone e guarnizioni in Viton® che resistono a temperature da 25° C a 200° C e idrocarburi.

Dyros® Serie 40 - Standard USA

Destinata al raffreddamento di stampi plastica in spazi ridotti, con raccordi in ottone e guarnizioni in Viton® resistenti a temperature da 25° C a 200° C e idrocarburi.

Dyros® Serie 10

Progettata per il raffreddamento degli stampi plastica in spazi ridotti, con raccordi in ottone e guarnizioni in Viton® resistenti a temperature da 25° C a 200° C e idrocarburi.

Prolunghe filettate Dyros®

Permettono connessioni semi-permanenti tra ingressi o uscite dei canali di condizionamento, riducendo i tubi liberi e facilitando il setup.

Raccordi portagomma filettati Dyros®

Consentono connessioni permanenti tra ingressi o uscite dei canali di condizionamento, riducendo i tubi liberi e facilitando un setup ordinato.

Distributori Dyros®

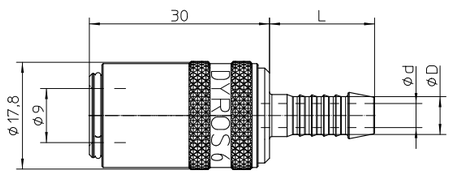
Soluzione efficiente per gestire e distribuire fluidi negli stampi plastica, ottimizzando il processo produttivo con una configurazione immediata in parallelo dei circuiti di condizionamento.

DYROS® SERIE 6 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

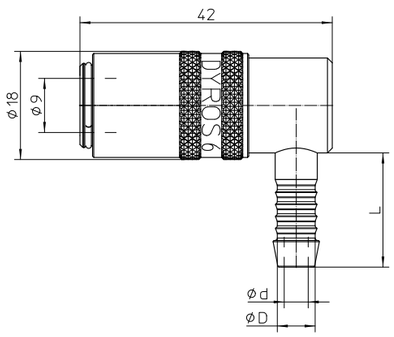
Dyros® Serie 6 è stata studiata per il raffreddamento degli stampi plastica. Può essere installata laddove dimensioni ridotte, qualità e sicurezza sono una necessità. I raccordi sono realizzati in ottone (CuZn39Pb3). Gli anelli di tenuta sono in acciaio inox, le guarnizioni in Viton® possono sopportare temperature da 25° C a 200° C (230° C per brevi periodi). Il Viton® è chimicamente resistente agli idrocarburi ed a una vasta gamma di composizioni chimiche sia acide che basiche.

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA DIRITTI



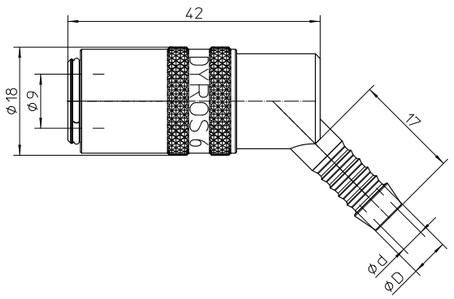
D	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/4”	6,5	4	17,5	DYLK614 ● ● ●	DYLK6140V ● ● ●
5/16”	8	6	23	DYLK615 ● ● ●	DYLK6150V ● ● ●
3/8”	9,5	7	23	DYLK616 ● ● ● ●	DYLK6160V ● ● ● ●
1/2”	12,7	10	23	DYLK618 ● ● ● ●	DYLK6180V ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 90°



D	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/4"	6,5	4	19	DYVK614/90 ● ● ●	DYVK614/900V ● ● ●
5/16"	8	6	25,5	DYVK615/90 ● ● ●	DYVK615/900V ● ● ●
3/8"	9,5	6,2	25,5	DYVK616/90 ● ● ● ●	DYVK616/900V ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 45°



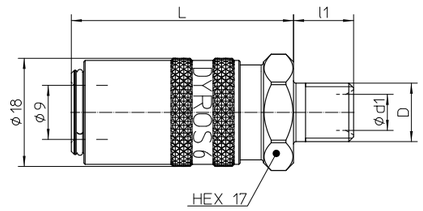
D	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/4"	6,5	4	-	DYVK614/45 ● ● ●	DYVK614/450V ● ● ●
5/16"	8	6	-	DYVK615/45 ● ● ●	DYVK615/450V ● ● ●
3/8"	9,5	6,2	-	DYVK616/45 ● ● ● ●	DYVK616/450V ● ● ● ●

DYROS® SERIE 6 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

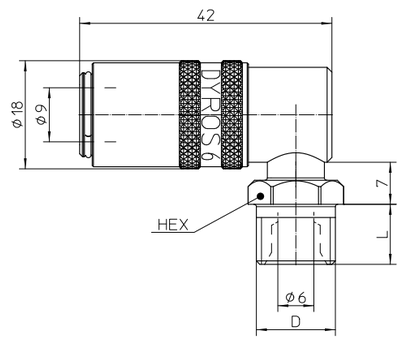
- ● Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- ● Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- ● Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- ● Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



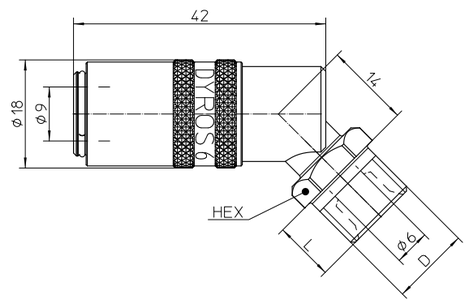
D	d1	L	l1	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/8	6	37	10	DYLKUR618 ● ● ●	DYLKUR6180V ● ● ●
G 1/4	8	37	10	DYLKUR614 ● ● ● ●	DYLKUR6140V ● ● ● ●
G 3/8	10	37	10	DYLKUR638 ● ● ● ●	DYLKUR6380V ● ● ● ●
M10x1	6	37	10	DYLKUM610 ● ● ●	DYLKUM6100V ● ● ●
M14x1,5	8	37	10	DYLKUM645 ● ● ● ●	DYLKUM6450V ● ● ● ●
M16x1,5	10	37	10	DYLKUM665 ● ● ● ●	DYLKUM6650V ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



D	HEX	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/8	11	9	DYVKUR618/90 ● ● ● ●	DYVKUR618/900V ● ● ● ●
G 1/4	14	10	DYVKUR614/90 ● ● ● ●	DYVKUR614/900V ● ● ● ●
G 3/8	17	10	DYVKUR638/90 ● ● ● ●	DYVKUR638/900V ● ● ● ●
M14x1,5	14	10	DYVKUM645/90 ● ● ● ●	DYVKUM645/900V ● ● ● ●
M16x1,5	17	10	DYVKUM665/90 ● ● ● ●	DYVKUM665/900V ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE 45°



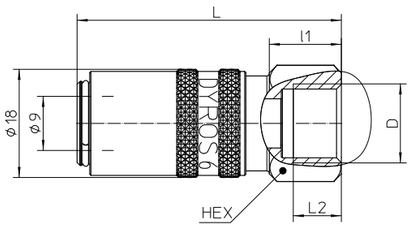
D	HEX	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/8	11	9	DYVKUR618/45 ● ● ● ●	DYVKUR618/450V ● ● ● ●
G 1/4	14	10	DYVKUR614/45 ● ● ● ●	DYVKUR614/450V ● ● ● ●
G 3/8	17	10	DYVKUR638/45 ● ● ● ●	DYVKUR638/450V ● ● ● ●
M14x1,5	14	10	DYVKUM645/45 ● ● ● ●	DYVKUM645/450V ● ● ● ●
M16x1,5	17	10	DYVKUM665/45 ● ● ● ●	DYVKUM665/450V ● ● ● ●

DYROS® SERIE 6 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

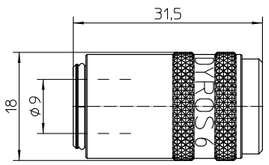
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI FILETTATI INTERNAMENTE DIRITTI



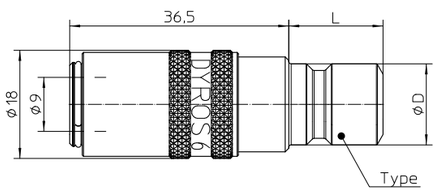
D	HEX	L	l1	l2	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
M10x1	17	44	12	8,5	DYLKM610 ● ● ●	DYLKM610OV ● ● ●
G 1/8	17	44	12	8	DYLKR618 ● ● ●	DYLKR618OV ● ● ●
G 1/4	17	44	12	8	DYLKR614 ● ● ● ●	DYLKR614OV ● ● ● ●
G 3/8	20	42	12	8	DYLKR638 ● ● ● ●	DYLKR638OV ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI SPECIALI CIECHI



CODICE CON VALVOLA
DYBK600 ●

RIDUZIONI RACCORDI RAPIDI SERIE 6 E SERIE 90



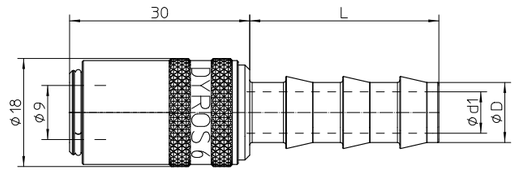
Type	D	L	CODICE CON VALVOLA
6/90	13,4	14,5	DYLK600/900 ●

DYROS® SERIE 6 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

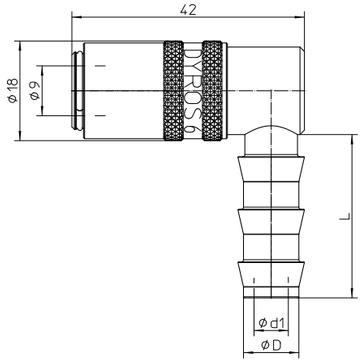
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK DIRITTI



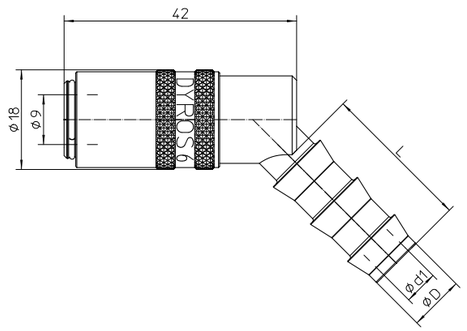
D	d1	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
10	6,2	31,5	DYLKS616 ● ●	DYLKS616OV ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK 90°



D	d1	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
10	6,2	30	DYVKS616/90 ● ●	DYVKS616/90OV ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK 45°



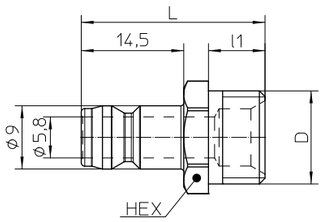
D	d1	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
10	6,2	37	DYVKS616/45 ● ●	DYVKS616/45OV ● ●

DYROS® SERIE 6 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

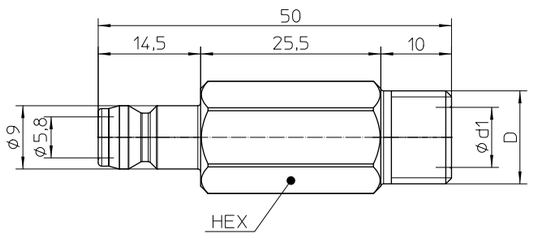
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



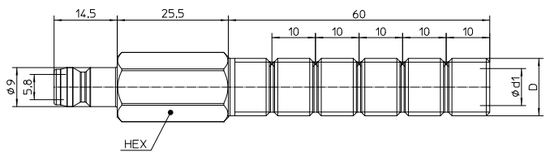
D	HEX	L	l1	CODICE
G1/8	11	25	7,5	DYN618
G1/4	14	26	8	DYN614
G3/8	17	29	10	DYN638
M8x0,75	11	25	7,5	DYN608
M10x1	11	25	7,5	DYN610
M10x1,5	11	25	7,5	DYN61015
M14x1,5	14	26	8	DYN645

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI 50 MM



D	SW	d1	CODICE
G1/8	11	5,8	DYN618/50
G1/4	14	8,5	DYN614/50
M10x1	11	5,8	DYN610/50

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI 100 MM



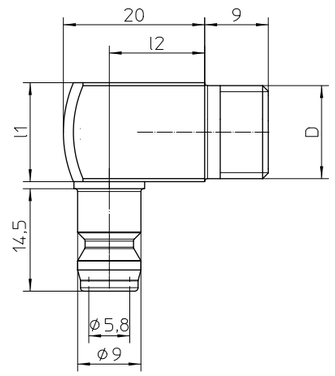
D	HEX	d1	CODICE
G 1/8	11	5,8	DYN618/100
G 1/4	14	8,5	DYN614/100
G 3/8	17	12	DYN638/100
M10x1	11	5,8	DYN610/100

DYROS® SERIE 6 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

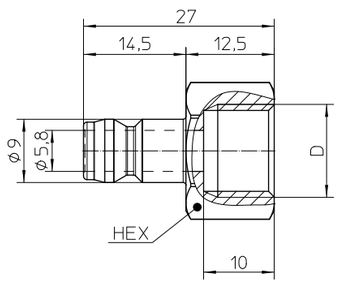
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



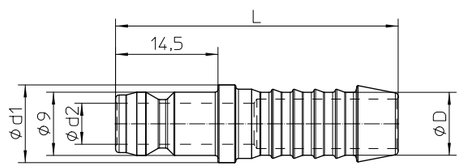
D	l1	l2	CODICE
G 1/8	12x12	13,5	DYVN618
G 1/4	14x14	13,5	DYVN614
G 3/8	17x17	12	DYVN638
M10x1	12x12	13,5	DYVN610
M14x1,5	14x14	13,5	DYVN645

INNESTI FILETTATI INTERNAMENTE DIRITTI



D	HEX	CODICE
G 1/8	14	DYNI618
G 1/4	17	DYNI614

INNESTI CON PORTAGOMMA DIRITTI



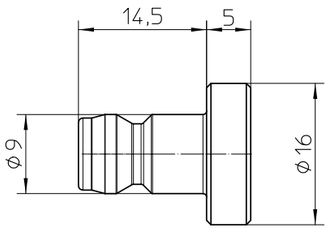
D	d1	d2	L	CODICE
1/4"	11	4	34,5	DYN624
5/16"	11	5,8	40	DYN625
3/8"	11	5,8	40	DYN626
1/2"	15	5,8	40	DYN628

DYROS® SERIE 6 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

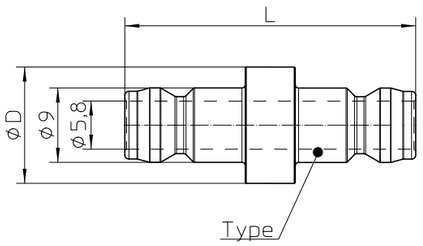
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI RAPIDI SPECIALI CIECHI



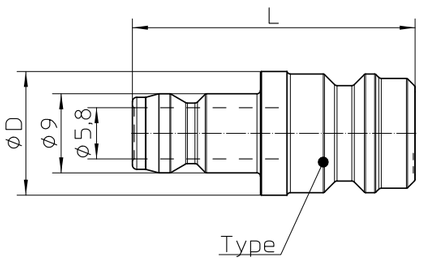
CODICE
DYBN600

INNESTI RAPIDI SPECIALI DOPPI SERIE 6 - SERIE 6



D	L	CODICE
10	32	DYN600D

INNESTI RAPIDI SPECIALI DOPPI SERIE 6 - SERIE 90



D	L	CODICE
14	32	DYN600/900D

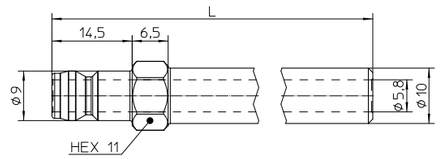
Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

DYROS® SERIE 6 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

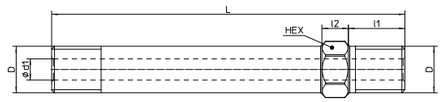
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI RAPIDI SPECIALI TUBO TONDO



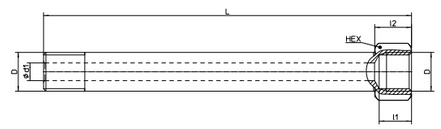
L	CODICE
50	DYN608/50
65	DYN608/65
80	DYN608/80
100	DYN608/100
120	DYN608/120
240	DYN608/240
360	DYN608/360

PROLUNGHE FILETTATE ESTERNAMENTE



D	L	HEX	d1	l1	l2	CODICE
G 1/8	50	11	6	12	6,5	DYNR618/50
G 1/8	100	11	6	12	6,5	DYNR618/100
G 1/8	150	11	6	12	6,5	DYNR618/100
G 1/4	50	14	6	16	7,5	DYNR614/50
G 1/4	100	14	6	16	7,5	DYNR614/100
G 1/4	150	14	6	16	7,5	DYNR614/150

PROLUNGHE FILETTATE INTERNAMENTE



D	L	HEX	d1	l1	l2	CODICE
G 1/8	75	14	6	11	12,5	DYNRI618/75
G 1/8	100	14	6	11	12,5	DYNRI618/100
G 1/8	125	14	6	11	12,5	DYNRI618/125
G 1/8	150	14	6	11	12,5	DYNRI618/150
G 1/4	75	17	6	11	12,5	DYNRI614/75
G 1/4	100	17	6	11	12,5	DYNRI614/100
G 1/4	125	17	6	11	12,5	DYNRI614/125
G 1/4	150	17	6	11	12,5	DYNRI614/150

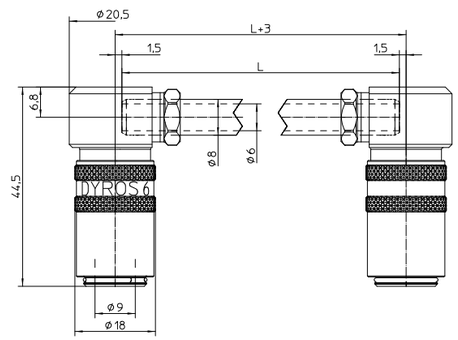
Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

DYROS® SERIE 6 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI A PONTE



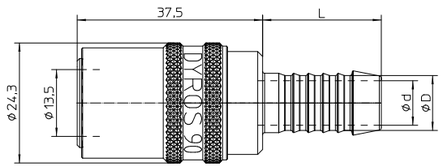
L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
125	DYLKD668/125 ● ●	DYLKD668/125OV ● ●
250	DYLKD668/250 ● ●	DYLKD668/250OV ● ●
500	DYLKD668/500 ● ●	DYLKD668/500OV ● ●

DYROS® SERIE 90 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

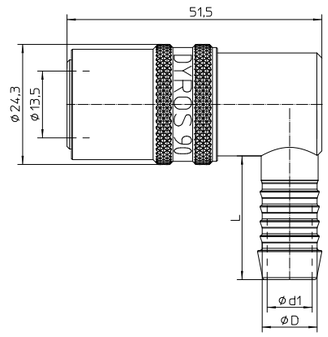
Dyros® Serie 90 è stata studiata per il raffreddamento degli stampi plastica. Può essere installata laddove dimensioni ridotte, qualità e sicurezza sono una necessità. I raccordi sono realizzati in ottone (CuZn39Pb3). Gli anelli di tenuta sono in acciaio inox, le guarnizioni in Viton® possono sopportare temperature da 25° C a 200° C (230° C per brevi periodi). Il Viton® è chimicamente resistente agli idrocarburi ed a una vasta gamma di composizioni chimiche sia acide che basiche.

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA DIRITTI



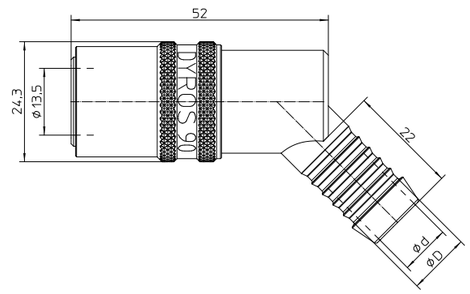
D	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
3/8"	9	7	24	DYLK916 ● ● ●	DYLK916OV ● ● ●
7/16"	11	9	24	DYLK911 ● ● ● ●	DYLK911OV ● ● ● ●
1/2"	12,7	10	24	DYLK918 ● ● ● ●	DYLK918OV ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 90°



D	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
7/16"	11	9	25	DYVK911/90 ● ● ● ●	DYVK911/90OV ● ● ● ●
1/2"	12,7	10	24	DYVK918/90 ● ● ● ●	DYVK918/90OV ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 45°



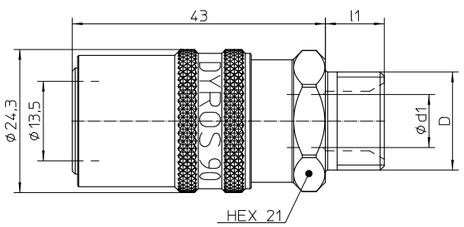
D	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/2”	12,7	10	-	DYVK918/45 ● ● ● ●	DYVK918/45OV ● ● ● ●

DYROS® SERIE 90 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

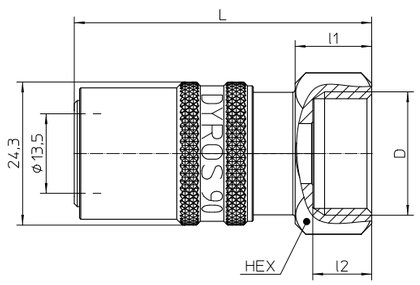
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



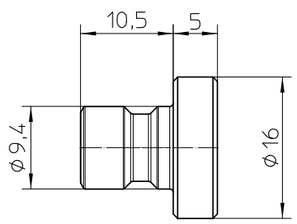
D	d1	L	l1	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/4	8	43	10	DYLKUR914 ● ● ●	DYLKUR914OV ● ● ●
G 3/8	9	43	10	DYLKUR938 ● ● ● ●	DYLKUR938OV ● ● ● ●
G 1/2	10	43	10	DYLKUR912 ● ● ● ●	DYLKUR912OV ● ● ● ●
M16x1,5	9	43	10	DYLKUM965 ● ● ● ●	DYLKUM965OV ● ● ● ●
M18x1,5	9	43	10	DYLKUM985 ● ● ● ●	DYLKUM985OV ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI FILETTATI INTERNAMENTE DIRITTI



D	HEX	L	l1	l2	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/4	17	50,5	13	10	DYLKR914 ● ● ●	DYLKR914OV ● ● ●
G 3/8	20	50,5	13	10	DYLKR938 ● ● ● ●	DYLKR938OV ● ● ● ●
G 1/2	24	50,5	13	10	DYLKR912 ● ● ● ●	DYLKR912OV ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI SPECIALI CIECHI



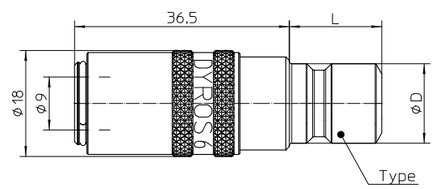
CODICE CON VALVOLA
DYBK900 ●

DYROS® SERIE 90 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

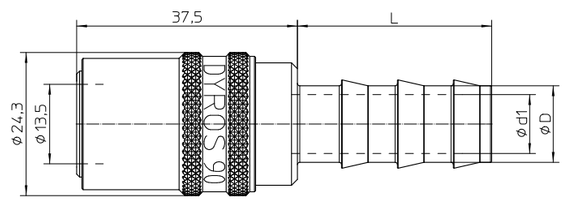
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RIDUZIONI RACCORDI RAPIDI SERIE 90 E SERIE 6



Type	D	L	CODICE CON VALVOLA
Dyros 6	9	14,5	DYLK900/600 ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK DIRITTI



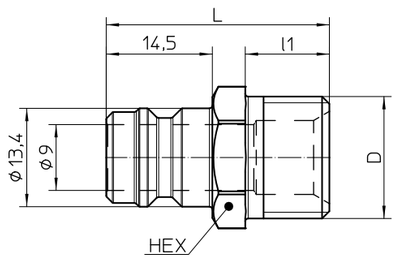
D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
13	10	33	DYLKS918 ● ●	DYLKS918OV ● ●

DYROS® SERIE 90 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

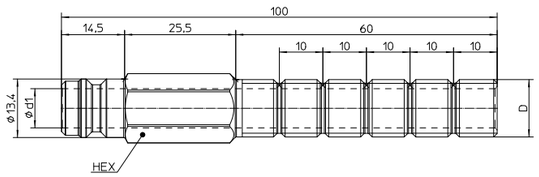
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



D	HEX	L	l1	CODICE
G1/8	14	26	8	DYN918
G1/4	14	28	10	DYN914
G1/2	22	32,5	12,5	DYN912
G3/8	17	30,5	11,5	DYN938
M10 x 1	14	26	8	DYN910
M10 x 1,5	14	26	8	DYN910/15
M14 x 1,5	14	28	10	DYN945
M16 x 1,5	17	30,5	11,5	DYN965
M13 x 1	8,5	27	11,5	DYN913

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI 100 MM



D	HEX	d1	CODICE
G 1/8	14	6	DYN918/100
G 1/4	14	9	DYN914/100
G 3/8	17	9	DYN938/100
M14 x 1,5	14	9	DYN945/100
M16 x 1,5	17	9	DYN965/100

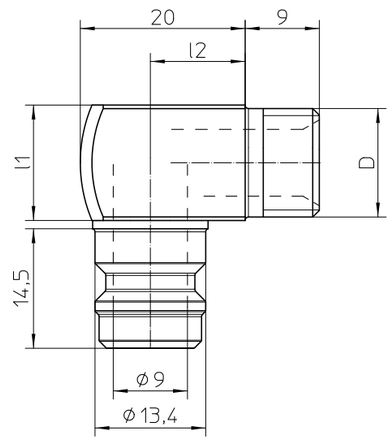
Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

DYROS® SERIE 90 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

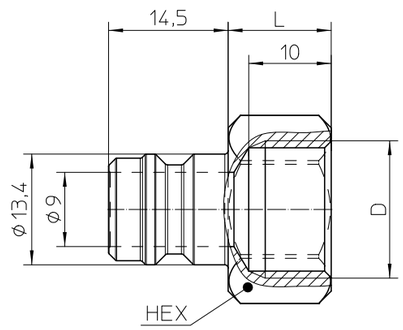
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



D	l1	l2	CODICE
G 1/4	14x14	11,5	DYVN914

INNESTI FILETTATI INTERNAMENTE 90°



D	HEX	L	CODICE
G 1/8	14	12,5	DYNI918
G 1/4	17	12,5	DYNI914
G 3/8	20	12,5	DYNI938
G 1/2	24	13	DYNI912

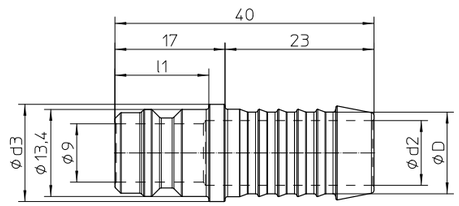
Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

DYROS® SERIE 90 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

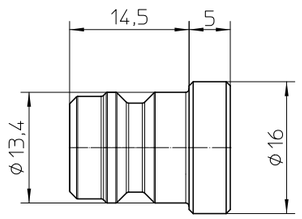
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI CON PORTAGOMMA DIRITTI



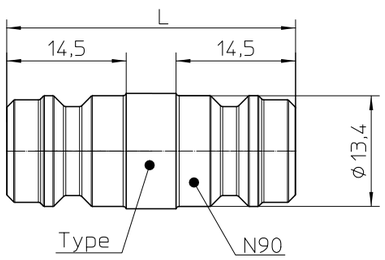
D	d2	d3	l1	CODICE
3/8"	7	-	-	DYN626
1/2"	10	15	14,5	DYN628

INNESTI RAPIDI SPECIALI CIECHI



CODICE
DYBN900

INNESTI RAPIDI SPECIALI DOPPI SERIE 90 - SERIE 90



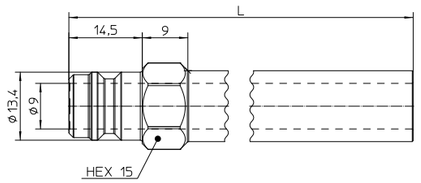
D	L	CODICE
15	32	DYN900D

DYROS® SERIE 90 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard europeo

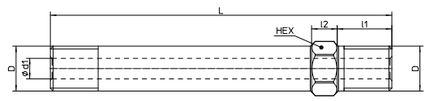
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI RAPIDI SPECIALI TUBO TONDO



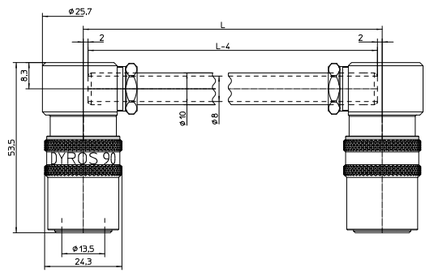
L	CODICE
70	DYN908/70
150	DYN908/150
300	DYN908/300
450	DYN908/450

PROLUNGHE FILETTATE ESTERNAMENTE



D	L	HEX	d1	l1	l2	CODICE
G 1/4	50	14	9	16	7,5	DYNR914/50
G 1/4	100	14	9	16	7,5	DYNR914/100
G 1/4	150	14	9	16	7,5	DYNR914/150
G 3/8	50	17	9	18,5	10	DYNR938/50
G 3/8	100	17	9	18,5	10	DYNR938/100
G 3/8	150	17	9	18,5	10	DYNR938/150

RACCORDI A PONTE



L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
125	DYLKD981/125	DYLKD981/125OV

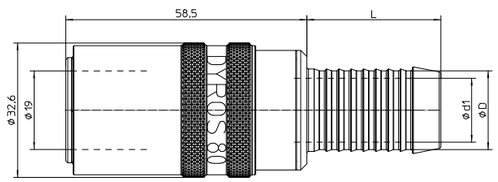
NUOVO

DYROS® SERIE 80 FLUSSO 13 MM

COMPATIBILITÀ Standard Europeo

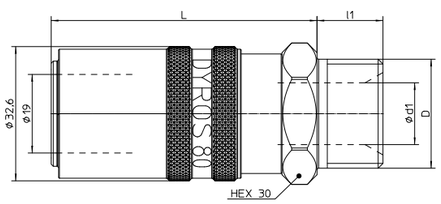
Dyros® Serie 80 è stata studiata per il raffreddamento degli stampi plastica. È la soluzione ideale per chi necessità di una portata maggiore. I raccordi sono realizzati in ottone (CuZn39Pb3). Gli anelli di tenuta sono in acciaio inox, le guarnizioni in Viton® possono sopportare temperature da 25° C a 200° C (230° C per brevi periodi). Il Viton® è chimicamente resistente agli idrocarburi ed a una vasta gamma di composizioni chimiche sia acide che basiche.

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA DIRITTI



Dim	D	d1	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/2"	12,6	9,5	29	DYLK818 ● ● ●	DYLK818OV ● ● ●
3/4"	19,1	15,5	32,5	DYLK819 ● ● ●	DYLK819OV ● ● ●

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



D	d1	L	l1	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/2	15	64,5	16	DYSLKUR812 ● ● ●	DYSLKUR812OV ● ● ●
G 3/4	15	64,5	16	DYSLKUR834 ● ● ●	DYSLKUR834OV ● ● ●

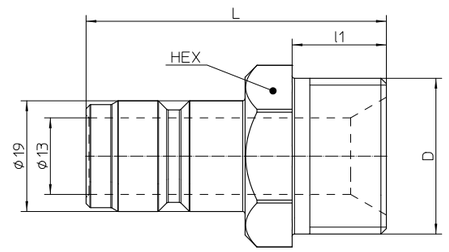
NUOVO

DYROS® SERIE 80 FLUSSO 13 MM

COMPATIBILITÀ Standard Europeo

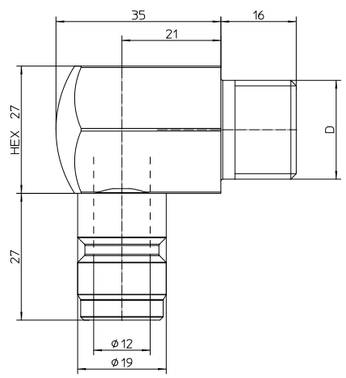
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



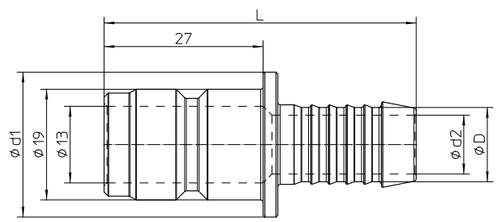
D	HEX	L	l1	CODICE
G1/2	22	48	13	DYN812
G3/4	27	51	16	DYN834
M24x1,5	27	51	16	DYN824

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



D	CODICE
G1/2	DYVN812
G3/4	DYVN834

INNESTI CON PORTAGOMMA DIRITTI



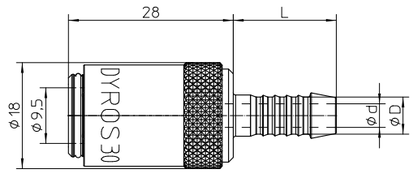
D	d1	d2	L	CODICE
1/2"	24,6	10	53	DYN828
3/4"	24,6	13	62	DYN819

DYROS® SERIE 30 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

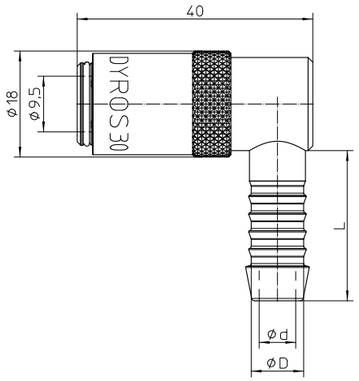
Dyros® Serie 30 è stata studiata per il raffreddamento degli stampi plastica. Può essere installata laddove dimensioni ridotte, qualità e sicurezza sono una necessità. I raccordi sono realizzati in ottone (CuZn39Pb3). Gli anelli di tenuta sono in acciaio inox, le guarnizioni in Viton® possono sopportare temperature da 25° C a 200° C (230° C per brevi periodi). Il Viton® è chimicamente resistente agli idrocarburi ed a una vasta gamma di composizioni chimiche sia acide che basiche.

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA DIRITTI



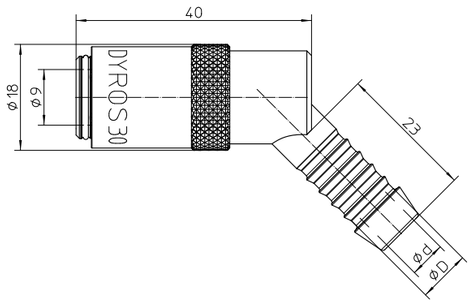
D	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/4"	6,5	4	17,5	DYLK314 ● ● ●	DYLK3140V ● ● ●
5/16"	8	6	23	DYLK315 ● ● ●	DYLK3150V ● ● ● ●
3/8"	9,5	7	23	DYLK316 ● ● ● ●	DYLK3160V ● ● ● ●
1/2"	12,7	10	23	DYLK318 ● ● ● ●	DYLK3180V ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 90°



D	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/4"	6,5	4	19	DYVK314/90 ● ● ●	DYVK314/900V ● ● ●
3/8"	9,5	6,2	25,5	DYVK316/90 ● ● ● ●	DYVK316/900V ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 45°



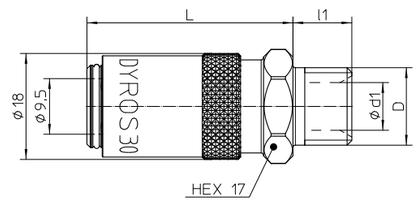
D	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
3/8"	9,5	6,2	-	DYVK316/45 ● ● ● ●	DYVK316/450V ● ● ● ●

DYROS® SERIE 30 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

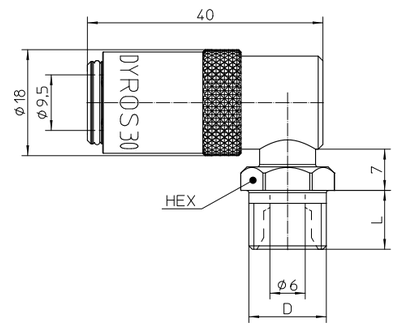
- ● Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- ● Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- ● Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- ● Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



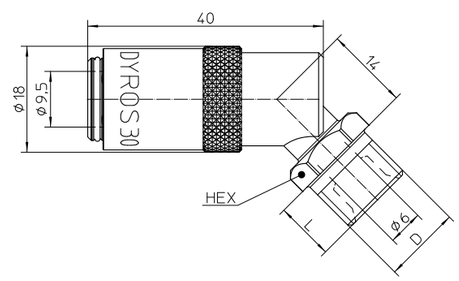
D	d1	L	l1	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/8	6	35	10	DYLKUR318 ● ● ●	DYLKUR3180V ● ● ●
G 1/4	8	35	10	DYLKUR314 ● ● ● ●	DYLKUR3140V ● ● ● ●
G 3/8	10	35	10	DYLKUR338 ● ● ● ●	DYLKUR3380V ● ● ● ●
M10x1	6	35	10	DYLKUM310 ● ● ●	DYLKUM3100V ● ● ●
M14x1,5	8	35	10	DYLKUM345 ● ● ● ●	DYLKUM3450V ● ● ● ●
M16x1,5	10	35	10	DYLKUM365 ● ● ● ●	DYLKUM3650V ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



D	HEX	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/4	14	10	DYVKUR314/90 ● ● ● ●	DYVKUR314/900V ● ● ● ●
G 3/8	17	10	DYVKUR338/90 ● ● ● ●	DYVKUR338/900V ● ● ● ●
M14x1,5	14	10	DYVKUM345/90 ● ● ● ●	DYVKUM345/900V ● ● ● ●
M16x1,5	17	10	DYVKUM365/90 ● ● ● ●	DYVKUM365/900V ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE 45°



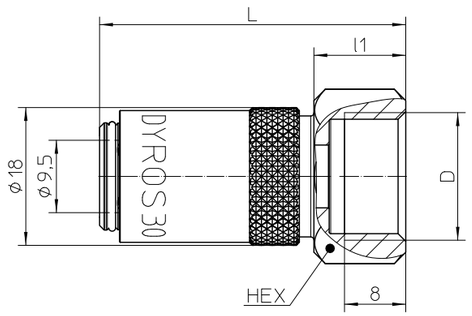
D	HEX	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/4	14	10	DYVKUR314/45 ● ● ● ●	DYVKUR314/450V ● ● ● ●
G 3/8	17	10	DYVKUR338/45 ● ● ● ●	DYVKUR338/450V ● ● ● ●
M14x1,5	14	10	DYVKUM345/45 ● ● ● ●	DYVKUM345/450V ● ● ● ●
M16x1,5	17	10	DYVKUM365/45 ● ● ● ●	DYVKUM365/450V ● ● ● ●

DYROS® SERIE 30 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

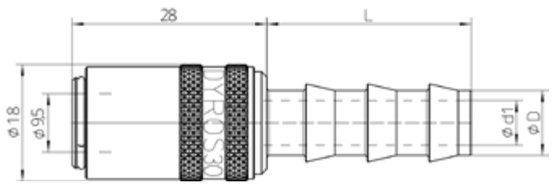
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI FILETTATI INTERNAMENTE DIRITTI



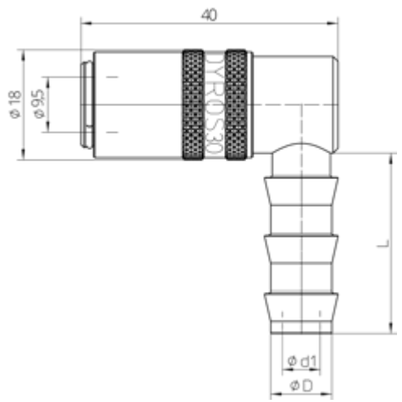
D	HEX	L	l1	l2	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
M10x1	17	42	12	8,5	DYLKM310	DYLKM310OV
G 1/4	17	42	12	8	DYLKR314	DYLKR314OV
G 3/8	20	40	12	8	DYLKR338	DYLKR338OV

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK DIRITTI



Dim	D	d1	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
3/8"	10	6,9	31,5	DYLKS316	DYLKS316OV

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK 90°



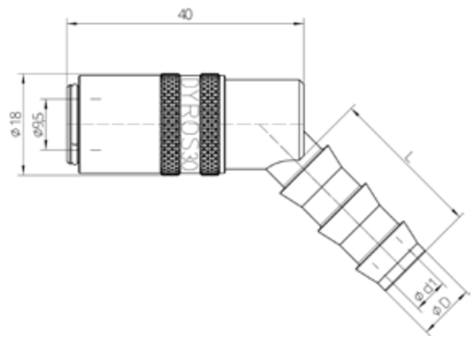
Dim	D	d1	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
3/8"	10	6,9	31,5	DYVKS316/90	DYVKS316/90OV

DYROS® SERIE 30 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

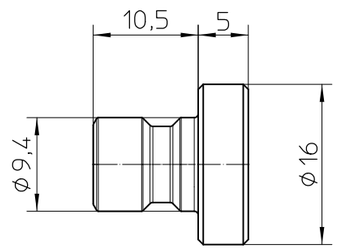
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK 45°



Dim	D	d1	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
3/8"	10	6,9	31,5	DYVKS316/45	DYVKS316/45OV

RACCORDI RAPIDI SPECIALI CIECHI



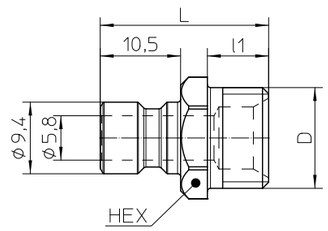
CODICE CON VALVOLA
DYBN300

DYROS® SERIE 30 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

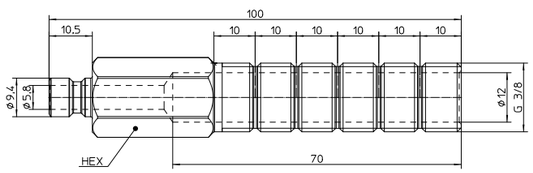
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



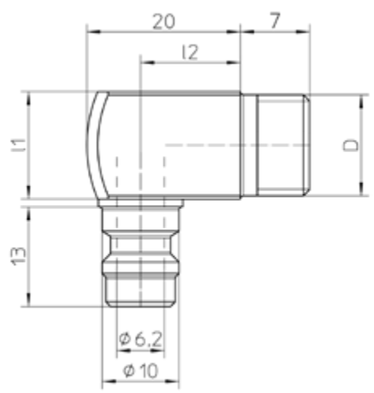
D	HEX	L	l1	CODICE
G1/8	11	21,5	8	DYN318
G1/4	14	22	8	DYN314
G3/8	17	25	10	DYN338
M10x1	11	22	8	DYN310

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI 100 MM



D	HEX	d1	CODICE
G 1/8	11	5,8	DYN318/100
G 3/8	17	12	DYN338/100
M14x1,5	14	8,5	DYN345/100
M16x1,5	17	12	DYN365/100

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



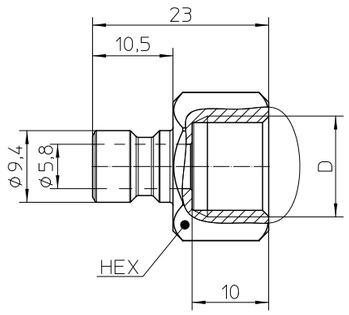
D	l1	l2	CODICE
G 1/8	12 x 12	13	DYVN318
G 1/4	14 x 14	14	DYVN314
G 3/8	17 x 17	15	DYVN338
M10x1	12 x 12	13	DYVN310
M14x1,5	14 x 14	15	DYVN345

DYROS® SERIE 30 FLUSSO 6 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

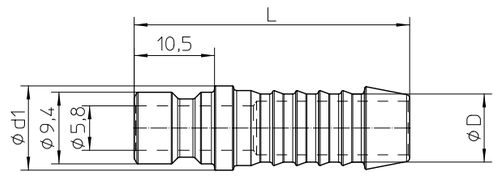
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI INTERNAMENTE DIRITTI



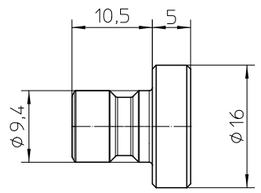
D	HEX	CODICE
G 1/8	14	DYNI318
G 1/4	17	DYNI314
G 3/8	20	DYNI338

INNESTI CON PORTAGOMMA DIRITTI



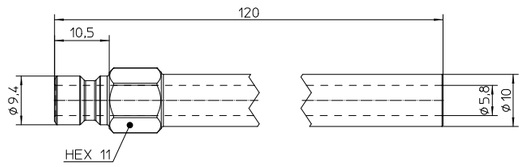
D	d1	L	CODICE
3/8"	11	36	DYN326

INNESTI RAPIDI SPECIALI CIECHI



CODICE
DYBN300

INNESTI RAPIDI SPECIALI TUBO TONDO



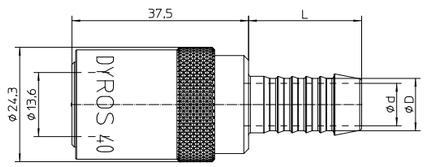
L	CODICE
120	DYN308/120
240	DYN308/240
360	DYN308/360

DYROS® SERIE 40 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

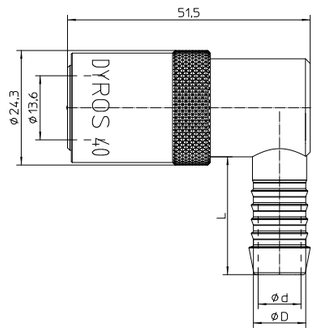
Dyros® Serie 40 è stata studiata per il raffreddamento degli stampi plastica. Può essere installata laddove dimensioni ridotte, qualità e sicurezza sono una necessità. I raccordi sono realizzati in ottone (CuZn39Pb3). Gli anelli di tenuta sono in acciaio inox, le guarnizioni in Viton® possono sopportare temperature da 25° C a 200° C (230° C per brevi periodi). Il Viton® è chimicamente resistente agli idrocarburi ed a una vasta gamma di composizioni chimiche sia acide che basiche.

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA DIRITTI



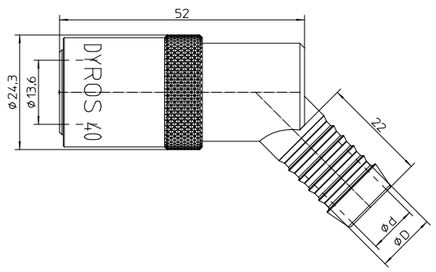
Dim	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
3/8"	8,9	7	24	DYLK416	DYLK416OV
7/16"	11,1	9	24	DYLK411	DYLK411OV
1/2"	12,6	10	24	DYLK418	DYLK418OV

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 90°



Dim	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
7/16"	11,1	9	25	DYVK411/90	DYVK411/90OV
1/2"	12,6	10	25	DYVK418/90	DYVK418/90OV

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 45°



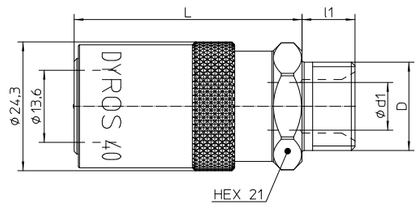
Dim	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/2"	12,6	10	-	DYVK418/45	DYVK418/45OV

DYROS® SERIE 40 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

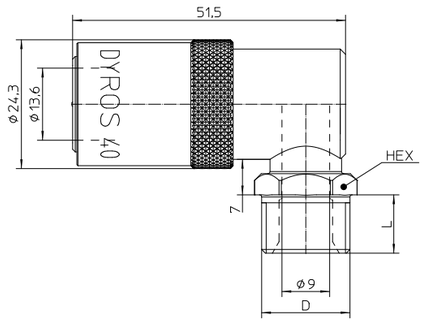
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



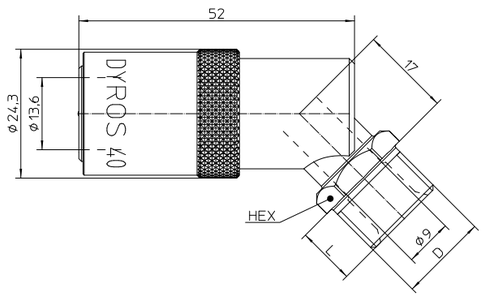
D	d1	L	l1	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/4	8	37	10	DYLKUR414	DYLKUR414OV
G 3/8	9	37	10	DYLKUR438	DYLKUR438OV
G 1/2	10	37	10	DYLKUR412	DYLKUR412OV
M16x1,5	9	37	10	DYLKUM465	DYLKUM465OV
M18x1,5	9	37	10	DYLKUM485	DYLKUM485OV

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



D	HEX	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 3/8	17	10	DYVKUR438/90	DYVKUR438/90OV
M16x1,5	17	10	DYVKUM465/90	DYVKUM465/90OV
M18x1,5	18	10	DYVKUM485/90	DYVKUM485/90OV

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE 45°



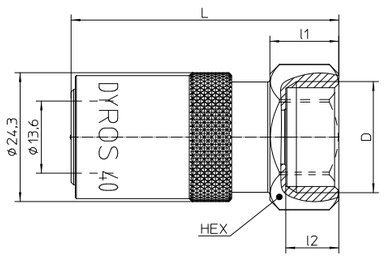
D	HEX	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 3/8	17	10	DYVKUR438/45	DYVKUR438/45OV
M16x1,5	17	10	DYVKUM465/45	DYVKUM465/45OV
M18x1,5	18	10	DYVKUM485/45	DYVKUM485/45OV

DYROS® SERIE 40 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

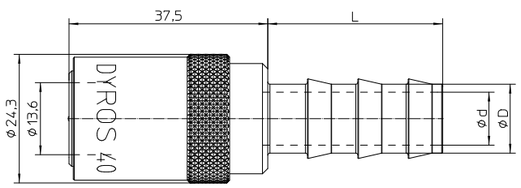
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI FILETTATI INTERNAMENTE DIRITTI



D	HEX	L	l1	l2	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/4	21	50,5	13	10	DYLKR414 ● ● ●	DYLKR414OV ● ● ● ●
G 3/8	21	50,5	13	10	DYLKR438 ● ● ● ●	DYLKR438OV ● ● ● ●
G 1/2	24	50,5	13	10	DYLKR412 ● ● ● ●	DYLKR412OV ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK DIRITTI



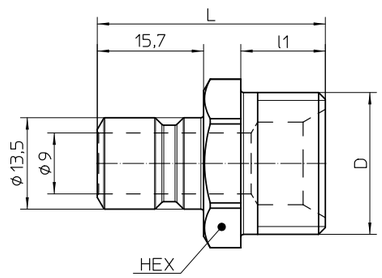
D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
13	10	33	DYLKS418 ● ●	DYLKS418OV ● ●

DYROS® SERIE 40 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

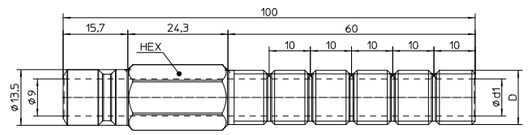
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



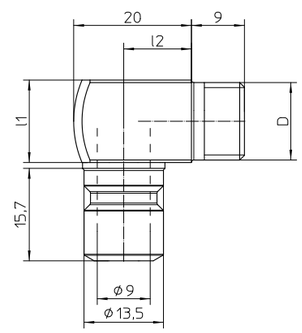
D	HEX	L	l1	CODICE
G1/8	14	27,2	8	DYN418 ●
R 1/4 NPT	14	33,7	13	DYN414 ●
R 3/8 NPT	17	34,7	14	DYN438 ●
G1/2	22	33,5	12,5	DYN412 ●
M10x1	14	27,2	8	DYN410 ●
M13x1	8,5	28	11,3	DYN413 ●

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI 100 MM



D	HEX	d1	CODICE
G 1/8	14	6	DYN418/100 ●
G 1/4	14	9	DYN414/100 ●
G 3/8	17	12	DYN438/100 ●

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



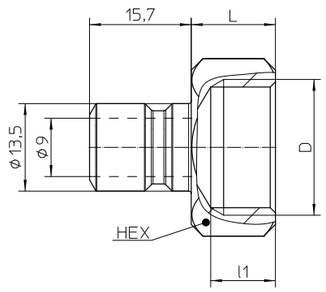
D	l1	l2	CODICE
G 1/4	14x14	11,5	DYVN414 ●

DYROS® SERIE 40 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

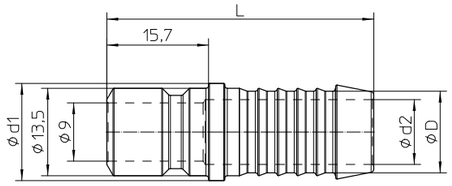
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI INTERNAMENTE DIRITTI



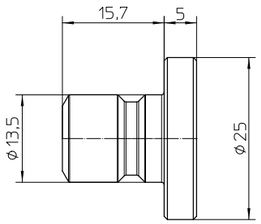
D	L	l1	CODICE
G1/8	12,5	14	DYNI418
G1/4	12,5	17	DYNI414
G3/8	12,5	20	DYNI438
G1/2	13	24	DYNI412

INNESTI CON PORTAGOMMA DIRITTI



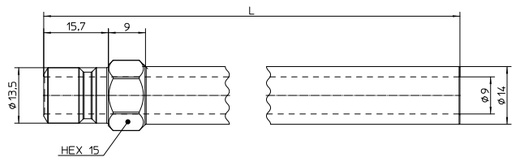
D	d1	d2	L	CODICE
3/8"	-	7	41,2	DYN426
1/2"	15	10	41,2	DYN428

INNESTI RAPIDI SPECIALI CIECHI



CODICE
DYBN400

INNESTI RAPIDI SPECIALI TUBO TONDO



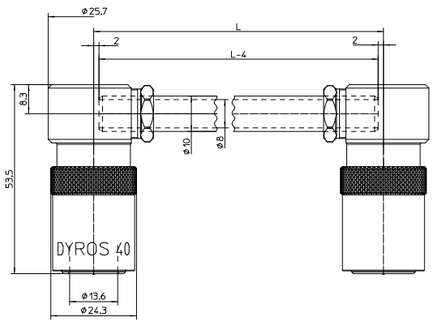
L	CODICE
150	DYN408/150
300	DYN408/300

DYROS® SERIE 40 FLUSSO 9 MM

COMPATIBILITÀ Standard USA

- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI A PONTE

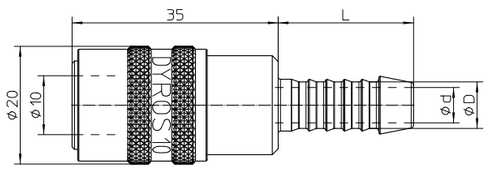


L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
125	DYLKD418/125 ● ● ●	DYLKD418/125OV ● ● ●
250	DYLKD418/250 ● ● ●	DYLKD418/250OV ● ● ●
500	DYLKD418/500 ● ● ●	DYLKD418/500OV ● ● ●

DYROS® SERIE 10 FLUSSO 6 MM

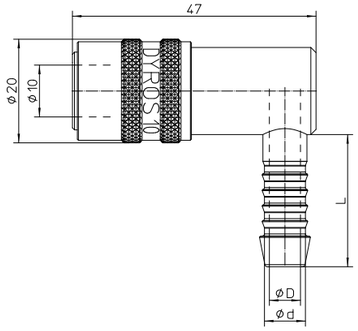
Dyros® Serie 10 è stata studiata per il raffreddamento degli stampi plastica. Può essere installata laddove dimensioni ridotte, qualità e sicurezza sono una necessità. I raccordi sono realizzati in ottone (CuZn39Pb3). Gli anelli di tenuta sono in acciaio inox, le guarnizioni in Viton® possono sopportare temperature da 25° C a 200° C (230° C per brevi periodi). Il Viton® è chimicamente resistente agli idrocarburi ed a una vasta gamma di composizioni chimiche sia acide che basiche.

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA DIRITTI



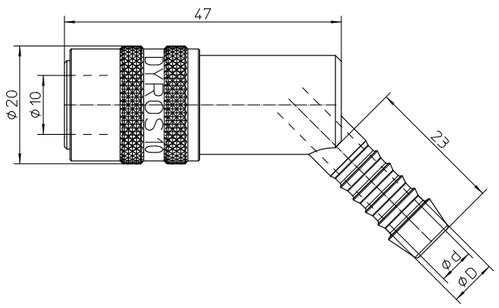
Dim	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/4"	6,5	4	17,5	DYLK14	DYLK140V
5/16"	8	6	23	DYLK15	DYLK150V
3/8"	9,5	7	23	DYLK16	DYLK160V
1/2"	12,7	10	23	DYLK18	DYLK180V

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 90°



Dim	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/4"	6,5	4	19	DYVK14/90	DYVK14/900V
5/16"	8	6	25,5	DYVK15/90	DYVK15/900V
3/8"	9,5	6,2	25,5	DYVK16/90	DYVK16/900V
1/2"	12,7	10	24	DYVK18/90	DYVK18/900V

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA 45°



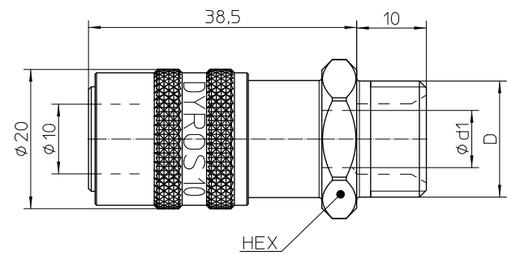
Dim	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
1/4"	6,5	4	-	DYVK14/45	DYVK14/450V
5/16"	8	6	-	DYVK15/45	DYVK15/450V
3/8"	9,5	6,2	-	DYVK16/45	DYVK16/450V
1/2"	12,7	10	-	DYVK18/45	DYVK18/450V

Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

DYROS® SERIE 10 FLUSSO 6 MM

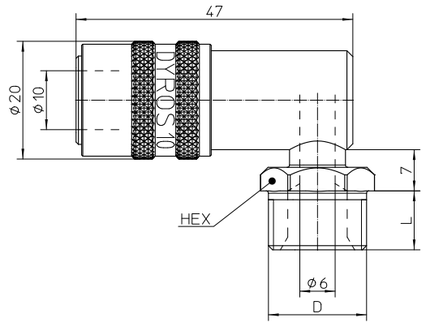
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



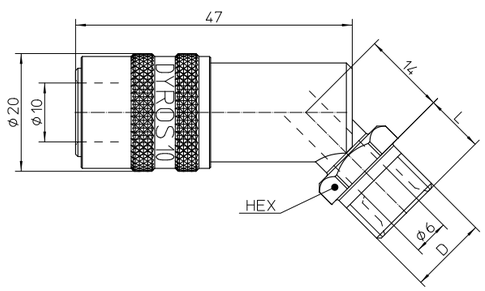
D	HEX	L	l1	l2	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/4	18	45,5	12	10	DYLKR114	DYLKR1140V
G 3/8	20	45,5	12	10	DYLKR138	DYLKR1380V

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



D	HEX	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/4	14	10	DYVKUR114/90	DYVKUR114/900V
G 3/8	17	10	DYVKUR138/90	DYVKUR138/900V
M14x1,5	14	10	DYVKUM145/90	DYVKUM145/900V
M16x1,5	17	10	DYVKUM165/90	DYVKUM165/900V

RACCORDI RAPIDI FILETTATI ESTERNAMENTE 45°



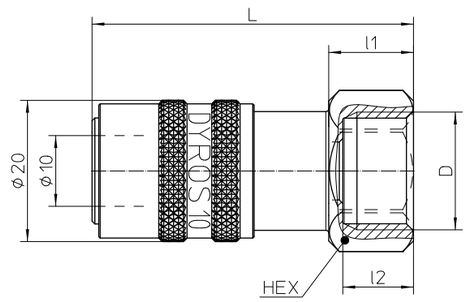
D	HEX	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/4	14	10	DYVKUR114/45	DYVKUR114/450V
G 3/8	17	10	DYVKUR138/45	DYVKUR138/450V
M14x1,5	14	10	DYVKUM145/45	DYVKUM145/450V
M16x1,5	17	10	DYVKUM165/45	DYVKUM165/450V

Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

DYROS® SERIE 10 FLUSSO 6 MM

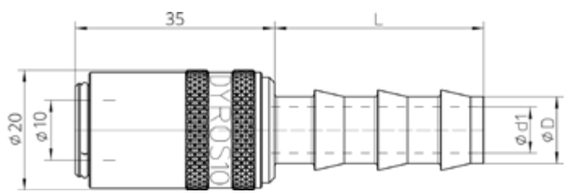
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI FILETTATI INTERNAMENTE DIRITTI



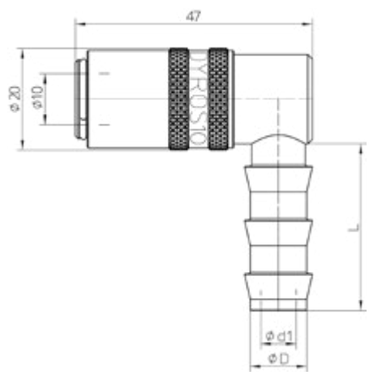
D	HEX	d1	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
G 1/8	18	6	DYLKUR118 ● ● ●	DYLKUR118OV ● ● ●
G 1/4	18	8	DYLKUR114 ● ● ● ●	DYLKUR114OV ● ● ● ●
G 3/8	20	8	DYLKUR138 ● ● ● ●	DYLKUR138OV ● ● ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK DIRITTI



Dim	D	d1	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
3/8"	10	7	31,5	DYLKS16 ● ●	DYLKS16OV ● ●

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK 90°



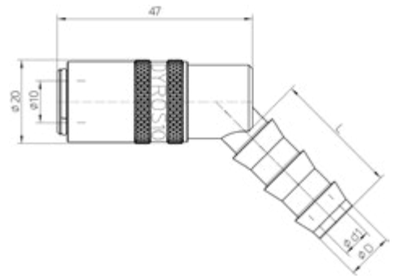
Dim	D	d1	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
3/8"	10	7	-	DYVKS16/90 ● ●	DYVKS16/90OV ● ●

Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

DYROS® SERIE 10 FLUSSO 6 MM

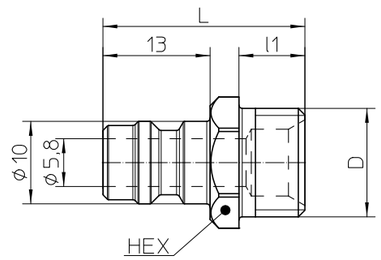
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

RACCORDI RAPIDI CON PORTAGOMMA PUSH-LOCK 45°



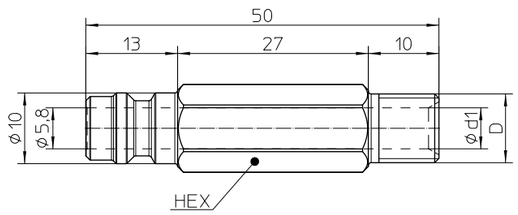
Dim	D	d	L	CODICE CON VALVOLA	CODICE SENZA VALVOLA
3/8"	10	7	-	DYVKS16/45 ● ●	DYVKS16/45OV ● ●

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI



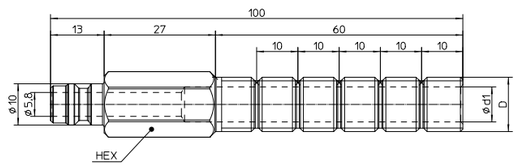
D	HEX	L	l1	CODICE
G 1/8	11	24	8	DYN118 ●
G 1/4	14	24,5	8	DYN114 ●
G 3/8	17	27,5	10	DYN138 ●
M10x1	11	24,5	8	DYN110 ●

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI 50 MM



D	SW	d1	CODICE
G 1/8	11	5,8	DYN118/50 ●
G 1/4	14	8,5	DYN114/50 ●

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE DIRITTI 100 MM



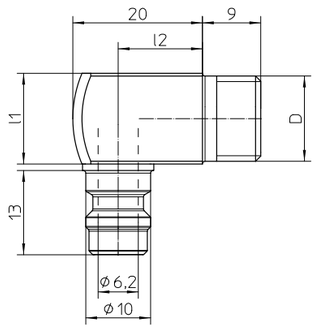
D	HEX	d1	CODICE
G 1/8	11	5,8	DYN118/100 ●
G 1/4	14	8,5	DYN114/100 ●
G 3/8	17	12	DYN138/100 ●

Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

DYROS® SERIE 10 FLUSSO 6 MM

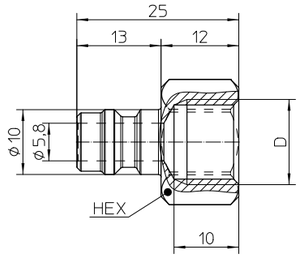
- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI FILETTATI ESTERNAMENTE 90°



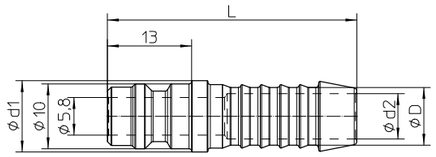
D	l1	l2	CODICE
G 1/4	14x14	13	DYVN114

INNESTI FILETTATI INTERNAMENTE DIRITTI



D	HEX	CODICE
G 1/8	14	DYNI118
G 1/4	17	DYNI114

INNESTI CON PORTAGOMMA DIRITTI



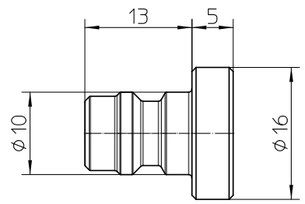
D	d1	d2	L	CODICE
3/16"	11	3	33	DYN123
1/4"	11	4	33	DYN124
5/16"	11	6	38,5	DYN125
3/8"	11	7	38,5	DYN126
1/2"	15	10	38,5	DYN128

Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

DYROS® SERIE 10 FLUSSO 6 MM

- Disponibile con ghiera ROSSA: aggiungere la lettera “R” alla fine del codice
- Disponibile con ghiera BLU: aggiungere la lettera “B” alla fine del codice
- Disponibile con anello di sicurezza ARANCIONE: aggiungere la lettera “S” alla fine del codice
- Disponibile anti corrosione: aggiungere lettera “H” alla fine del codice

INNESTI RAPIDI SPECIALI CIECHI



CODICE
BN100

TAPPI DI CHIUSURA IN OTTONE

8.2

Tappi di chiusura in ottone con guarnizione 474

Tappi di chiusura in ottone senza guarnizione 475

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

I tappi di chiusura in ottone sono realizzati con materiali di alta qualità e sono disponibili con e senza guarnizione.
Nel caso di tappi con guarnizione, noti anche come Pressure Plugs, la loro installazione è semplice e garantisce una chiusura ermetica nei canali di raffreddamento, senza necessità di alesaggio. Inoltre, sono disponibili in diverse dimensioni e si possono fissare facilmente con una vite di chiusura usando un cacciavite.

TAPPI DI CHIUSURA IN OTTONE CON GUARNIZIONE

DATI TECNICI
Resistenza alla temperatura acqua: fino a 100° C
Resistenza alla temperatura olio: Da -15° C a +150° C

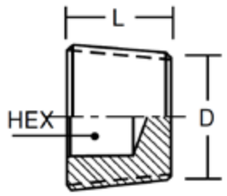
I Pressure Plugs sono molto semplici da installare in canali di raffreddamento che sono stati forati ad una dimensione nominale simile a una delle sei disponibili (per esempio per un foro realizzato con una punta di 10 mm si usa il tappo da 10, non è necessario alesare). Una volta inserito il tappo nel foro e una volta posizionato alla profondità desiderata, basta serrare con un normale cacciavite la vite di chiusura. Per riposizionare il tappo si agisce allo stesso modo.

DIAMETRO DEL FORO	LUNGHEZZA	CONFEZIONE	CODICE
6	10	10 pz.	IXPP06
8	11	10 pz.	IXPP08
10	11	10 pz.	IXPP10
12	11	10 pz.	IXPP12
14	13	10 pz.	IXPP14
16	13	10 pz.	IXPP16

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Tenuta efficiente	Esistenti a pressioni sino 10 bars (150 psi)
Costo contenuto	Risparmio di tempo e di sforzi rispetto ai sistemi tradizionali
Installazione rapida	Non vengono richiesti utensili particolari
Alta qualità e precisione dei materiali	Ottone, acciaio inox, guarnizioni in Viton®
Disponibili in 6 misure	Per l'inserimento in fori di ø6, ø8, ø10, ø12, ø14 e ø16 mm

TAPPI DI CHIUSURA IN OTTONE SENZA GUARNIZIONE

DATI TECNICI
Materiale: Ottone
Spessore materiale: 0,4 mm



D	L	HEX	CONFEZIONE	CODICE
M6 x 0,75	7	3	25 pz.	DYKGP2106
M8 x 0,75	8	4	25 pz.	DYKGP2108
M10 x 1,0	8	5	25 pz.	DYKGP2110
M12 x 1,5	8	6	25 pz.	DYKGP2125
M14 x 1,5	10	7	25 pz.	DYKGP2145
BSPT 1/8"	10	5	25 pz.	DYKGP2118
BSPT 1/4"	10	7	25 pz.	DYKGP2114
BSPT 3/8"	10	8	25 pz.	DYKGP2138
BSPT 1/2"	10	10	25 pz.	DYKGP2112

COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE

8.3

Collettori di distribuzione Dyros® con raccordi 478

Collettori di distribuzione Dyros® senza raccordi 479

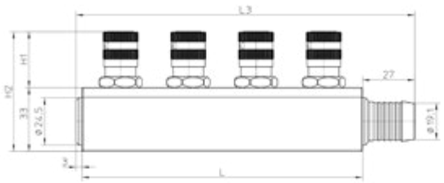
SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

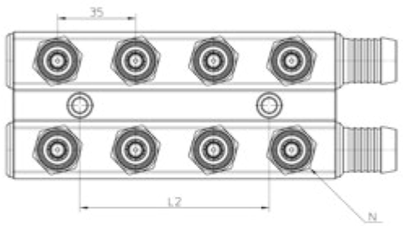
I collettori per stampi e termoregolatori Dyros® garantiscono la massima efficienza e sicurezza nella termoregolazione degli stampi plastica. I collettori sono disponibili sia con i raccordi della serie Dyros® che senza connettori. Nel secondo caso è possibile scegliere tra collettori in alluminio anodizzato o acciaio inox.

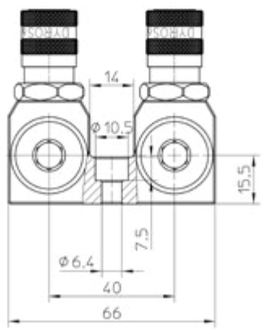
COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE DYROS®

I collettori per stampi e termoregolatori Dyros® garantiscono la massima efficienza e sicurezza nella termoregolazione degli stampi plastica. I collettori sono disponibili sia con i raccordi della serie Dyros® che senza connettori. Nel secondo caso è possibile scegliere tra collettori in alluminio anodizzato o acciaio inox.

COLLETTORI CON RACCORDI







CONNESSIONE RACCORDI 3/4”	SERIE	N	L	L2	L3	H1	H2	CODICE
	6	4+4	145	85	175	29	62	KB0608/BR145
		6+6	215	155	245	29	62	KB0612/BR215
		8+8	285	225	315	29	62	KB0616/BR285
		10+10	355	295	385	29	62	KB0620/BR355
	10	4+4	145	85	175	39	72	KB1008/BR145
		6+6	215	155	245	39	72	KB1012/BR215
		8+8	285	225	315	39	72	KB1016/BR285
		10+10	355	295	385	39	72	KB1020/BR355
	30	4+4	145	85	175	27	60	KB3008/BR145
		6+6	215	155	245	27	60	KB3012/BR215
		8+8	285	225	315	27	60	KB3016/BR285
		10+10	355	295	385	27	60	KB3020/BR355
	40	4+4	145	85	175	30	63	KB4008/BR145
		6+6	215	155	245	30	63	KB4012/BR215
		8+8	285	225	315	30	63	KB4016/BR285
		10+10	355	295	385	30	63	KB4020/BR355
	90	4+4	145	85	175	30	63	KB9008/BR145
		6+6	215	155	245	30	63	KB9012/BR215
		8+8	285	225	315	30	63	KB9016/BR285
		10+10	355	295	385	30	63	KB9020/BR355

COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE DYROS®

COLLETTORI SENZA RACCORDI

	INGRESSO	N° USCITE	USCITA	MATERIALE	CODICE
	1/2"	4+4	3/8"	Alluminio anodizzato	DYKB0008/14593
	1/2"	6+6	3/8"	Alluminio anodizzato	DYKB0012/21593
	1/2"	8+8	3/8"	Alluminio anodizzato	DYKB0016/28593
	1/2"	10+10	3/8"	Alluminio anodizzato	DYKB0020/35593

	INGRESSO	N° USCITE	USCITA	MATERIALE	CODICE
	1/2"	4+4	3/8"	Acciaio inox	DYKBSS0008/14593
	1/2"	6+6	3/8"	Acciaio inox	DYKBSS0012/21593
	1/2"	8+8	3/8"	Acciaio inox	DYKBSS0016/28593
	1/2"	10+10	3/8"	Acciaio inox	DYKBSS0020/35593

Tutte le dimensioni sono espresse in pollici e “mm”

TUBI FLESSIBILI

8.4

Tubi flessibili Dyros® in EPDM		482
Tubi flessibili Dyros® in silicone		483
Tubi flessibili Sverital® in PTFE	NUOVO	484
Tubi flessibili corrugati Kutting® in PFA	NUOVO	485
Accessori per tubi flessibili		486

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Tubi flessibili per applicazioni industriali che richiedono resistenza ai fluidi e alle alte temperature. Disponibili in bobine o lunghezze su richiesta.

TUBI FLESSIBILI DYROS® IN EPDM

I tubi flessibili Dyros® in EPDM offrono soluzioni affidabili per le applicazioni industriali che richiedono elevata resistenza all'usura e all'acqua. Il tubo flessibile in EPDM, con rinforzo di fibre sintetiche, è la scelta ideale per l'uso con acqua in ambienti industriali.

	DIAMETRO INTERNO	DIAMETRO ESTERNO	COLORE GUAINA		
			Rosso	Blu	Nero
	9,5	18	DYEPDM10R	DYEPDM10B	-
	12,7	23	DYEPDM13R	DYEPDM13B	DYEPDM13S

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Materiale	EPDM
Rivestimento	Guaina in silicone
Pressione di esercizio	5 bar
Pressione di rottura	15 bar
Temperatura di esercizio	fino a +140°C
Confezione	bobina 50 mt

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TUBI FLESSIBILI DYROS® IN SILICONE

I tubi flessibili Dyros® in silicone con guaina in acciaio inox sono indicati in applicazioni con acqua a una temperatura massima 170° C. Sono ideali in circostanze in cui è richiesta un'elevata resistenza all'usura.

DIAMETRO INTERNO	DIAMETRO ESTERNO	CODICE
9,5	14	DYSILI10
12	17,5	DYSILI13

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Materiale	Silicone
Rivestimento	Guaina in acciaio inox
Pressione di esercizio	10 bar
Pressione di rottura	30 bar
Temperatura di esercizio	fino a +170°C
Confezione	bobina 25 mt

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TUBI FLESSIBILI SVERITAL® IN PTFE

Tubi con diametro e lunghezza differenti disponibili su richiesta

I tubi flessibili Sverital® in PTFE e acciaio inox sono indicati per applicazioni con acqua e liquidi a una temperatura massima di 200° C. I tubi Sverital® sono forniti già crimpati e con ghiera girevole per l'installazione.

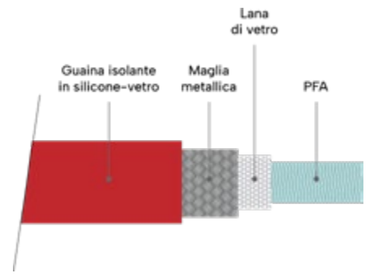
DIAMETRO INTERNO	DIAMETRO ESTERNO	CODICE
9,55	15,5	BRZ-1012/2500

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Materiale	PTFE
Rivestimento	Guaina in acciaio inox
Pressione di esercizio	135 bar
Pressione di rottura	540 bar
Temperatura di esercizio	fino a +200°C
Raccordi inclusi	femmina-femmina 1/2'' (FF D 1/2")
Confezione	2,5 mt

TUBI FLESSIBILI CORRUGATI KUTTING® IN PFA

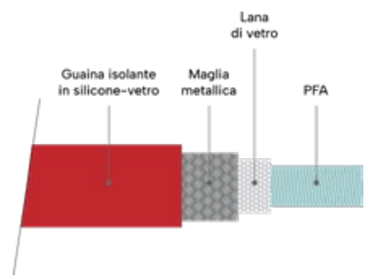
Tubi con diametro e lunghezza differenti disponibili su richiesta

I tubi corrugati Kutting® in PFA e acciaio sono la soluzione più performante sul mercato. Grazie ai tre strati isolanti in fibra di vetro, acciaio inox e silicone-vetro, i tubi Kutting® garantiscono resistenza agli agenti chimici e ai raggi UV. Il valore di attrito è estremamente basso e un isolamento termico permette di evitare dissipazione di calore e previene infortuni per l'operatore.



DIAMETRO INTERNO	DIAMETRO ESTERNO	COLORE GUAINA
		Rosso
12,5	18	RK1312/2500PHR

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Materiale	PFA
Rivestimento	Lana di vetro, maglia metallica, guaina isolante in silicone-vetro
Pressione di esercizio	60 bar
Pressione di rottura	240 bar
Temperatura di esercizio	fino a +200°C
Raccordi inclusi	femmina DKR 1/2" in acciaio inox
Confezione	2,5 mt

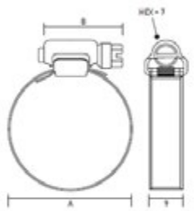


DIAMETRO INTERNO	DIAMETRO ESTERNO	COLORE GUAINA
		Rosso
15,5	22	RK1634/2500PHR

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Materiale	PFA
Rivestimento	Lana di vetro, maglia metallica, guaina isolante in silicone-vetro
Pressione di esercizio	55 bar
Pressione di rottura	220 bar
Temperatura di esercizio	fino a +200°C
Raccordi inclusi	femmina-femmina 3/4'' (FF DKR 3/4") in acciaio inox
Confezione	2,5 mt

ACCESSORI PER TUBI FLESSIBILI

Gli accessori per tubi flessibili comprendono una selezione di prodotti premium come fascette, collari per crimpatura e guaina isolante. Sono realizzati secondo alti standard qualitativi che prolungano la resistenza e la durata dei tubi.



FASCETTE STRINGITUBO	DIAMETRO SERRABILE (MIN - MAX)	LARGHEZZA	CONFEZIONE	ACCIAIO GALVANIZZATO	ACCIAIO INOX
	8-14	9	10 pz.	DY1N014A9	DY1R014A9
	11-17	9	10 pz.	DY1N017A9	DY1R017A9
	13-20	9	10 pz.	DY1N020A9	DY1R020A9
	15-24	12	10 pz.	DY1N024A9	DY1R024A9
	19-28	12	10 pz.	DY1N028A9	DY1R028A9
	22-32	12	10 pz.	DY1N032A9	DY1R032A9
	26-38	12	10 pz.	DY1N038A9	DY1R038A9
	32-44	12	10 pz.	DY1N044A9	DY1R044A9
	38-50	12	10 pz.	DY1N050A9	DY1R050A9
	44-56	12	10 pz.	DY1N056A9	DY1R056A9
	50-65	12	10 pz.	DY1N065A9	DY1R065A9
	58-75	12	10 pz.	DY1N075A9	DY1R075A9
	68-85	12	10 pz.	DY1N085A9	DY1R085A9
	77-95	12	10 pz.	DY1N095A9	DY1R095A9
	87-112	12	10 pz.	DY1N112A9	DY1R112A9
	104-138	12	10 pz.	DY1N138A9	DY1R138A9
	130-165	12	10 pz.	DY1N165A9	DY1R165A9

ACCESSORI PER TUBI FLESSIBILI

COLLARI PER TUBI	MATERIALE	TIPO TUBO	INTERNO	ESTERNO	ALTEZZA	CONFEZIONE	CODICE
	Acciaio inox	EPDM	11	17,5	21	50 pz.	DYCAP10E
	Acciaio inox	EPDM	15	22	24	50 pz.	DYCAP13E

GUAINE PROTETTIVE	MATERIALE	COLORE GUAINA	INTERNO	ESTERNO	CONFEZIONE	CODICE
	Silicone vetro	Rosso	13	17	Bobina 10 mt	RKIF13/10R
	Silicone vetro	Blu	22	26	Bobina 10 mt	RKIF22/10B

TUBI DI TRASFERIMENTO CALORE

8.5

Tubi di trasferimento calore (Heat Pipe) 490

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

I tubi di trasferimento calore, noti anche come heat pipe, sono utilizzati per regolare la temperatura delle anime degli stampi attraverso un processo di raffreddamento o riscaldamento.

Questi tubi contengono un materiale conduttivo che passa dallo stato liquido allo stato gassoso. Sono in grado di assorbire grandi quantità di energia termica e trasmetterle attraverso il tubo di trasmissione con una differenza di temperatura massima di soli 3°C rispetto alla superficie esterna.

TUBI DI TRASFERIMENTO CALORE (HEAT PIPE)

Tubi con diametro e lunghezza differenti disponibili su richiesta

I tubi di trasferimento calore (heat pipe) regolano la temperatura delle anime degli stampi. Contengono un materiale che cambia stato tra liquido e gas, assorbendo e trasmettendo energia termica. Possono trasferire calore con una differenza di soli 3°C rispetto alla superficie esterna, rendendo efficiente il processo di raffreddamento o riscaldamento degli stampi.

TUBI DI TRASFERIMENTO CALORE (HEAT PIPE)

DIAMETRO	LUNGHEZZA 50	LUNGHEZZA 75		LUNGHEZZA 100	LUNGHEZZA 125	LUNGHEZZA 150	LUNGHEZZA 200	LUNGHEZZA 250	LUNGHEZZA 300
2	IXN020050	IXN020075		IXN020100	IXN020125				
2,5	IXN025050	IXN025075		IXN025100	IXN025125				
3	IXN030050	IXN030075		IXN030100	IXN030125	IXN030150	IXN030200		
4	IXN040050	IXN040075		IXN040100	IXN040125	IXN040150	IXN040200	IXN040250	
5	IXN050050	IXN050075		IXN050100	IXN050125	IXN050150	IXN050200	IXN050250	
6	IXN060050	IXN060075		IXN060100	IXN060125	IXN060150	IXN060200	IXN060250	
8				IXN080100	IXN080125	IXN080150	IXN080200	IXN080250	IXN080300
10				IXN100100	IXN100125	IXN100150	IXN100200	IXN100250	IXN100300
12				IXN120100	IXN120125	IXN120150	IXN120200	IXN120250	IXN120300
15				IXN150100	IXN150125	IXN150150	IXN150200	IXN150250	IXN150300
20				IXN200100	IXN200125	IXN200150	IXN200200	IXN200250	IXN200300

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Adatto per utilizzo con tutti i polimeri
- Tempo di ciclo ridotto
- Nessun segno sui pezzi stampati
- Maggiore flessibilità nel design dello stampo

RANGE DI TEMPERATURA

L'intervallo di temperatura delle Heat Pipe è da +5° C a +250° C (temperatura dei tubi non del polimero trattato)

MATERIALI

Rame BS2871C106 (ISO-CU-DHP), ad alta conducibilità, elettrolisi nichelato.

INSERTI SINTERIZZATI PER SFOGO GAS

8.6

Inserti sinterizzati P-Type	494
Inserti sinterizzati W-Type	496

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Gli inserti sinterizzati sono piccole valvole realizzate con polvere di metallo sinterizzato. La gamma Sverital® si distingue per la porosità uniforme del filtro, che garantisce uno sfogo costante dell'aria e del gas presenti all'interno dello stampo.

Grazie a una progettazione meticolosa delle valvole e a un processo di produzione altamente controllato, ogni prodotto selezionato da Sverital® è affidabile e durevole. La gamma Sverital® comprende due diverse linee di inserti sinterizzati che differiscono tra loro per design e utilizzo.

INSERTI SINTERIZZATI P-TYPE

Gli inserti sinterizzati P-Type sono disponibili per vari utlizzi, come:

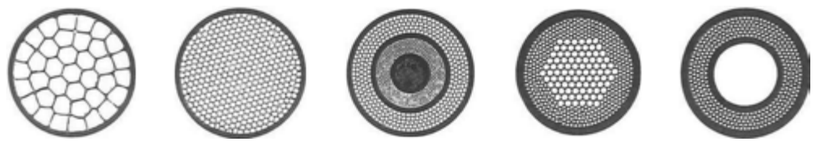
- Processi di stampaggio a iniezione
- Processi di stampaggio a colata in gravità
- Processi di stampaggio a bassa pressione
- Processi di stampaggio a sottovuoto (vacuum casting)

INSERTI SINTERIZZATI W-TYPE

Gli inserti sinterizzati W-Type, realizzati in acciaio, offrono una porosità ancora maggiore rispetto ai P-Type. Il diametro dei pori varia da 0,01 a 5 mm (con alcune eccezioni dovute al materiale di realizzazione). I diametri dei pori possono essere combinati tra loro (vedi disegno) e sono disposti a spirale, permettendo un utilizzo della superficie di sfiato maggiore rispetto agli inserti P-Type.

Gli inserti sinterizzati W-Type sono solitamente utilizzati in processi di lavorazione particolari, come la costruzione di stampi a iniezione che accolgono materiali soggetti a ossidazione, ad esempio il PVC.

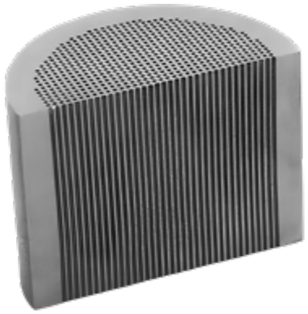
TIPOLOGIE DI INSERTI SINTERIZZATI W-TYPE



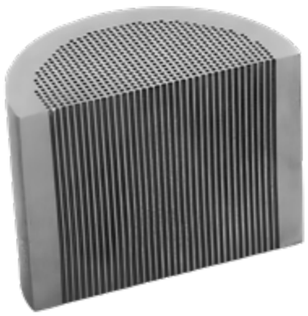
INSERTI A PORI LARGHI | INSERTI A PORI MEDI | INSERTI CON PORI DI DIVERSO DIAMETRO | INSERTI CON PORI DI DIVERSO DIAMETRO | INSERTI A CIAMBELLA

INSERTI SINTERIZZATI P-TYPE

Gli inserti sinterizzati P-Type di Sverital® sono ideali per processi di stampaggio a iniezione, colata in gravità, stampaggio a bassa pressione e sottovuoto (vacuum casting). Progettati con cura e prodotti attraverso un processo altamente controllato, garantiscono affidabilità e durata.

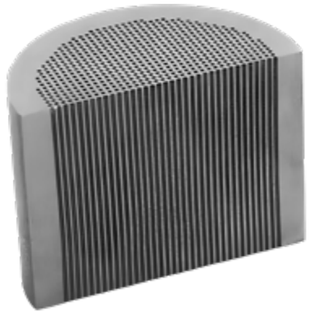


STAMPAGGIO A INIEZIONE (DIAMETRO PORI: 0,03~0,10 MM)	DIAMETRO ESTERNO	DIAMETRO EFFETTIVO	NUMERO DI PORI	LUNGHEZZA	CODICE
	6	2,5	880	10	AF030610
	8	2,5	880	10	AF030810
	10	2,5	880	10	AF031010
	6	3,5	880	10	AF050610
	8	3,5	880	10	AF050810
	10	3,5	880	10	AF051010
	8	5,5	880	10	AF100810
	10	5,5	880	10	AF101010



STAMPAGGIO A COLATA IN GRAVITÀ (DIAMETRO PORI: 0,50 MM)	DIAMETRO	NUMERO DI PORI	LUNGHEZZA	CODICE
	3	37	10	AF50310
	4	37	10	AF50410
	5	61	10	AF50510
	6	61	10	AF50610
	6	61	15	AF50615
	8	96	10	AF50810
	8	96	15	AF50815
	10	200	10	AF51010
	10	200	15	AF51015
	12	200	10	AF51210
	12	200	15	AF51215
	14	341	15	AF51415
	18	341	15	AF51615
	18	553	15	AF51815
	20	553	15	AF52015
	28	973	15	AF52815

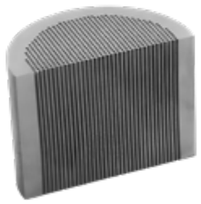
INSERTI SINTERIZZATI P-TYPE



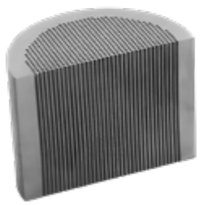
A BASSA PRESSIONE O SOTTOVUOTO (DIAMETRO PORI: 0,30 MM)	DIAMETRO	NUMERO DI PORI	LUNGHEZZA	CODICE
	5	89	10	AF50310
	6	89	10	AF50410
	6	89	15	AF50510
	8	200	10	AF50610
	8	200	15	AF50615
	10	340	10	AF50810
	10	340	15	AF50815
	12	340	10	AF51010
	12	340	15	AF51015
	14	550	15	AF52815

INSERTI SINTERIZZATI W-TYPE

Gli Inserti sinterizzati per sfogo gas sono realizzati in leghe di acciaio o acciaio inox attraverso la polvere metallurgica. Questi inserti presentano un elevato numero di pori paralleli ed uniformi, consentendo uno sfogo efficiente dei gas durante il processo di stampaggio. Gli inserti sinterizzati in acciaio inox sono particolarmente consigliati per stampi che accolgono materiali che possono causare ossidazioni (PVC).



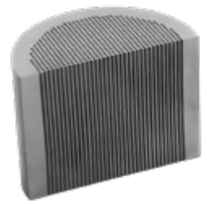
DIAMETRO ESTERNO	NUMERO DI PORI	% POROSITÀ	LUNGHEZZA TOTALE	LUNGHEZZA EFFETTIVA	DIAMETRO EFFETTIVO	DIAMETRO PORI	CODICE
1	7	19	10	10	0,6	0,1	AFW100110
2	55	19	10	10	1,7	0,1	AFW100210
3	76	19	10	10	2	0,1	AFW100310
4	76	19	10	10	2	0,1	AFW100410
5	76	19	10	3	2	0,1	AFW100510
6	76	19	10	3	2	0,1	AFW100610
8	300	19	10	3	4	0,1	AFW100810
10	690	19	10	3	6	0,1	AFW101010
12	1200	19	10	3	8	0,1	AFW101210
15	1900	19	10	4	10	0,1	AFW101510
20	4300	19	10	4	15	0,1	AFW102010



DIAMETRO ESTERNO	NUMERO DI PORI	% POROSITÀ	LUNGHEZZA TOTALE	LUNGHEZZA EFFETTIVA	DIAMETRO EFFETTIVO	DIAMETRO PORI	CODICE
1	43	25	10	10	0,65	0,05	AFW050110
2	250	25	10	10	1,7	0,05	AFW050210
3	400	25	10	10	2	0,05	AFW050310
4	400	25	10	10	2	0,05	AFW050410
5	400	25	10	3	2	0,05	AFW050510
6	400	25	10	3	2	0,05	AFW050610
8	1600	25	10	3	4	0,05	AFW050810
10	3600	25	10	3	6	0,05	AFW051010
12	6400	25	10	3	8	0,05	AFW051210
15	10000	25	10	4	10	0,05	AFW051510
20	22500	25	10	4	15	0,05	AFW052010

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

INSERTI SINTERIZZATI W-TYPE



DIAMETRO ESTERNO	NUMERO DI PORI	% POROSITÀ	LUNGHEZZA TOTALE	LUNGHEZZA EFFETTIVA	DIAMETRO EFFETTIVO	DIAMETRO PORI	CODICE
4	70	25	10	10	0,5	0,03	AFW030110
2	280	25	10	10	1	0,03	AFW030210
3	630	25	10	10	1,5	0,03	AFW030310
4	1200	27	10	3	2	0,03	AFW030410
5	1200	27	10	3	2	0,03	AFW030510

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

DATARI E INSERTI

8.7

Datari e inserti Opitz® 500

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

La gamma di Datari e Inserti Opitz® offre precisione e durata nei processi di stampaggio. Realizzati con materiali di alta qualità, assicurano una marcatura affidabile e una lunga durata negli stampi.

SCOPRI E TROVA IL PRODOTTO OPITZ® PIÙ ADATTO ALLE TUE ESIGENZE

Ordina velocemente sul nostro e-commerce	Consulta online il catalogo completo Opitz®	Richiedi maggiori informazioni sul prodotto
www.sverital.it/shop	Scansiona il codice QR	Contatta il tuo Consulente di Vendita Sverital

Datari con variazione di altezza

Opitz® DATI 1000 - Standard

Datari con sistema di cambio rapido. Sono disponibili dal ø3 mm al ø16 mm, con variazione di altezza.

Opitz® DATI 1200

Datari dotati di un sistema di cambio rapido. L'altezza dell'inserto è variabile rispetto al piano del corpo. Montaggio dalla parte frontale. Sono disponibili dal ø3 mm al ø16 mm.

Opitz® DATI 1300

Datari dotati di un sistema di cambio rapido. L'altezza dell'inserto è variabile rispetto al piano del corpo. Versione corta senza filetto di fissaggio. Sono disponibili dal ø2,6 mm al ø16 mm.

Opitz® DATI 1400

Datari dotati di un sistema di cambio rapido. L'altezza dell'inserto è variabile rispetto al piano del corpo. Versione corta con filetto di fissaggio. Sono disponibili dal ø2,6 mm al ø16 mm.

Opitz® DATI 1800

Datari dotati di sistema di cambio rapido, con variazione di altezza, versione corta, con filetto di fissaggio sul corpo. Disponibili dal diametro Ø3 al diametro Ø16 mm.

Datari senza variazione di altezza

Opitz® DATI 2000

Datari con sistema di cambio rapido, sono disponibili dal ø3 mm al ø16 mm, senza variazione di altezza.

Opitz® DATI 2100

Datari con sistema di cambio rapido, Ø6, 8, 12 e 16 mm, senza variazione di altezza, con flangia di fissaggio.

Opitz® DATI 2200

Datari con sistema di cambio rapido, sono disponibili dal ø3 mm al ø16 mm, senza variazione di altezza, montabili dalla parte frontale.

Opitz® DATI 21900

Datari con sistema di cambio rapido, Ø6, 8, 12 e 16 mm, senza variazione di altezza, con funzione di bloccaggio anti rotazione, con flangia di fissaggio.

Opitz® DATI 2300

Datari con sistema di cambio rapido, sono disponibili dal ø2,6 mm al ø20 mm, senza variazione di altezza, con funzione di bloccaggio anti rotazione, versione corta, montaggio a pressione.

Opitz® DATI 2400

Datari con sistema di cambio rapido, sono disponibili dal ø2,6 mm al ø20 mm, senza variazione di altezza, con funzione di bloccaggio anti rotazione, versione corta, con filetto di fissaggio, montabili dalla parte frontale.

Opitz® DATI 2900

Datari con sistema di cambio rapido, sono disponibili dal ø3 mm al ø16 mm, senza variazione di altezza, con funzione di bloccaggio anti rotazione,, con filetto di fissaggio, montabili dalla parte frontale.

Opitz® DATI 3000

Datari con sistema di cambio rapido, sono disponibili dal ø3 mm al ø8 mm, senza variazione di altezza. Punto di riferimento sullo stampo ricavabile mediante apposito elettrodo.

Opitz® DATI 3900

Datari con sistema di cambio rapido, Ø 3 – 8 mm, senza variazione di altezza, con funzione di bloccaggio anti rotazione.

Opitz® DATI ESPULSORE 2500 - 3500

2500 Datari Ø 3 – 16 mm, senza variazione di altezza, con flangia di fissaggio, con funzione di bloccaggio anti rotazione.

3500 Datari Ø 3 – 16 mm, senza variazione di altezza, con flangia di fissaggio, senza funzione di bloccaggio anti rotazione.

Stampi per schiumatura / Stampi per termoformatura / Stampi di grandi dimensioni

Lunghezza espulsore a richiesta su specifiche del cliente.

Opitz® DATI 4000 (acciaio) - 4400 (ottone)

Particolarmente indicati per materiali espansi (PS espanso) per l'utilizzo d'imballaggi e per stampi di grandi dimensioni e pezzi con marcatura profonda. Datari con scritte in rilievo, Ø 15, 20, 30, 40 mm.

Opitz® DATI 4500 (acciaio) - 4600 (ottone)

Particolarmente indicati per stampi in gomma e altri materiali a bassa viscosità.
Datari con scritte incise, Ø 15, 20, 30, 40 mm.

Opitz® DATI 5000

Datari con sistema di cambio rapido. Sono disponibili dal ø4 mm al ø16 mm, senza variazione di altezza, con inserto conico, indicati per materiali ad alta viscosità.

Opitz® DATI 6000

Datari con sistema di cambio rapido. Sono disponibili dal ø4 mm al ø16 mm., senza variazione di altezza, con scritte in rilievo.

Opitz® DATI 7000

Sono disponibili dal ø6 mm al ø16 mm, senza variazione di altezza, con scritte in rilievo, per leghe metalliche.

Stampaggio materie plastiche / Pezzi stampati di piccole dimensioni.

Opitz® DATI 8000

Si presentano come delle spine con fissaggio a mezzo O-ring. Sono disponibili dal ø2 mm al ø4 mm.

Opitz® DATI 9000

Sono disponibili dal ø6 mm al ø16 mn, senza variazione di altezza, con doppio inserto per scritte multiple.
Esempio: 12 mesi + 6 anni sullo stesso datario.

Opitz® DATI 93900

Datari con sistema di cambio rapido, Ø 6 – 20 mm, senza variazione di altezza, con funzione di bloccaggio anti rotazione, con doppio inserto per scritte multiple.
Esempio: 12 mesi + 6 anni sullo stesso datario.

Opitz® DATI SK-90

Inserti per identificazione a vite per pressofusione e stampaggio.

Elettrodi e inserti

Elettrodi, inserti ed espulsori con simboli di riciclo, identificazione dei materiali, campi data o personalizzati su richiesta.

9

Componenti e accessori per i sistemi di iniezione

9.1 Resistenze elettriche e termocoppie	Resistenze cilindriche HS Heizelemente®		508
	Termocoppie		512
	Resistenze a fascia in acciaio		514
	Resistenze a spirale		516
9.2 Cavi e connettori per centraline a canali caldi	Cavi e connettori Fiege®	NUOVO	520

RESISTENZE ELETTRICHE E TERMOCOPPIE

9.1

Resistenze cilindriche HS Heizelemente®	508
Termocoppie	512
Resistenze a fascia in acciaio	514
Resistenze a spirale	516

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Sverital® offre una gamma completa di soluzioni per il riscaldamento e la misurazione della temperatura, appositamente progettate per ottimizzare le prestazioni dei sistemi di iniezione. Questi componenti sono fondamentali per garantire processi termici efficienti e affidabili, essenziali nella lavorazione dei materiali plastici e in altre applicazioni industriali.

Le resistenze elettriche forniscono il calore necessario per mantenere le temperature operative ideali, contribuendo a un riscaldamento uniforme e stabile. Le termocoppie, invece, sono essenziali per il monitoraggio preciso della temperatura, assicurando un controllo accurato e continuo durante l'intero processo di iniezione.

Questi prodotti sono disponibili in diverse configurazioni per soddisfare una vasta gamma di esigenze applicative, offrendo soluzioni personalizzate per ogni specifica necessità.

RESISTENZE CILINDRICHE HS HEIZELEMENTE®

Le resistenze cilindriche HS® sono progettate per applicazioni industriali. Offrono un carico superficiale massimo di 50W/cm² e possono operare fino a 750°C, ottimizzando l'efficienza energetica. Queste resistenze hanno un grado di protezione 1 e sono conformi alle principali normative di sicurezza internazionali.

DIMENSIONI IN POLLICI

Per la versione con termocoppia inserire nel codice la lettera "T" dopo HS (es. HST...)

Per la versione con cavo da 1000 mm aggiungere il numero "4" al termine del codice (es. HS...4)

RESISTENZA CILINDRICA 230V CAVO LUNGHEZZA 300MM	DIMENSIONI	125 W	160 W	200 W	220 W	250 W	300 W	400 W	500 W	600 W	750 W	800 W	900 W	1000 W	1500 W	1800 W	2000 W
	1/4" x 1" 1/2		HS2510160														
	1/4" x 2"			HS2520200		HS2520250											
	1/4" x 3"			HS2540200		HS2540250	HS2540300										
	1/4" x 4"					HS2570250											
	3/8" x 3"						HS3540300										
	3/8" x 4"				HS3570220	HS3570250		HS3570400	HS3570500	HS3570600							
	1/2" x 1" 1/2	HS4510125															
	1/2" x 2"							HS4520400									
	1/2" x 2" 1/2								HS4530500								
	1/2" x 3"						HS4540300		HS4540500		HS4540750						
	1/2" x 4"					HS4570250		HS4570400			HS4570750	HS4570800		HS4571000			
	1/2" x 5"								HS4590500		HS4590750		HS4590900				
	1/2" x 6"							HS46204001	HS4620500		HS4620750			HS4621000			
	1/2" x 7"									HS4640600		HS4640800					
	1/2" x 8"												HS4660900		HS4661500		HS4662000
	1/2" x 10"														HS4701500		HS4742000
	1/2" x 12"														HS4741500		HS4742000
	5/8" x 12"															HS5741800	

RESISTENZE CILINDRICHE HS HEIZELEMENTE®

RESISTENZE CILINDRICHE HS HEIZELEMENTE®

RESISTENZE CILINDRICHE HS HEIZELEMENTE®

DIMENSIONI IN MILLIMETRI

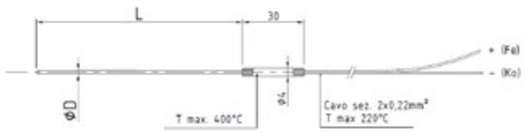
Per la versione con termocoppia inserire nel codice la lettera "T" dopo HS (es. HST...)

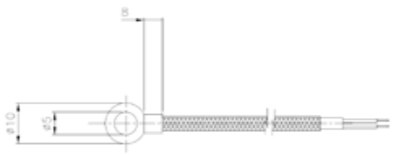
Per la versione con cavo da 1000 mm aggiungere il numero "4" al termine del codice (es. HS...4)

RESISTENZA CILINDRICA 230V CAVO LUNGHEZZA 300MM	DIMENSIONI	160 W	175 W	200 W	250 W	280 W	315 W	400 W	500 W	630 W	800 W	1000 W	1250 W	1500 W
	6,5 x 40		HS2050175	HS2050200					HS2050500					
	6,5 x 60				HS2090250		HS2090315							
	6,5 x 80				HS2110250									
	8 x 40				HS3050250									
	8 x 50						HS3070315							
	8 x 60	HS3090160				HS3090280	HS3090315							
	8 x 80						HS3110315	HS3110400	HS3110500					
	8 x 100			HS3130200			HS3130315	HS3130400						
	8 x 130						HS3150315							
	10 x 50							HS4070400						
	10 x 60						HS4090315	HS4090400	HS4090500					
	10 x 80							HS4110400		HS4110630				
	10 x 100	HS4130160					HS4130315	HS4130400	HS4130160	HS4130630				
	10 x 130							HS4150400	HS4150500	HS4150630	HS4150800			
	10 x 160							HS4170400		HS4170630				
	12,5 x 50						HS5070315		HS5070500					
	12,5 x 60							HS5090400						
	12,5 x 80							HS5110400			HS5110800			
	12,5 x 100				HS5130250			HS5130400			HS5130800			
	12,5 x 130								HS5150500	HS5150630	HS5150800			
	12,5 x 160								HS5170500		HS5170800	HS5171000		
	12,5 x 180										HS5190800	HS5191000		
	12,5 x 200										HS5210800	HS5211000		
	12,5 x 250													HS5231500
	16 x 40								HS6050500					
	16 x 50								HS6070500					
	16 x 80				HS6110250									
	16 x 130								HS6150500					
	16 x 160									HS6170630	HS6170800	HS6171000		
	16 x 180										HS61908008	HS6191000		
	16 x 200											HS6211000		
	16 x 300												HS6251250	

TERMOCOPPIE

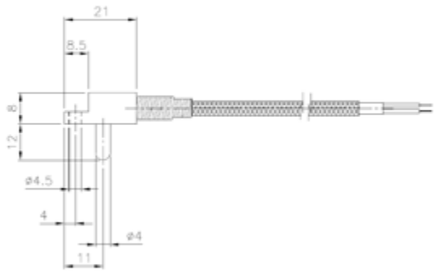
Le termocoppie sono sensori di temperatura costituiti da due fili di metalli differenti, congiunti tra loro. La differenza di temperatura tra i due giunti produce una differenza di potenziale elettrico, che viene misurata per determinare la temperatura. Le termocoppie proposte da Sverital® sono disponibili in diverse varianti, tra cui tipo di giunto, diametro, lunghezza e range di temperatura.

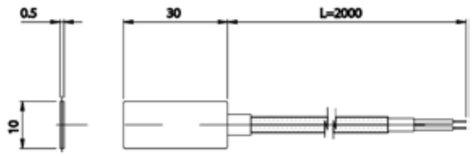
TERMOCOPPIA TIPO J	LUNGHEZZA CAVO	DIMENSIONI ØxL	CODICE
	1000	1,0 x 100	HX510100
		1,0 x 150	HX510150
		1,0 x 200	HX510200
		1,0 x 250	HX510250
		1,0 x 300	HX510300
		1,0 x 350	HX510350
		1,0 x 400	HX510400
		1,5 x 90	HX515090I
		1,5 x 150	HX515150I
		1,5 x 240	HX515240I

TERMOCOPPIA TIPO AD ANELLO	LUNGHEZZA CAVO	Ø FORO DI FISSAGGIO	DIMENSIONI Ø	CODICE
	1000	3,8	10	HX500610

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

TERMOCOPPIE

TERMOCOPPIA TIPO CON BULBO	LUNGHEZZA CAVO	DIMENSIONI ØxL	CODICE
	1000	4 x 12	HX500018

TERMOCOPPIA TIPO PIATTA	LUNGHEZZA CAVO	DIMENSIONI LxHxS	CODICE
	2000	10 x 30 x 0,5	FYTCFLAT

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

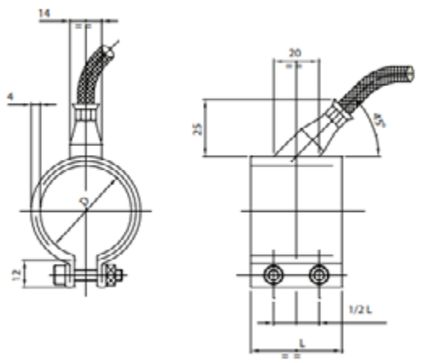
RESISTENZE A FASCIA IN ACCIAIO

Le resistenze a fascia per ugelli sono dispositivi riscaldanti progettati per il riscaldamento uniforme di ugelli utilizzati nella produzione di materiali plastici. Realizzate con fili di alta qualità e rivestite con materiali resistenti alle alte temperature, queste resistenze sono disponibili in diverse configurazioni, come il diametro, la larghezza e la potenza, per adattarsi alle specifiche esigenze di applicazione.

RESISTENZA A FASCIA IN ACCIAIO ZW 230V

CAVO LUNGHEZZA 1000MM

Per la versione con termocoppia inserire alla fine del codice la lettera “T” (es. ZEW...T)



DIMENSIONI	W	CODICE
30 x 25	130	ZEW030025
30 x 30	170	ZEW030030
30 x 35	200	ZEW030035
35 x 25	160	ZEW035025
35 x 30	200	ZEW035030
35 x 35	240	ZEW035035
35 x 40	270	ZEW035040
35 x 45	310	ZEW035045
40 x 25	190	ZEW040025
40 x 30	230	ZEW040030
40 x 35	270	ZEW040035
40 x 40	310	ZEW040040
40 x 45	320	ZEW040045
42 x 30	240	ZEW042030
42 x 35	290	ZEW042035
45 x 35	310	ZEW045035
45 x 40	350	ZEW045040
45 x 45	400	ZEW045045
50 x 25	240	ZEW050025
50 x 30	290	ZEW050030
50 x 40	390	ZEW050040
50 x 50	500	ZEW050050
50 x 60	600	ZEW050060
55 x 35	380	ZEW055035
55 x 50	540	ZEW055050
55 x 80	800	ZEW055080
55 x 100	800	ZEW055100
60 x 50	600	ZEW060050
65 x 60	670	ZEW065060
70 x 60	840	ZEW070060
75 x 40	800	ZEW075040
80 x 40	640	ZEW080040

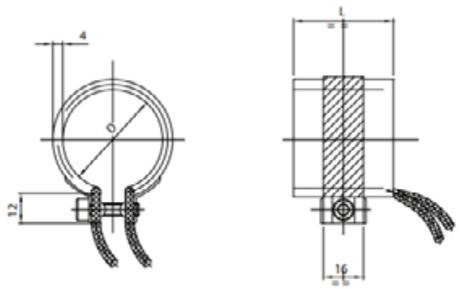
Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

RESISTENZE A FASCIA IN ACCIAIO

RESISTENZA A FASCIA IN ACCIAIO ZY 230V

CAVO LUNGHEZZA 1000MM

Per la versione con termocoppia inserire alla fine del codice la lettera “T” (es. ZEY...T)

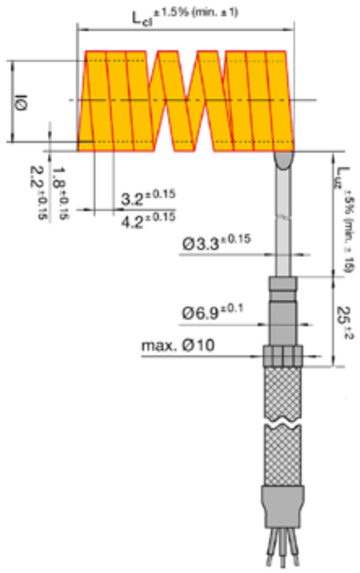


DIMENSIONI	W	CODICE
25 x 30	115	ZEY025030
30 x 30	155	ZEY030030
30 x 35	180	ZEY030035
30 x 40	205	ZEY030040
35 x 20	115	ZEY035020
35 x 25	150	ZEY035025
35 x 30	180	ZEY035030
35 x 35	210	ZEY035035
35 x 40	240	ZEY035040
35 x 45	270	ZEY035045
40 x 25	170	ZEY040025
40 x 30	205	ZEY040030
40 x 35	240	ZEY040035
40 x 40	275	ZEY040040
40 x 45	310	ZEY040045
42 x 25	180	ZEY042025
45 x 25	190	ZEY045025
45 x 40	310	ZEY045040
45 x 45	345	ZEY045045
50 x 20	170	ZEY050020
50 x 40	345	ZEY050040
50 x 50	430	ZEY050050
60 x 40	410	ZEY065040
65 x 35	390	ZEY065035
65 x 60	670	ZEY065060

Tutte le dimensioni sono espresse in “mm”

RESISTENZE A SPIRALE

Le resistenze a spirale hotspring® offrono alta resistenza all'umidità e prestazioni affidabili fino a 750°C. Disponibili nelle varianti F/1.8x3.2 e WRP F/2.2x4.2, sono realizzate con guaina in acciaio inox o nickel e isolante in MgO compresso. Con una tensione massima di 250 V (standard 230 V), sono personalizzabili con uscite radiali, assiali, tangenziali e termocoppie integrate. Lunghezza massima di 3000 mm, disponibili con protezione IP68 per immersione in acqua.



LUNGHEZZA TOTALE	W	LUNGHEZZA RISCALDATA	TERMOCOPPIA TIPO J	CODICE
340	195	250		ZEC03400195
340	195	250	X	ZEC03400195T
370	215	280		ZEC03700215
370	215	280	X	ZEC03700215T
425	240	335		ZEC04250240
425	240	335	X	ZEC04250240T
475	295	385		ZEC04750295
475	295	385	X	ZEC04750295T
550	350	460		ZEC05500350
550	350	460	X	ZEC05500350T
610	400	520		ZEC06100400
610	400	520	X	ZEC06100400T
690	460	600		ZEC06900460
690	460	600	X	ZEC06900460T
850	610	760		ZEC08500610
850	610	760	X	ZEC08500610T
990	690	890		ZEC09900690
990	690	890	X	ZEC09900690T
1200	850	1110		ZEC12000850
1200	850	1110	X	ZEC12000850T
1400	950	1310		ZEC14000950

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

RESISTENZE A SPIRALE

DIMENSIONI REALIZZABILI MEDIANTE AVVOLGIMENTO	LUNGHEZZA SPIRALE "L"									
DIAMETRO INTERNO	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200
10,0		195	240	350	350	350	460	460	460	610
12,0		215	295	400	400	400	610	610	610	610
14,0		240	350	400	400	460	610	610	690	690
15,0		240	400	460	460	610	610	610	690	
16,0		240	400	460	460	610	690	690	690	
18,0		295	400	610	610	610	690	690		
19,0		295	400	610	610	610				
20,0		295	460	610	610	690				
22,0	195	350	610	690	690	690				
24,0	195	400	610	690	690					
25,0	215	400	610	690	690					
28,0	215	460	690							
30,0	240	460	690							
32,0	240	460	690							
35,0	295	610								
38,0	295	610								
40,0	295	610								
42,0	350	610								
45,0	350	690								
48,0	400	690								
50,0	400	690								

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

CAVI E CONNETTORI PER CENTRALINE A CANALI CALDI

9.2

Cavi e connettori Fiege® NUOVO 520

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Sverital® propone una gamma completa di cavi e connettori dedicati alle centraline di controllo per canali caldi, essenziali nei processi di stampaggio a iniezione e nella produzione di materie plastiche. Questi componenti sono progettati per garantire una connessione affidabile e precisa tra resistenze, termocoppie e centraline di controllo.

LA GAMMA COMPRENDE:

Cavi per resistenze	Cavi per termocoppie	Cavi combinati	Connettori
Realizzati per trasmettere in modo efficiente l'energia termica dalle centraline di controllo alle resistenze, assicurando prestazioni ottimali del sistema.	Progettati per una trasmissione accurata dei segnali di temperatura, essenziali per il monitoraggio e il controllo dei processi termici.	Offrono una soluzione integrata per la trasmissione sia dei segnali di potenza che di temperatura, semplificando l'installazione e migliorando l'efficienza del sistema.	Disponibili in diverse configurazioni e specifiche tecniche, i connettori garantiscono una connessione sicura e stabile tra i vari componenti del sistema di controllo.

CAVI E CONNETTORI FIEGE®

I cavi e connettori Fiege Electronic® sono appositamente progettati per collegare resistenze e termocoppie alle centraline di controllo per canali caldi. Oltre alle soluzioni standard, sono disponibili cavi e connettori completamente personalizzati.

CAVO FIEGE ELECTRONIC A 16 POLI PER COLLEGAMENTO DELLE RESISTENZE A 8 ZONE

		CODICE
Sigla	HK 4-8	FG-80-04-08/50GG
Lunghezza cavo	4m	
Materiale	PVC	
Colore	Grigio	
Isolamento	> 20 GΩ	
Frutto lato unità di controllo	Spina da 16poli - 16A/400V Aggancio per doppia leva Uscita: Dritta Zona 1: 1=L, 9=N etc.	
Frutto lato stampo	Presa da 16 poli - 16A/400V Aggancio per doppia leva Uscita: Dritta - Zona 1: 1=L, 9=N etc.	

CAVO FIEGE ELECTRONIC A 16 POLI PER COLLEGAMENTO DELLE TERMOCOPPIE A 8 ZONE

		CODICE
Sigla	FK 4-8	FG-81-04-08/50GG
Lunghezza cavo	4m	
Materiale	PVC	
Colore	Nero	
Frutto lato unità di controllo	Spina da 16 poli - 16A/400V Aggancio per doppia leva Uscita: Dritta Zona 1: 1=+, 9=- etc.	
Frutto lato stampo	Presa da 16poli - 16A/400V Aggancio per doppia leva Uscita: Dritta - Zona 1: 1=+, 9=- etc.	

ACCESSORI OPZIONALI

	CODICE
Frutto presa 16 poli con custodia	X2213
Frutto spina 16 poli con custodia	X2113

CAVI E CONNETTORI FIEGE®

CAVO FIEGE ELECTRONIC A 24 POLI PER COLLEGAMENTO DELLE RESISTENZE A 12 ZONE

		CODICE
Sigla	HK 4-12	FG-80-04-12/50GG
Lunghezza cavo	4m	
Materiale	PVC	
Colore	Grigio	
Isolamento	> 20 GΩ	
Frutto lato unità di controllo	Spina da 24 poli - 16A/400V Aggancio per doppia leva Uscita: Dritta Zona 1: 1=L, 13=N etc.	
Frutto lato stampo	Presa da 24 poli - 16A/400V Aggancio per doppia leva Uscita: Dritta - Zona 1: 1=L, 13=N etc.	

CAVO FIEGE ELECTRONIC A 24 POLI PER COLLEGAMENTO DELLE TERMOCOPPIE A 12 ZONE

		CODICE
Sigla	FK 4-12	FG-81-04-12/50GG
Lunghezza cavo	4m	
Materiale	PVC	
Colore	Nero	
Frutto lato unità di controllo	Spina da 24 poli - 16A/400V Aggancio per doppia leva Uscita: Dritta Zona 1: 1=+, 13=- etc.	
Frutto lato stampo	Presa da 24 poli - 16A/400V Aggancio per doppia leva Uscita: Dritta - Zona 1: 1=+, 13=- etc.	

ACCESSORI OPZIONALI

	CODICE
Frutto presa 24 poli con custodia	X2214
Frutto spina 24 poli con custodia	X2114

10

Componenti e accessori per il reparto stampaggio

10.1 Prodotti per la manutenzione del reparto stampaggio	Detergente per cilindri DynaPurge®		526
	Guanti anticalore		527
	Protettivo per stampi Sverital®	NUOVO	528
	Distaccanti per stampi Stoner®		529
10.2 Sistemi per la raccolta dei pezzi stampati	Protezioni, convogliatori e scivoli Holzer®		533
	Protezioni laterali Holzer® Standard		535
10.3 Flussometri	Flussometri Sverital® Serie 5	NUOVO	538
10.4 Collettori	Collettori Sverital® Mini	NUOVO	542
	Collettori Sverital® Maxi	NUOVO	543
10.5 Filtri defangatori magnetici	Filtri defangatori magnetici Sverital®	NUOVO	546
10.6 Sistemi di fissaggio per stampi	Staffe di bloccaggio Rothfuss®		550
10.7 Cutter con lama in ceramica	Cutter con lama in ceramica Workfinisher™		554

PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE DEL REPARTO STAMPAGGIO

10.1

Detergente per cilindri DynaPurge®		526
Guanti anticalore		527
Protettivo per stampi Sverital®	NUOVO	528
Distaccanti per stampi Stoner®		529

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Sverital® offre una gamma completa di soluzioni per la manutenzione del reparto stampaggio, progettate per ottimizzare le prestazioni e la durata degli stampi.
Questi prodotti sono essenziali per garantire un processo di produzione efficiente e senza interruzioni, fondamentali nella lavorazione dei materiali plastici e in altre applicazioni industriali.

DETERGENTE PER CILINDRI DYNAPURGE®

Il detergente per cilindri DynaPurge® è un prodotto appositamente formulato per la pulizia e la rimozione di residui di materie plastiche dai cilindri delle macchine di produzione. Disponibile in diverse varianti, a seconda del tipo di materiale e delle specifiche esigenze di pulizia, DynaPurge® è facile da usare e garantisce una rimozione completa dei residui senza danneggiare le parti meccaniche interessate.

GUIDA ALLA SELEZIONE DEI PRODOTTI

TEMPERATURA	INIEZIONE	ESTRUSIONE	DYNA·PURGE® CONSIGLIATO	
320° F – 625° F (138° C – 329° C)	Canale caldo e freddo	Profili, lastre, estrusione e soffiaggio, film, compounding e soffiaggio	Bassa viscosità per stampi a canale caldo multi cavità e stack molds	**L**
320° F – 625° F (160° C – 329° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding e soffiaggio	Ampio intervallo di temperatura - il più versatile	**D2**
575° F – 715° F (302° C – 379° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding	Per alte temperature, formula specifica per tecnopolimeri	**E2**
320° F – 500° F (160° C – 260° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding e soffiaggio	Formula specifica per Polipropilene	**A**
290° F – 550° F (143° C – 287° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding e soffiaggio	Formula specifica per resine a bassa temperatura e durezza	**K**
380° F – 590° F (193° C – 310° C)	Canale caldo e freddo	Profili, fogli, estrusione film, compounding e soffiaggio	Specifico per trasparenti, formula senza residui	**C**

DESCRIZIONE	CONFEZIONE	TEMPERATURA MIN-MAX	CODICE
DynaPurge L Detergente a bassa viscosità per stampi a canale caldo multi cavità e stack molds	25 Kg	"320° F – 625° F (138° C – 329° C)"	9500L
DynaPurge D2 Detergente utilizzabile in un ampio intervallo di temperatura - il più versatile	25 Kg	"320° F – 625° F (160° C – 329° C)"	9500D2
DynaPurge E2 Detergente per alte temperature, formula specifica per tecnopolimeri	25 Kg	"575° F – 715° F (302° C – 379° C)"	9500E2
DynaPurge A Detergente formulato specificatamante per Polipropilene	25 Kg	"320° F – 500° F (160° C – 260° C)"	9500A
DynaPurge K Detergente specifico per resine a bassa temperatura e alta viscosità	25 Kg	"290° F – 550° F (143° C – 287° C)"	9500K
DynaPurge C Detergente specifico per resine trasparenti, formula senza residui.	25 Kg	"380° F – 590° F (193° C – 310° C)"	9500C

GUANTI ANTICALORE

I guanti anticalore in fibra aramidica sono progettati per offrire una protezione termica durante operazioni ad alta temperatura. Realizzati con materiali resistenti e leggeri, garantiscono una barriera efficace contro il calore e l'abrasione. La fibra aramidica assicura una resistenza all'usura e alla lacerazione, mentre il design ergonomico offre comfort e destrezza. Rappresentano una soluzione sicura e affidabile per chi opera in ambienti estremi.

GUANTI ANTICALORE IN FIBRA ARAMIDICA — CODICE

Confezione	Paio
Superficie esterna	Tessuto di fibra aramaica 480 g/m²
Fodera interna	Maglia di cotone 220 m/m²
Cuciture	Filato di Kewlar
Taglia	10 (misura unica)

EN 388

Livello	Indice di prestazione
A - Resistenza all'abrasione	4
B - Resistenza al taglio	3
C - Resistenza allo strappo	4
D - Resistenza alla perforazione	2

EN 407

Livello	Indice di prestazione
A - Resistenza all'infiammabilità	4
B - Resistenza al calore per contatto	2
C - Resistenza al calore convettivo	3
D - Resistenza a piccoli spruzzi di metallo fuso	3

MAM760051

PROTETTIVI E DISTACCANTI PER STAMPI

I protettivi e distaccanti per stampi sono prodotti sempre più utilizzati nel processo di trasformazione dei polimeri per proteggere gli stampi e facilitare l'estrazione dei pezzi stampati. Sverital® ha incluso nella propria gamma solo prodotti di alta qualità tra cui quelli a base di acqua e solventi rigorosamente testati e sicuri.

NUOVO

PROTETTIVO PER STAMPI SVERITAL®

Il Mould Protector di Sverital® è uno spray eccellente, antistatico, anticorrosivo e protettivo, ideale per la conservazione di stampi, macchinari e parti metalliche in magazzino. La sua triplice azione crea un film protettivo impercettibile, ma altamente efficace, garantendo lunga durata. Facile da applicare, si dissolve completamente dopo pochi processi di stampa. Un prodotto di alta qualità che offre protezione affidabile a lungo termine.

PROTTETIVO PER STAMPI MP01 MOULD PROTECTOR

		CODICE
Tipo	Proteggente ceroso	
Aspetto	Aerosol	
Colore	Trasparente	SV044B001
Tempo di asciugatura film	Entro pochi minuti	
Quantità	500 ml	

PROTETTIVI E DISTACCANTI PER STAMPI

DISTACCANTI PER STAMPI STONER®

I distaccanti per stampi Stoner® si distinguono per la loro formula innovativa che facilita l'espulsione dei pezzi, riducendo i tempi di ciclo. Sono disponibili soluzioni senza silicone ideali laddove sono previste ulteriori lavorazioni sui pezzi stampati. Tutti i prodotti Stoner® sono sicuri per gli operatori e a ridotto impatto ambientale.

DISTACCANTE STONER® ROCKET RELEASE E302

Stoner® Rocket Release è un distaccante estremamente versatile, ampiamente utilizzato in applicazioni alimentari. È considerato uno dei distaccanti più verniciabili nel settore dello stampaggio di materie plastiche e polimeri. Questo prodotto consente alle parti stampate di essere verniciate, cromate, sovrastampate a caldo, incollate con adesivi, etichettate o decorate in vari modi.

Il Rocket Release crea una pellicola antiaderente di lunga durata, facilitando e velocizzando la rimozione dei pezzi stampati dagli stampi, permettendo molteplici distacchi per ogni applicazione. Migliora l'efficienza nei processi di stampaggio, tra cui l'iniezione, la compressione e la pressocolata. Inoltre, l'E302 è conforme alla normativa FDA 21 CFR 184.1400, qualificandosi come agente distaccante idoneo per la produzione di contenitori alimentari. Economico ed efficace, un leggero rivestimento di Stoner® Rocket Release produce risultati eccellenti.

VANTAGGI

- Risparmio di tempo - consente il facile distacco dei pezzi dagli stampi.
- Consente alle parti stampate di essere verniciate, sovrastampate o decorate.
- Migliora l'aspetto delle parti e riduce i difetti causati dall'aderenza.
- Sicuro per l'utente e l'ambiente.
- Non contiene sostanze che riducono l'ozono di classe I o II.
- Non contiene clorofluorocarburo (CFC) o idroclorofluorocarburo propellenti (HCFC).
- Non contiene solventi clorurati come 1,1,1 tricloroetano o cloruro di metilene.
- Incolore e non macchia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura max	250F / 121C
Senza silicone	Sì
Verniciabile	Sì
Solvente	Sì
A base d'acqua	No
Uso alimentare	Sì
Infiammabile	Sì
Quantità	350 ml

CODICE: STNE302

PROTETTIVI E DISTACCANTI PER STAMPI

DISTACCANTE STONER® ZERO STICK RELEASE E342

CODICE

Stoner® Zero Stick Release è un distaccante estremamente versatile, generalmente utilizzato in ambito alimentare. Zero Stick consente alle parti stampate di essere verniciate, placcate, sovrastampate a caldo, incollate, etichettate o decorate nella maggior parte delle applicazioni. Fornisce una pellicola antiaderente di lunga durata, permettendo la rimozione rapida e semplice delle parti dagli stampi.

Zero Stick migliora l'efficienza dello stampaggio in molti processi, tra cui iniezione, termoformatura e stampaggio per colata. È riconosciuto UL. L'agente distaccante presente in Zero Stick soddisfa la normativa FDA 21 CFR 184.1400. Economico ed efficiente, un leggero rivestimento di Zero Stick produce risultati eccellenti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura max	600F / 315C
Senza silicone	Sì
Verniciabile	Sì
Solvente	Sì
A base d'acqua	No
Uso alimentare	Sì
Infiammabile	Sì
Quantità	350 ml

STNE342

PROTETTIVI E DISTACCANTI PER STAMPI

DISTACCANTE STONER® MOLD RELEASE & EJECTOR PIN LUBE E436

CODICE

Stoner® Mold Release & Ejector Pin Lube E436 è appositamente formulato come distaccante verniciabile e lubrificante anti-stick per materiali come plastica, gomma, cere e materiali simili. Permette che le parti modellate siano verniciate, placcate, sovrastampate a caldo, incollate, etichettate o decorate. Fornisce una pellicola antiaderente di lunga durata, permettendo la rimozione rapida e semplice delle parti dagli stampi e molteplici distacchi per ogni applicazione. Serve anche come lubrificante per i perni di espulsione.

Mold Release & Ejector Pin Lube migliora l'efficienza dello stampaggio in molti processi, tra cui iniezione e termoformatura. Economico ed efficace, un leggero rivestimento produce risultati eccellenti.

VANTAGGI

- Risparmio di tempo - consente il facile distacco dei pezzi dagli stampi.
- Consente alle parti stampate di essere verniciate, sovrastampate o decorate.
- Migliora l'aspetto delle parti e riduce i difetti causati dall'aderenza.
- Sicuro per l'utente e l'ambiente.
- Non contiene sostanze che riducono l'ozono di classe I o II.
- Non contiene clorofluorocarburo (CFC) o idroclorofluorocarburo propellenti (HCFC).
- Non contiene solventi clorurati come 1,1,1 tricloroetano o cloruro di metilene.
- Incolore e non macchia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura max	400F / 204C
Senza silicone	Sì
Verniciabile	Sì
Solvente	Sì
A base d'acqua	No
Uso alimentare	Sì
Infiammabile	Sì
Quantità	350 ml

STNE436

SISTEMI PER LA RACCOLTA DEI PEZZI STAMPATI

10.2

Protezioni, convogliatori e scivoli Holzer® 533

Protezioni laterali Holzer® Standard 535

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

I sistemi di protezione e convogliamento per la raccolta dei pezzi stampati Holzer® sono dispositivi progettati per garantire la raccolta sicura ed efficiente dei pezzi prodotti durante il processo di stampaggio. Holzer® offre soluzioni personalizzate, come le protezioni laterali, convogliatori e scivoli di raccolta, progettati per adattarsi alle esigenze specifiche di ogni processo di produzione. I sistemi Holzer® sono caratterizzati da materiali longevi e strutture solide.

Protezioni laterali Holzer®

Le protezioni laterali Holzer®, montate con magneti sui lati dello stampo o sulle piastre di chiusura della pressa, prevengono la contaminazione dei pezzi stampati, riducono gli scarti e mantengono pulita l'area della macchina. Facili da installare e flessibili, offrono una soluzione rapida ed efficiente per i problemi di estrazione.

Protezioni standard nelle pagine seguenti.
Per protezioni speciali, scansiona il QR code.

Convogliatori per pezzi stampati Holzer®

I convogliatori per pezzi stampati Holzer® vengono montati al di sotto dello stampo e fissati con dei magneti. Permettono di raccogliere i pezzi stampati e convogliarli all'interno di un contenitore esterno o su un nastro trasportatore.

Per richiedere un convogliatore personalizzato scansiona il QR code, oppure contattaci.

Scivoli per la raccolta pezzi Holzer®

Gli scivoli per la raccolta pezzi Holzer® vengono montati al di sotto dello stampo e fissati con dei magneti. Permettono di raccogliere i pezzi stampati e convogliarli all'interno di un contenitore esterno o su un nastro trasportatore.

Per richiedere uno scivolo personalizzato scansiona il QR code, oppure contattaci.

Materiali e accessori Holzer®

Materiali e accessori originali Holzer® per la modifica e la personalizzazione di tutti i sistemi di raccolta e convogliamento.

MATERIALI PER CONVOGLIATORI PEZZI

Mat.-no:
FM100.001
(PE, azzurro)

Mat.-no.:
FM100.002
(PVC, argento)

Mat.-no.:
FM100.003
(PVC, blu)

Mat.-no.:
FM100.004
(Kevlar, argento/giallo)

Mat.-no.:
FM100.005
(PP, bianco, FDA)

Mat.-no.:
FM100.006
(PBT, bianco)

MATERIALI PER TENDINE DI PROTEZIONE LATERALI

Mat.-no.:
FM100.007
(PVDC, antracite)

Mat.-no.:
FM100.008
(PET, bianco, FDA)

MATERIALE-NO.	TEMPERATURA MASSIMA*	ANTISTATICO	SCIVOLAMENTO	RESISTENTE ALL'OLIO	ANTI-ABRASIONE	LICENZA FDA
FM100.001	100°C	■	■			
FM100.002	80°C			■	■	
FM100.003	80°C			■	■	
FM100.004	Rivestimento: 200°C Tessile: 300°C				■	
FM100.005	100°C	■	■		■	■
FM100.006	160°C		■		■	
FM100.007	80°C					
FM100.008	180°C					■

*Queste temperature sono intese per contatto permanente. Sono possibili temperature maggiori per contatto breve.

PROTEZIONI LATERALI HOLZER®

Le Protezioni laterali Holzer® vengono montate ai lati dello stampo o alle piastre di chiusura della pressa mediante dei magneti. Sono la soluzione più efficace per prevenire la contaminazione dei pezzi stampati, ridurre gli scarti e mantenere l'area della macchina pulita. La facilità di installazione e la flessibilità d'impiego le rendono una rapida ed efficiente soluzione ai problemi riscontrabili in fase di estrazione.

ALTEZZA	LUNGHEZZA	DISTANZIATORE	PVC	POLIESTERE MONOFILAMENTO*
			Antracite	Bianco
235	550	45	HZ110235550-007	HZ110235550-008
235	750	45	HZ110235750-007	HZ110235750-008
285	550	45	HZ110285550-007	HZ110285550-008
285	750	45	HZ110285750-007	HZ110285750-008
295	550	45	HZ110295550-007	HZ110295550-008
295	750	45	HZ110295750-007	HZ110295750-008
315	550	45	HZ110315550-007	HZ110315550-008
315	750	45	HZ110315750-007	HZ110315750-008
335	550	45	HZ110335550-007	HZ110335550-008
335	750	45	HZ110335750-007	HZ110335750-008
380	550	45	HZ110380550-007	HZ110380550-008
380	750	45	HZ110380750-007	HZ110380750-008
435	550	45	HZ110435550-007	HZ110435550-008
435	750	45	HZ110435750-007	HZ110435750-008
535	550	45	HZ110535550-007	HZ110535550-008
535	750	45	HZ110535750-007	HZ110535750-008
635	550	45	HZ110635550-007	HZ110635550-008
635	750	45	HZ110635750-007	HZ110635750-008

*Certificato Food and Drug Administration (FDA)

ACCESSORI OPZIONALI	CODICE
Coppia di maniglie per protezione scorrevole	HZMANIGLIE
Coppia di piastre per protezione scorrevole	HZPIASTRE
Sistema di allineamento brevettato per protezione scorrevole	HZCUSCINETTO

FLUSSOMETRI

10.3

Flussometri Sverital® Serie 5 NUOVO 538

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Sverital® offre una selezione di prodotti per il controllo del flusso nei processi di stampaggio delle materie plastiche. La gamma comprende la Serie 5 e la versione Nano, entrambe progettate per garantire precisione ed efficienza. Realizzati con blocchi di Plexiglass® rettificati e valvole in ottone, questi flussometri assicurano una misurazione affidabile della temperatura e della portata dell'acqua, adattandosi a diverse esigenze applicative.

FLUSSOMETRI SVERITAL® SERIE 5

Ogni flussometro è realizzato su misura. Richiedi il modulo per scegliere le caratteristiche desiderate o scansiona il QR Code in basso.

Il regolatore di flusso Sverital® Serie 5 con doppio collettore mandata e ritorno offre una soluzione avanzata per il controllo dell'acqua nei processi di stampaggio. Realizzato con blocchi di Plexiglass® rettificati, dispone di valvole di regolazione in ottone e attacchi idraulici inferiori allo stampo. Disponibile in vari modelli con portate e materiali galleggianti diversi, garantisce prestazioni affidabili e precisione nella misurazione della temperatura e della portata dell'acqua.

MODELLI

035 - Portata dell'acqua 0-3,5 L/min (galleggiante in pvc grigio)
008 - Portata dell'acqua 0-8 L/min (galleggiante in alluminio anodizzato rosso)
115 - Portata dell'acqua 1-15 L/min (galleggiante 1 in ottone)
425 - Portata dell'acqua 4-25 L/min (galleggiante 2 in ottone)

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Attacchi idraulici allo stampo inferiori (3/8'' gas F o ½'' gas F) con portagomma (Ø 10-13-15 mm)
- Realizzato dal pieno di un blocco di metacrilato 60 mm
- Pressione massima d'esercizio 20 Bar @ 20° C liquido acqua
- Temperatura massima d'esercizio 80° C
- Testato a 20 Bar (acqua @ 20° C) dopo l'assemblaggio

ACCESSORI

- La Serie 5 è disponibile con valvole solenoidi di chiusura in ottone o inox per l'arresto centralizzato dei circuiti dello stampo al fine di evitarne la condensazione.
- Consigliato per modelli oltre le 12 zone, collettore idraulico centrale con attacchi idraulici principali 2'' gas posteriori.
- Cleaner per la pulizia di Serie 5 da ruggine, grasso, calcare.
- Staffe di fissaggio macchina.

MODULO

SERIE 5					
Dimensioni	**A**	**B**	**C (Gas)**	**C (Npt)**	**D**
1 Zona	70	300	G 3/4" - G 1" F	Npt 3/4" - 1" F	M6
2 Zona	110	300	G 3/4" - G 1" F	Npt 3/4" - 1" F	M6
3 Zona	150	300	G 3/4" - G 1" F	Npt 3/4" - 1" F	M6
4 Zona	190	300	G 3/4" - G 1" F	Npt 3/4" - 1" F	M6
5 Zona	230	300	G 3/4" - G 1" F	Npt 3/4" - 1" F	M6
6 Zona	270	300	G 3/4" - G 1" F	Npt 3/4" - 1" F	M6

PORTATA			
PVC	**Alluminio**	**Ottone 1**	**Ottone 2**
0-3,5 lt/min	0-8,3 lt/min	1-15 lt/min	4-25 lt/min

NOTE

COLLETTORI

10.4

Collettori Sverital® Mini NUOVO 542
Collettori Sverital® Maxi NUOVO 543

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

I collettori Sverital® permettono la distribuzione del fluido di condizionamento degli stampi in parallelo. Questi collettori garantiscono omogeneità termica dello stampo e stabilità di processo. Sono costruiti in alluminio Anticorodal® e anodizzati che gli attribuiscono un'ottima resistenza alla corrosione.

NUOVO

COLLETTORI SVERITAL® MINI

Sverital® Mini è la gamma che comprende i collettori con attacco principale da 3/4''. Generalmente sono utilizzati in ambienti in cui bisogna ridurre al minimo le dimensioni dei componenti. Sono disponibili singolarmente (rosso o blu). Possono essere installati direttamente sull'unità di controllo della temperatura.

INGRESSO	N° USCITE	USCITA			
		Rosso 1/4"	Blu 1/4"	Rosso 3/8"	Blu 3/8"
3/4"	2	FWC3414-2R	FWC3414-2B	FWC3438-2R	FWC3438-2B
3/4"	4	FWC3414-4R	FWC3414-4B	FWC3438-4R	FWC3438-4B
3/4"	6	FWC3414-6R	FWC3414-6B	FWC3438-6R	FWC3438-6B

ACCESSORI OPZIONALI	CODICE
Valvola a minisfera 1/4"	FWVMS14
Valvola a minisfera 3/8"	FWVMS38
Tappo in ottone 3/4"	FWT34
Adattatore di estremità M 3/4" - F girevole 1/2"	CRM-AD2RR1208
Rondella di rame 27 x 33 x 1,5 (3/4")	CRM-R02703315

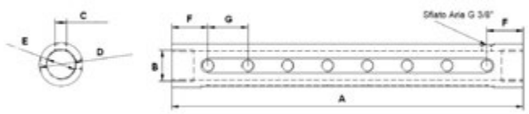
NUOVO

COLLETTORI SVERITAL® MAXI

Richiedi il modulo per scegliere le caratteristiche del collettore desiderate.

Sverital® Maxi è la gamma che comprende i collettori con attacco principale da 1'' - 1''1/4 - 1'' 1/2 - 2''. Sono disponibili in coppia (rosso o blu). Possono essere installati direttamente sull'unità di controllo della temperatura.

ATTACCO PRINCIPALE (B)



Collettori 1"
Coppia di collettori con attacco principale da un pollice.

Collettori 1" 1/4
Coppia di collettori con attacco principale da un pollice e un quarto.

Collettori 1" 1/2
Coppia di collettori con attacco principale da un pollice e mezzo.

Collettori 2"
Coppia di collettori con attacco principale da due pollici.

TIPI DI VALVOLE

a minisfera da 1/2"	a regolazione idraulica da 1/2"	a sfera da 1/2"
Sistema standard	Sistema no-teflon	Sistema no-teflon

CONNESSIONI (C)

Tutte le connessioni idrauliche alle utenze hanno una dimensione di 1/2"

SISTEMA DI FISSAGGIO

Collari acciaio al carbonio (soluzione standard)	Collari pesanti con guarnizione	Collari con piastre di Fssaggio

CARATTERISTICHE

Modello	Numero di connessioni	A	B	C	D	E	F	G
1"	4	265	1"	1/2"	50	30	50	55
	6	375	1"	1/2"	50	30	50	55
	8	485	1"	1/2"	50	30	50	55
	10	595	1"	1/2"	50	30	50	55
1" 1/4	4	265	1" 1/4	1/2"	60	40	50	55
	6	375	1" 1/4	1/2"	60	40	50	55
	8	485	1" 1/4	1/2"	60	40	50	55
	10	595	1" 1/4	1/2"	60	40	50	55
1" 1/2	4	265	1" 1/2	1/2"	60	40	50	55
	6	375	1" 1/2	1/2"	60	40	50	55
	8	485	1" 1/2	1/2"	60	40	50	55
	10	595	1" 1/2	1/2"	60	40	50	55
2"	4	265	2"	1/2"	75	55	50	55
	6	375	2"	1/2"	75	55	50	55
	8	485	2"	1/2"	75	55	50	55
		595	2"	1/2"	75	55	50	55

FILTRI DEFANGATORI MAGNETICI

10.5

Filtri defangatori magnetici Sverital® NUOVO 546

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Sverital® offre una selezione di filtri per la purificazione dei fluidi nei processi di stampaggio a iniezione. Questi filtri sono progettati per rimuovere impurità e particelle metalliche, garantendo efficienza e affidabilità.
Dotati di potenti magneti, assicurano una filtrazione efficace, proteggendo le apparecchiature e migliorando le prestazioni del sistema. Adatti a diverse esigenze applicative, offrono la soluzione per mantenere i processi produttivi puliti e sicuri.

FILTRI DEFANGATORI MAGNETICI SVERITAL®

I filtri defangatori magnetici sono concepiti per la separazione delle impurità di origine ferrosa e non ferrosa dal fluido termovettore. La combinazione di una cartuccia filtrante e di una candela magnetica prevengono i fenomeni corrosivi, aumentano l'efficienza del sistema e contribuisco alla riduzione dei costi di manutenzione.

		CODICE
Corpo	Ottone CB 753 S - UNI EN 1982	
Tazza di decantazione	Ottone CB 753 S - UNI EN 1982	
Tappo superiore	Ottone CW 617 N - UNI EN 12165	
Elemento interno	Acciaio Inox	
Tenute idrauliche	EPDM Perossidico o FKM (versione «V»)	
Fluidi d'impiego	acqua, soluzioni glicolate	
Percentuale max di glicole	50% A	RGLKITFILT/DM110
Temperatura di esercizio	0°÷110°C	
Pressione max di esercizio	10 bar	
Connessioni - Principale	G 3/4" - G 1" - G 1" 1/4 - G 1" 1/2	
Connessioni - Superiore	G 1/2"	
Connessioni - Scarico	G 3/4" con portagomma Ø15	
Magnete	Neodimio REN35 B=12.000 Gauss	

FILTRI DEFANGATORI MAGNETICI SVERITAL®

		CODICE
Corpo	Ottone CB 753 S - UNI EN 1982	
Tazza di decantazione	Ottone CB 753 S - UNI EN 1982	
Tappo superiore	Ottone CW 617 N - UNI EN 12165	
Elemento interno	Acciaio Inox	
Tenute idrauliche	EPDM Perossidico o FKM (versione «V»)	
Fluidi d'impiego	acqua, soluzioni glicolate	
Percentuale max di glicole	50% A	RGLKITFILT/DM160
Temperatura di esercizio	0°÷140°C	
Pressione max di esercizio	10 bar	
Connessioni - Principale	G 3/4" - G 1" - G 1" 1/4 - G 1" 1/2	
Connessioni - Superiore	G 1/2"	
Connessioni - Scarico	G 3/4" con portagomma Ø15	
Magnete	Neodimio REN35 B=12.000 Gauss	

SISTEMI DI FISSAGGIO PER STAMPI

10.6

Staffe di bloccaggio Rothfuss® 550

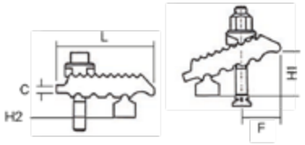
SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

I sistemi di fissaggio proposti assicurano un bloccaggio sicuro ed efficiente degli stampi sulle presse a iniezione. Versatili e robusti, sono progettati per adattarsi a varie configurazioni di stampi, offrendo soluzioni personalizzate per ottimizzare le operazioni di produzione.

STAFFE DI BLOCCAGGIO ROTHFUSS®

I sistemi di fissaggio per stampi sono dispositivi utilizzati per fissare gli stampi alle macchine di produzione di materie plastiche. Rothfuss Mechanik® offre una vasta gamma di soluzioni di fissaggio progettati per garantire una tenuta sicura e stabile degli stampi, aumentare l'efficienza del processo produttivo e garantire la sicurezza degli operatori.

STAFFE DI BLOCCAGGIO IDEAL CON VITE DI BLOCCAGGIO TESTA CILINDRICA ESAGONO INCASSATO DIN 912

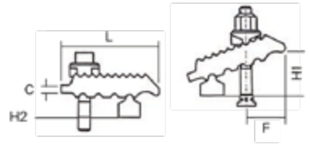


SIGLA	F MAX	C	L	CODICE STAFFA	DxL VITE	H1	H2	CODICE VITE
Si 020-10	50	10	100	98601	M10x80	0-25	25	98610
					M10x90	20-38	25	98611
					M10x100	35-50	25	98612
Si 020-12	50	10	100	98602	M12x80	0-25	25	98614
					M12x90	22-35	25	98615
					M12x100	30-50	25	98616
Si 120-12	75	12	135	98603	M12x90	0-25	30	98620
					M12x110	25-50	30	98621
					M12x120	50-70	30	98622
Si 120-16	75	12	135	98604	M16x100	0-28	30	98625
					M16x110	25-50	30	98626
					M16x120	45-70	30	98627
Si 220-16	105	-	190	98605	M16x110	0-35	-	98629
					M16x120	25-55	-	98630
					M16x140	50-80	-	98631
Si 220-20	105	-	190	98606	M20x110	0-30	-	98635
					M20x130	30-60	-	98636
					M20x150	55-80	-	98638
Si 320-20	140	-	240	98607	M20x130	0-35	-	98640
					M20x150	35-65	-	98641
					M20x180	65-100	-	98642
Si 320-24	140	-	240	98608	M24x130	0-35	-	98645
					M24x150	35-65	-	98646
					M24x180	65-100	-	98647

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

STAFFE DI BLOCCAGGIO ROTHFUSS®

STAFFE DI BLOCCAGGIO IDEAL CON VITE PER BULLONI CAVA A T DIN 787



SIGLA	F MAX	C	L	CODICE STAFFA	MxL VITE	H1	H2	CODICE VITE
Si 020-10	50	10	100	98601	10 M10x115	0-50	25	98650
					12 M10x115	0-50	25	98651
Si 020-12	50	10	100	98602	12 M12x115	0-50	25	98652
					14 M12x115	0-50	25	98656
Si 120-12	75	12	135	98603	12 M12x125	0-70	30	98660
					14 M12x125	0-70	30	98663
Si 120-16	75	12	135	98604	16 M16x125	0-70	30	98665
					18 M16x125	0-70	30	98666
Si 220-16	105	-	190	98605	16 M16x175	0-80	-	98669
					18 M16x175	0-80	-	98671
Si 220-20	105	-	190	98606	20 M20x175	0-80	-	98675
					22 M20x175	0-80	-	98676
Si 320-20	140	-	240	98607	20 M20x200	0-100	-	98679
					22 M20x200	0-100	-	98681
Si 320-24	140	-	240	98608	24 M24x200	0-100	-	98685
					28 M24x200	0-100	-	98686

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

CUTTER CON LAMA IN CERAMICA

10.7

Cutter con lama in ceramica Workfinisher™ 554

SCOPRI L'INTERA GAMMA
SUL NOSTRO SHOP ONLINE

Sverital® offre una gamma di cinque modelli di cutter in ceramica, con lame fisse o intercambiabili. Questi strumenti, noti come Workfinisher™, sono ideali per la sbavatura di parti stampate in plastica dura, che includono fibre di carbonio e resine caricate con vetro.

CUTTER CON LAMA IN CERAMICA WORKFINISHER™

Il cutter Workfinisher™ è uno strumento per la sbavatura di pezzi in plastica. La sua lama in ceramica speciale consente di eliminare le sbavature senza rischi di infortuni e senza danneggiare i pezzi stampati. Il cutter è indicato per le materie plastiche dure e resistenti e garantisce una sbavatura levigata su forme complesse. La lama è di lunga durata e non richiede affilatura, rendendolo uno strumento affidabile e rapido da utilizzare.

WORKFINISHER™ WF620 CON LAMA 25X15	CODICE
	31191

WORKFINISHER™ WF1540 CON LAMA 40X14	CODICE
	31190

La lama del Workfinisher™ è realizzata in ceramica di zirconia, il secondo materiale più duro dopo il diamante. Questo rende il Workfinisher™ lo strumento perfetto per la sbavatura di componenti stampati in plastica dura rinforzata con talco, fibra di carbonio e resina con fibre di vetro. Inoltre, è adatto per la sbavatura e la smussatura di metalli non ferrosi come rame, alluminio e ottone.

VANTAGGI

- **Antiruggine:** Non soggetta a ruggine.
- **Resistente all'usura:** Mantiene il filo a lungo.
- **Non magnetica:** Non influenzata dai campi magnetici.
- **Resistente ai prodotti chimici:** Resistente a molti agenti chimici aggressivi.
- **Sicura:** Priva di bordi taglienti pericolosi.

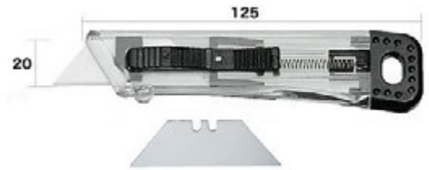
MATERIALI ADATTI ALLA SBAVATURA CON WORKFINISHER™

- Nylon: Vetro 30% / Talco 30% (Nylon rinforzato)
- PPS: Vetro 30% / Talco 30% (Polifenilenetere rinforzato)
- PBT: Vetro 30% (Polibutilentereftalato rinforzato)
- PC: Vetro 30% (Policarbonato)
- PMMA (Polimetilmetacrilato)
- ABS (Acrilonitrile butadiene stirene)
- GP (General Purpose)
- HIPS (Polistirene ad alto impatto)
- AS (Stirene Acrilonitrile)
- Melamina-Formaldeide
- Resina fenolica
- PP: Vetro 30% (Polipropilene rinforzato)
- HDPE (Polietilene ad alta densità)

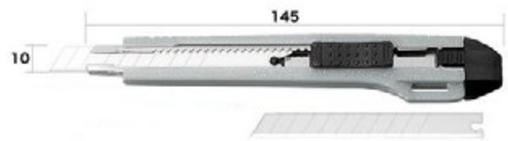
CUTTER CON LAMA IN CERAMICA WORKFINISHER™

MICROFINISH™ MF400 CON LAMA 10x4	CODICE
	31192
ACCESSORI DI RICAMBIO	**CODICE**
Kit di 5 lame di ricambio per Microfinish™ MF400	31193

Microfinish™ è un utensile manuale di precisione per la sbavatura dotato di una lama in ceramica. Ideale per eliminare sbavature da componenti con pareti sottili e bave delicate, senza rischio di tagliarsi mani o dita. Ideale per lavorare su sagome curve e complesse, eccelle su resine estremamente dure come plastica caricata con fibra di vetro, fibra di carbonio e talco.

ECOFINISH™ EF800 CON LAMA 20x145	CODICE
	31196
ACCESSORI DI RICAMBIO	**CODICE**
Kit di 2 lame di ricambio per Ecofinish™ EF800	31197

Ecofinish™ è un utensile per sbavatura che presenta una lama in ceramica retrattile e un funzionamento a tocco. Tra i suoi vantaggi, la lama in ceramica può essere facilmente sostituita quando si usura o si rompe. È ideale per la sbavatura di bave fini e per la smussatura di prodotti in plastica stampata, alluminio, rame e ottone.

ECOFINISH™ EF1200 CON LAMA 10x145	CODICE
	31194
ACCESSORI DI RICAMBIO	**CODICE**
Kit di 2 lame di ricambio per Ecofinish™ EF1200	31195

Ecofinish™ EF1200 è un utensile per sbavatura con lama in ceramica a spezzare, progettato per un uso prolungato. Anche se la lama in ceramica si consuma, è possibile continuare a utilizzarla spezzando le sezioni lungo la scanalatura della lama, garantendo un funzionamento continuo. Questo utensile funziona come un taglierino, ma con una maggiore sicurezza.
Ecofinish™ EF1200 è ideale per la sbavatura di bave fini e la smussatura di prodotti in plastica stampata, alluminio, rame e ottone, offrendo precisione e durata in un unico strumento.

SVERITAL®

Via Santa Maria, 108 — 20093 Cologno Monzese (MI) Italy
Tel. +39 02 251 561 — info@sverital.it

SVERITAL.IT

SVERITAL®